

Domal Mirror E52 IT NS
Facciate Continue



Contenuto.....	1
Indice.....	3

A INFORMAZIONI GENERALI DI SISTEMA

Sezioni tipiche.....	A.1.1
Risultati dei test.....	A.2.1

B PROFILATI DI SISTEMA

Lista dei simboli.....	B.0.1
Scelta-profilati.....	B.1.1
Profilati telaio.....	B.2.1
Profilati anta.....	B.3.1

C PROFILATI DIVERSI

Profilati aggiuntivi.....	C.1.1
---------------------------	-------

D VETRATURA

Tabella vetratura - 52K13 & 52V28.....	D.1.1
Tabella vetratura - 52K11 & 52V25.....	D.1.2
Tabella vetratura - 52K11 & 52V25.....	D.1.3
Tabella vetratura - Soluzione 3M - 52K13 & 52V28.....	D.2.1
Tabella vetratura - Soluzione 3M - 52K11 & 52V25.....	D.2.2

E ACCESSORI

Squadrette di allineamento a cianfrinare.....	E.1.1
Squadrette di allineamento con eccentrico.....	E.1.2
Squadrette di allineamento con spina conica.....	E.1.3
Accessori per squadrette.....	E.2.1
Guarnizioni.....	E.3.1
Accessori.....	E.4.1
Viti.....	E.5.1

G ATTREZZATURE

Dima foratura.....	G.1.1
--------------------	-------

H SEZIONI

Sezioni - soluzione standard.....	H.1.1
Sezioni - soluzione con nastro 3M.....	H.2.1

I DISTINTE DI TAGLIO

52K13 & 52V28.....	I.1.2
--------------------	-------

52K11 & 52V25.....	I.1.4
Soluzione 3M - 52K13 & 52V28.....	I.1.6
Soluzione 3M - 52K11 & 52V25.....	I.1.8

J SCHEMI DI MONTAGGIO

Le direttive generali.....	J.1.1
Angoli - 52K13 & 52V28.....	J.1.3
Angoli - 52K11 & 52V25.....	J.1.11
Supporti - 52K13 & 52V28.....	J.2.1
Supporti - 52K11 & 52V25.....	J.2.3
Drenaggio - 52K13 & 52V28.....	J.3.1
Drenaggio - 52K11 & 52V25.....	J.3.3
Fissaggio - 52K13.....	J.4.1
Fissaggio - 52K11.....	J.4.5
Montaggio.....	J.5.1
Soluzione 3M - informazioni generali.....	J.6.1
Soluzione 3M - tecnologia dell'adesione.....	J.6.6

K FERRAMENTA

Bracci frizionati DF30-- in 52V28 & 52K13.....	K.1.1
Bracci frizionati DF30-- in 52V25 & 52K11.....	K.1.7
Forbici paralleli SF393- in 52V25 & 52K11.....	K.2.1
Sistema di bloccaggio - 52V28 & 52K13.....	K.3.1
Sistema di bloccaggio - 52V25 & 52K11.....	K.3.5
Sistema di bloccaggio - forbici paralleli.....	K.4.1
Installazione maniglia.....	K.5.1

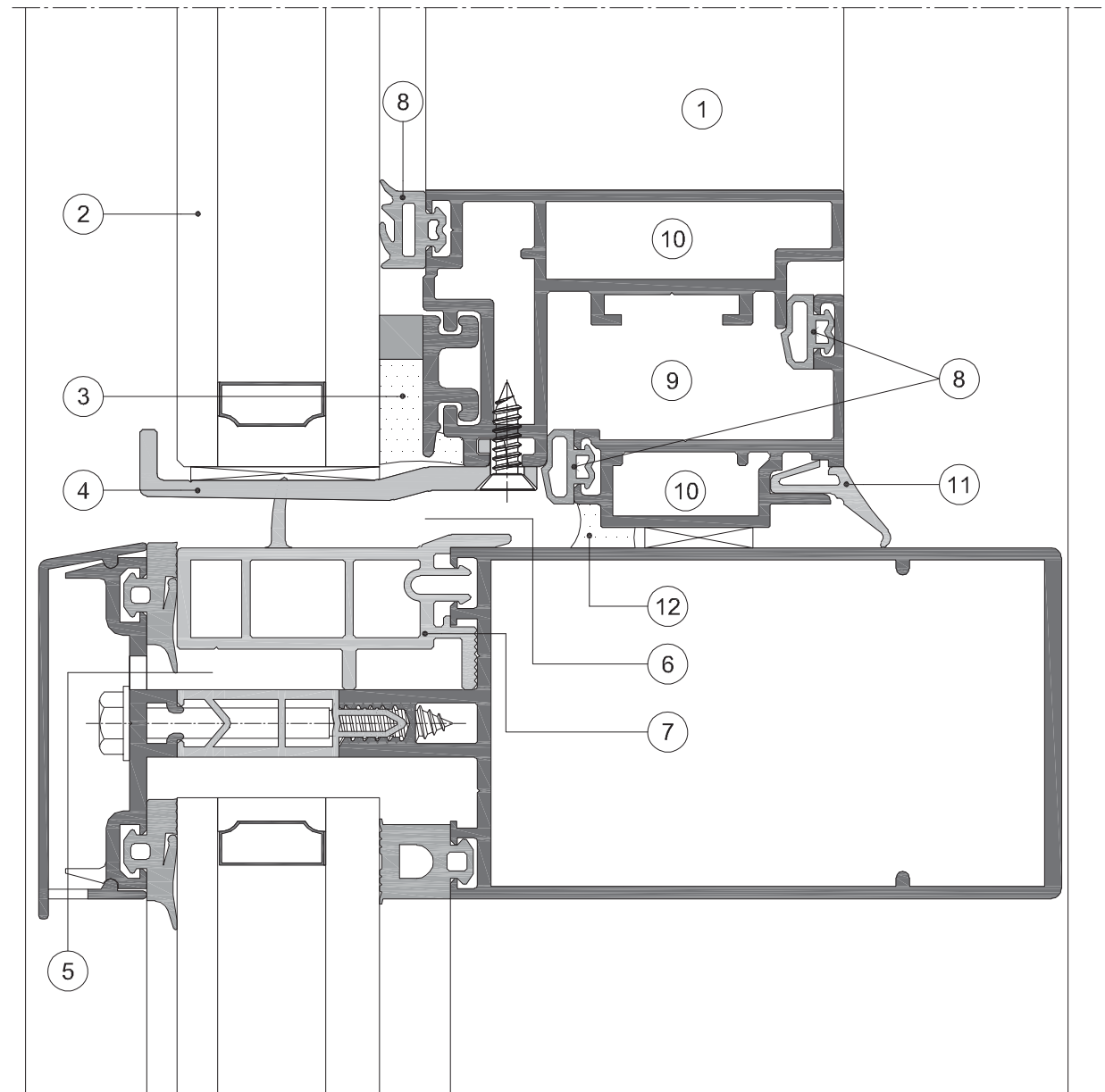
L INFORMAZIONI

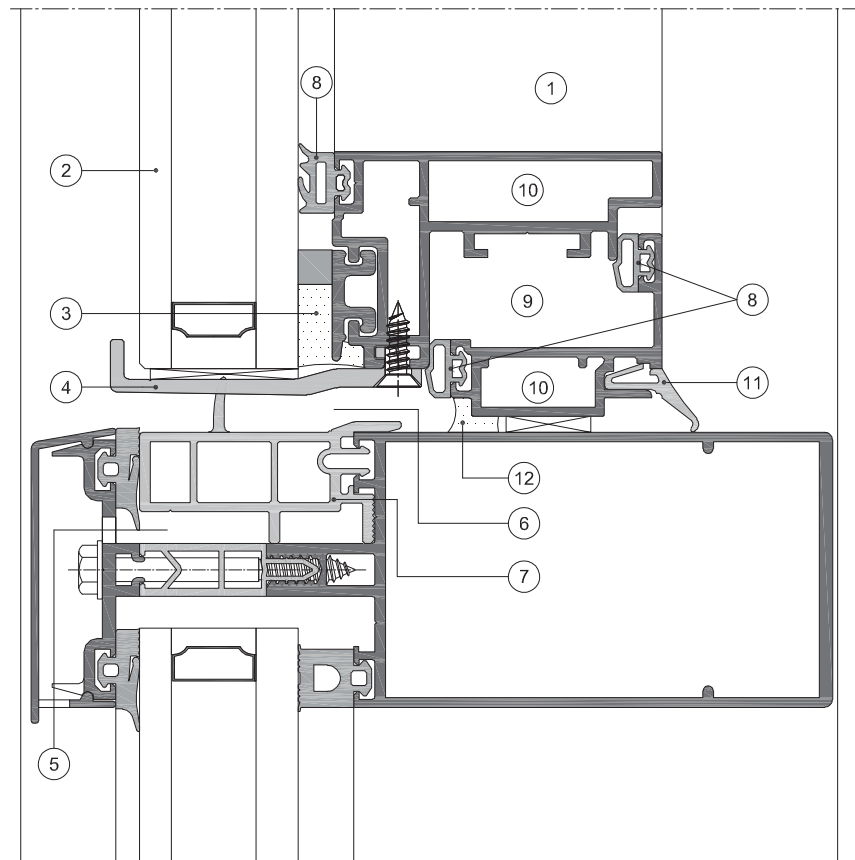
3D Model.....	L.1.1
---------------	-------

210-512	E.3.1
210-514	E.3.1
52F06	C.1.1
52G01	C.1.1
52K11.....	B.2.1
52K13.....	B.2.1
52V25	B.3.1
52V28.....	B.3.1
71B093.....	E.4.2
778-500	E.2.1
RU0120.....	E.3.1
93072	E.4.4
93082	E.4.4
CO0189.....	E.4.5
CO5013.....	E.4.1
CO5014.....	E.4.1
DF3018.....	E.4.1
DF3019.....	E.4.1
DF3020.....	E.4.1
HV0D05.....	E.1.2
HV0D06.....	E.1.2
HV0F09.....	E.1.2
HV0F10.....	E.1.2
HV1D06.....	E.1.1
HV1D07.....	E.1.1
HV1F07.....	E.1.1
HV1F13.....	E.1.1
HV2M03.....	E.1.3
KU2031.....	E.3.1
RU9157.....	E.3.1
SCZ003.....	E.2.1
SF3926.....	E.4.2
SF3927.....	E.4.2
SF3928.....	E.4.2
SF3929.....	E.4.2
SF3930.....	E.4.3
SF3934.....	E.4.3
SF3935.....	E.4.3
SF3946.....	E.4.3
SF3947.....	E.4.3
SF3948.....	E.4.4
SF3949.....	E.4.4
SF6030.....	E.4.4
TG4126.....	G.1.2
TG4130.....	G.1.1
TG4131.....	G.1.1
TG4132.....	G.1.2
TG4133.....	G.1.4
TG4136.....	G.1.6
TG4137.....	G.1.5
TG4138.....	G.1.3
VS1146.....	E.4.5
VS1147.....	E.4.5
VS1168.....	E.4.5
VS1169.....	E.4.5

**Informazioni generali
di sistema**

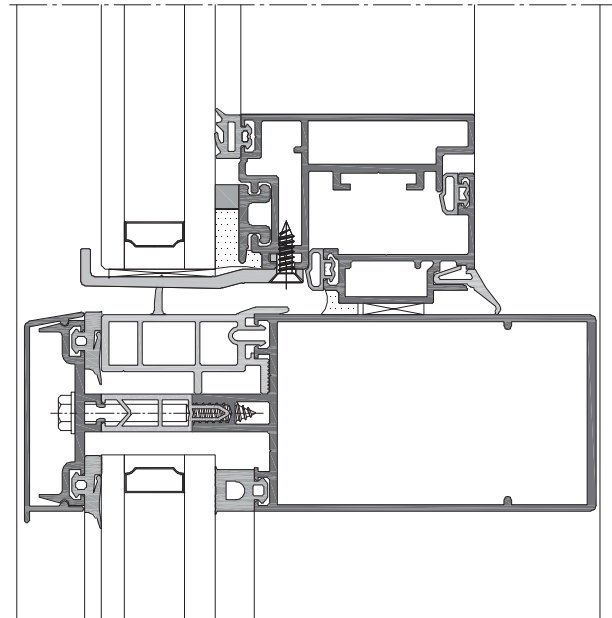
SEZIONE TIPICA



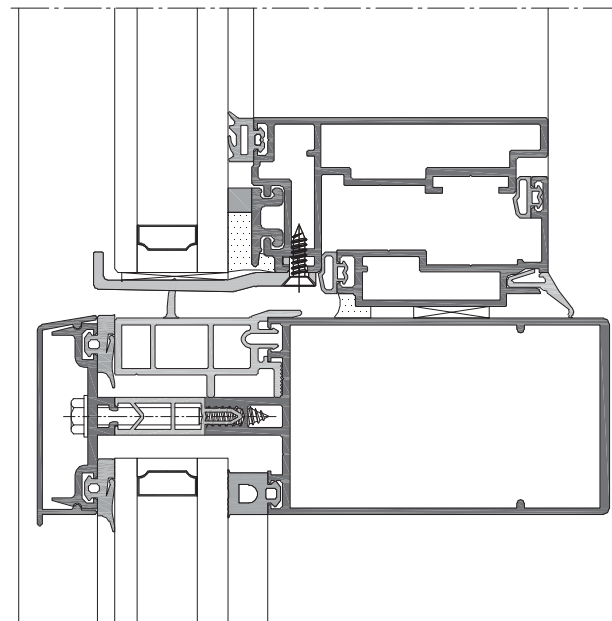


1. Finestra a sporgere o parallela con vetratura strutturale per facciata continua Domal Mirror E52.
2. Elemento di vetratura.
3. Vetri strutturali da realizzarsi utilizzando composto di silicone.
4. Blocchetti di sicurezza supporto vetratura strutturale.
5. Drenaggio dell'acqua efficace nei canali della facciata continua. Inoltre il drenaggio è fatto secondo il principio montante a sormonto sul traverso.
6. Efficiente livellamento della pressione grazie all'ausilio dei canali della facciata continua in modo da garantire la migliore impermeabilità ad acqua e vento.
7. Profilo distanziale in PVC: il labbro è tagliato localmente per l'installazione degli elementi di sicurezza delle vetrate menzionate nel punto 4.
8. Battuta supplementare e guarnizioni acustiche.
9. Spazio per l'installazione dei bracci a frizione o paralleli.
10. Giunzione d'angolo del telaio e dell'anta per mezzo di apposite squadrette.
11. Guarnizione di finitura in EPDM.
12. Sigillatura siliconica.

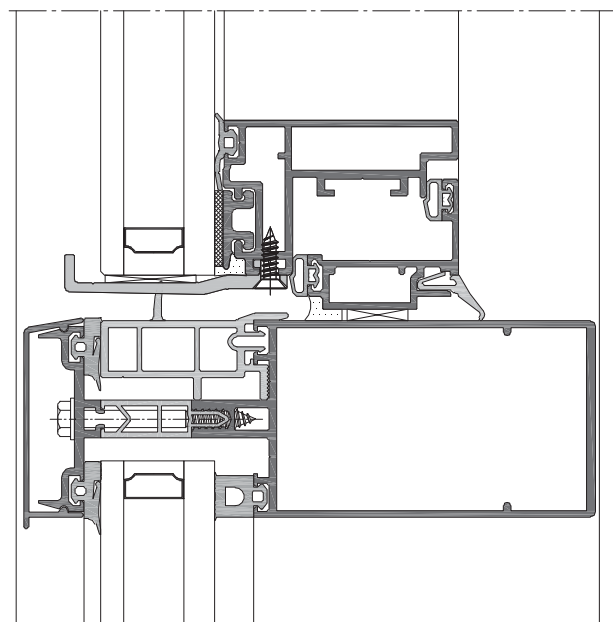
FINESTRA A SPORGERE IT DOMAL MIRROR E52 - PROFILATI PICCOLI



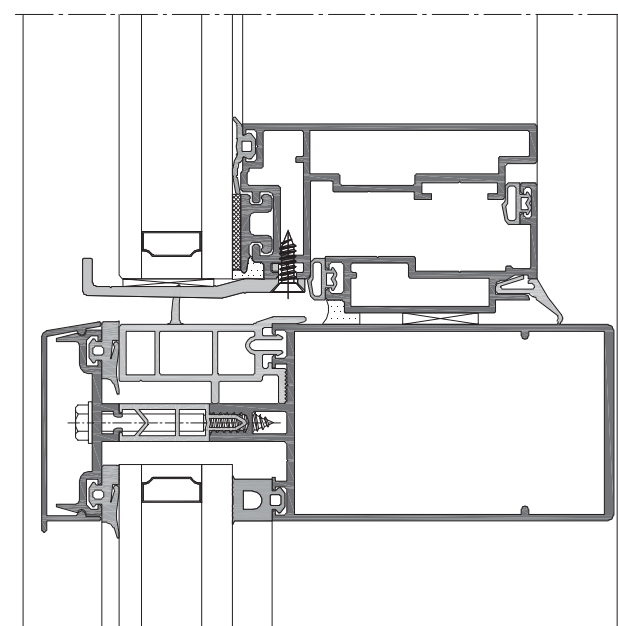
FINESTRA A SPORGERE O PARALLELA IT DOMAL MIRROR E52 - PROFILATI GRANDI



FINESTRA A SPORGERE IT DOMAL MIRROR E52 - PROFILATI PICCOLI - SOLUZIONE 3M



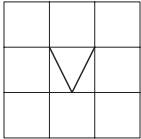
FINESTRA A SPORGERE O PARALLELA IT DOMAL MIRROR E52 - PROFILATI GRANDI - SOLUZIONE 3M



RISULTATI DEI TEST DEL DOMAL MIRROR E52 IT NS VETRO NON DISASSATO:

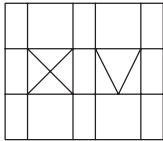
1. CLASSIFICAZIONE N° 04243/09/1

- FINESTRA A SPORGERE (1492 x 1992) - TELAIO 52K11 & ANTA 52V25

CARATTERISTICA ESSENZIALE	CLASSE VALORE	TEST NORME	CLASSE DICHIARATO / VALORE	PANORAMICA DELL'ELEMENTO
Permeabilità all'aria	techn. classe	EN12153	A4	
Tenuta all'acqua	techn. classe	EN12155	RE1200	
Resistenza ai carichi del vento	kN/m ²	EN12179	1200 Pa	
Test di sicurezza			+1800 Pa	

2. CLASSIFICAZIONE N° 01844:01/2010

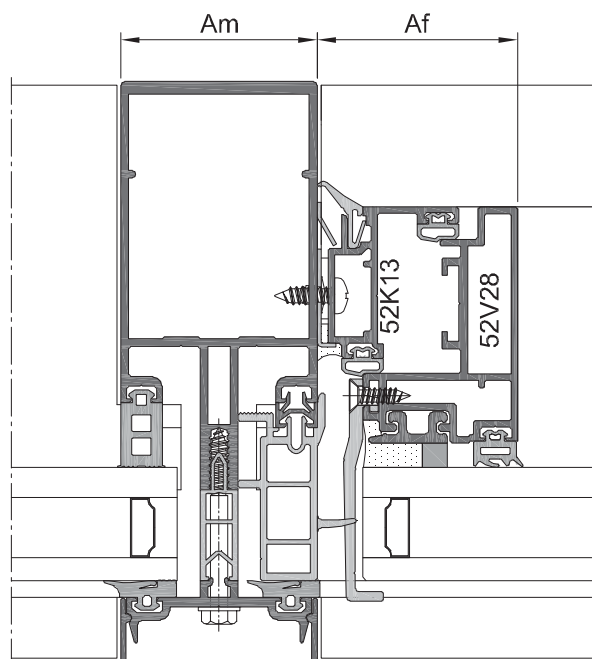
- FINESTRA A SPORGERE (1174 x 1992) - TELAIO 52K13 & ANTA 52V28
- FINESTRA PARALLELA (1492 x 1992) - TELAIO 52K11 & ANTA 52V25

CARATTERISTICA ESSENZIALE	CLASSE VALORE	TEST NORME	CLASSE DICHIARATO / VALORE	PANORAMICA DELL'ELEMENTO
Permeabilità all'aria	techn. classe	EN12153	AE1200	
Tenuta all'acqua	techn. classe	EN12155	RE1200	
Resistenza ai carichi del vento	kN/m ²	EN12179	1200 Pa	
Test di sicurezza			+1800 Pa	

CONDUTTIVITÀ TERMICA

1. Il valore U_f è stato calcolato secondo la norma EN 10077-2 e EN 13947 appendice B.
2. I valori $\Psi_{f,t}$ e $\Psi_{f,m}$ sono stati calcolati secondo la norma EN 13947.
3. I valori U_t e U_m possono essere calcolati in base alla norma EN 10077-2 includendo l'effetto della vite aggiungendo $\Delta U = 0.3 \text{ W/m}^2\text{K}$ in accordo con la EN 13947: 2006 sezione 6.3.4 o determinato da test in accordo EN 12412. Questi valori possono anche essere ricavati da tabelle - vedi catalogo Domal Mirror E52.
4. The Ψ_g e Ψ_p – possono essere calcolati in base alle norme EN 10077-2 e EN 13947 punto 6.3.5. In caso di mancanza di Ψ (fattore psi), può essere impiegato da normativa.
5. Per informazioni più dettagliate su come calcolare sezioni specifiche - vedi EN 13947: 2006 o contattare il Servizio Tecnico.

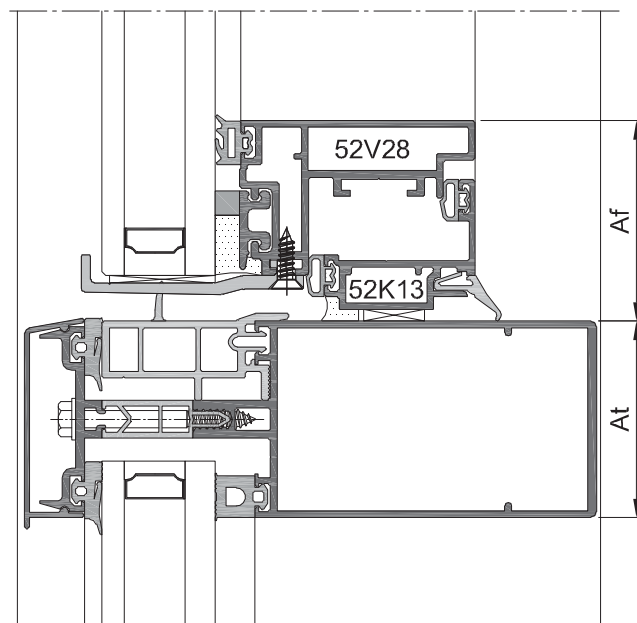
CONDUTTIVITÀ TERMICA - TELAIO 52K13 & ANTA 52V28



$$U_f = 1.8 \text{ W/m}^2\text{K}$$

U_m – vedi punto 3

$$\Psi_{m, f} = 0.03 \text{ W/mK}$$

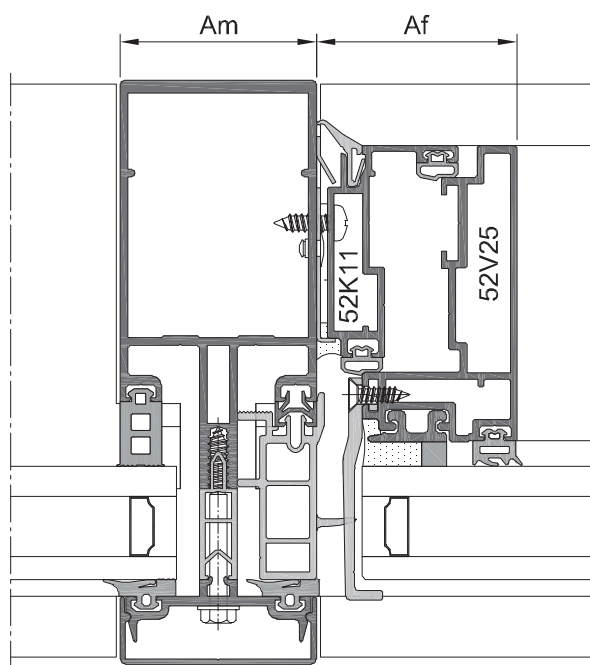


$$U_f = 1.8 \text{ W/m}^2\text{K}$$

U_t – vedi punto 3

$$\Psi_{t, f} = 0.03 \text{ W/mK}$$

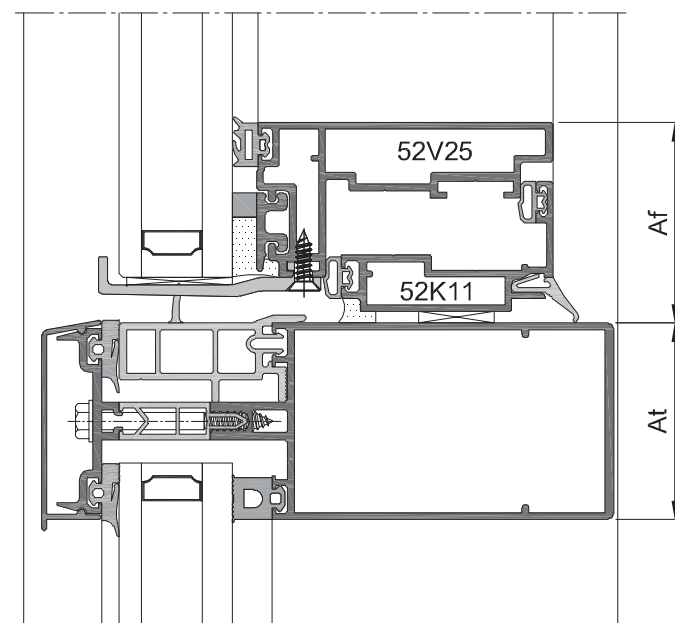
CONDUTTIVITÀ TERMICA - TELAIO 52K11 & ANTA 52V25



$$U_f = 1.8 \text{ W/m}^2\text{K}$$

U_m – vedi punto 3

$$\Psi_{m, f} = 0.03 \text{ W/mK}$$




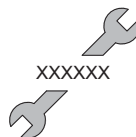

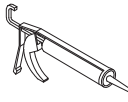




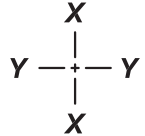







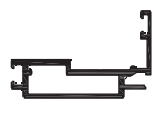
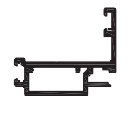


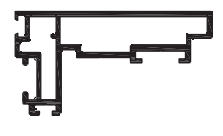
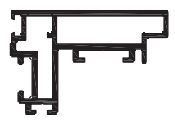





$$U_f = 1.8 \text{ W/m}^2\text{K}$$

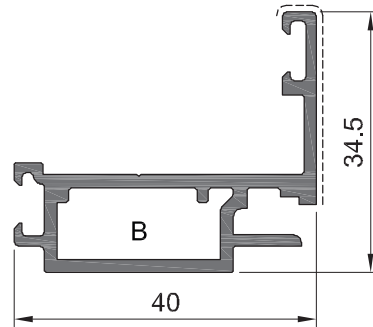
U_t – vedi punto 3

$$\Psi_{t, f} = 0.03 \text{ W/mK}$$









Profilati di sistema

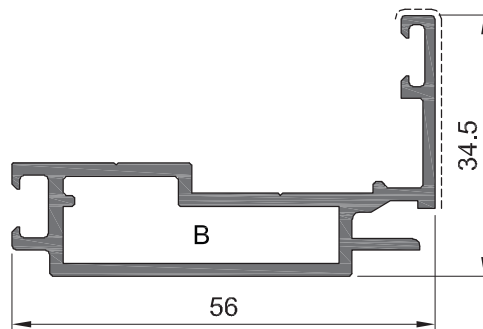
B	Camera profilato per angolo esterno		Superficie anodizzata o verniciata (dm ² /m)
C	Camera profilato per angolo interno		Superficie in vista (dm ² /m)
	Squadretta a cianfrinare	 xxxxxx	Atrezzo di riferimento
	Squadretta con spina conica		Silicone
	Squadretta con eccentrico		Colla
	Numero di pagina		Esterno di finestra o porta
	Posizione del profilato		Rompere o tagliare
	Lunghezza dei profilati (m)		Profilato speciale non a stock
Ixx Iyy	Momento di inerzia secondo assi XX/YY (cm ⁴)		

PROFILATI TELAIO		
	No	
	52K11	B.2.1
	52K13	B.2.1
PROFILATI ANTA		
	No	
	52V25	B.3.1
	52V28	B.3.1
PROFILATI AGGIUNTIVI		
	No	
	52F06	C.1.1
	52G01	C.1.1
	D3290001	











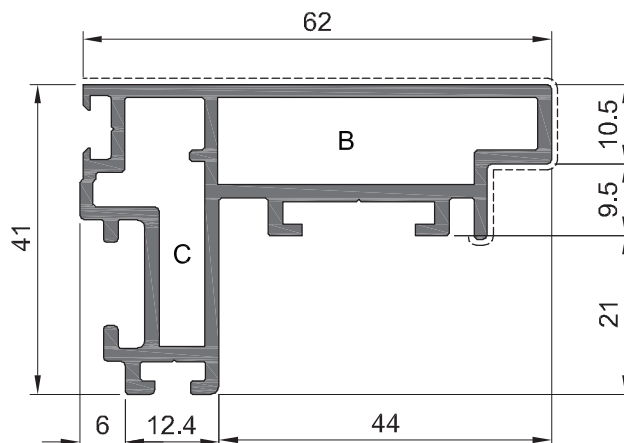
52K13

 dm ² /m	20.09	B 	HV1D07		
 dm ² /m	3.01	B 	HV0D06		H.1.1
 l _{yy} cm ⁴	1.64	-	-		
 l _{xx} cm ⁴	3.88				












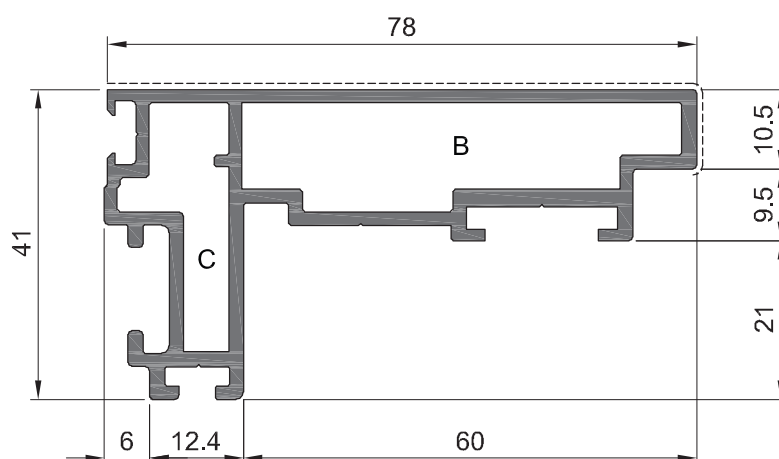
52K11

 dm ² /m	23.84	B 	HV1D06		
 dm ² /m	3.01	B 	HV0D05		H.1.4
 l _{yy} cm ⁴	1.92	-	-		
 l _{xx} cm ⁴	9.78				












52V28

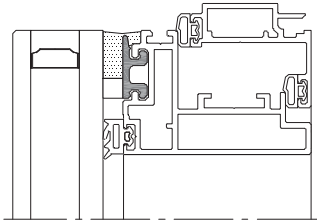
 dm ² /m	29.40	B		HV1F13		
 dm ² /m	9.20	B		HV0F10		H.1.1
 l _{yy} cm ⁴	6.44	C		HV2M03		
 l _{xx} cm ⁴	15.85					






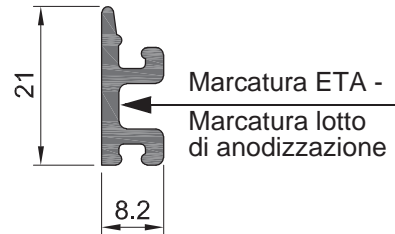
52V25

 dm ² /m	31.57	B		HV1F07		
 dm ² /m	11.01	B		HV0F09		H.1.4
 l _{yy} cm ⁴	6.99	C		HV2M03		
 l _{xx} cm ⁴	30.64					

Profilati diversi

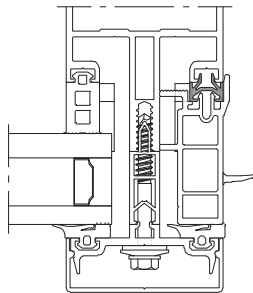





 (dm ² /m)	7.83
 (dm ² /m)	0
$\gamma \frac{x}{x} \gamma$ Ixx (cm ⁴)	0.06
$\gamma \frac{x}{x} \gamma$ Iyy (cm ⁴)	0.27
 H.1.1	

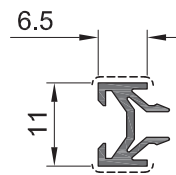


52G01

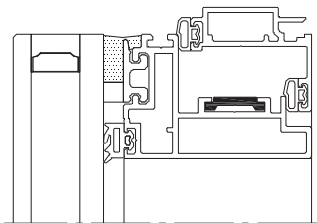
Profilato sempre anodizzato






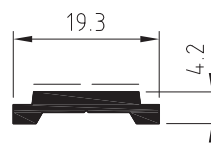
 (dm ² /m)	7.47
 (dm ² /m)	1.28
$\gamma \frac{x}{x} \gamma$ Ixx (cm ⁴)	0.05
$\gamma \frac{x}{x} \gamma$ Iyy (cm ⁴)	0.02
 H.1.1	



52F06



 (dm ² /m)	
 (dm ² /m)	
$\gamma \frac{x}{x} \gamma$ Ixx (cm ⁴)	0.01
$\gamma \frac{x}{x} \gamma$ Iyy (cm ⁴)	0.17
 H.1.1	



D3290001



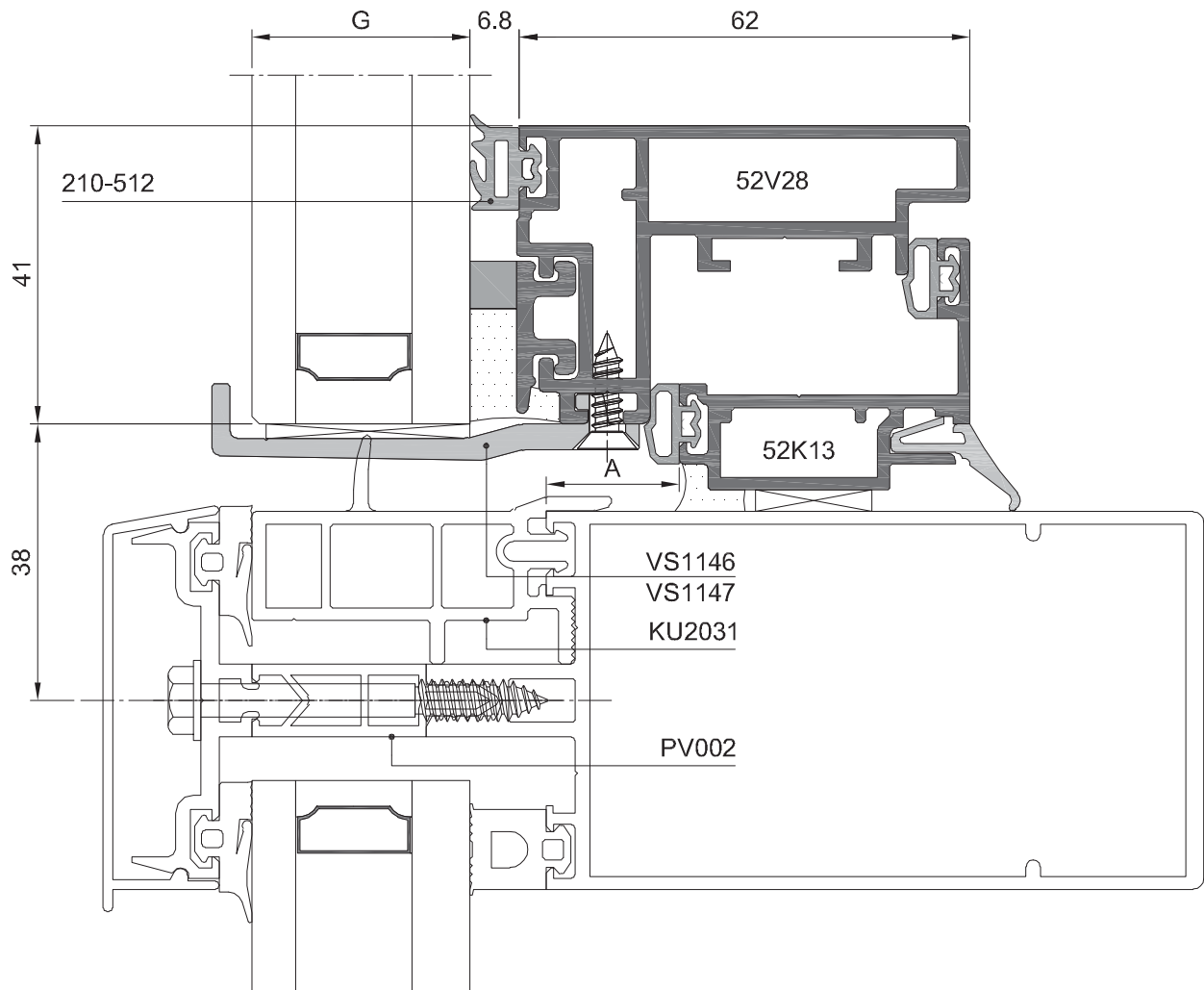
Vetratura

SCELTA DI VETRO E GIUNTI

- Lo spessore del vetro dipende da:
 - * la pressione del vento,
 - * dalle caratteristiche del vetro, la sua dimensione e applicazione,
 - * lo scopo,
 - * la posizione.
- Il vetro deve essere installato secondo le direttive vigenti e le prescrizioni del fornitore di sistemi (il vetro isolante deve avere un benessere tecnico).
- Controllare lo spessore, dimensioni e geometria con le norme e prescrizioni vigenti prima di installare il vetro.
- Per la produzione di vetri isolanti, utilizzare silicone resistente a raggi UV.
- Si consiglia di smussare il bordo esterno del vetro.

VETRATURA

TABELLA VETRATURA - 52K13 & 52V28



G [mm]	A [mm]
26	14.3
28	16.3
30	18.3

Osservazione:

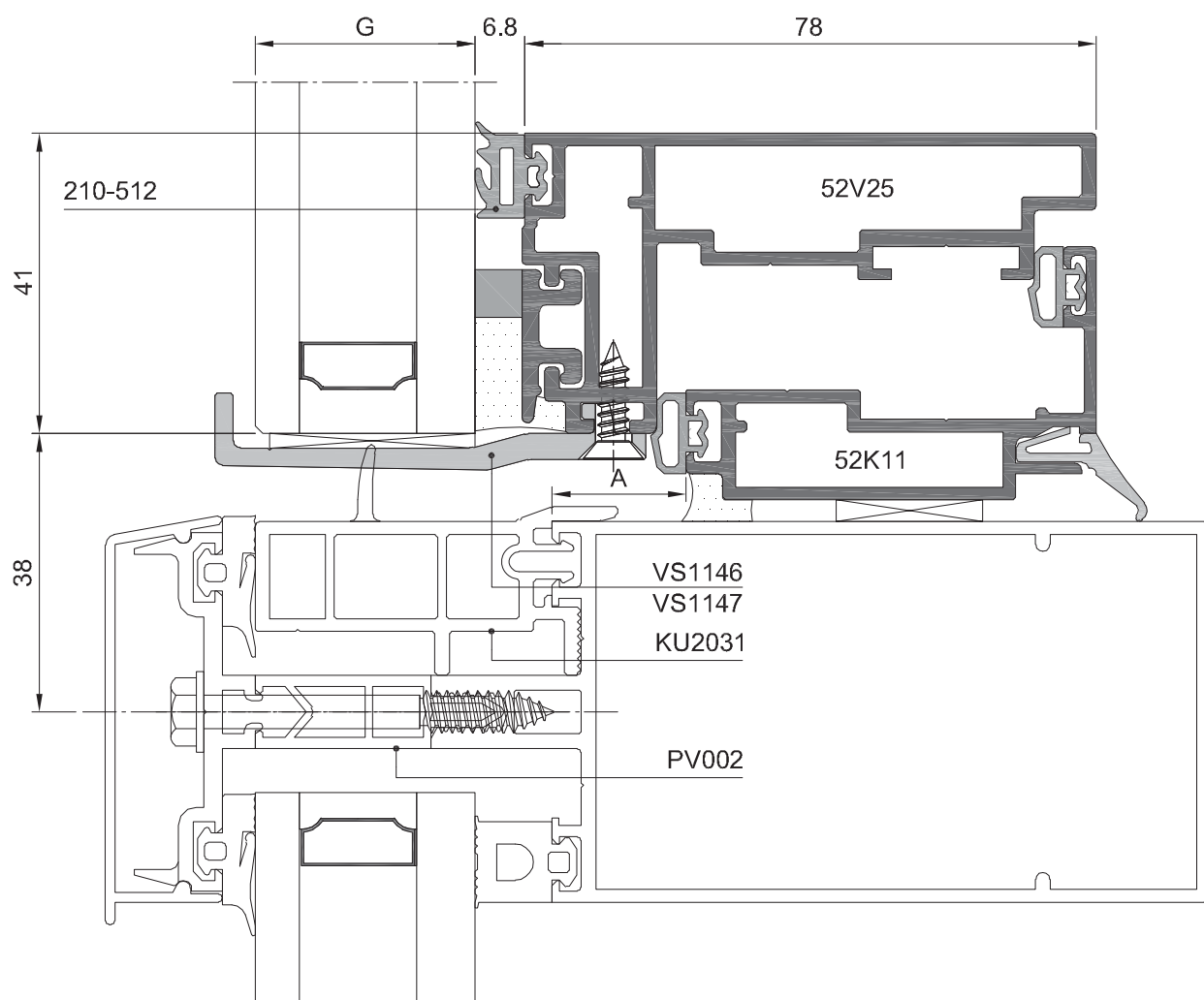
È consigliato l'annerimento intorno al perimetro interno del vetro alla distanza di 30 mm dal bordo del vetro stesso.

Si raccomanda l'utilizzo di un distanziale nero quale spaziatore dei vetri.

È raccomandato internamente un vetro temperato o indurito.

Per la produzione del vetro isolante utilizzare il silicone resistente ai raggi UV.

Nella scelta del vetro dovrebbe essere consultato il fornitore dello stesso.



G [mm]	A [mm]
26	14.3
28	16.3
30	18.3

Osservazione:

È consigliato l'annerimento intorno al perimetro interno del vetro alla distanza di 30 mm dal bordo del vetro stesso.

Si raccomanda l'utilizzo di un distanziale nero quale spaziatore dei vetri.

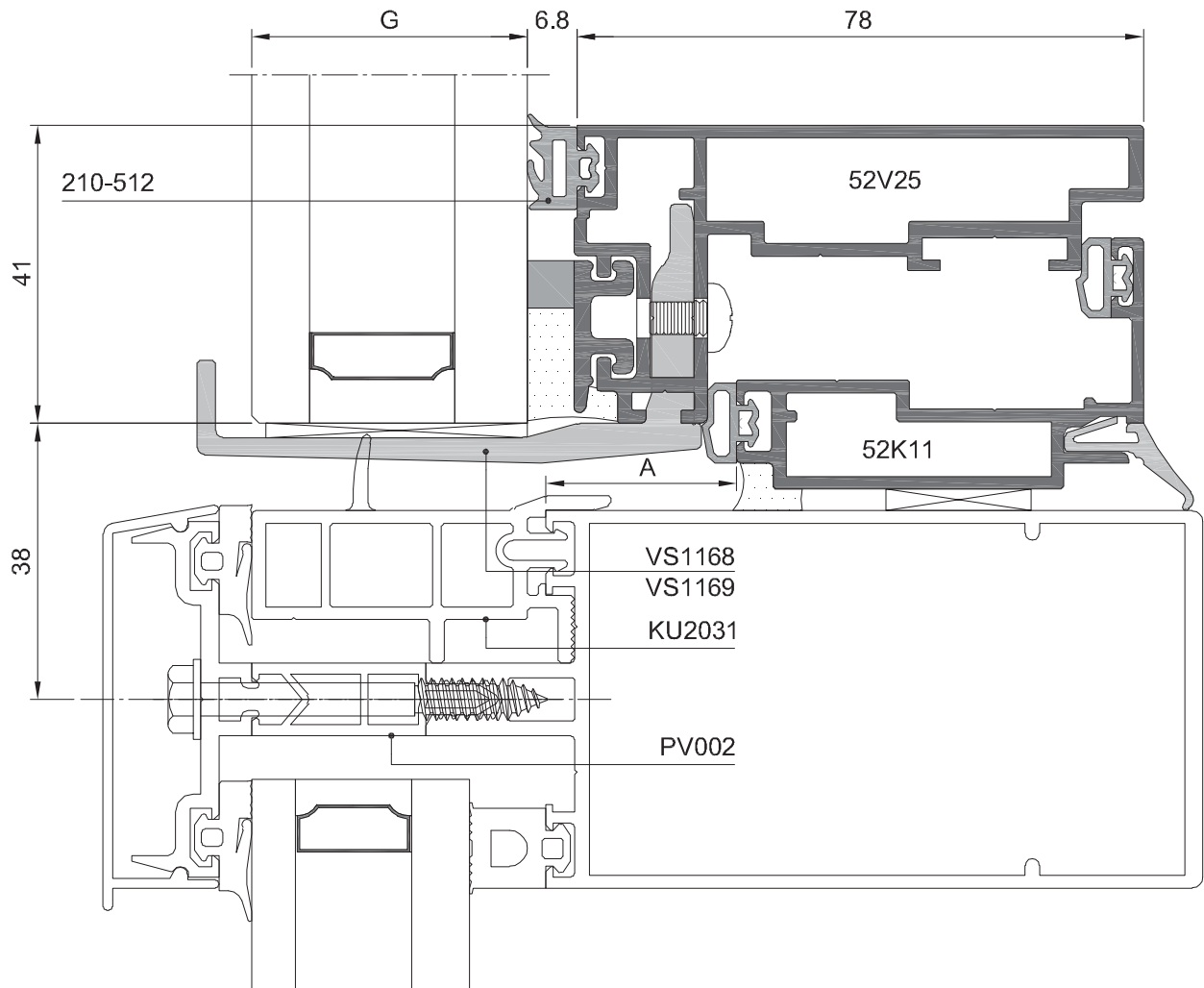
È raccomandato internamente un vetro temperato o indurito.

Per la produzione del vetro isolante utilizzare il silicone resistente ai raggi UV.

Nella scelta del vetro dovrebbe essere consultato il fornitore dello stesso.

VETRATURA

TABELLA VETRATURA - 52K11 & 52V25



G [mm]	A [mm]
36	24.3
38	26.3
40	28.3

Osservazione:

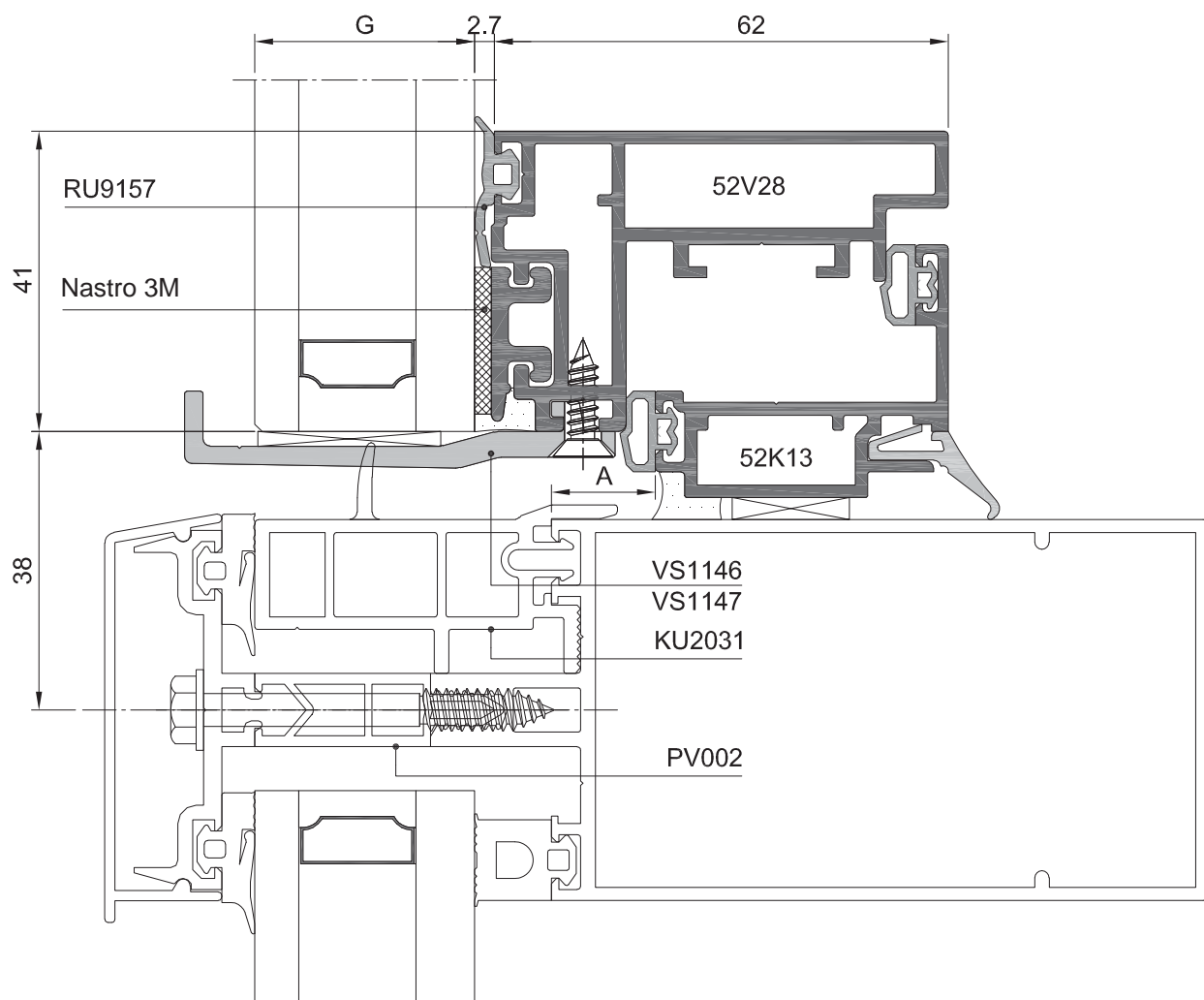
È consigliato l'annerimento intorno al perimetro interno del vetro alla distanza di 30 mm dal bordo del vetro stesso.

Si raccomanda l'utilizzo di un distanziale nero quale spaziatore dei vetri.

È raccomandato internamente un vetro temperato o indurito.

Per la produzione del vetro isolante utilizzare il silicone resistente ai raggi UV.

Nella scelta del vetro dovrebbe essere consultato il fornitore dello stesso.



G [mm]	A [mm]
26	10.2
28	12.2
30	14.2
32	16.2
34	18.2

Osservazione:

Non utilizzare il silicone per annerire il perimetro.

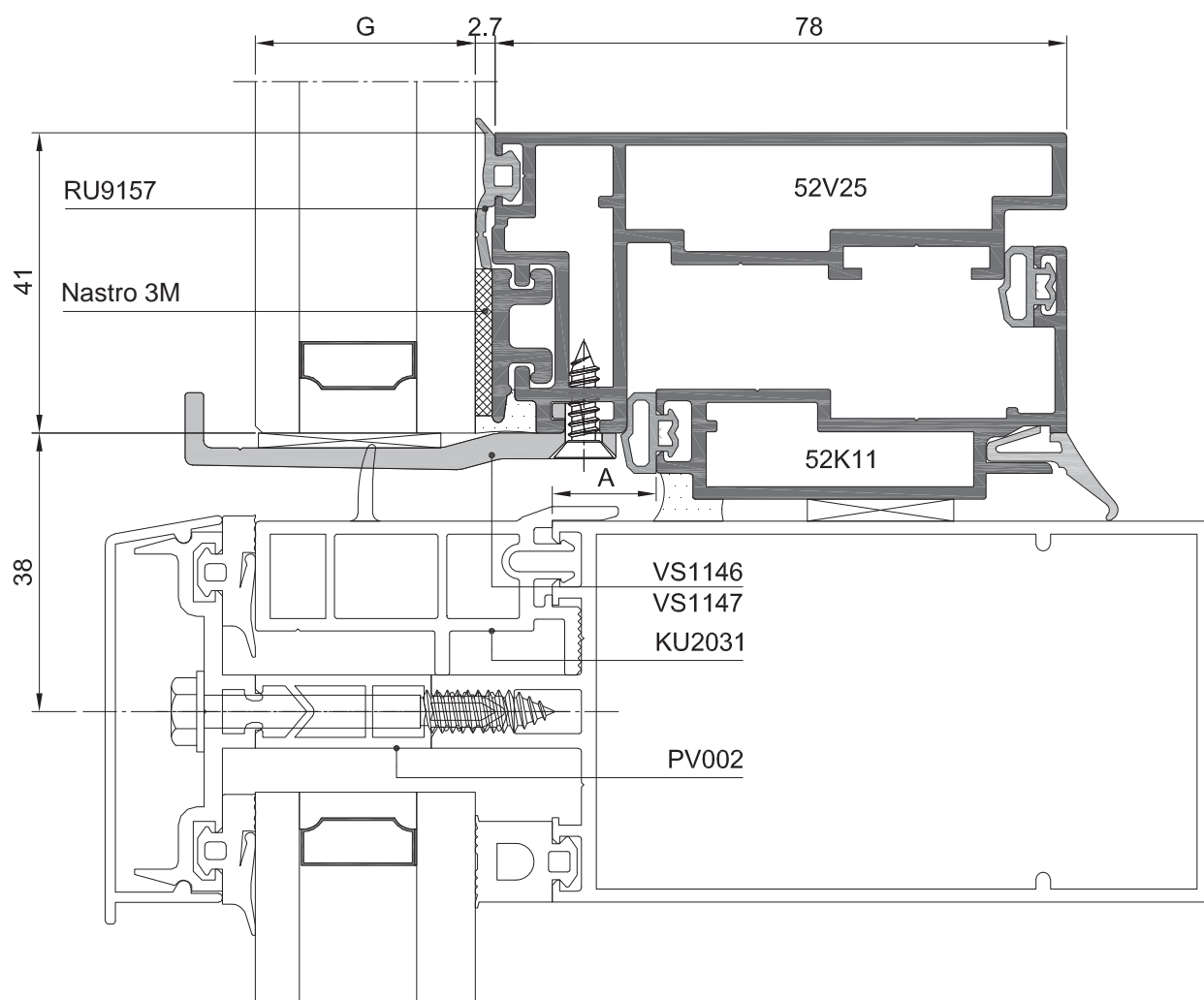
Si raccomanda l'utilizzo di un distanziale nero quale spaziatore dei vetri.

Per la produzione del vetro isolante utilizzare il silicone resistente ai raggi UV.

È raccomandato internamente un vetro temperato o indurito.

Nella scelta del vetro dovrebbe essere consultato il fornitore dello stesso.

Si consiglia di smussare il bordo esterno del vetro.



G [mm]	A [mm]
26	10.2
28	12.2
30	14.2
32	16.2
34	18.2

Osservazione:

Non utilizzare il silicone per annerire il perimetro.

Si raccomanda l'utilizzo di un distanziale nero quale spaziatore dei vetri.

Per la produzione del vetro isolante utilizzare il silicone resistente ai raggi UV.

È raccomandato internamente un vetro temperato o indurito.


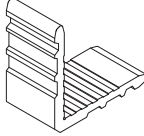
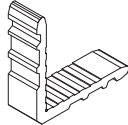
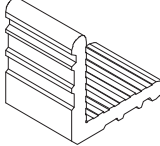
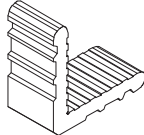
Nella scelta del vetro dovrebbe essere consultato il fornitore dello stesso.


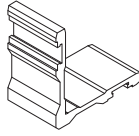
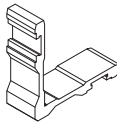
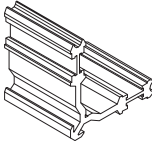
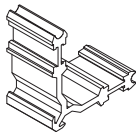
Si consiglia di smussare il bordo esterno del vetro.




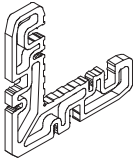
Accessori

SQUADRETTE DI ALLINEAMENTO A CIANFRINARE

DISEGNO	No	 H x W (MM)	PROFILATI	DA ORDINARE SEPARATA- MENTE
	HV1D06	7.2 x 36.1	52K11 -	-
	HV1D07	7.2 x 21.2	52K13 -	-
	HV1F07	11 x 49.6	52V25 -	-
	HV1F13	11 x 33.6	52V28 -	-

DISEGNO	No	 H x W (MM)	PROFILATI	DA ORDINARE SEPARATA- MENTE
	HV0D05	7.2 x 36.1	52K11 -	2 x 778-500
	HV0D06	7.2 x 21.2	52K13 -	2 x 778-500
	HV0F09	11.1 x 49.6	52V25 -	2 x 778-500
	HV0F10	11.1 x 33.6	52V28 -	2 x 778-500

SQUADRETTE DI ALLINEAMENTO CON SPINA CONICA


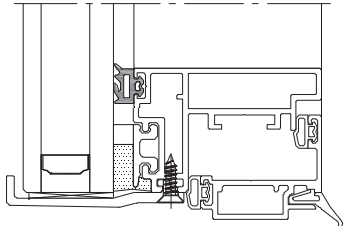

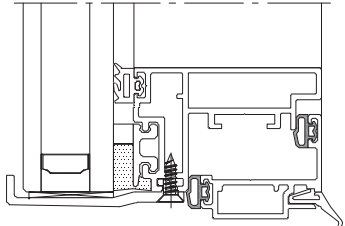

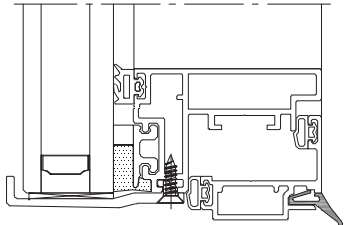
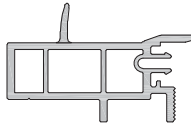
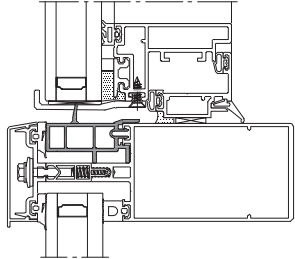

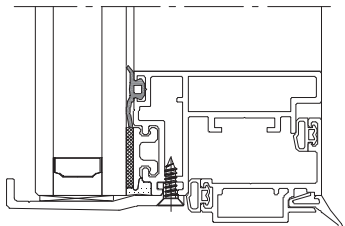
DISEGNO	No	 H x W (MM)	PROFILATI				DA ORDINARE SEPARATA- MENTE	
	HV2M03	24 x 6.0	52V25	-	-	-	-	2 x SCZ003
			52V28	-	-	-	-	
			-	-	-	-	-	
			-	-	-	-	-	
			-	-	-	-	-	
			-	-	-	-	-	
			-	-	-	-	-	

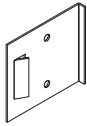
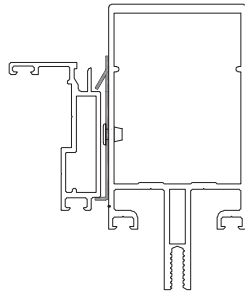

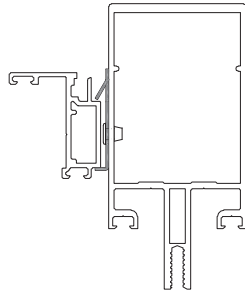
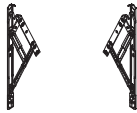
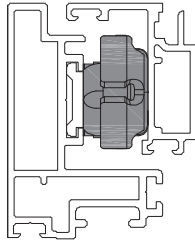

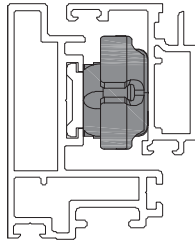

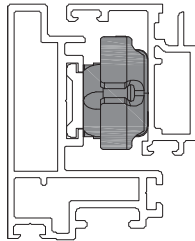
ACCESSORI

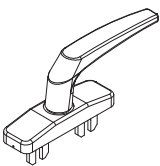
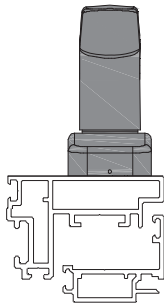
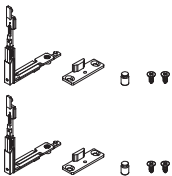
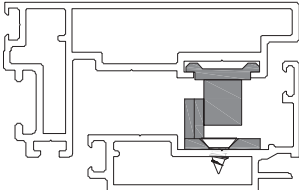
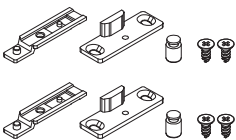
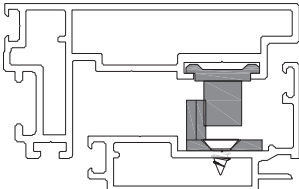
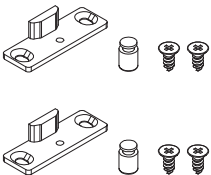
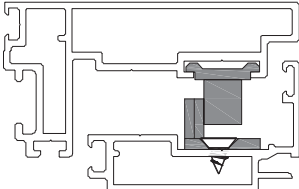
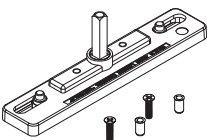
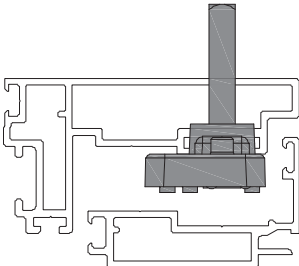
ACCESSORI PER SQUADRETTE

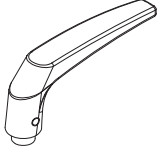
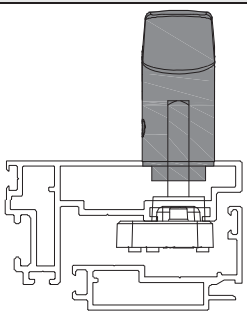

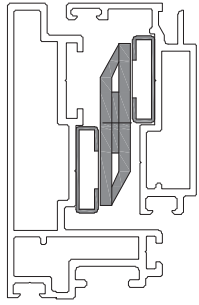

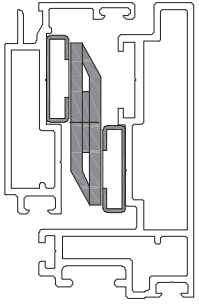
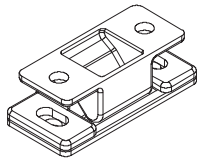
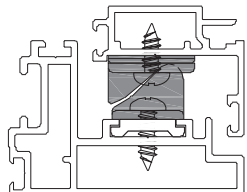
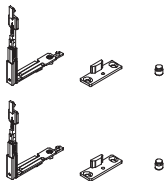
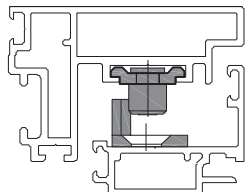


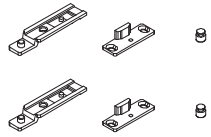
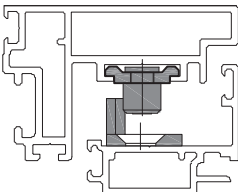
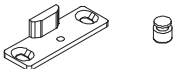
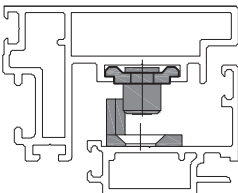
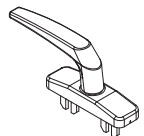
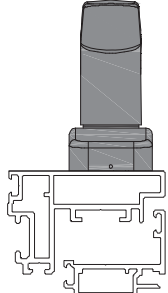
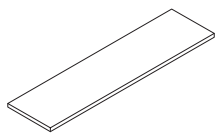
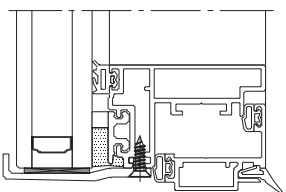
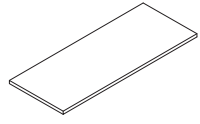
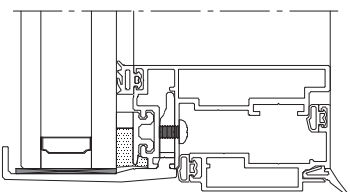
DISEGNO	No	(MM)	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE
	778-500		Eccentrico Zama	
	SCZ003		Spina conica Ø3 x 50 mm	


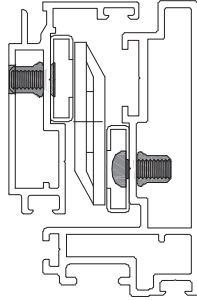
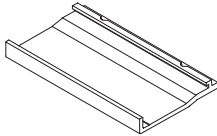
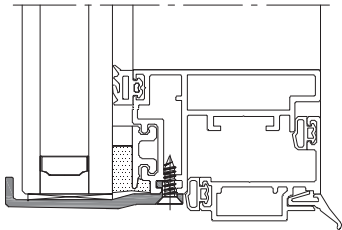
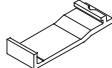
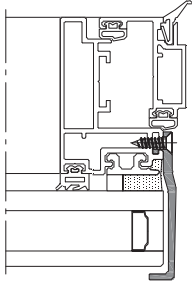
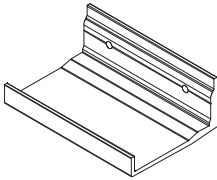
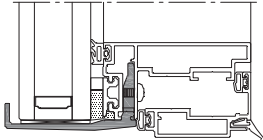
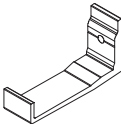
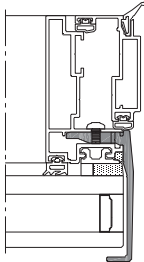
DISEGNO	No	(MM)	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE
	210-512		Guarnizione vetrageone	
	210-514		Guarnizione di battuta	
	RU0120		Guarnizione di finitura in EPDM	
	KU2031		Profilato di connessione	
	RU9157		Guarnizione vetrageone	


DISEGNO	No	(MM)	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE
	CO5013		Blocchetto di fissaggio	
	CO5014		Blocchetto di fissaggio	
	DF3018		Bracci frizionati 405mm	
	DF3019		Bracci frizionati 535mm	
	DF3020		Bracci frizionati 665mm	

DISEGNO	No	(MM)	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE
	71B093		Maniglia	
	SF3926		Set con parti di chiusura	
	SF3927		Set con parti di chiusura	
	SF3928		Set con parti di chiusura	
	SF3929		Set con parti di chiusura	

DISEGNO	No	(MM)	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE
	SF3930		Maniglia	
	SF3934		Forbici paralleli (destra)	
	SF3935		Forbici paralleli (sinistra)	
	SF3946		Parte di chiusura	
	SF3947		Set con parti di chiusura	

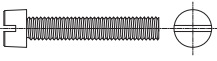
DISEGNO	No	(MM)	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE
	SF3948		Set con parti di chiusura	
	SF3949		Set con parti di chiusura	
	SF6030		Maniglia - destra	
	93072		Tassello vetrazione	
	93082		Tassello vetrazione	

DISEGNO	No	(MM)	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE
<p>12x 6x 18x</p> 	CO0189		Elementi di fissaggio	
	VS1146		Supporto vetro	
	VS1147		Supporto di sicurezza vetro	
	VS1168		Supporto vetro	
	VS1169		Supporto di sicurezza vetro	




DIN 7

280-108	Ø1x6
----------------	------




DIN 84

80Q506	M5x6
80Q509	M5x9
80Q510	M5x10
80Q516	M5x16
80Q525	M5x25
80Q530	M5x30
80Q535	M5x35
80Q608	M6x8
SCD660	M6x60




DIN 96

81A120	Ø3x20
---------------	-------




DIN 125A

280-203	M5
SCY600	M6




DIN 433

280-216	M12
----------------	-----




DIN 439B

84Z500	M5
293-306	M12




DIN 562

293-302	M5
----------------	----



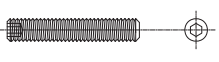
DIN 912

80B516	M5x16
587-004	M5x25
SCL612	M6x12
SCL614	M6x14
SCL616	M6x16
80B618	M6x18



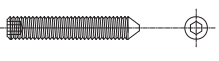
DIN 912

80B625	M6,x25
80B820	M8x20
SCL845	M8x45
CO0067	M8x60



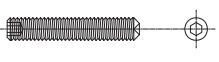
DIN 913

80C610	M6x10
80C614	M6x14
80C630	M6x30




DIN 914

80D303	M4x3
80D304	M4x4
80D306	M4x6
SCH408	M4x8
80D310	M4x10
SCH416	M4x16
80D508	M5x8
80D812	M8x12
80D814	M8x14



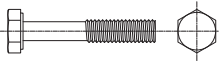
DIN 916

702-719	M4x4
702-939	M5x5
702-940	M5x8
80E510	M5x10
292-100	M5x12
80E520	M5x20
80E608	M6x8
702-933	M6x10
SCF612	M6x12
80E620	M6x20
80E810	M8x10
80E816	M8x16
SCF820	M8x20




DIN 917

293-305	M12
----------------	-----




DIN 931

OS8070	M8x70
---------------	-------



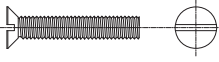
DIN 933

80F306	M4x6
703-642	M5x8
80F610	M6x10
293-007	M6x12
80F618	M6x18
80F620	M6x20
80F625	M6x25
80F628	M6x28
SCG640	M6x40
702-935	M6x50
293-003	M8x25



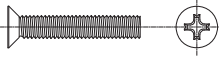
DIN 934

SCG641	M5
4G6000	M6
293-300	M8
293-307	M12



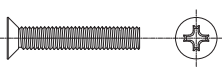
DIN 963

701-529	M5x12
SCZ826	M4x8
SCZ828	M5x10
SCZ829	M5x12
SCZ831	M5x20
SCZ832	M5x40
SCZ833	M5x50



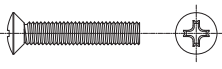
DIN 965

80H310	M4x10
291-312	M4x16
SCE592	M4x60
80H510	M5x10
SCE516	M5x16
80H520	M5x20
80H525	M5x25
80H530	M5x30
80H835	M5x35
90318	M5x45




DIN 965

80H560	M5x60
291-307	M5x70
291-311	M5x75
291-308	M5x80
291-309	M5x85
SCE590	M5x90
291-310	M5x95
SCE500	M5x100
SCE505	M5x105
SCE616	M6x16
SCZ827	M4x12




DIN 966

80I510	M5x10
80I515	M5x15
80I616	M6x16
80I625	M6x25
80I630	M6x30




DIN 985

293-301	M5
4T8000	M8




DIN 1481

71C020	Ø2,5x16
71C017	Ø4x6
71C016	Ø4x10
280-101	Ø4x12
280-100	Ø4x24
280-106	Ø4,4x16
280-136	Ø4,4x18
280-102	Ø4,4x32
280-111	Ø4,4x36
280-137	Ø5x24
71C018	Ø8x10
280-140	Ø8x20
71C019	Ø8x24




DIN 1587

293-303	M6
----------------	----



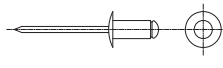
DIN 6798A

SCY601	M6
SCZ825	M4



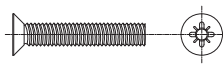
DIN 6799

280-211	Ø9
280-217	Ø10



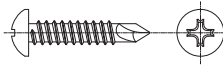
DIN 7337

SCZ007	Ø4x8
294-003	Ø4,8x16
294-004	Ø4,8x20



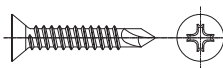
DIN 7500M

OR5012	M5x12
---------------	-------



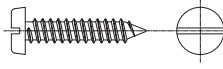
DIN 7504N

83K413	Ø4,2x13
290-008	Ø4,2x19
83K522	Ø4,8x22



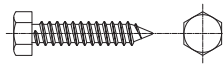
DIN 7504P

290-006	Ø4,2x19
290-007	Ø4,2x25
83L538	Ø4,8x38



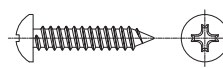
DIN 7971C

701-825	Ø3,9x16
701-895	Ø4,8x13




DIN 7976C

82J416	Ø4,2x16
82J632	Ø5,5x32
291-500	Ø6,3x50
291-501	Ø6,3x100



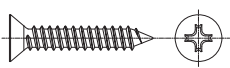
DIN 7981C

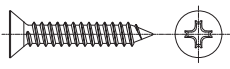
82K109	Ø2,9x9
82K216	Ø3,5x16
82K238	Ø3,5x38
82K325	Ø3,9x25
82K332	Ø3,9x32
290-107	Ø4,2x9,5
82K413	Ø4,2x13
82K416	Ø4,2x16
82K419	Ø4,2x19
82K425	Ø4,2x25
82K438	Ø4,2x38
82K450	Ø4,2x50
92927	Ø4,8x16
82K519	Ø4,8x19
82K522	Ø4,8x22
82K525	Ø4,8x25
82K532	Ø4,8x32
82K538	Ø4,8x38
82K545	Ø4,8x45
82K550	Ø4,8x50
SCA560	Ø4,8x60
82K616	Ø5,5x16
82K619	Ø5,5x19
82K625	Ø5,5x25
82K632	Ø5,5x32
82K638	Ø5,5x38
290-112	Ø6,3x13
787-570	Ø6,3x32
787-573	Ø6,3x57

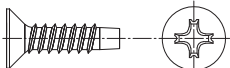


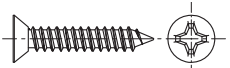
DIN 7982C


SCC213	Ø3,5x13
82L217	Ø3,5x17
82L310	Ø3,9x9,5
82L313	Ø3,9x13
SCC620	Ø3,9x38
SCZ813	Ø4x25
82L413	Ø4,2x13
82L416	Ø4,2x16
95170	Ø4,2x19
290-003	Ø4,2x25
95168	Ø4,2x45
82L510	Ø4,8x10
82L513	Ø4,8x13
82L519	Ø4,8x19
92256	Ø4,8x22

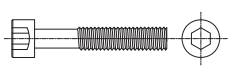
	
DIN 7982C	
82L525	Ø4,8x25
82L532	Ø4,8x32
82L538	Ø4,8x38
82L545	Ø4,8x45
82L560	Ø4,8x60


	
Z2	
SCZ814	Ø5x40
SCZ815	Ø5x50
SCZ816	Ø5x60
SCZ817	Ø5x70
SCZ819	Ø5x80
SCZ834	Ø5x120 (WK2)

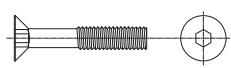
	
DIN 7982F	
SCY400	Ø4,2x16

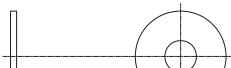
	
DIN 7982H	
SCC615	Ø4,2x16


	
DIN 7983C	
82M322	Ø3,9x22

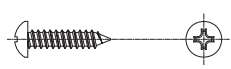
	
DIN 7984	
293-100	M5x10
703-682	M6x8

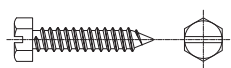
	
DIN 7985	
SCZ822	M5x8
291-300	M5x10
SCJ512	M5x12
80N516	M5x16
80N618	M6x18
291-301	M6x10
80N620	M6x20
80N625	M6x25

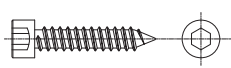
	
DIN 7991	
SCP601	M5x10
293-200	M5x25
SCP616	M6x16
80T825	M8x25

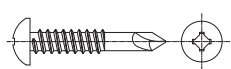
	
DIN 9021	
SCY504	M5
6U6000	M6


	
280-104	M8x45


	
85Z522	Ø4,8x22


	
82J525	Ø4,8x25


	
SCZ608	Ø5,5x38
91641	Ø6,3x32

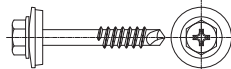
	
TA7006	Ø4,2x38

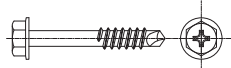
	
SCZ401	Ø4,2x16


	
85Z013	Ø4,5x13


	
83K314	Ø3,9x14


	
290-010	Ø4,2x9,5

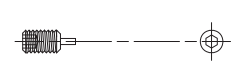
	
83J639	Ø5,5x39
83J647	Ø5,5x47
83J658	Ø5,5x58


	
83Z632	Ø5,5x32
83Z639	Ø5,5x39
83Z647	Ø5,5x47
83Z658	Ø5,5x58


	
85Z416	Ø4,2x16


	
84Z511	M5x0,5 - 3,0
84Z512	M5x0,8 - 1,5
90459	M5x0,25 - 3,0
91749	M5x3,0 - 5,5
93024	M6x0,5 - 3,0

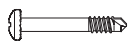
	
SCZ019	M3.2x10 - 5.5
90676	M5x1,5 - 4,0


	
80Z814	M8x14

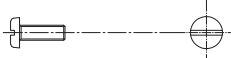
	
TA7011	Ø16

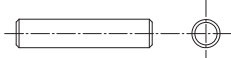
	
280-141	Ø2,9x 12+26


	
85Z507	M5x7,5

	
SCZ402	

	
SCZ604	

	
DIN 85A	
SCZ822	M5x8
SCZ821	M4x12
SCZ823	M5x14
SCZ824	M4x16
SCZ820	M5x22

	
DIN 7343	
SCZ406	25x12

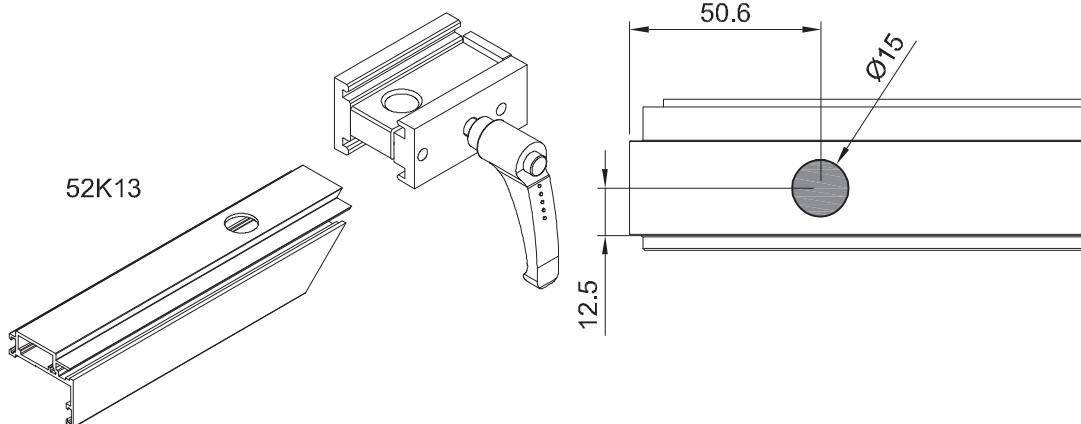
	
O-ring	
CO0176	37x2.0
CO0177	52x2.0
CO0178	54x3.0



Attrezzature

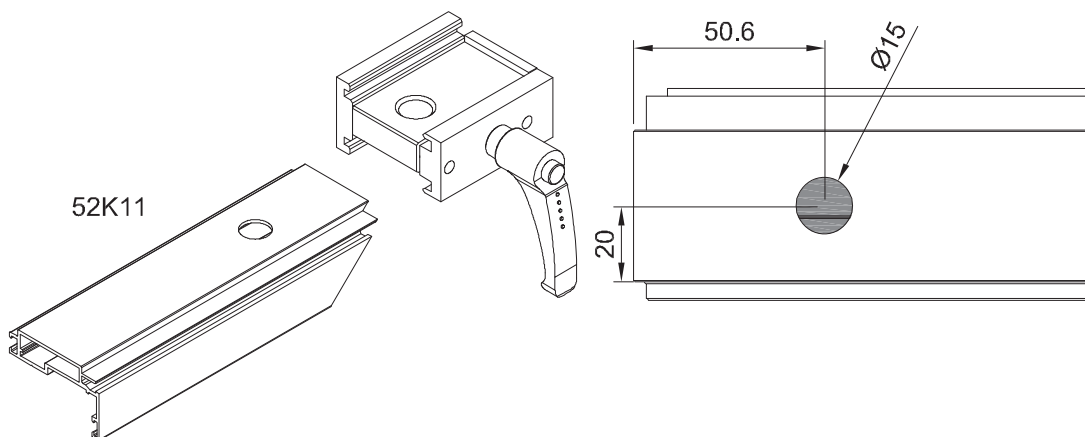
TG4130

52K13

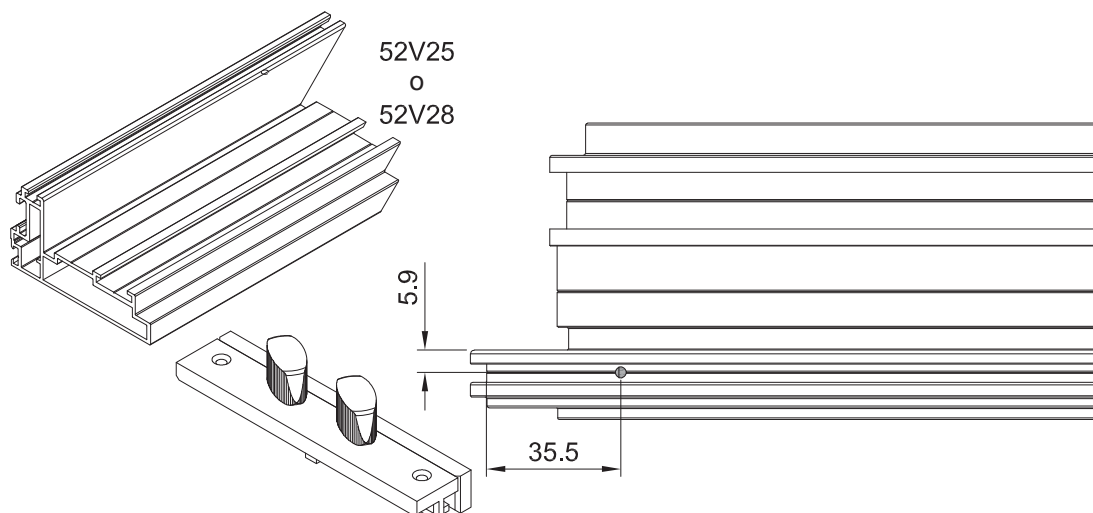


TG4131

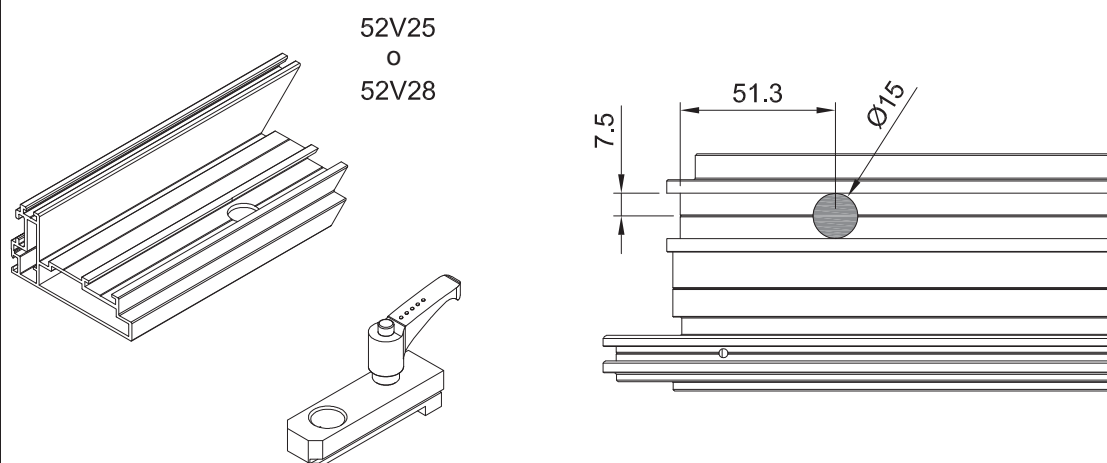
52K11



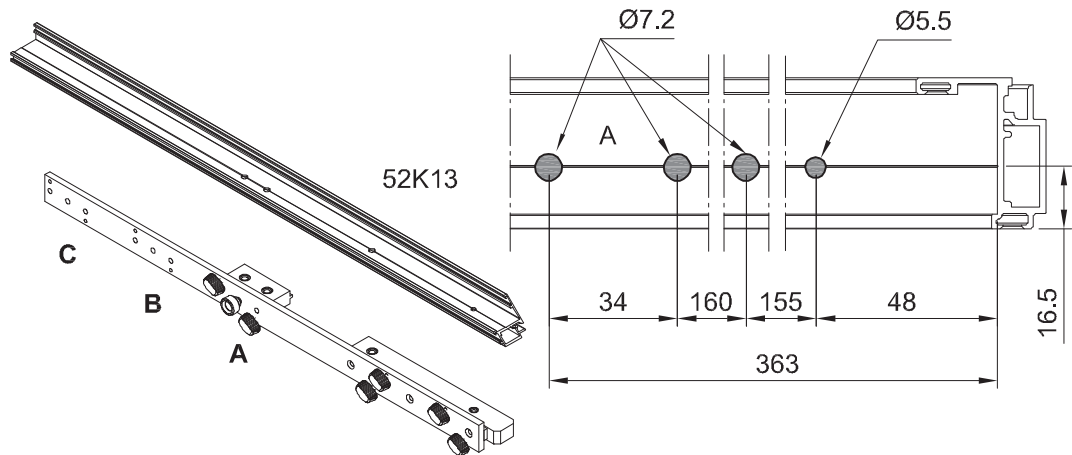
TG4126



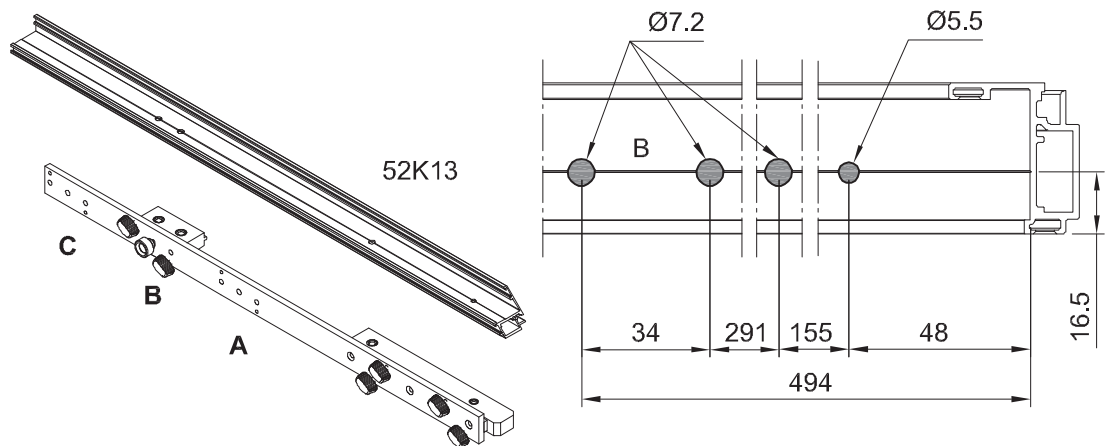
TG4132



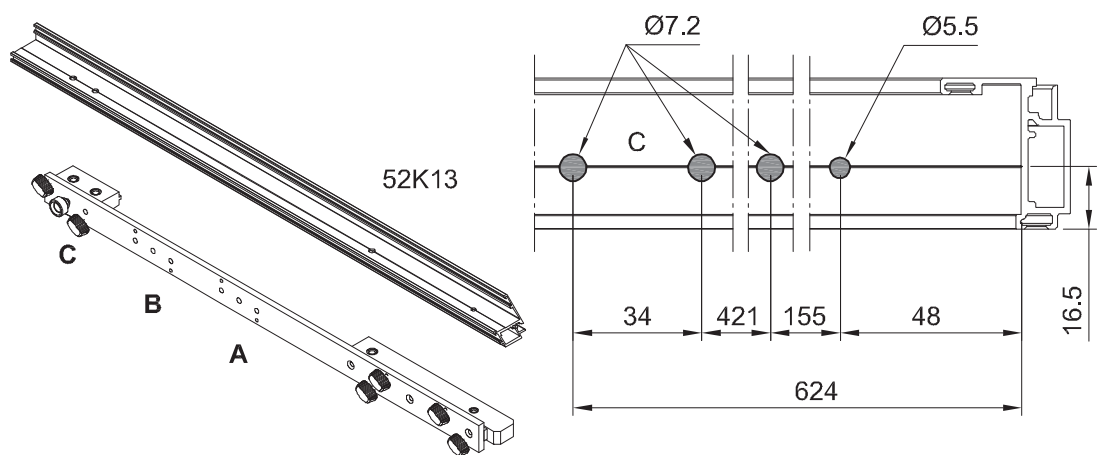
TG4138
per DF3018



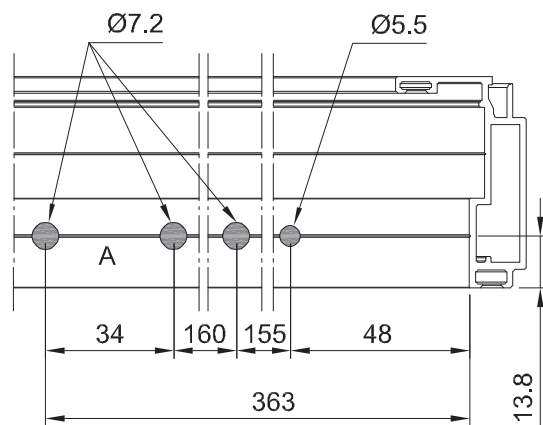
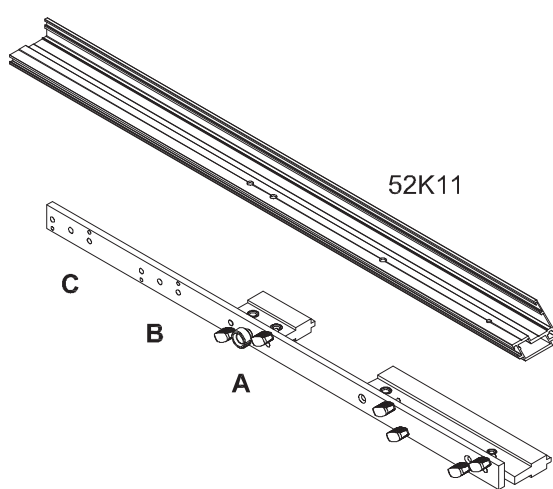
TG4138
per DF3019



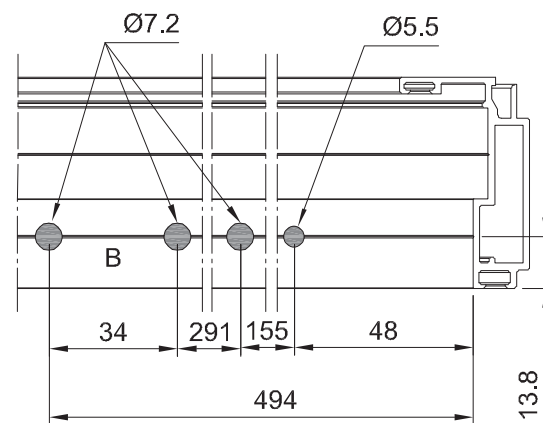
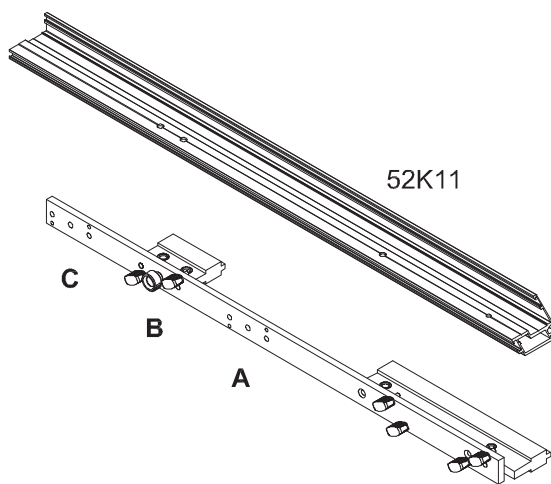
TG4138
per DF3020



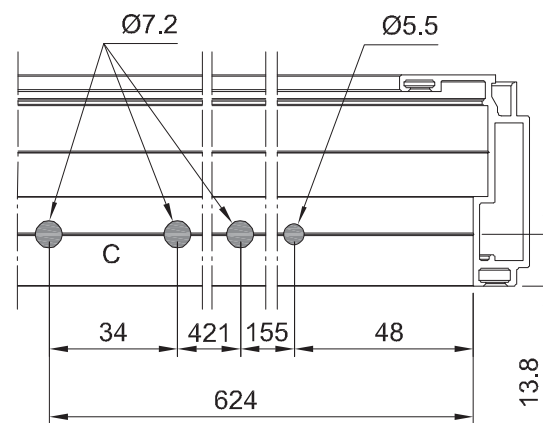
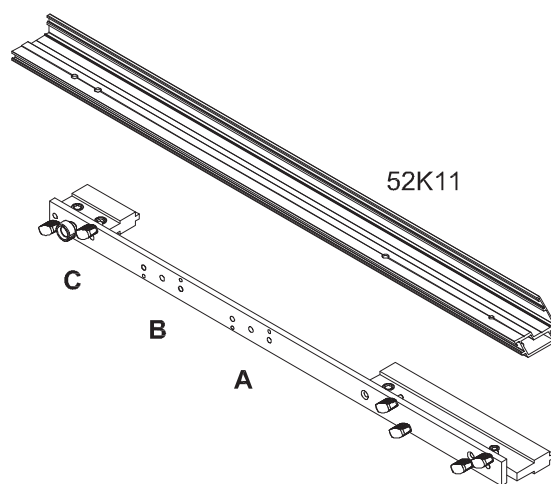
TG4133
per DF3018



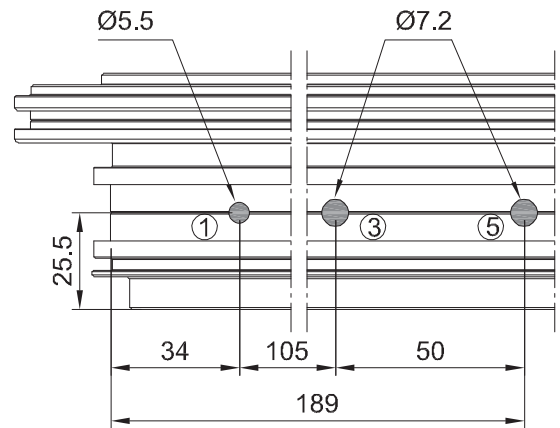
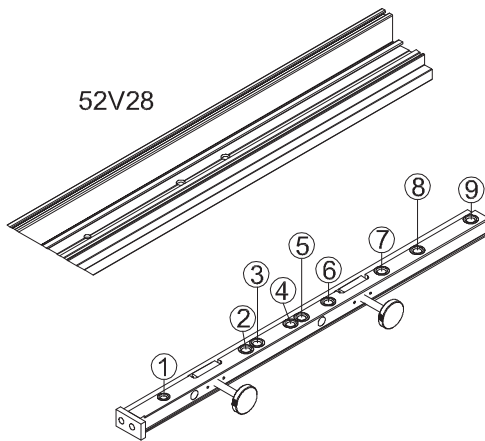
TG4133
per DF3019



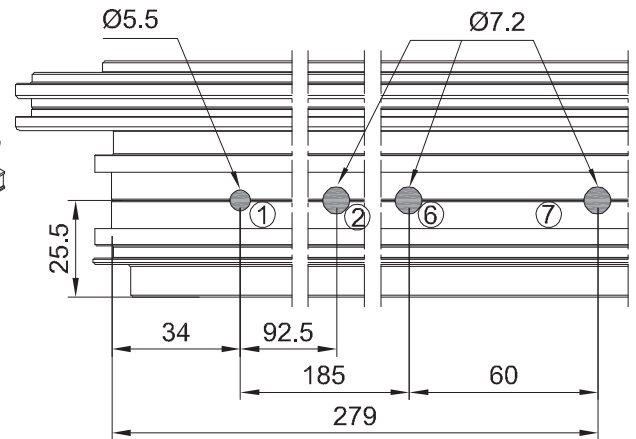
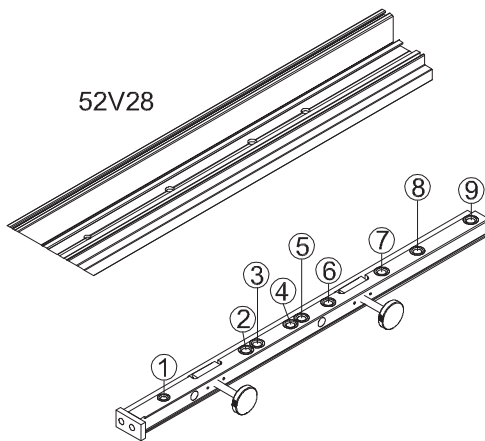
TG4133
per DF3020



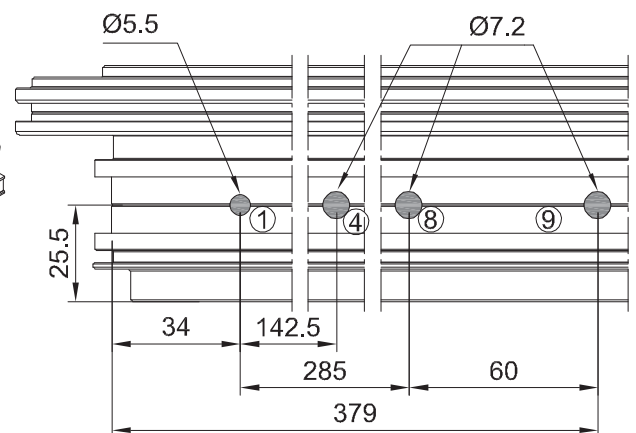
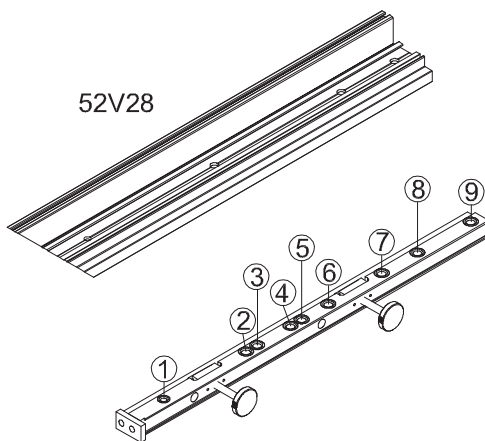
TG4137
per DF3018



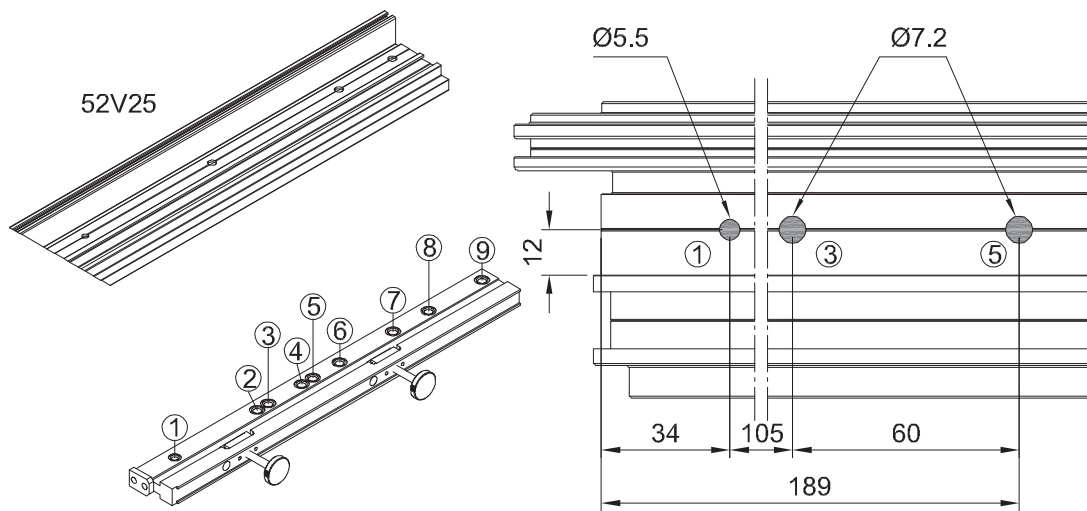
TG4137
per DF3019



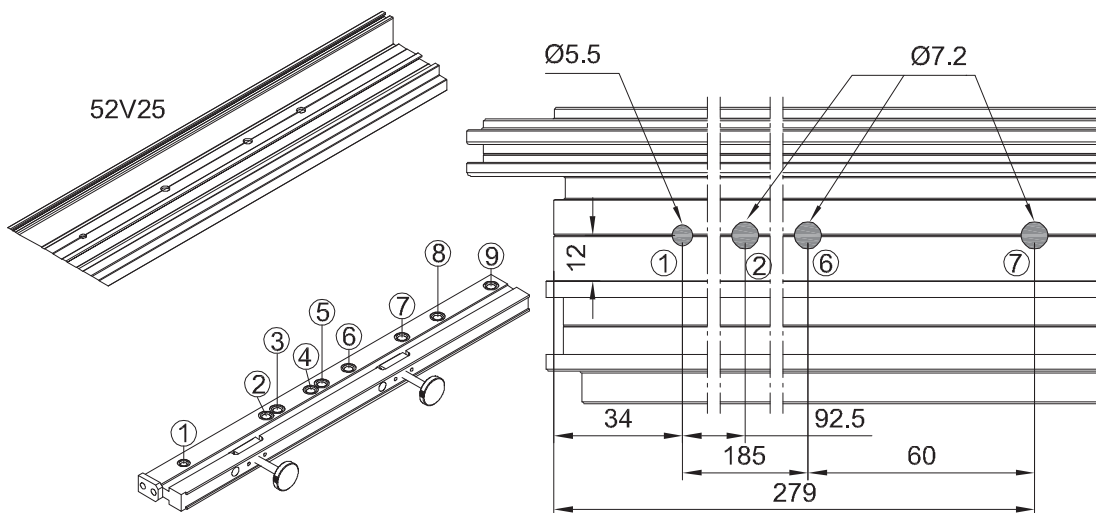
TG4137
per DF3020



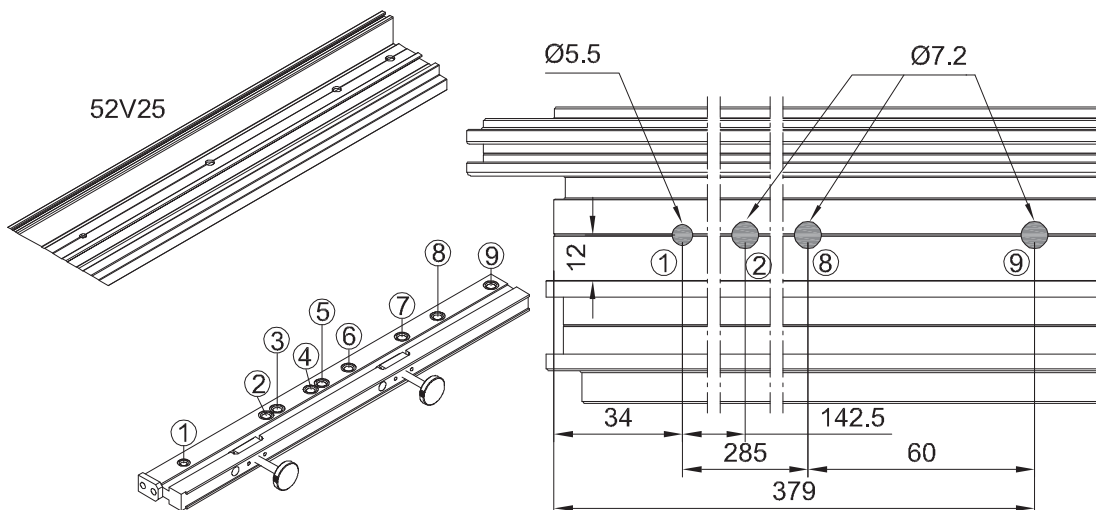
TG4136
per DF3018



TG4136
per DF3019

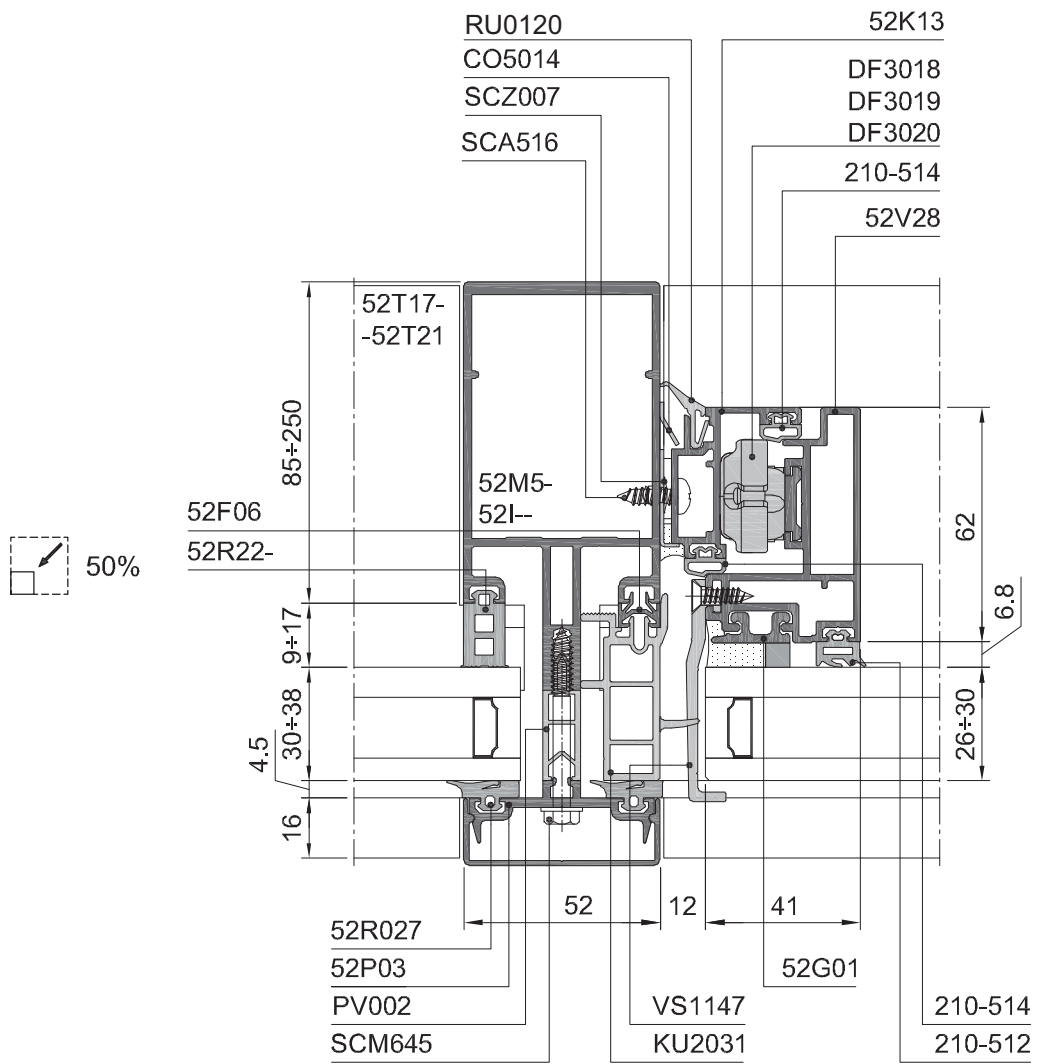
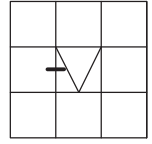


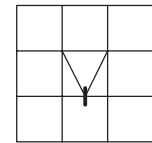
TG4136
per DF3020



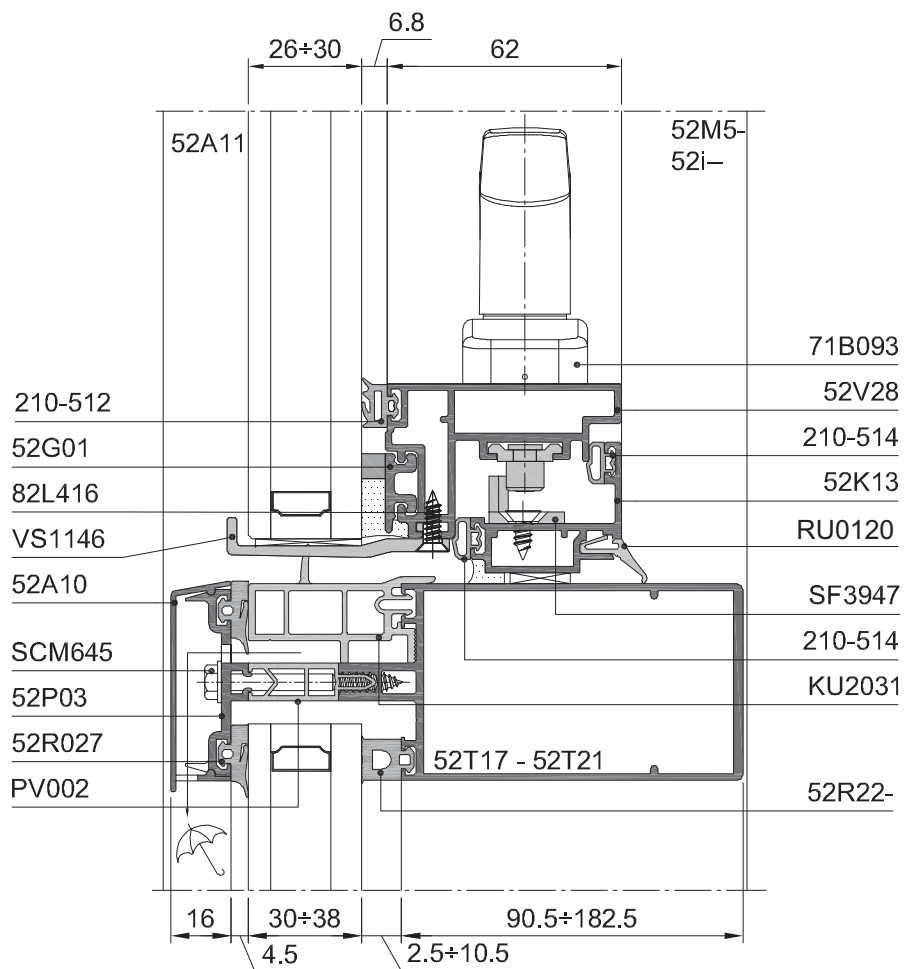


Sezioni

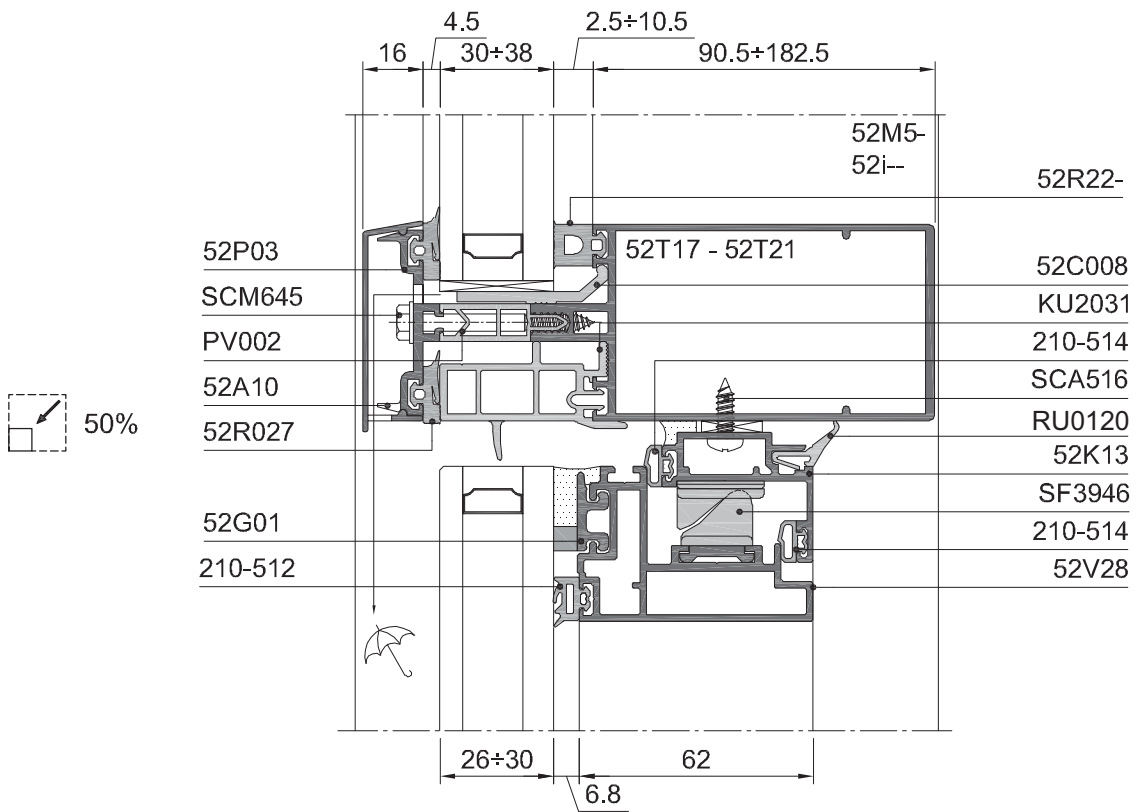
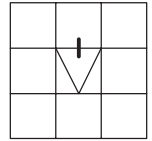


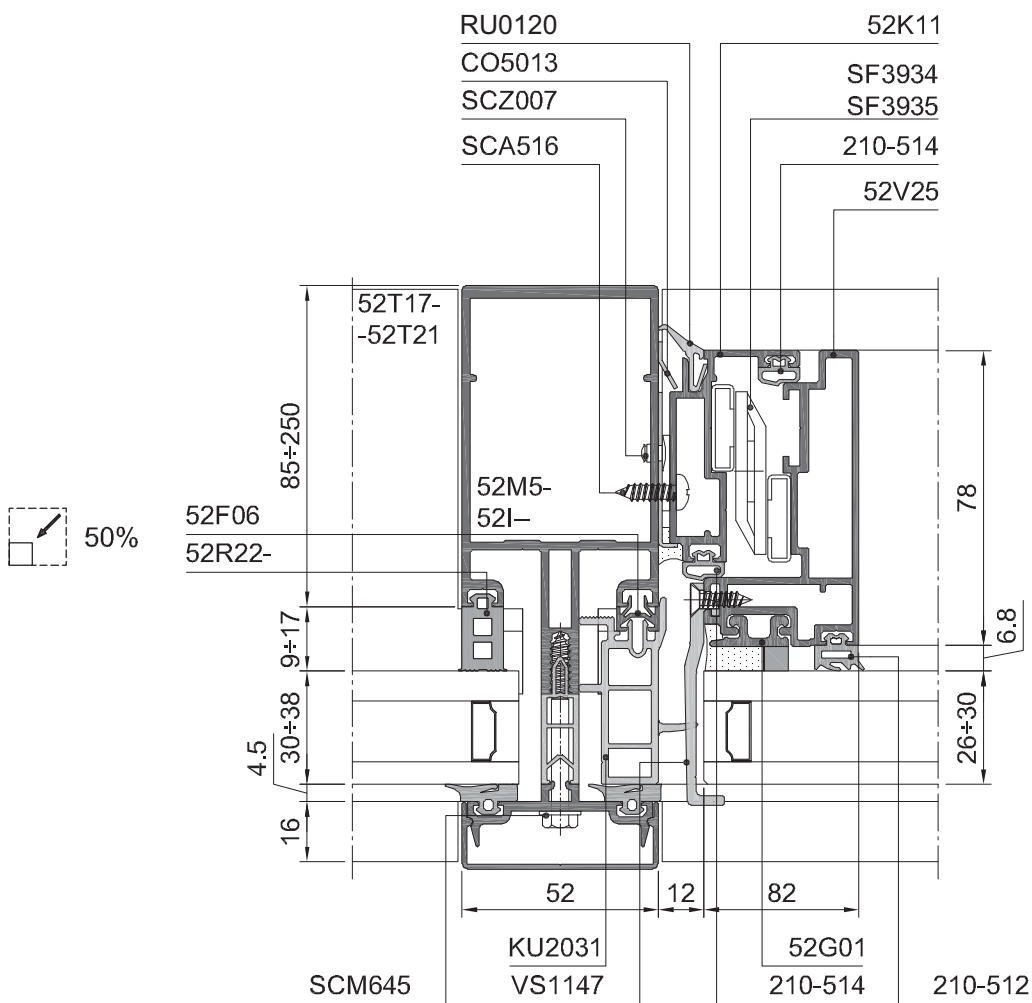
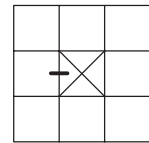


50%



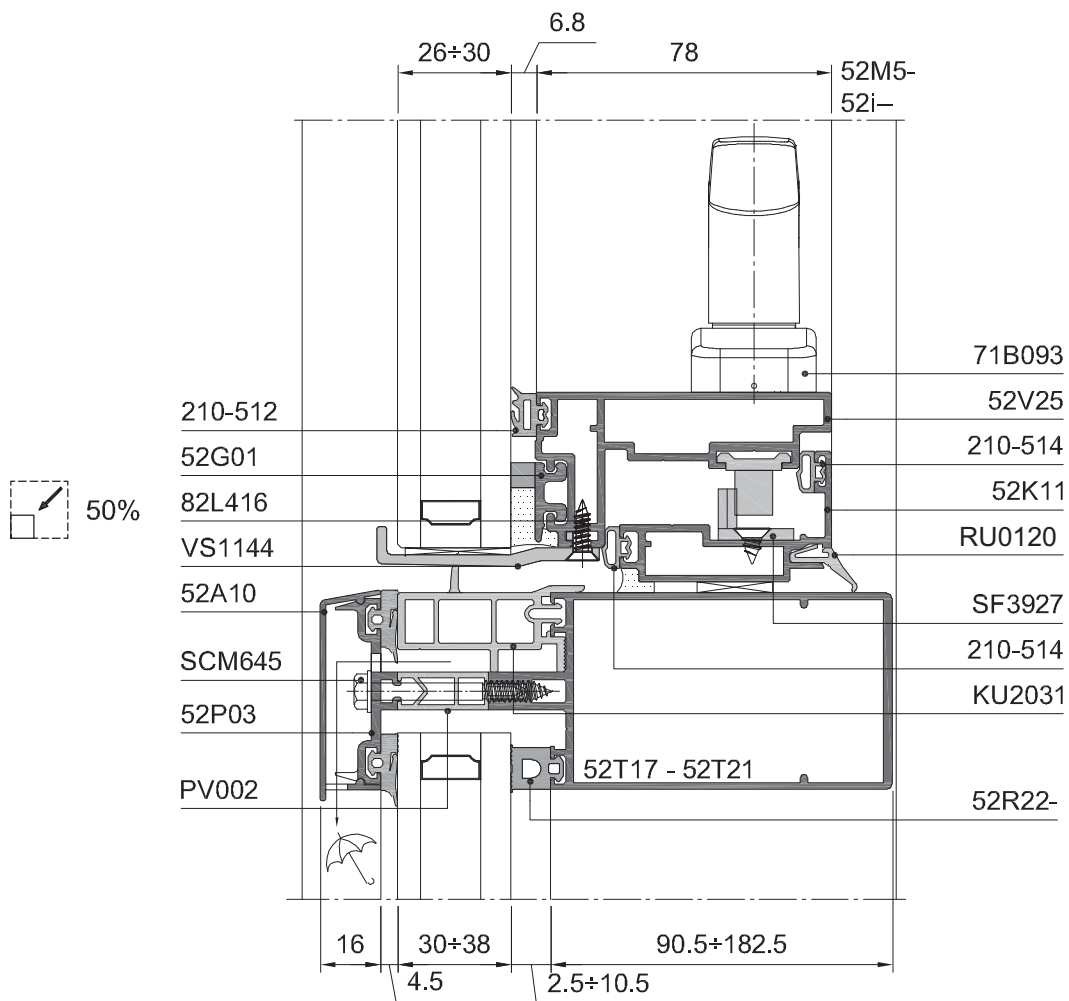
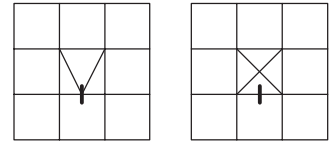
SEZIONI
SEZIONI - SOLUZIONE STANDARD



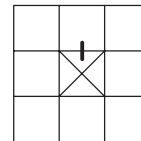


SEZIONI

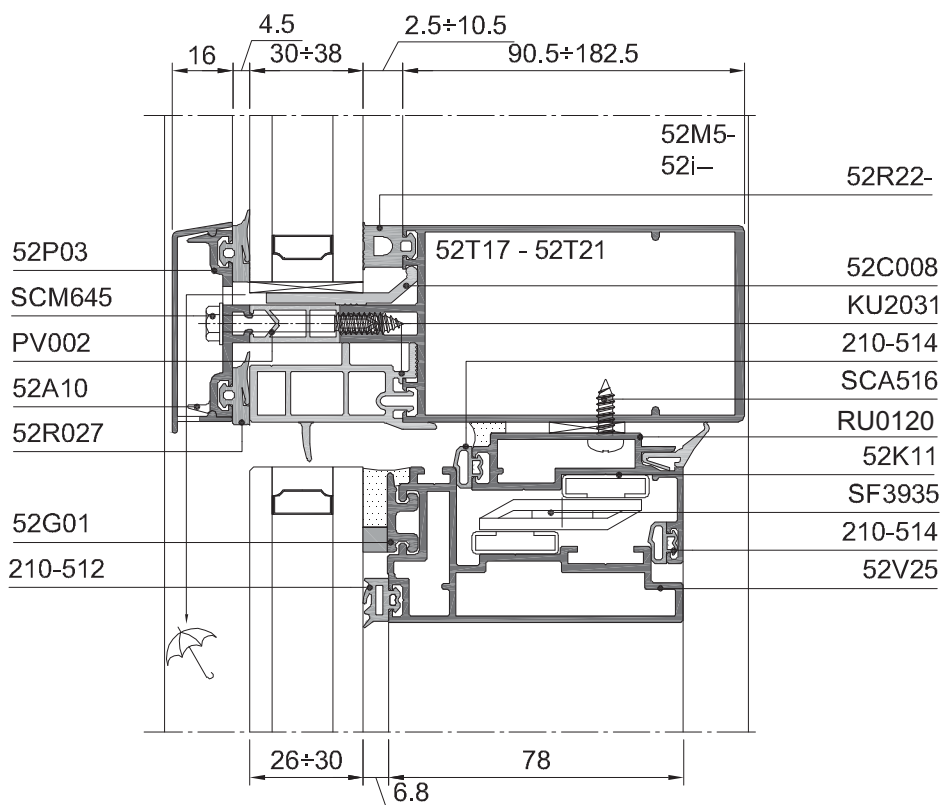
SEZIONI - SOLUZIONE STANDARD



EL52ITN-SEC-011

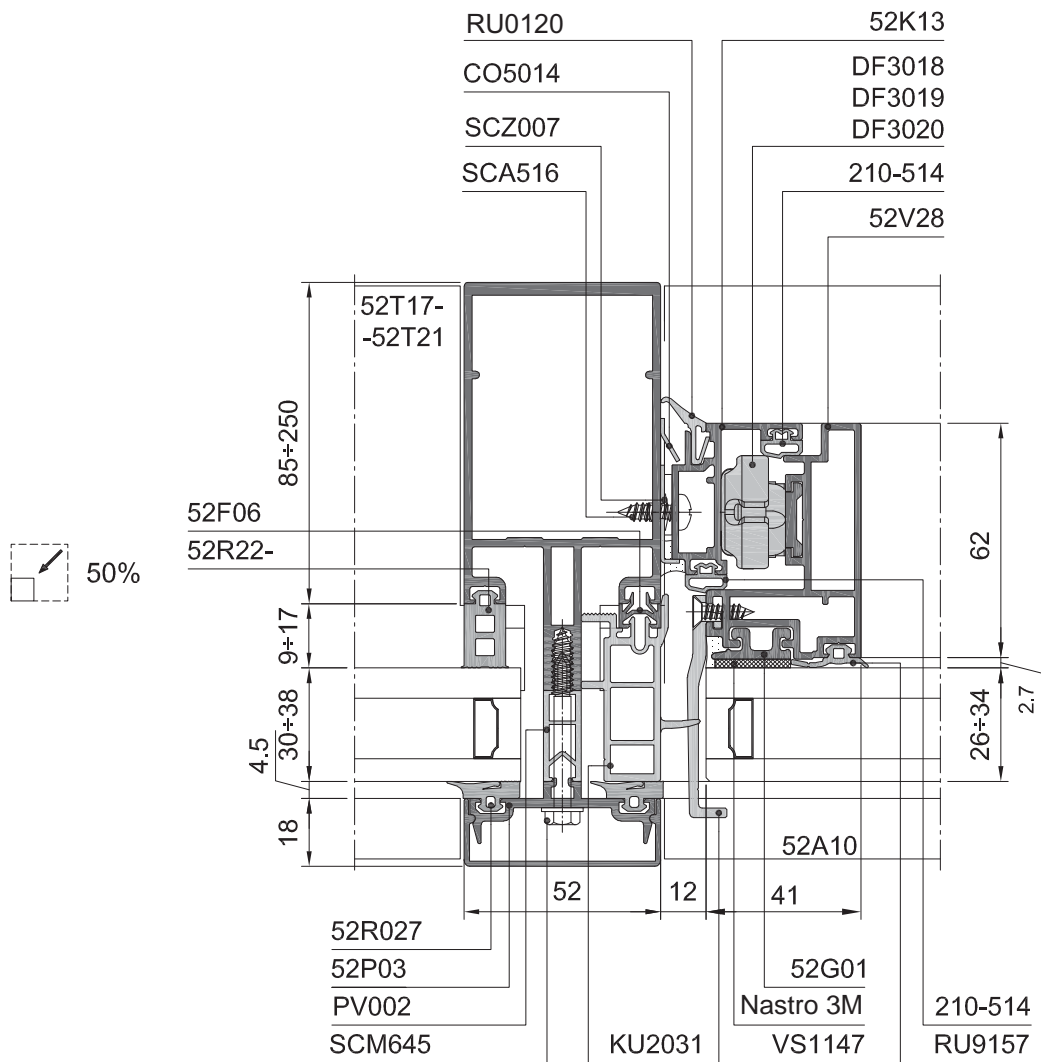
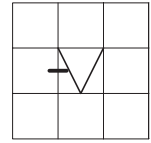


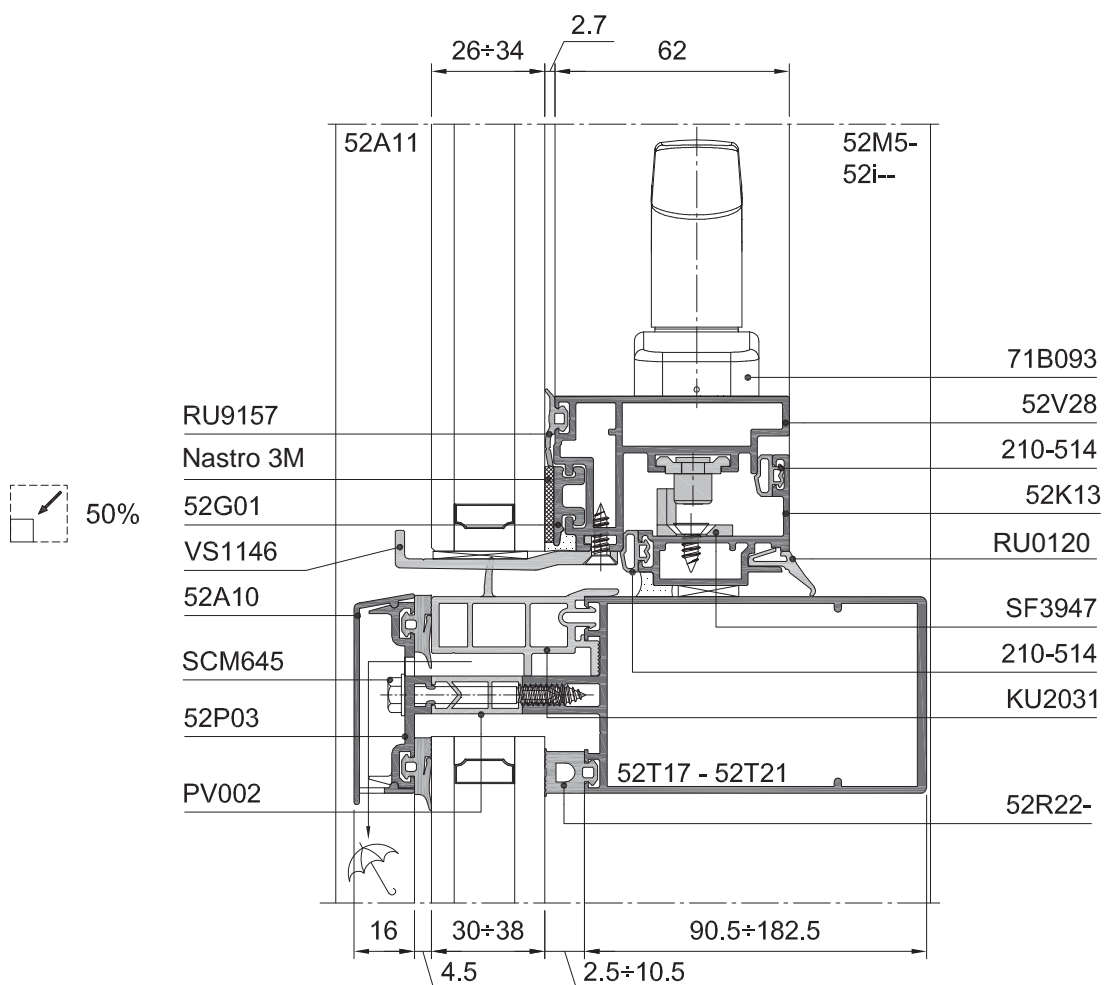
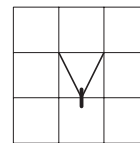
50%



SEZIONI

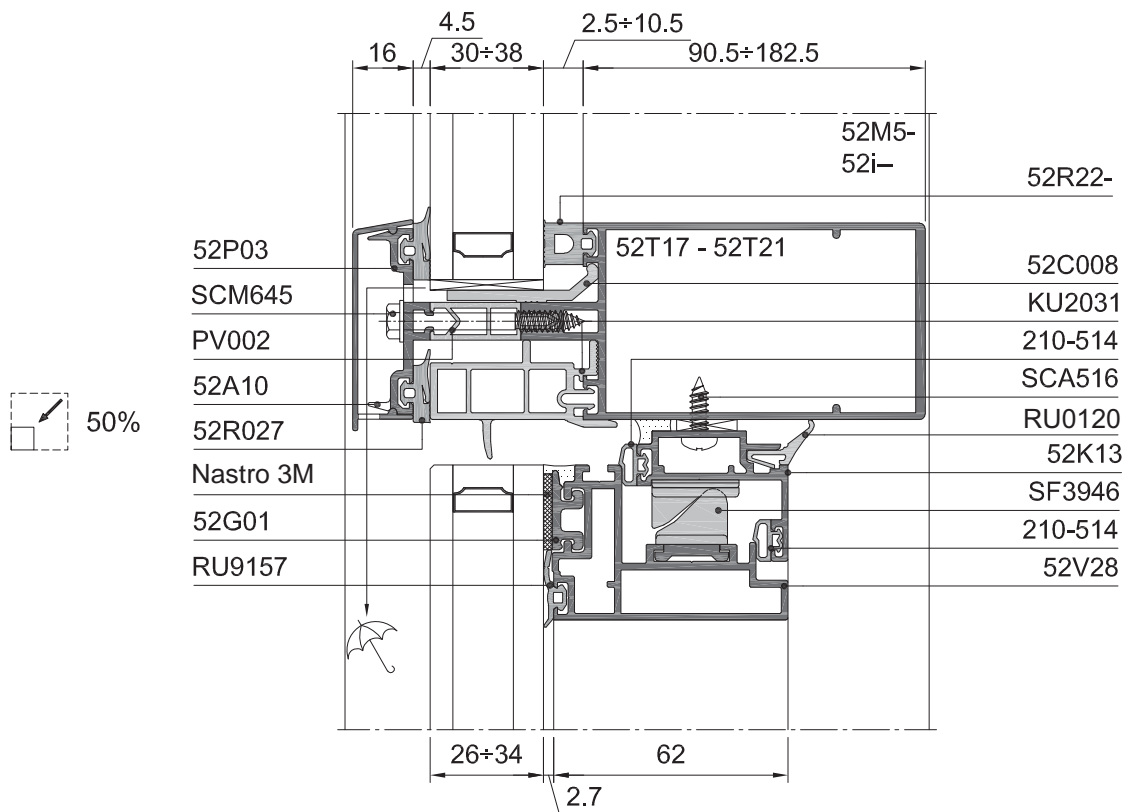
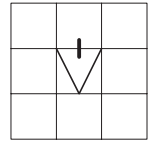
SEZIONI - SOLUZIONE CON NASTRO 3M

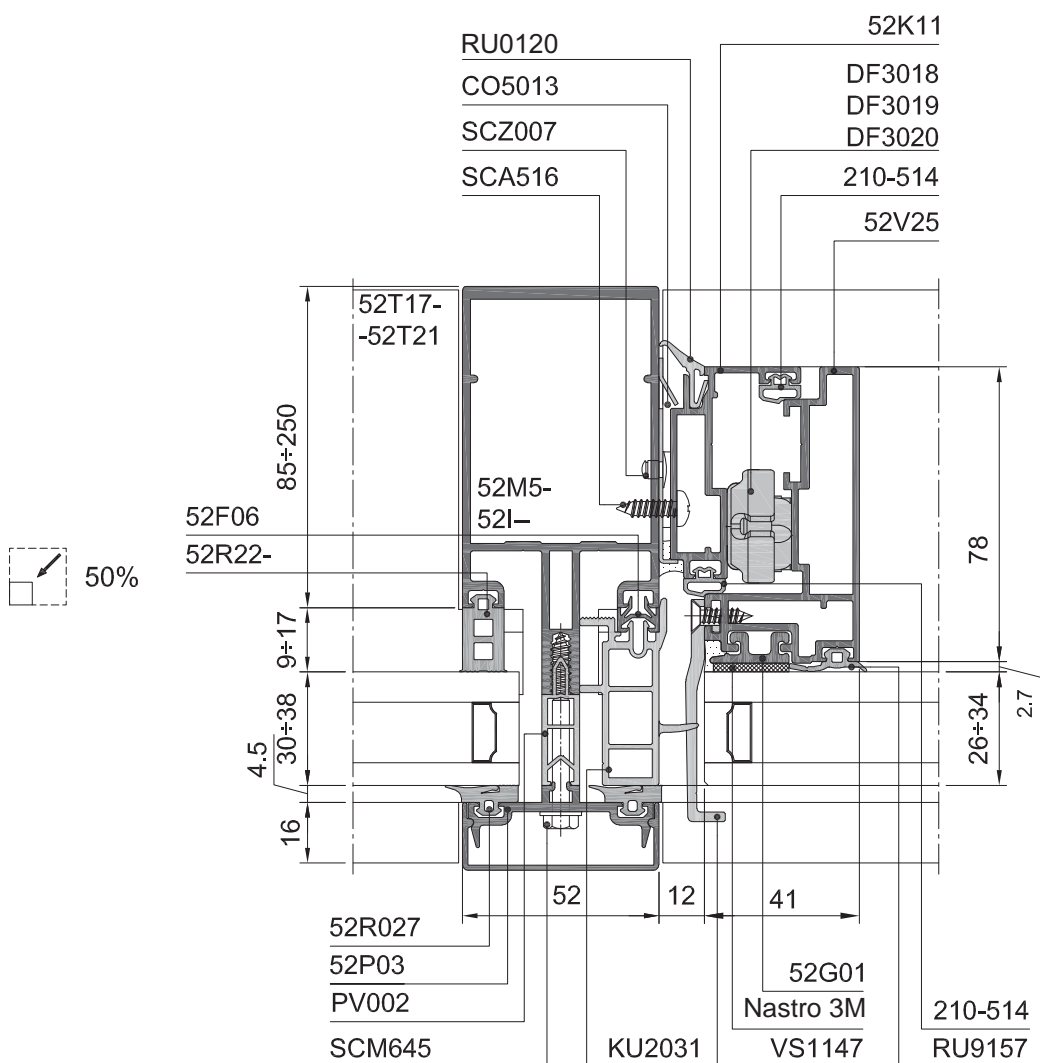
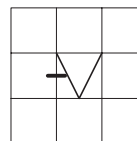




SEZIONI

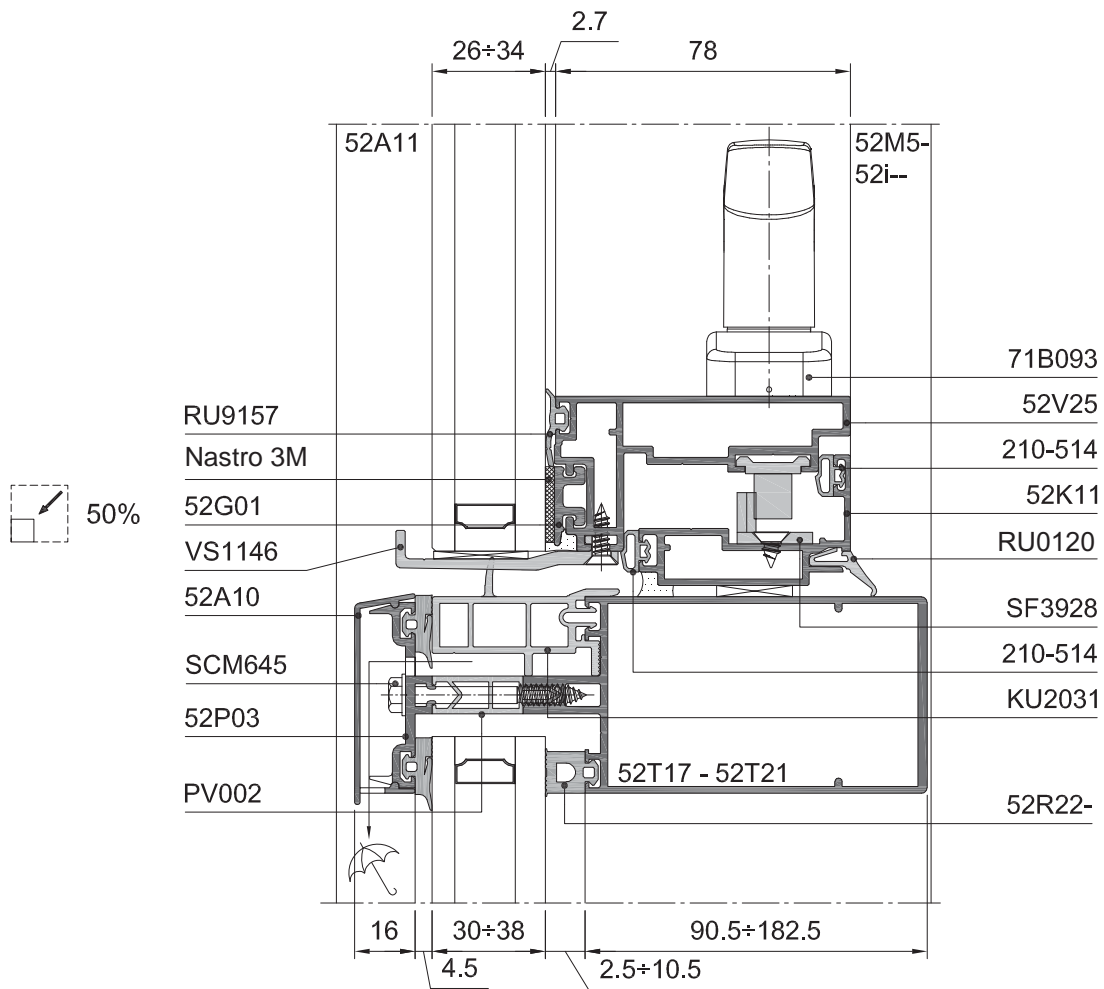
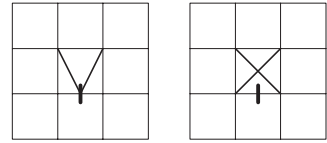
SEZIONI - SOLUZIONE CON NASTRO 3M



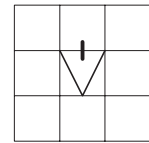


SEZIONI

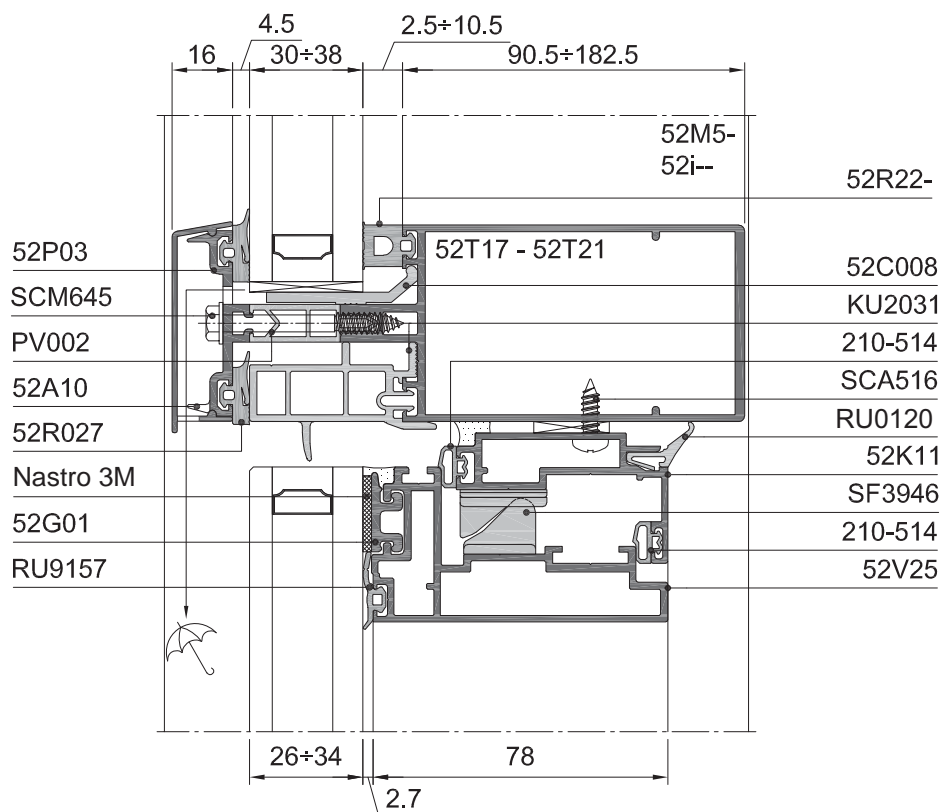
SEZIONI - SOLUZIONE CON NASTRO 3M



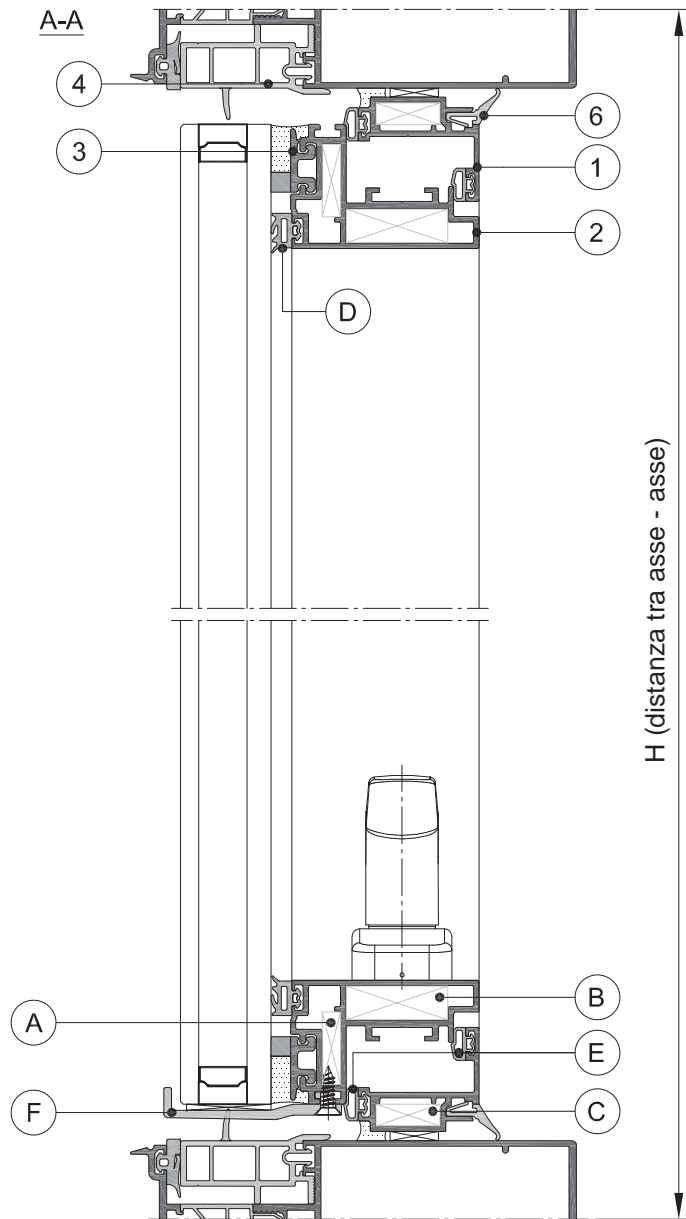
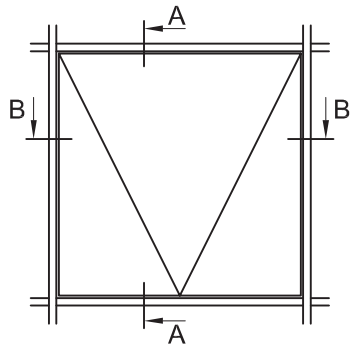
EL52ITN-SEC-031



50%

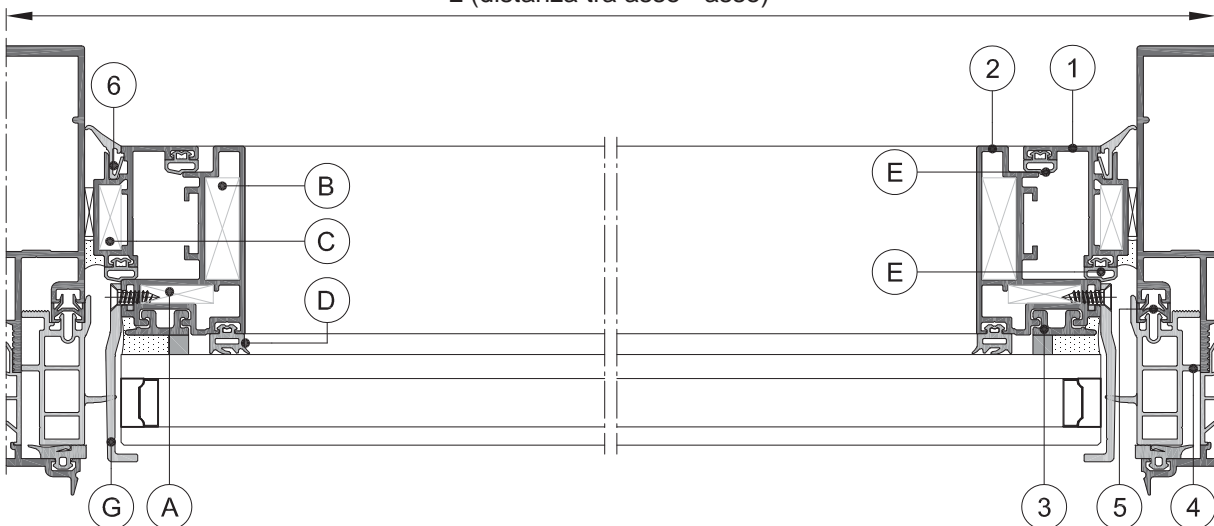


Distinte di taglio



B-B













L (distanza tra asse - asse)



DISTINTE DI TAGLIO

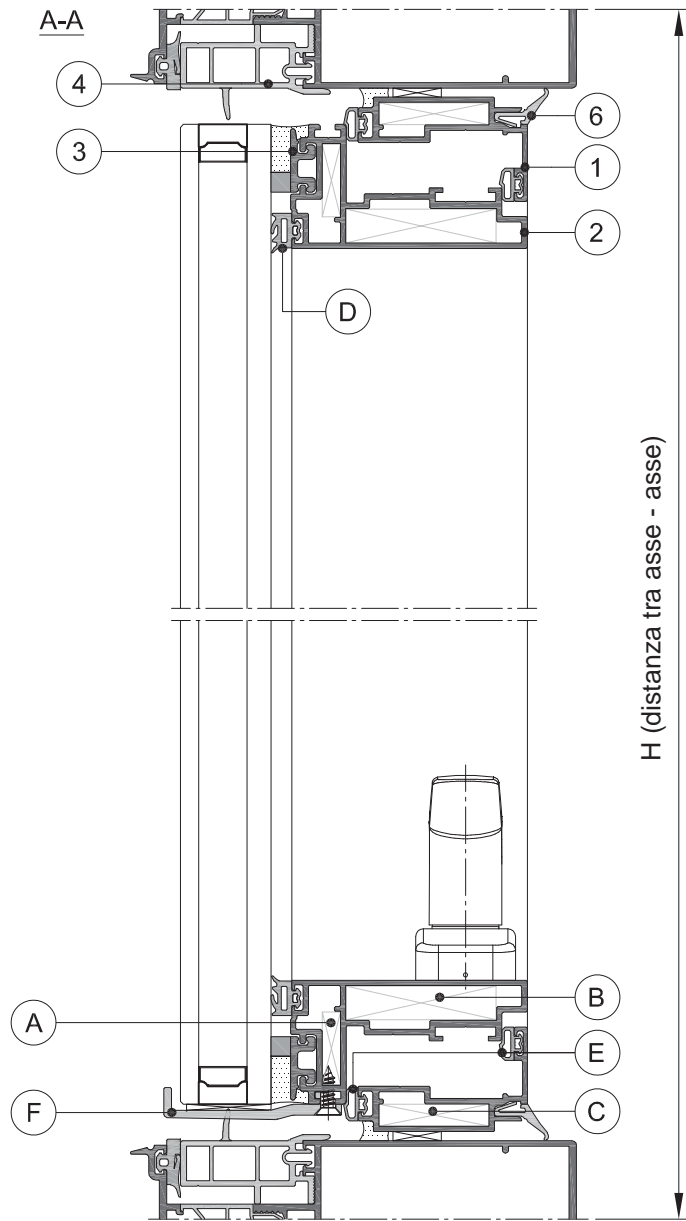
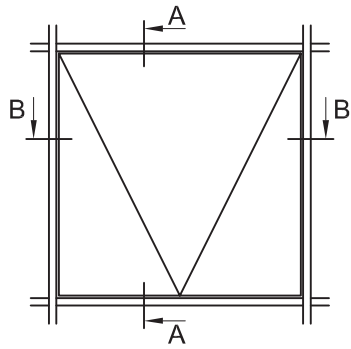
52K13 & 52V28



	PROFILATI		QUANTITÀ	SAGOMA	MISURA DI TAGLIO	
1		52K13	2 2		Lf = L - 58 Hf = H - 58	
2		52V28	2 2		L - 76 H - 76	
3		52G01	2 2		L - 78.8 H - 78.8	
4		KU2031	2 2		L - 10 H - 10	
5		52F06	2		H - 52	
6		RU0120	2 2		H - 47 L - 47	
	DIMENSIONI DEL VETRO		1		L - 76	H - 76

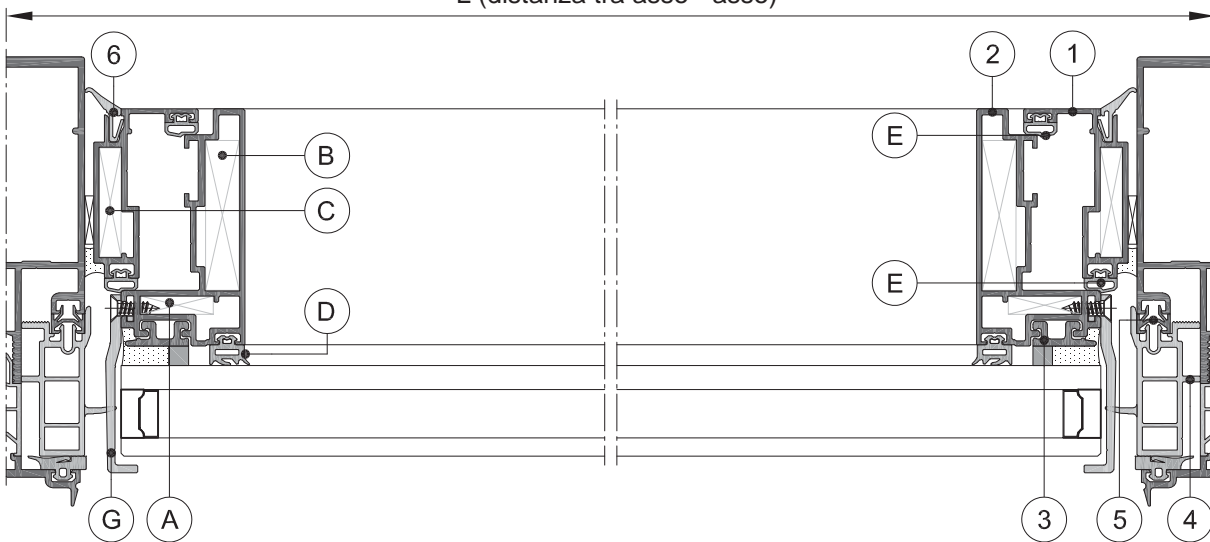
	ACCESSORI	QUANTITÀ
A	HV2M03	4
B	HV0F10 / HV1F13	4
C	HV1D07 / HV0D06	4
D	210-512	2(L - 100) 2(H - 100)

	ACCESSORI	QUANTITÀ
E	210-514	4(L - 50) 4(H - 50)
F	VS1146	2
G	VS1147	2



B-B

L (distanza tra asse - asse)



DISTINTE DI TAGLIO

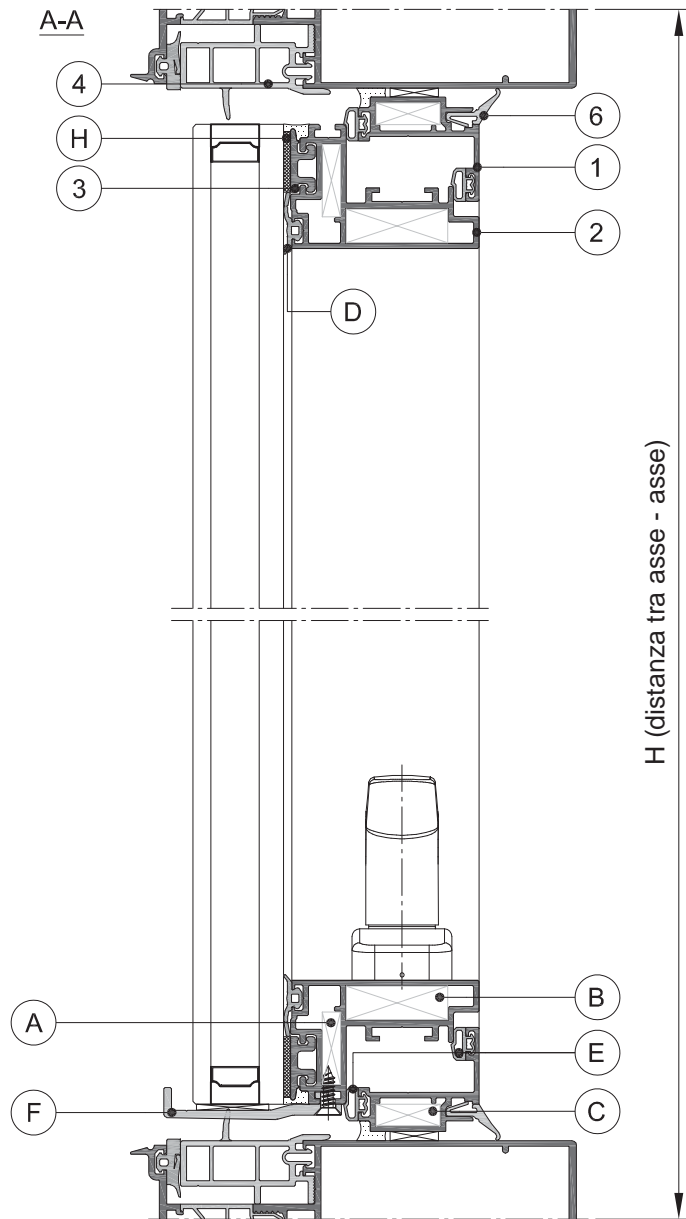
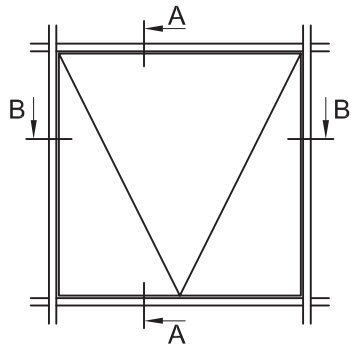
52K11 & 52V25



	PROFILATI		QUANTITÀ	SAGOMA	MISURA DI TAGLIO	
1		52K11	2 2		Lf = L - 58 Hf = H - 58	
2		52V25	2 2		L - 76 H - 76	
3		KU2031	2 2		L - 10 H - 10	
4		52G01	2 2		L - 78.8 H - 78.8	
5		52F06	2		H - 52	
6		RU0120	2 2		H - 47 L - 47	
	DIMENSIONI DEL VETRO		1		L - 76	H - 76

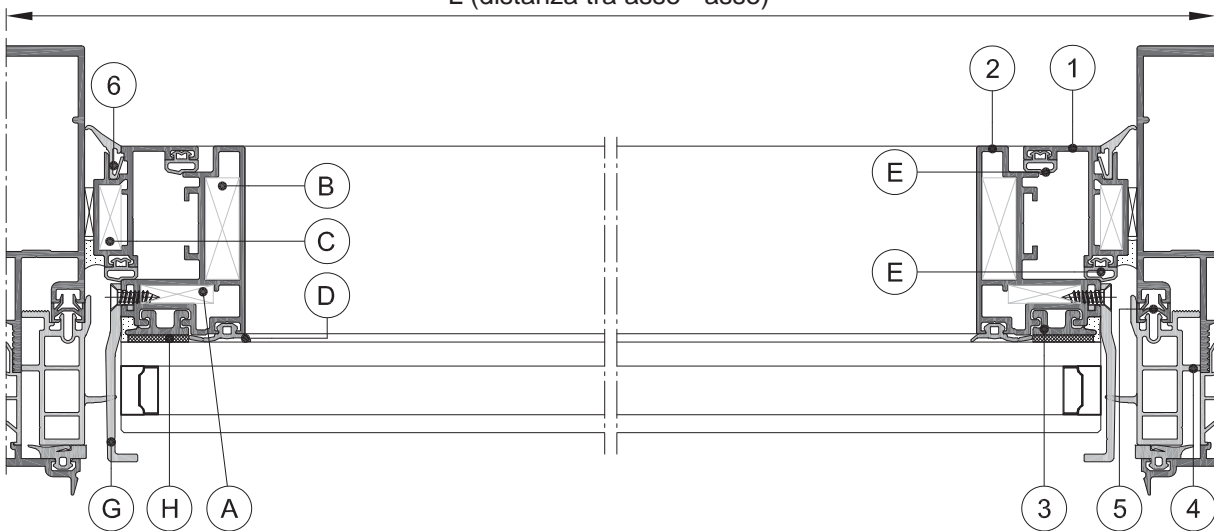
	ACCESSORI	QUANTITÀ
A	HV2M03	4
B	HV0F09 / HV1F07	4
C	HV1D06 / HV0D05	4
D	210-512	2(L - 100) 2(H - 100)

	ACCESSORI	QUANTITÀ
E	210-514	4(L - 50) 4(H - 50)
F	VS1146	2
G	VS1147	2



B-B













L (distanza tra asse - asse)



DISTINTE DI TAGLIO

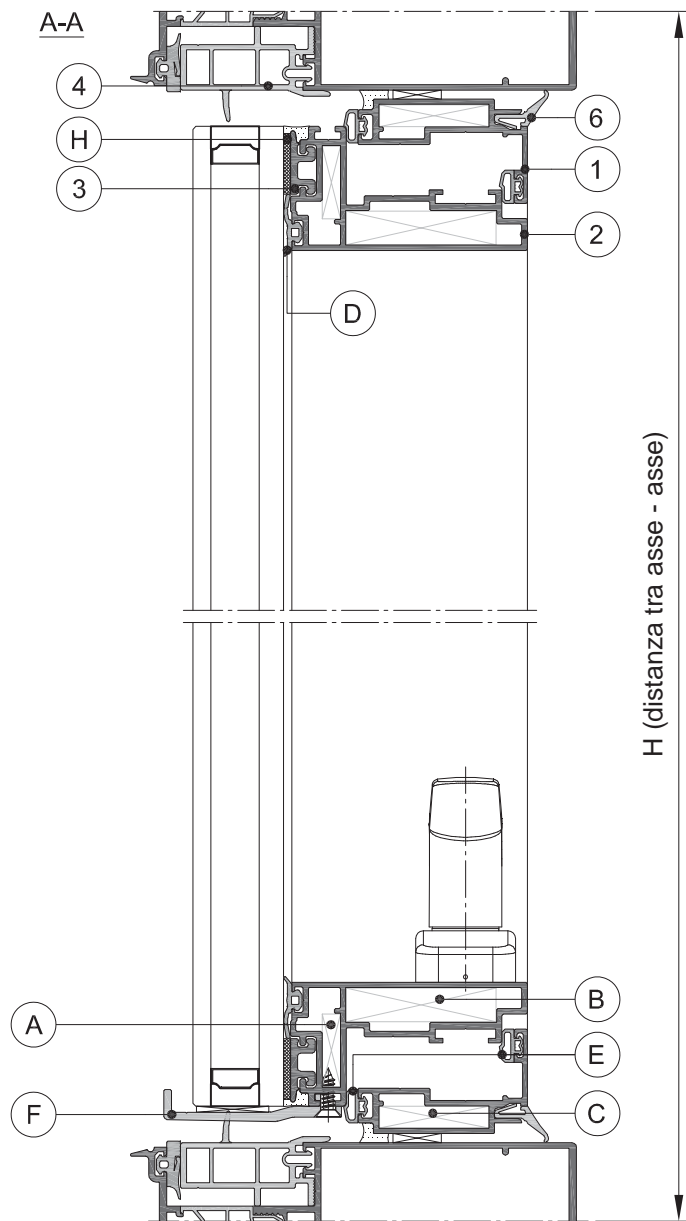
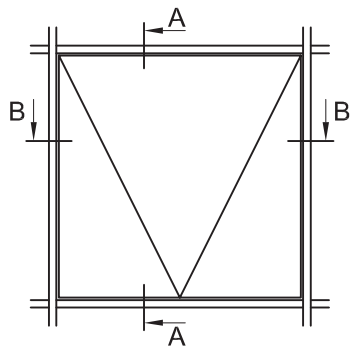
SOLUZIONE 3M - 52K13 & 52V28



	PROFILATI		QUANTITÀ	SAGOMA	MISURA DI TAGLIO	
1		52K13	2 2		Lf = L - 58 Hf = H - 58	
2		52V28	2 2		L - 76 H - 76	
3		52G01	2 2		L - 78.8 H - 78.8	
4		KU2031	2 2		L - 10 H - 10	
5		52F06	2		H - 52	
6		RU0120	2 2		H - 47 L - 47	
	DIMENSIONI DEL VETRO		1		L - 76	H - 76

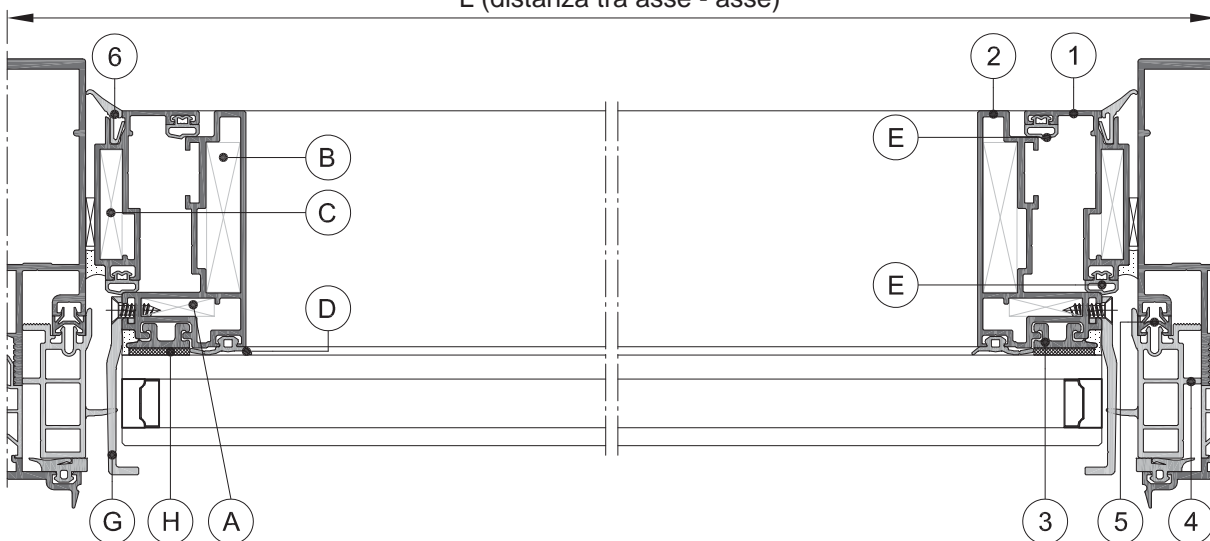
	ACCESSORI	QUANTITÀ
A	HV2M03	4
B	HV0F10 / HV1F13	4
C	HV1D07 / HV0D06	4
D	RU9157	2(L - 100) 2(H - 100)
E	210-514	4(L - 50) 4(H - 50)

	ACCESSORI	QUANTITÀ
F	VS1146	2
G	VS1147	2
H	Nastro 3M VHB	2(H+50)
		2(L+50)



B-B

L (distanza tra asse - asse)



DISTINTE DI TAGLIO

SOLUZIONE 3M - 52K11 & 52V25



	PROFILATI		QUANTITÀ	SAGOMA	MISURA DI TAGLIO	
	Icona	Modello			L	H
1		52K11	2 2		Lf = L - 58 Hf = H - 58	
2		52V25	2 2		L - 76 H - 76	
3		KU2031	2 2		L - 10 H - 10	
4		52G01	2 2		L - 78.8 H - 78.8	
5		52F06	2		H - 52	
6		RU0120	2 2		H - 47 L - 47	
DIMENSIONI DEL VETRO			1		L - 76	H - 76

	ACCESSORI	QUANTITÀ
A	HV2M03	4
B	HV0F09 / HV1F07	4
C	HV1D06 / HV0D05	4
D	RU9157	2(L - 100) 2(H - 100)
E	210-514	4(L - 50) 4(H - 50)

	ACCESSORI	QUANTITÀ
F	VS1146	2
G	VS1147	2
H	Nastro 3M VHB	2(H+50)
		2(L+50)

Schemi di montaggio

MONTAGGIO GENERALE E MONTAGGIO SPECIFICO

Oltre alle tecniche e termini determinati dalle norme ufficiali (nazionali ed Europee), alcune regole di base devono essere rispettate durante il montaggio e l'installazione di una finestra per costruire un prodotto di qualità efficace.

Nel seguente elenco, non limitato, le specifiche sono date per la costruzione, produzione e posa, di finestre, porte ed elementi di facciate.

1. Tagli dei profilati

Al fine di ottenere un buon taglio, è importante fissare bene e posizionare il profilato sulla troncatrice. Il profilato deve sempre essere posizionato in modo tale che i lati del profilo vengono premuti a fondo contro la troncatrice con i pistoni della stessa. Il profilato deve essere fissato in modo tale che esso non abbia la tendenza a ruotare o a svergolare.

2. Punzonatura, fresatura o foratura dei profilati

Dopo che i profilati sono stati lavorati, le parti lavorate essere sbavate, sgrassate e trattate con un prodotto anti-corrosione.

Inoltre, l'attenzione deve essere prestata durante tutto il trattamento in modo che nessun danno si verifichi intorno alla lavorazione. Questo a causa del pericolo di corrosione filiforme.

Tipici esempi di questi processi sono:

- Foratura, fori di drenaggio e fresature o forature di aerazione
- Fresature o punzonature delle intestature profilati
- Forature per il fissaggio del profilato

3. Giunzione profilati

I tagli e giunzioni a T devono essere sigillati accuratamente con un kit di materiale neutro ed elastico approvato, in modo tale che i requisiti di tenuta all'aria e impermeabilità siano soddisfatti. Quando è imposto dai requisiti, viene fatta una distinzione tra:

- Collegamenti profilati di finestre/porte/ costruzioni di alluminio prefabbricate:

Le guarnizioni sui lati visibili non possono essere più larghe di 0,3 mm. La differenza di planarità dei profilati, misurata sulla superficie dei tagli di accoppiamento o intestatura, non può essere superiore alla tolleranza di estrusione come descritto in EN 12020.

La conseguenza in presenza di irregolarità dei profilati, è che non sempre è possibile soddisfare i corretti requisiti, e le differenze nella giunzione, non devono essere superiori a 0,5 mm.

Appartenenti a questo gruppo anche i profilati per il montaggio delle finestre, profilati riportati, di finitura, davanzali e soglie, ... Questi devono sempre essere sigillati per tenuta all'aria con un kit di prodotti neutri ed elastici. Per alcune sigillature specifiche, vedere i dettagli nel catalogo.

- Profilati di giunzione e parti connesse durante la costruzione.

Questi comprendono facciate in vetro, pannellature e parti connesse collegate durante la costruzione. Con questi parti, gli spazi per le giunzioni dei profilati dovranno essere scelte in modo tale che le differenze di temperatura non disturbino il funzionamento.

I giunti tra travi orizzontali e verticali delle facciate di vetro non possono essere più grandi di 2mm, tolleranze dei profilati esclusi, prevedendo la sigillatura con un prodotto adatto.

Appartenenti a questo gruppo sono i profilati di collegamento alla costruzione: montanti d'angolo, cornici collegate, rinforzi profilati, profilati complementari, Questi devono sempre essere sigillati per la tenuta all'aria e per evitare infiltrazioni d'acqua.

4. Drenaggio

È importante evitare il più possibile la penetrazione di acqua piovana nelle scanalature in quanto l'acqua trasporta lo sporco, che andrà a formare depositi nelle scanalature.

Misure contro l'infiltrazione di acqua piovana:

- Tagli e giunzioni di travi verticali su travi orizzontali, nonché la connessione reciproca dei vetri con gomme di tenuta, devono avere una tenuta adeguata, ove necessario elastica, al fine di prevenire la penetrazione di acqua piovana.
- Per evitare che l'acqua piovana penetri nelle finestre costruite, la pressione dell'aria nelle scanalature deve essere uguale alla pressione atmosferica esterna, questa è chiamata equalizzazione della pressione. Pertanto, le scanalature devono avere aperture e finiture le più ermetiche possibili verso l'interno. Per ulteriori dettagli vedi nel catalogo.
- Utilizzare le prescrizioni descritte al fine di garantire un buon drenaggio.

- Rispettare una distanza regolare tra i fori di drenaggio. Per dettagli sul posizionamento, vedi più avanti nel catalogo.
- Il drenaggio della cavità tra il telaio fisso e la parte apribile deve avere un minimo di aperture vicino agli angoli con una superficie di almeno 50 mm² per apertura, se realizzata per mezzi di fori, gli stessi devono avere un diametro minimo di 8 mm, o una asola di 5 mm per 15 mm. (la pre-norma prEN 12488 definisce la misura in 20 mm).
- Con finestre a ghigliottina, porte e facciate continue, il drenaggio può essere diverso rispetto a sopra, con esso, realizzato seguendo le norme imposte dal del sistema

5. Guarnizioni

Le guarnizioni preformate per vetri per la tenuta dell'acqua e dell'aria nonché guarnizioni acustiche, sono generalmente prodotti in EPDM, TPE (termoplastici) o silicone.

Le giunzioni di queste guarnizioni possono essere effettuate come segue:

- Mediante incollaggio con adesivo compatibile e sostenibile.
- Con telai o angoli vulcanizzati.
- Continue senza tagli.

Le guarnizioni dovranno essere applicati considerando un possibile ritiro: $\pm 1\%$ lunghezza extra.

6. Installazione della vetratura

Il buon funzionamento delle finestre dipende dal corretto montaggio della vetratura. Il posizionamento dipende dal tipo di finestra.

Utilizzare i supporti vetro consigliati, che sono particolarmente adatti per ogni misura e per specifica serie.

7. Contatti con altri materiali.

Se due metalli con un diverso potenziale elettrochimico sono in contatto tra loro in un ambiente umido, il metallo meno prezioso si corrode. Con i seguenti materiali, in particolare, le misure dovranno essere prese al fine di prevenire la corrosione: acciaio, rame, zinco e piombo.

Alcuni tipi di legno, come rovere e noce, secernono un tipo di acido che può influenzare il metallo, in particolare in un ambiente umido o se il legno non è ancora asciutto. L'isolamento è raccomandato in questo caso.

Gesso o cemento in aria umida o la polverizzazione di gesso o cemento hanno un impatto superficiale sull'alluminio, che mostrerà segni bianchi dopo la pulizia, anche su superfici anodizzate. La raccomandazione è di proteggere l'alluminio durante la fase di costruzione applicando una pellicola protettiva o nastro con un adesivo non aggressivo. Per il collegamento degli intonaci interni ed esterni con la costruzione di alluminio, l'uso di un profilato supporto intonaco è suggerito.

Altri materiali: si dovrebbe avere certezza che i materiali usati, che vengono a contatto con l'alluminio non producano reazioni chimiche con l'alluminio e lo strato protettivo (dovuto al trattamento superficiale).

8. Protezione nei tagli

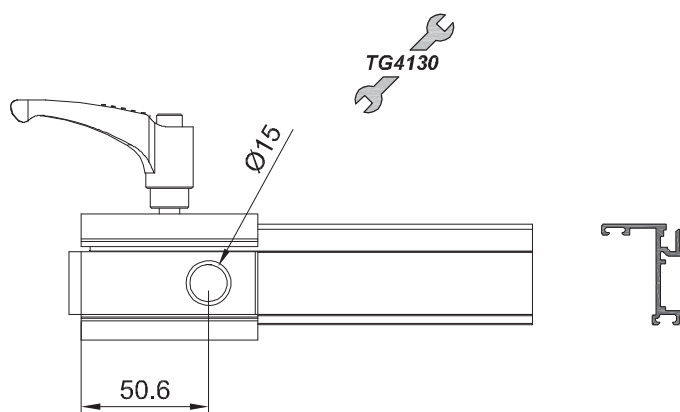
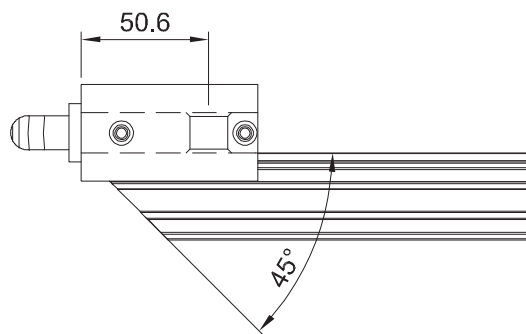
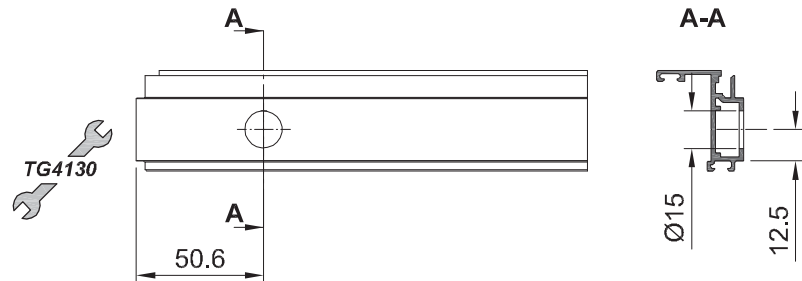
Per assicurare la protezione nei tagli degli angoli, gli stessi devono essere incollati con idoneo adesivo.

SCHEMI DI MONTAGGIO

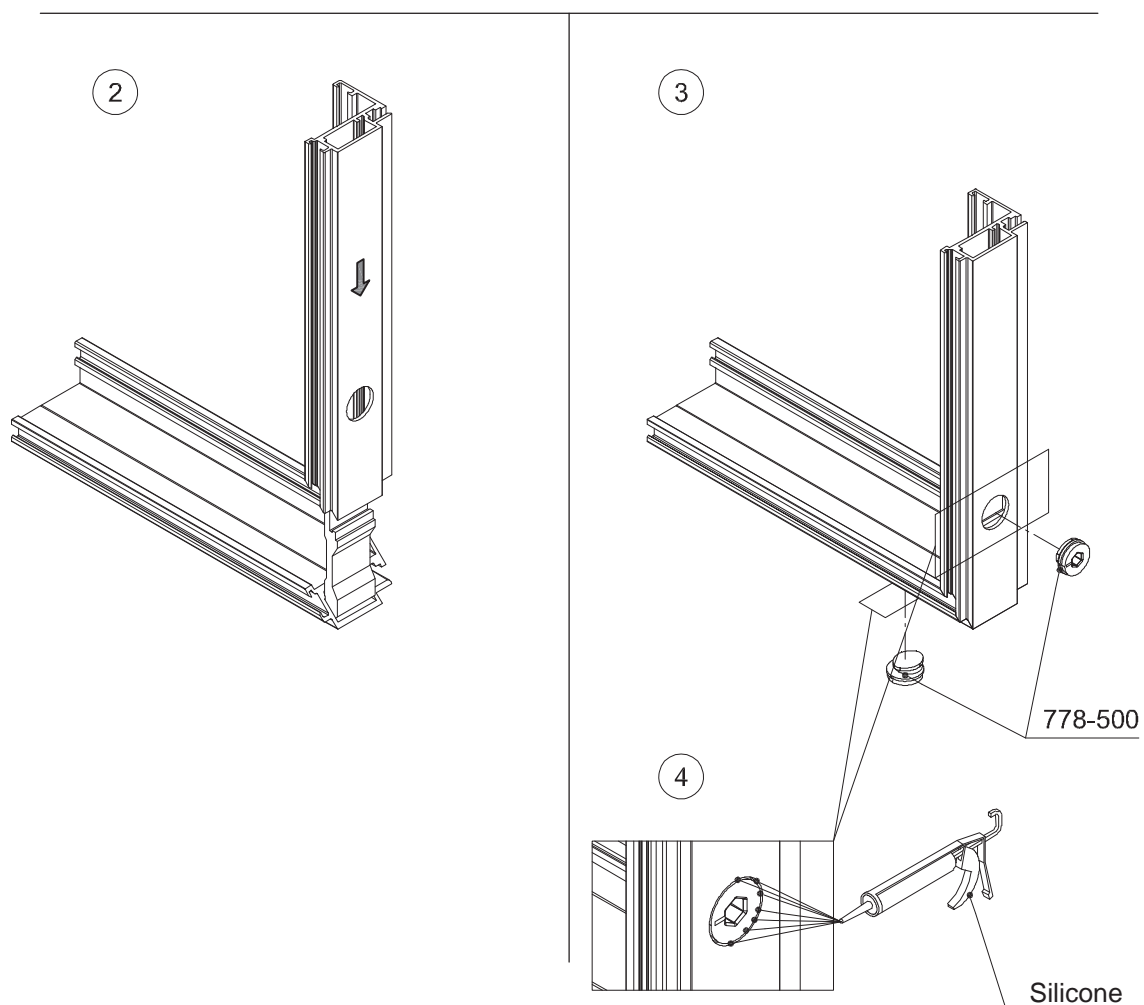
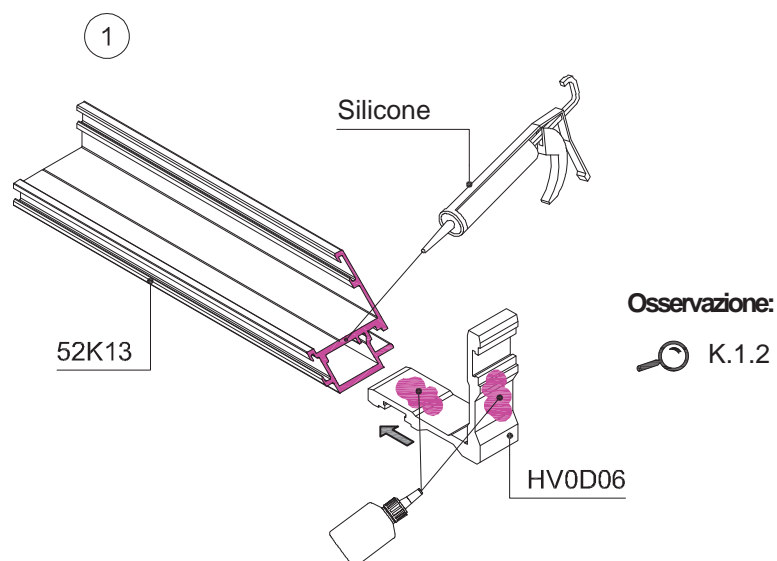
ANGOLI - 52K13 & 52V28



LAVORAZIONI SU TELAIO 52K13 PER SQUADRETTE CON ECCENTRICO



LAVORAZIONI SU TELAIO 52K13 PER SQUADRETTI CON ECCENTRICO

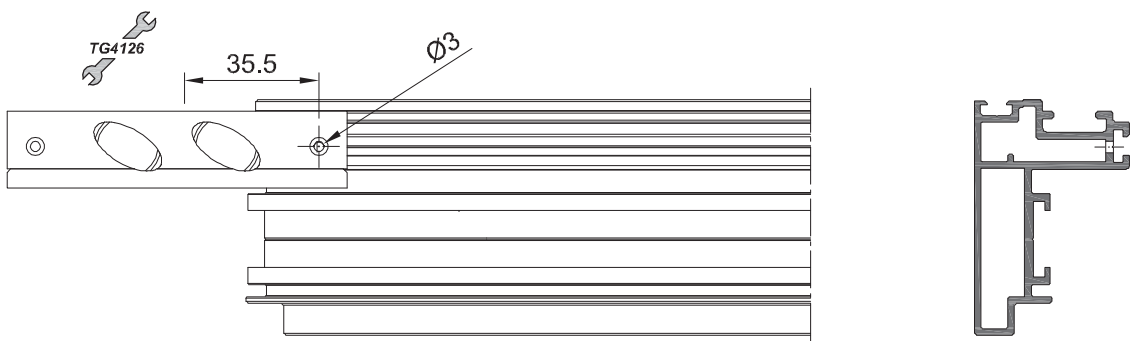
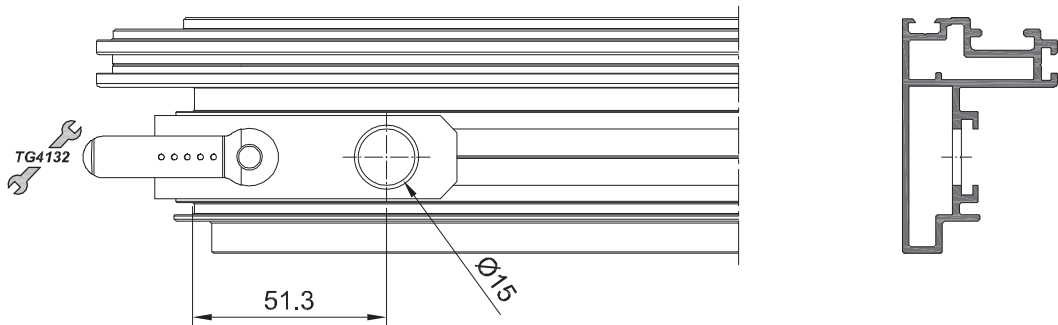
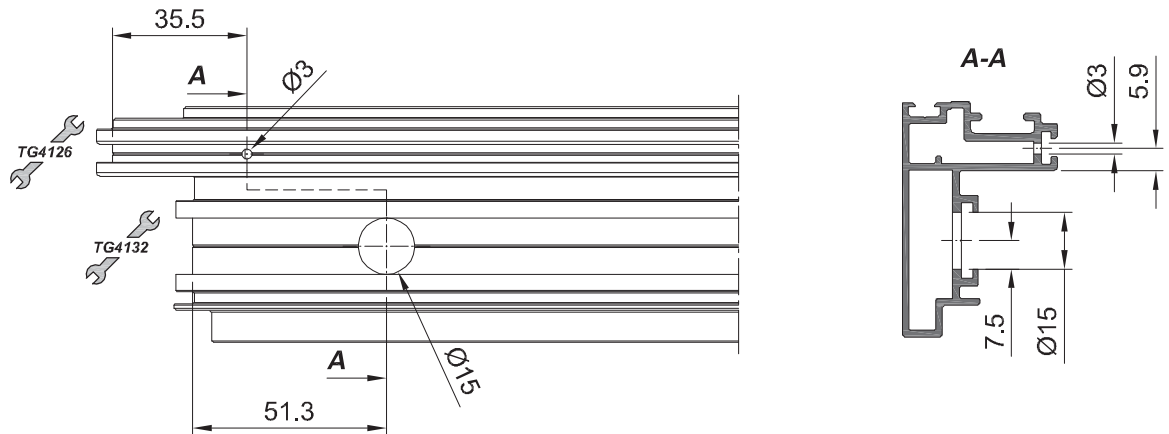


SCHEMI DI MONTAGGIO

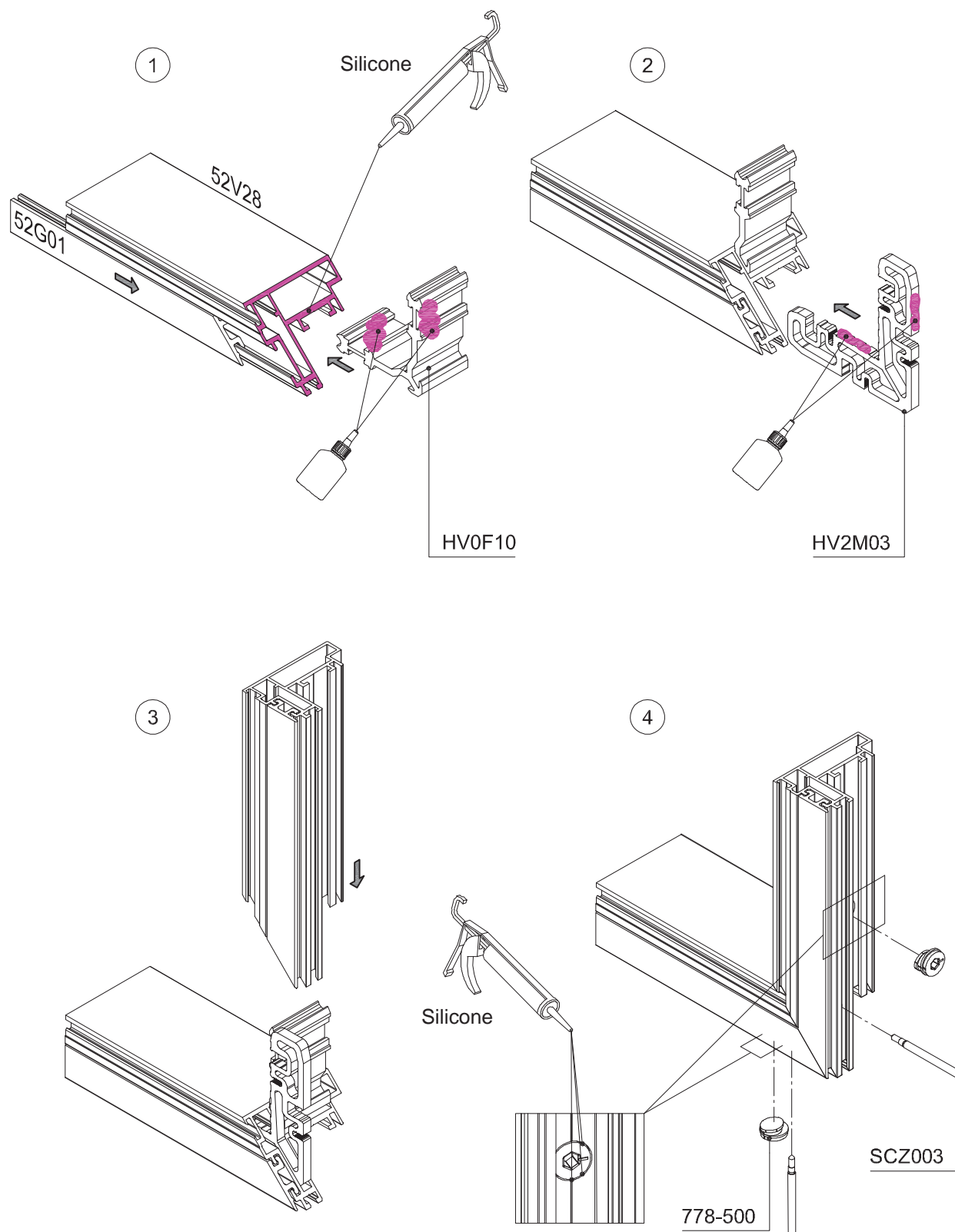
ANGOLI - 52K13 & 52V28



LAVORAZIONI SU ANTA 52V28 PER SQUADRETTE CON ECCENTRICO E SPINA CONICA



LAVORAZIONI SU ANTA 52V28 PER SQUADRETTE CON ECCENTRICO

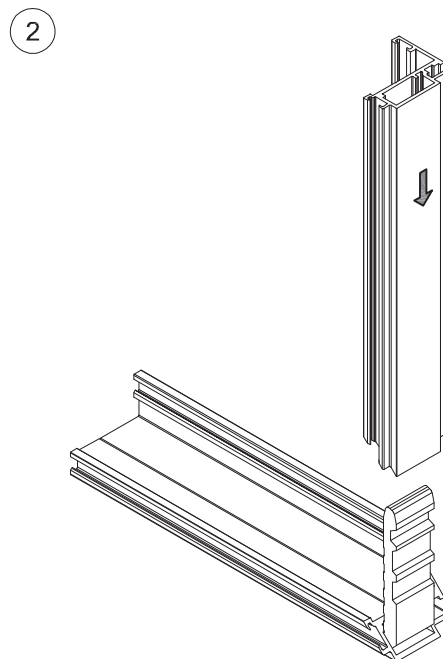
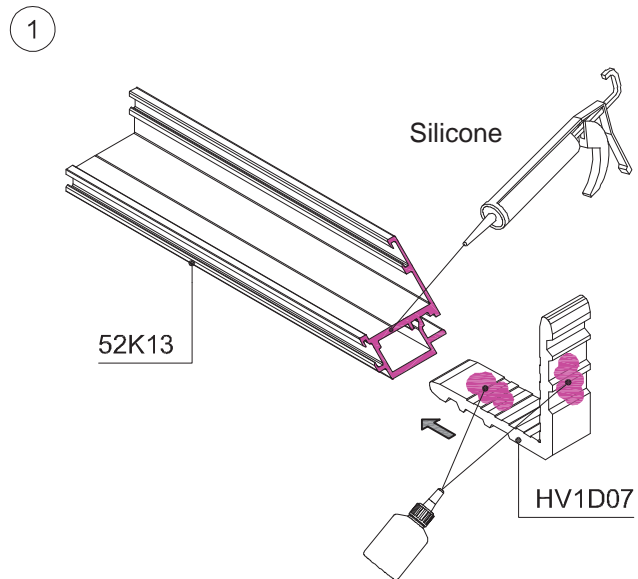


SCHEMI DI MONTAGGIO

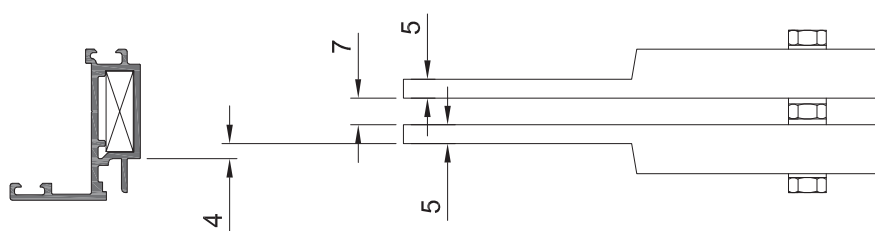
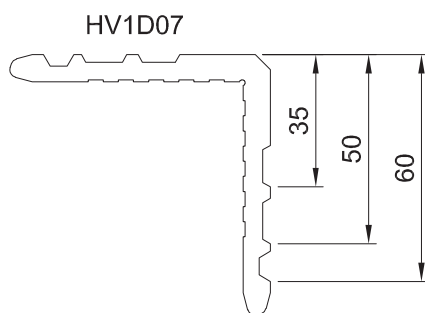
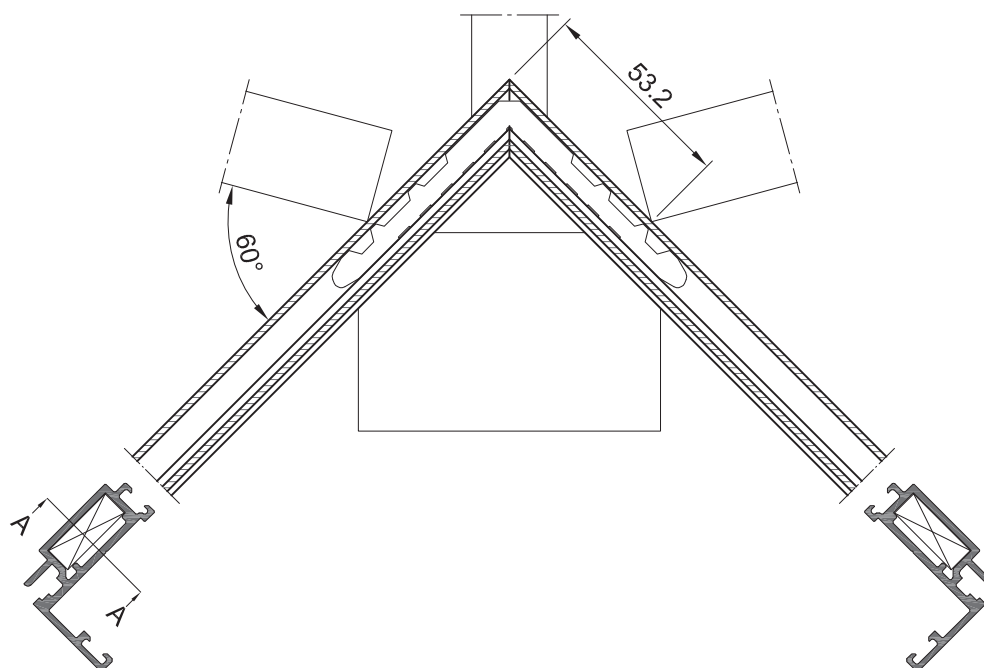
ANGOLI - 52K13 & 52V28



ASSEMBLAGGIO DEL TELAIO 52K13 PER SQUADRETTE A CIANFRINARE



LAVORAZIONI SU TELAIO 52K13 PER SQUADRETTE A CIANFRINARE

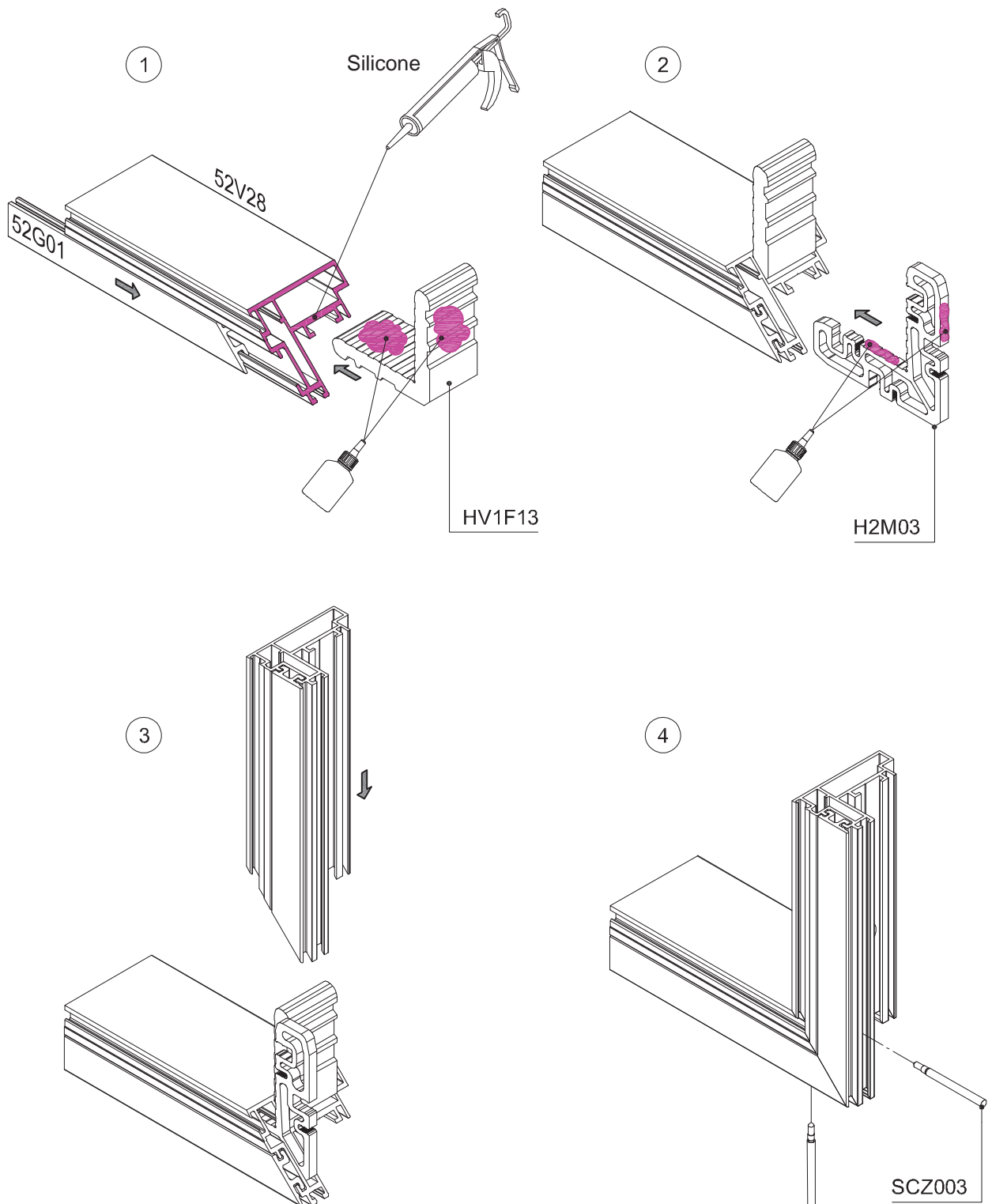


SCHEMI DI MONTAGGIO

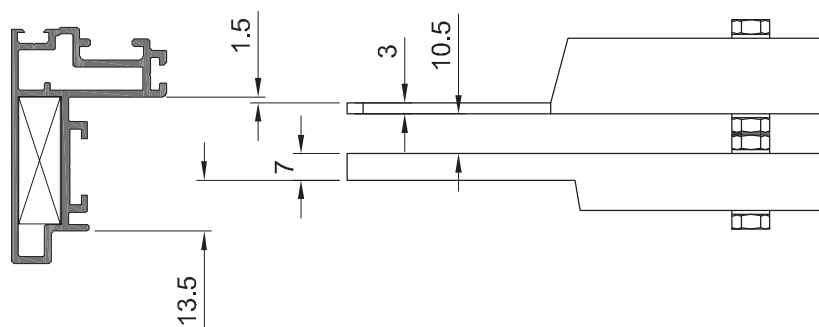
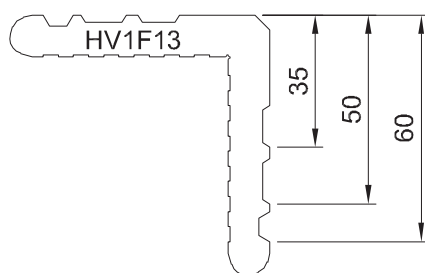
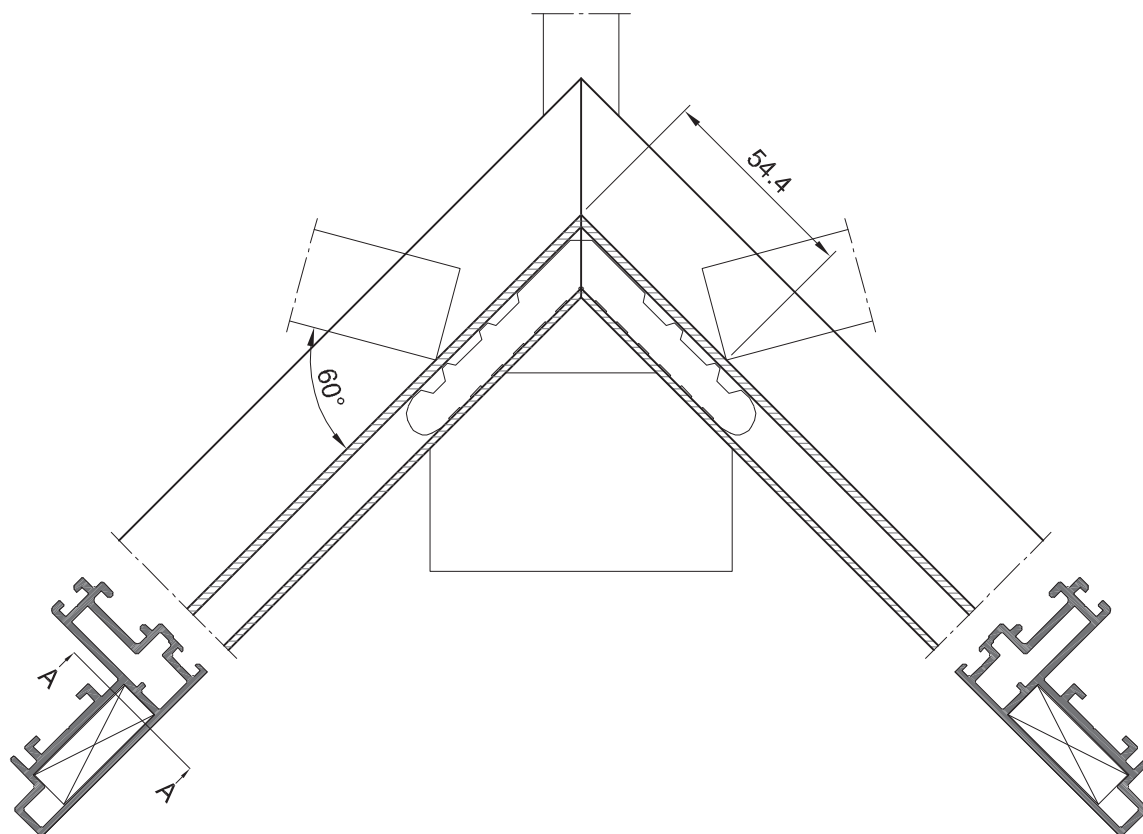
ANGOLI - 52K13 & 52V28



ASSEMBLAGGIO DELL'ANTA 52V28 PER SQUADRETTE A CIANFRINARE



LAVORAZIONI SU ANTA 52V28 PER SQUADRETTE A CIANFRINARE

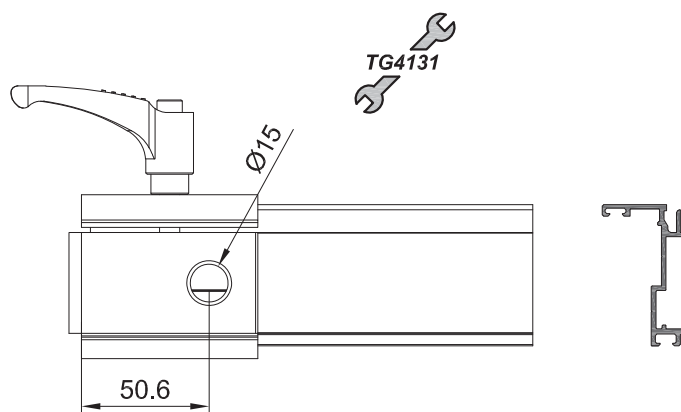
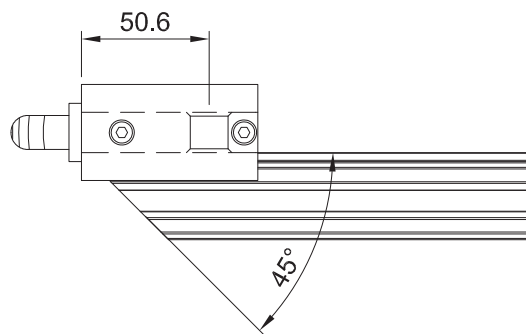
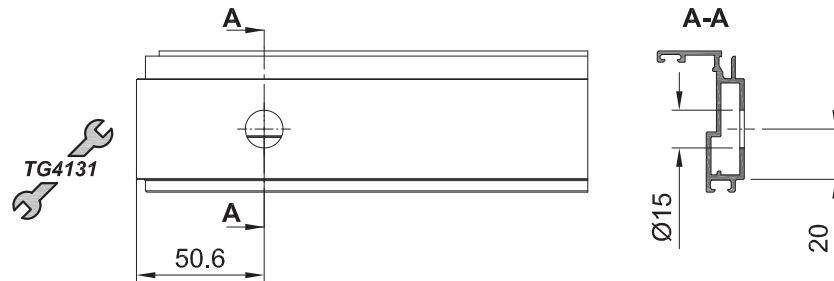


SCHEMI DI MONTAGGIO

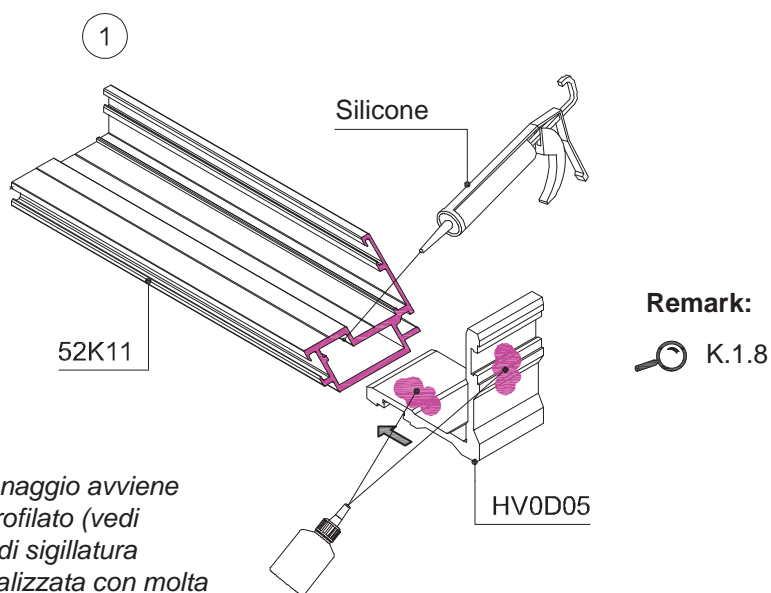
ANGOLI - 52K11 & 52V25



LAVORAZIONI SU TELAIO 52K11 PER SQUADRETTE CON ECCENTRICO

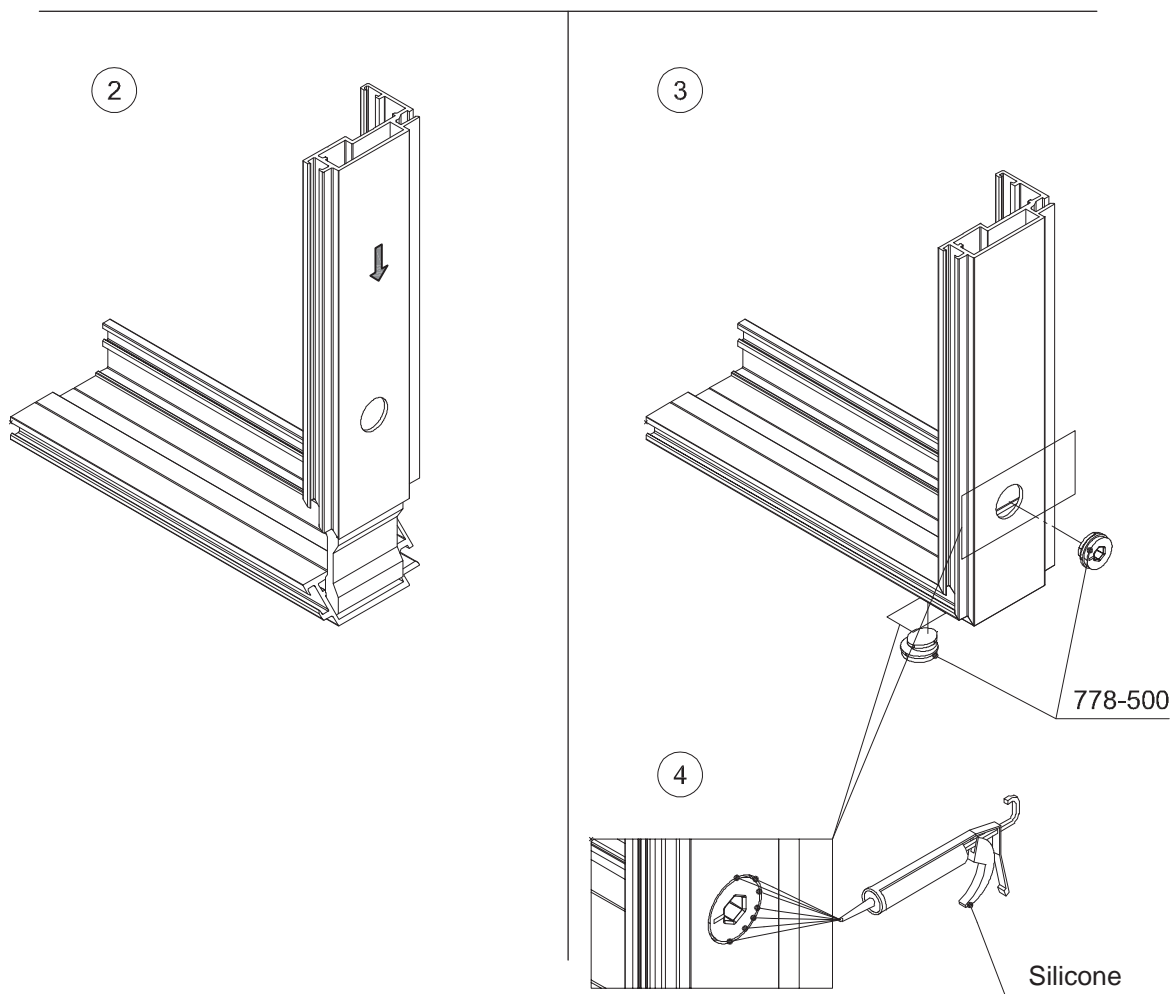


LAVORAZIONI SU TELAIO 52K11 PER SQUADRETTE CON ECCENTRICO



Osservazione:

A causa del fatto che il drenaggio avviene attraverso la camera del profilato (vedi pagina J.3.3) l'operazione di sigillatura dell'angolo deve essere realizzata con molta attenzione e precisione.

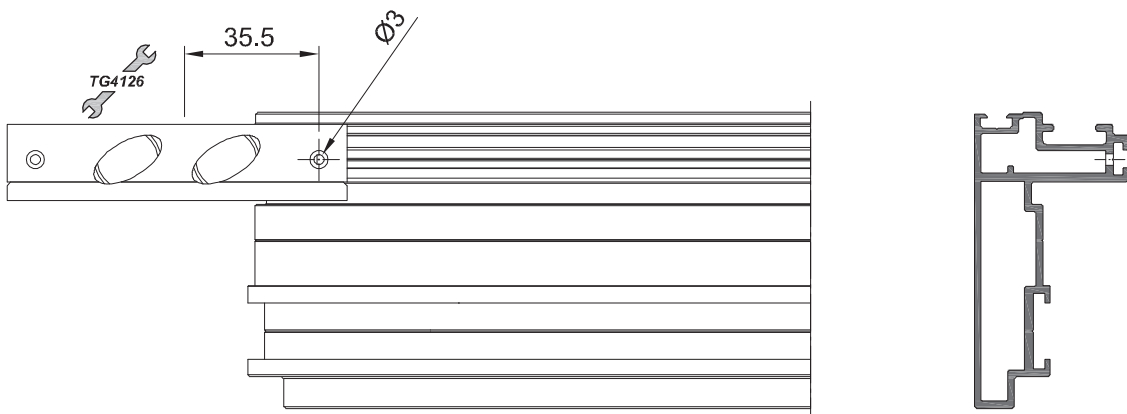
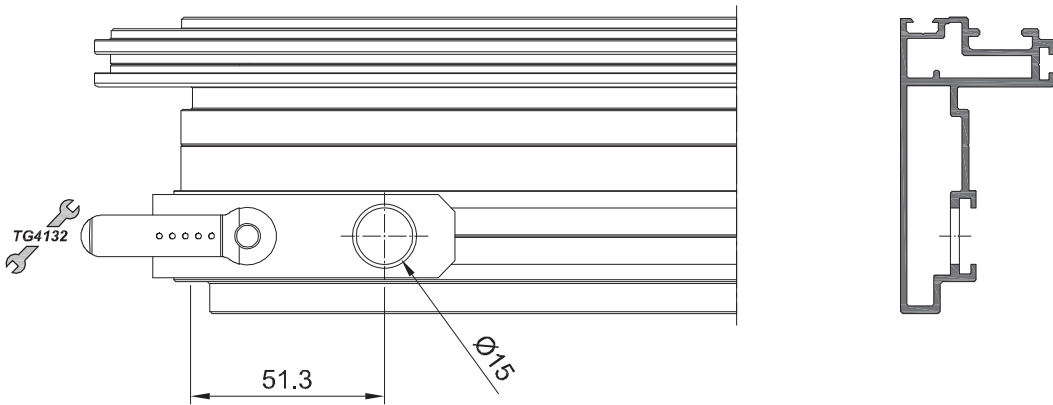
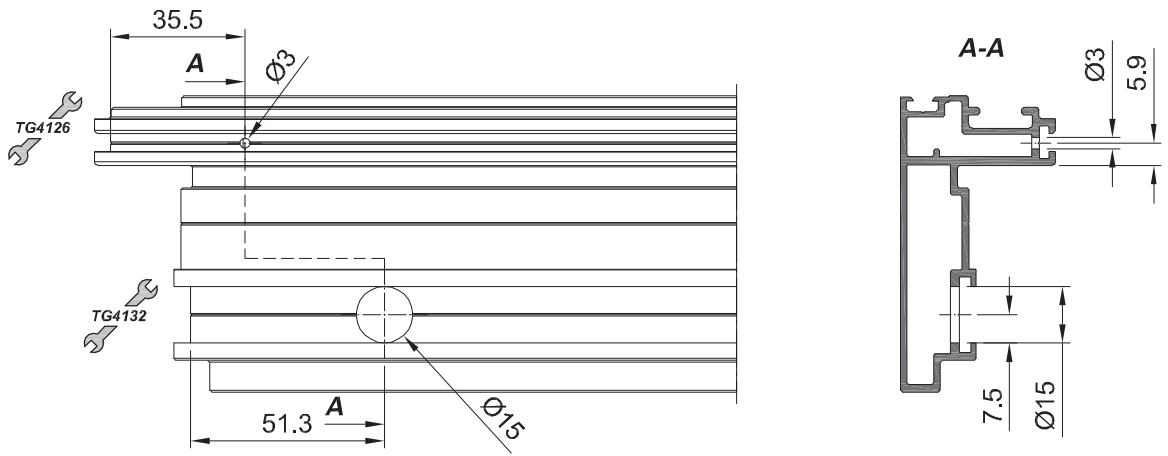


SCHEMI DI MONTAGGIO

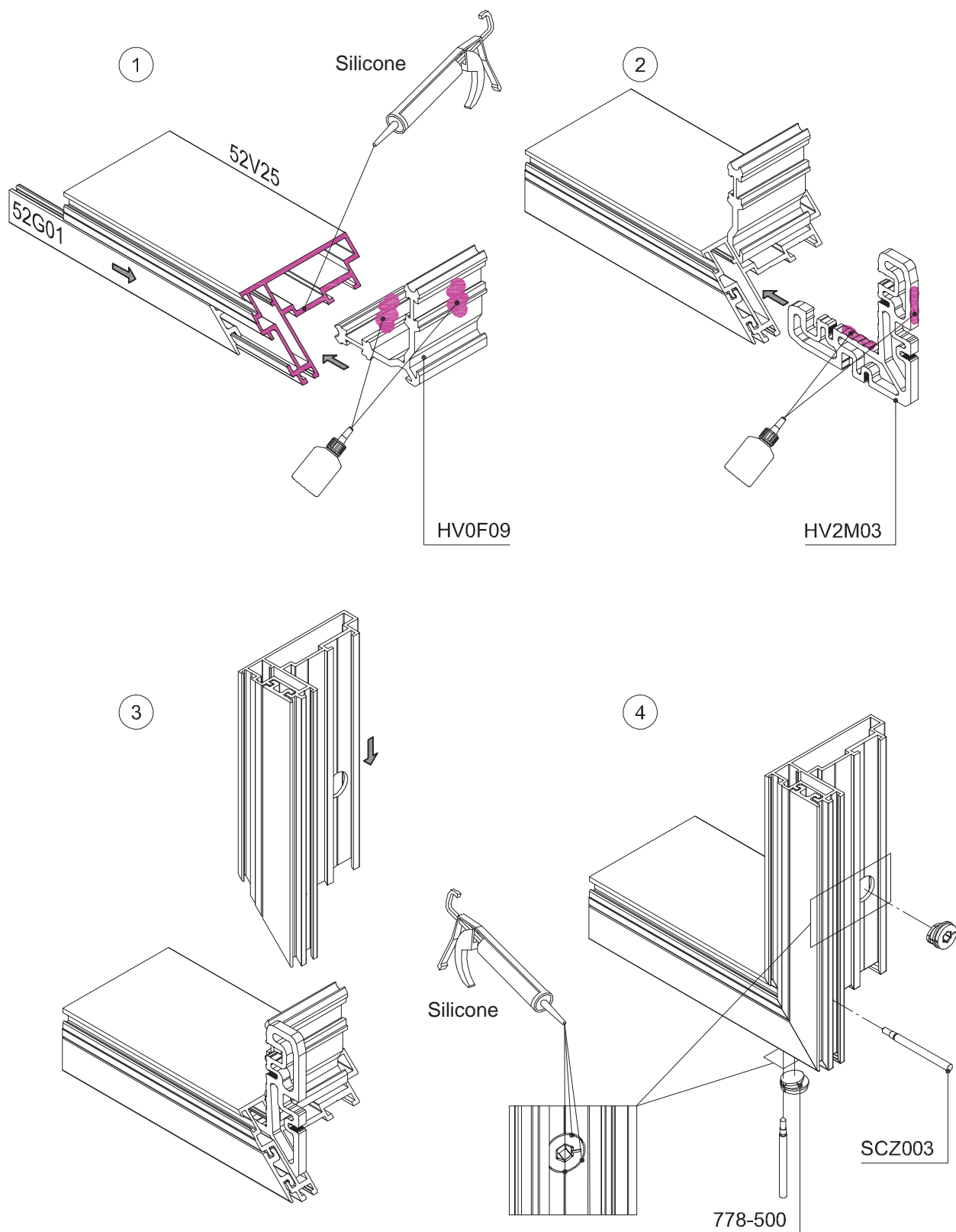
ANGOLI - 52K11 & 52V25



LAVORAZIONI SU ANTA 52V25 PER SQUADRETTE CON ECCENTRICO E SPINA CONICA



LAVORAZIONI SU ANTA 52V25 PER SQUADRETTE CON ECCENTRICO

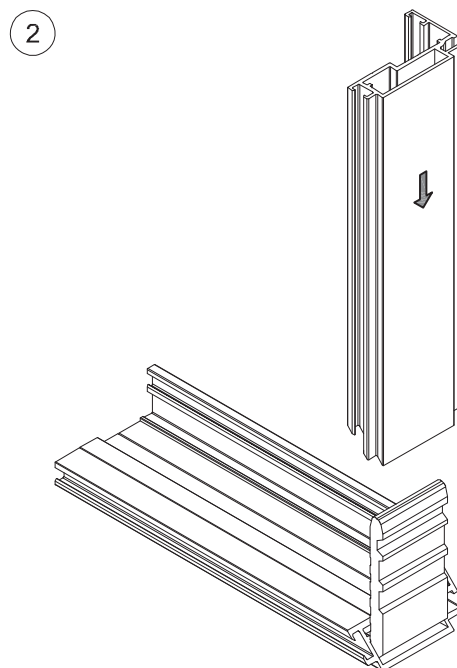
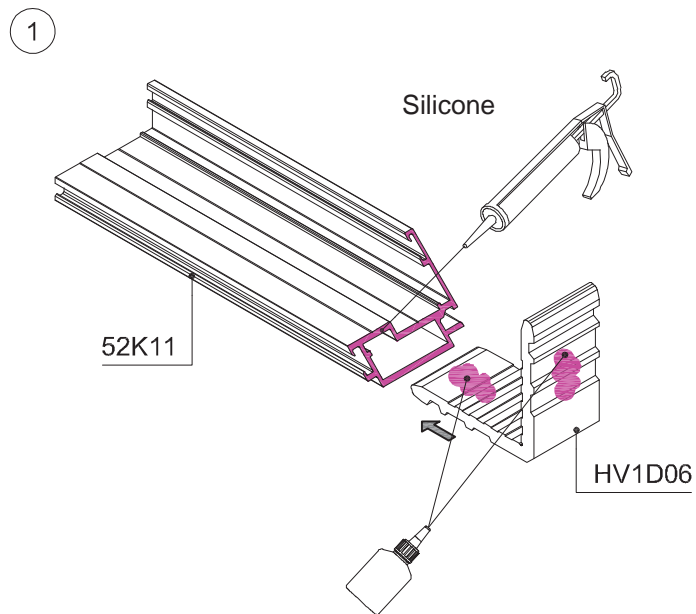


SCHEMI DI MONTAGGIO

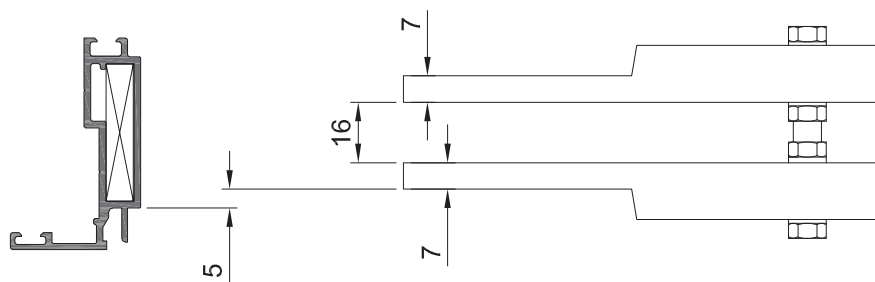
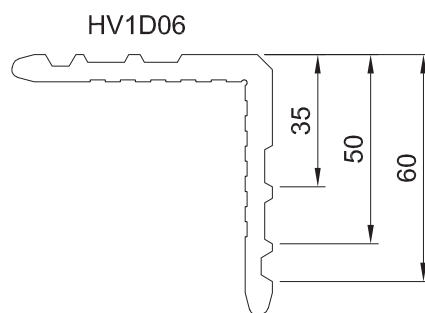
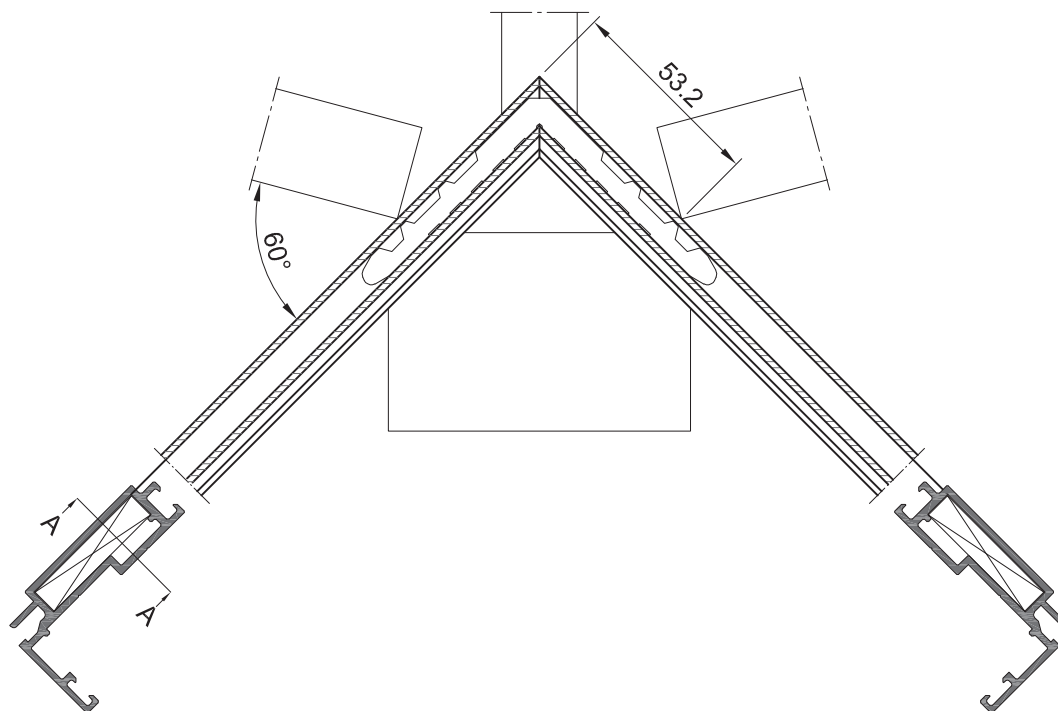
ANGOLI - 52K11 & 52V25



ASSEMBLAGGIO DEL TELAIO 52K11 PER SQUADRETTE A CIANFRINARE



LAVORAZIONI SU TELAIO 52K11 PER SQUADRETTE A CIANFRINARE

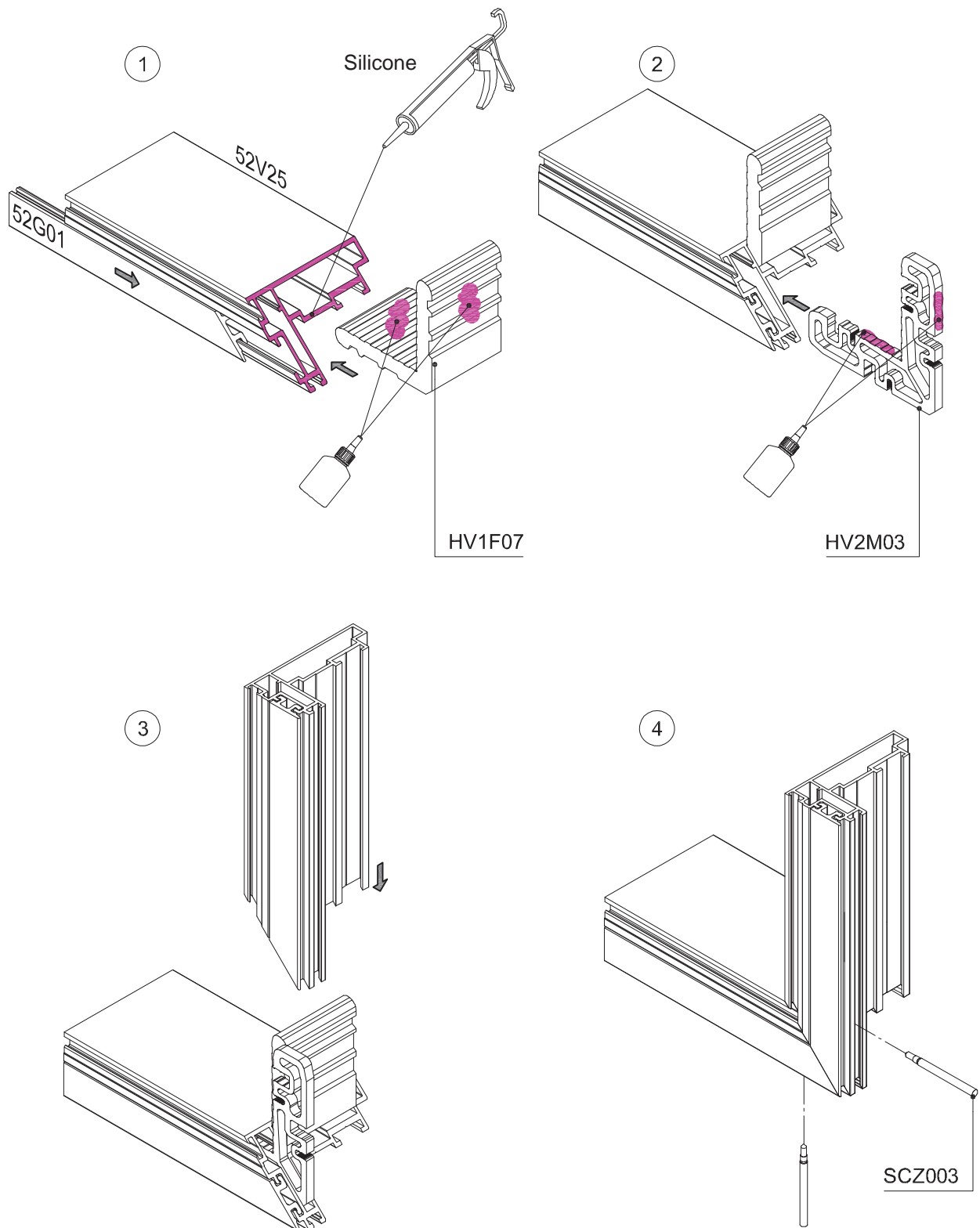


SCHEMI DI MONTAGGIO

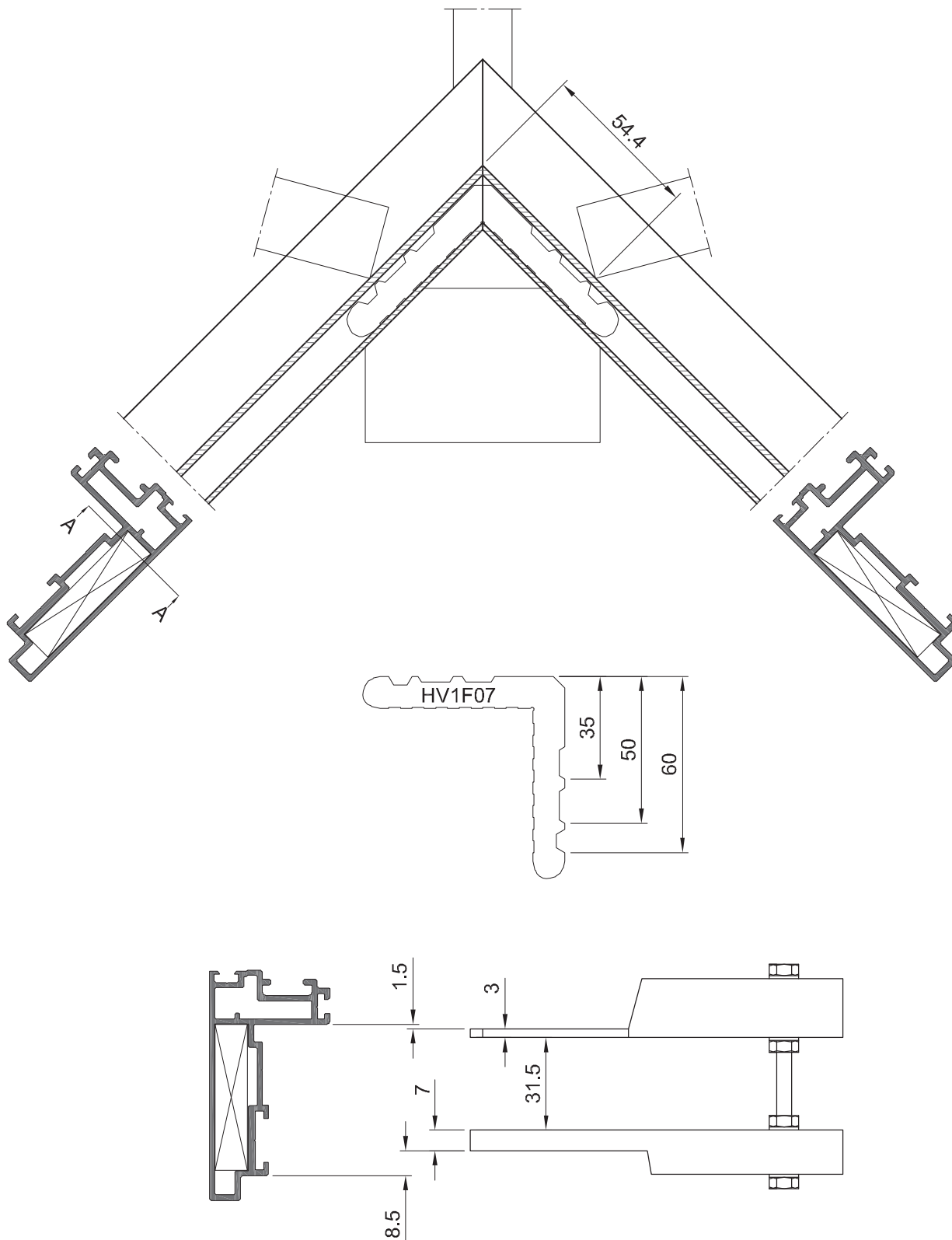
ANGOLI - 52K11 & 52V25



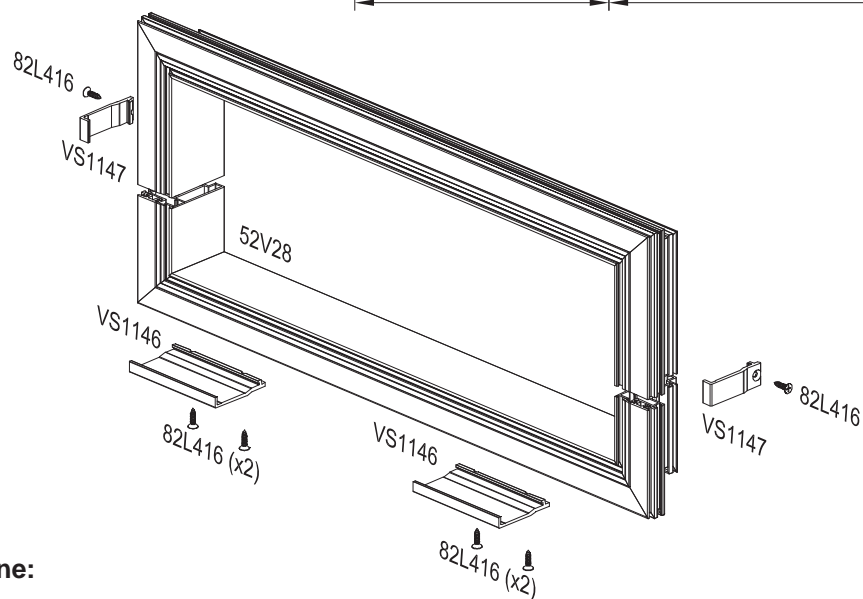
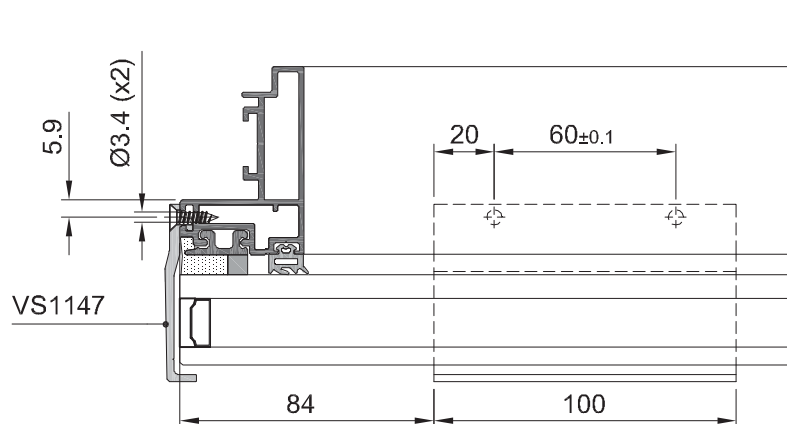
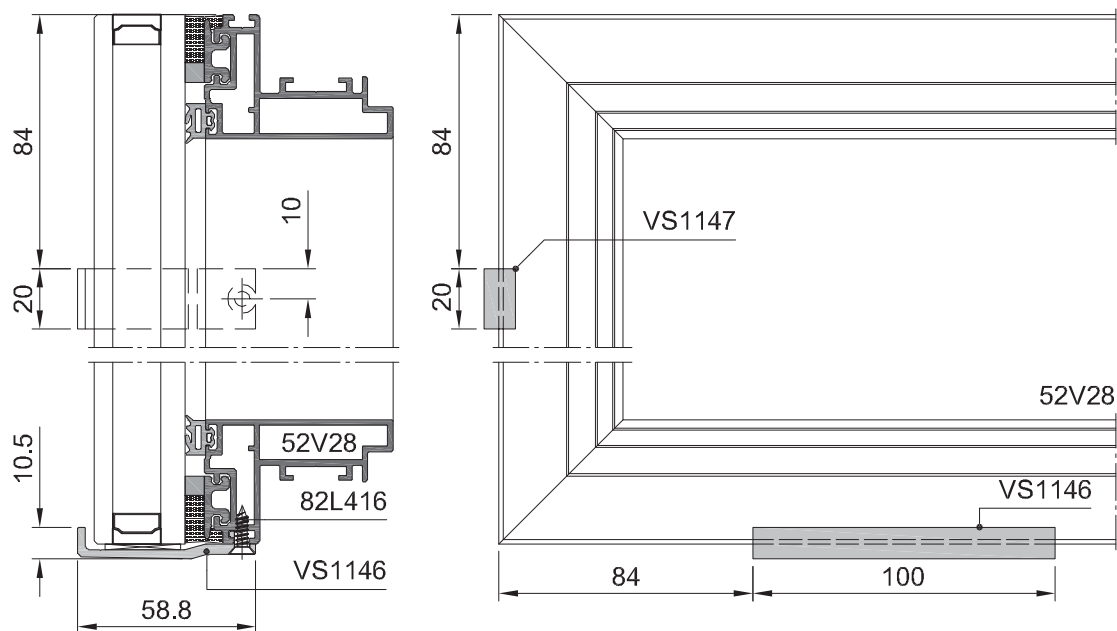
ASSEMBLAGGIO DELL'ANTA 52V25 PER SQUADRETTE A CIANFRINARE



LAVORAZIONI SU ANTA 52V25 PER SQUADRETTE A CIANFRINARE



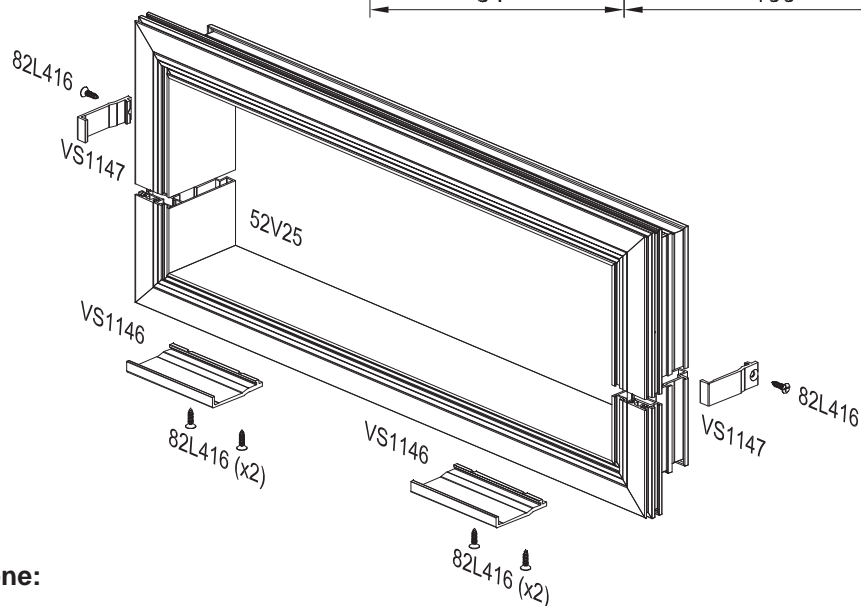
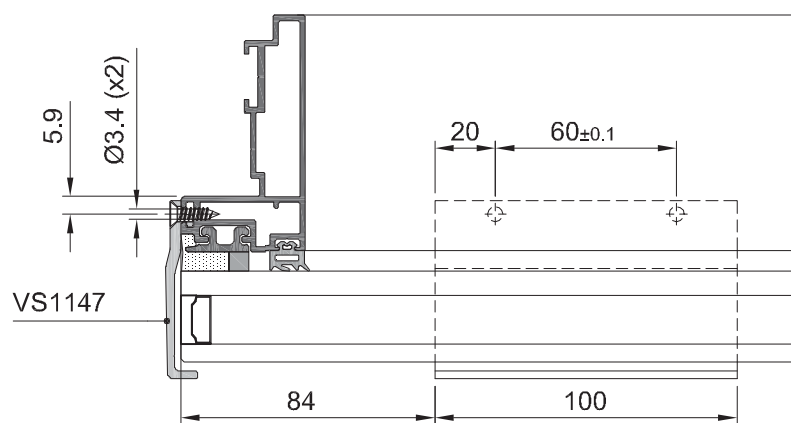
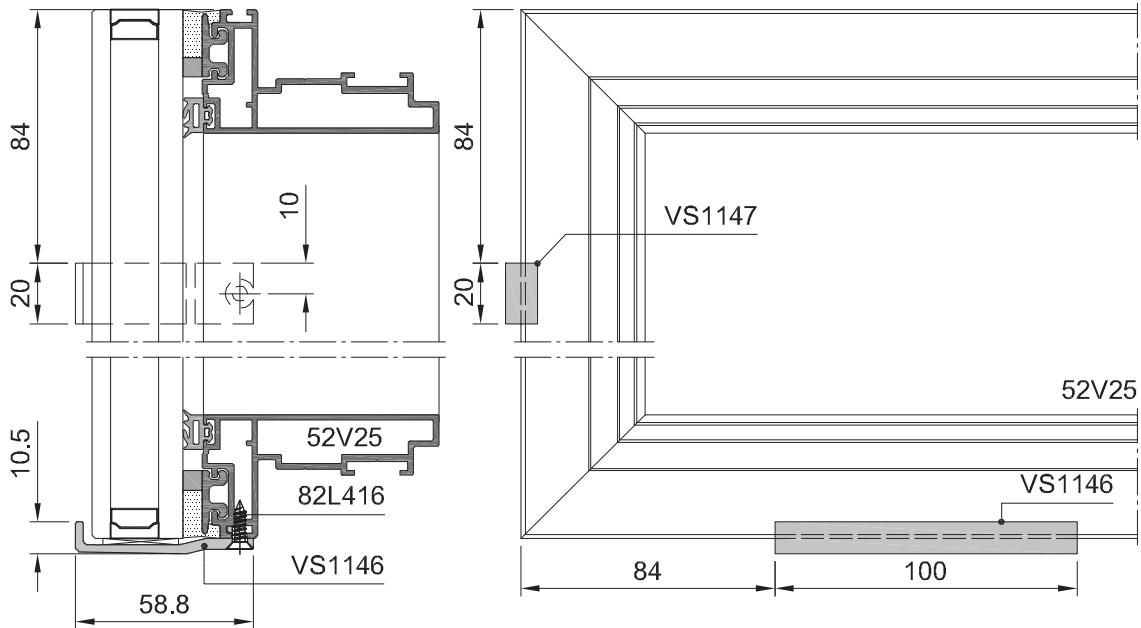
INSTALLAZIONE SUPPORTI VETRATURA VS1146/VS1147



Osservazione:

Installazione del supporto vetratura dopo assemblaggio del vetro sull'anta.
 Supporto vetro VS1146 - il peso max del vetro non deve eccedere i 150 kg per garantire una flessione ≤ 1 mm.

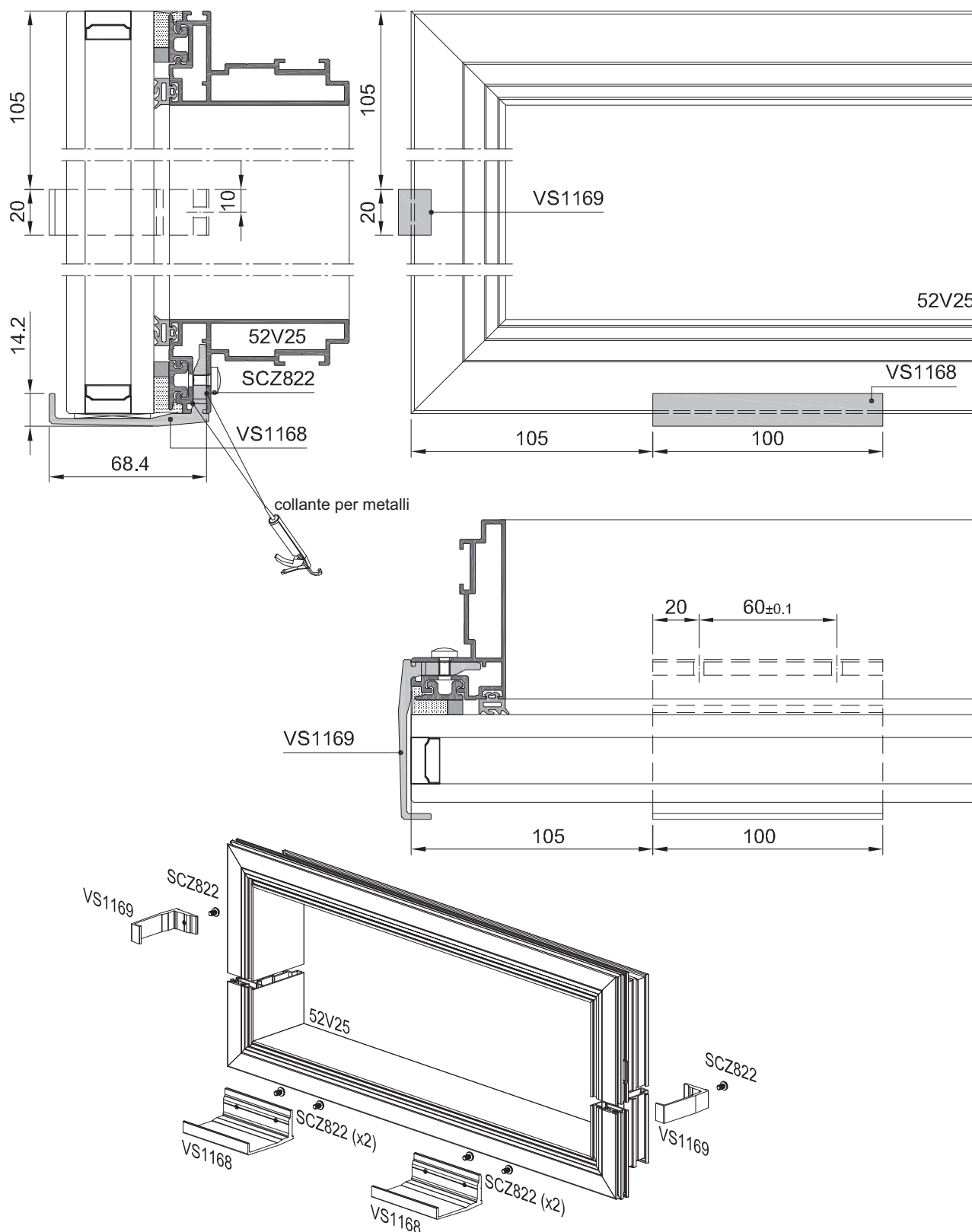
INSTALLAZIONE SUPPORTI VETRATURA VS1146/VS1147



Osservazione:

Installazione del supporto vetratura dopo assemblaggio del vetro sull'anta.
 Supporto vetro VS1146 - il peso max del vetro non deve eccedere i 150 kg per garantire una flessione ≤ 1 mm.

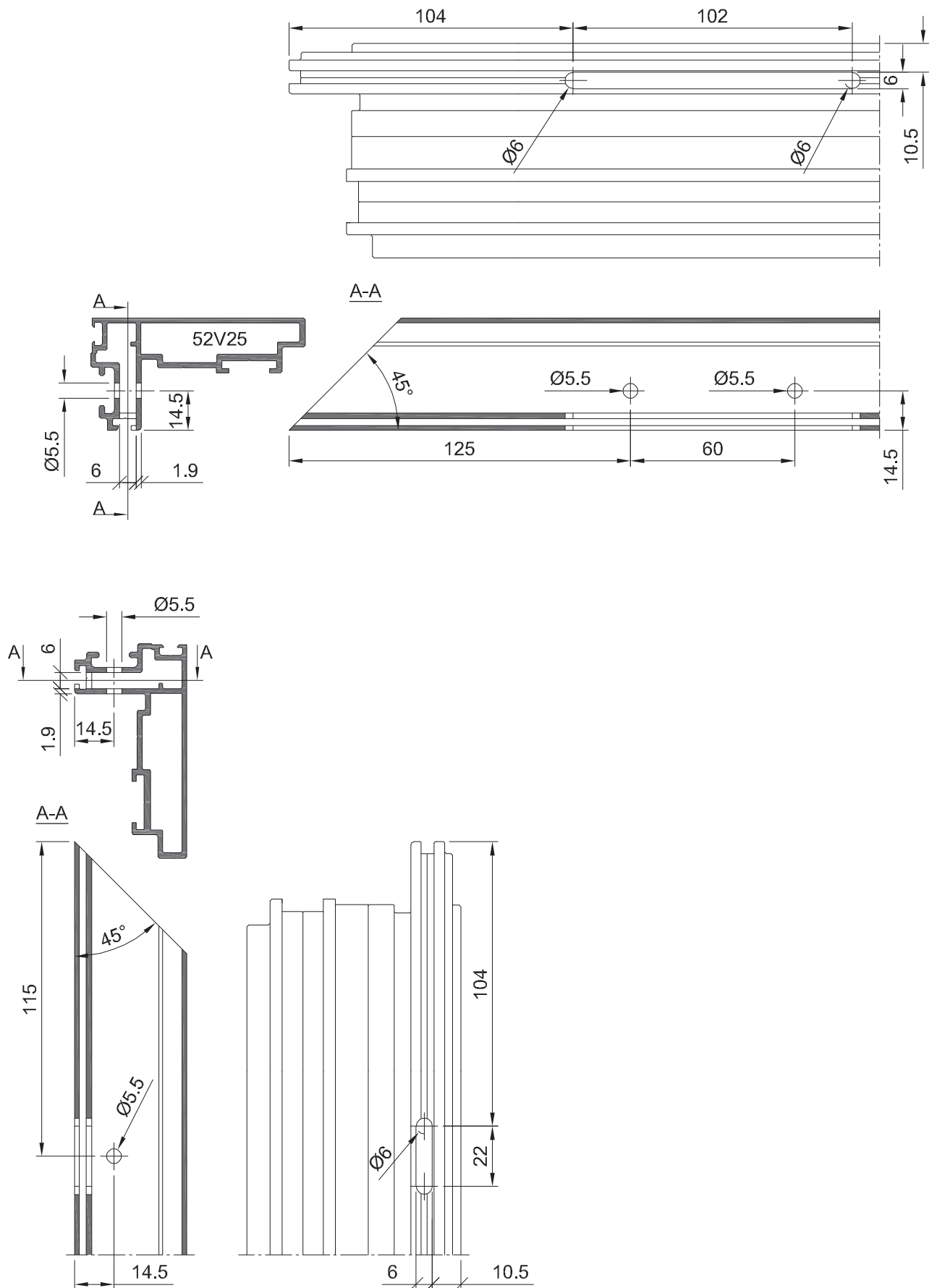
INSTALLAZIONE SUPPORTI VETRATURA VS1168/VS1169



Osservazione:

Installazione del supporto vetratura dopo assemblaggio del vetro sull'anta.
 Supporto vetro VS11468 - il peso max del vetro non deve eccedere i 200 kg per garantire una flessione ≤ 1 mm.

PREPARAZIONE DEL TELAIO 52V25 PER SUPPORTI VETRATURA VS1168/VS1169

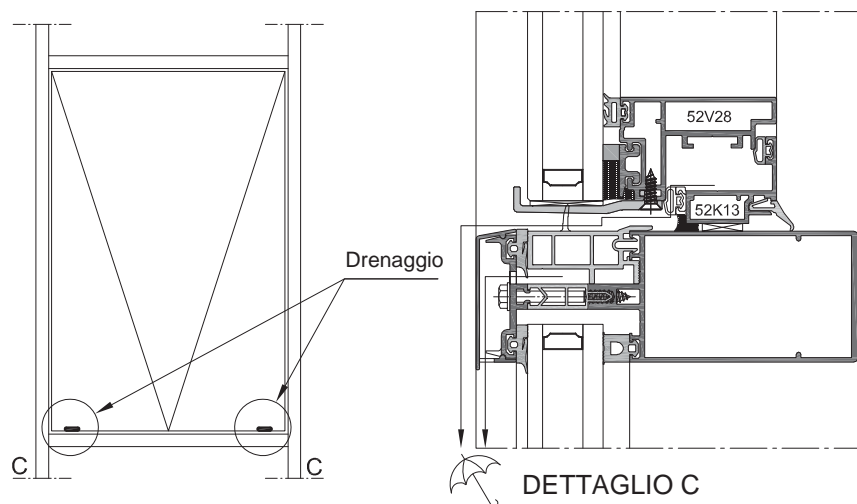


SCHEMI DI MONTAGGIO

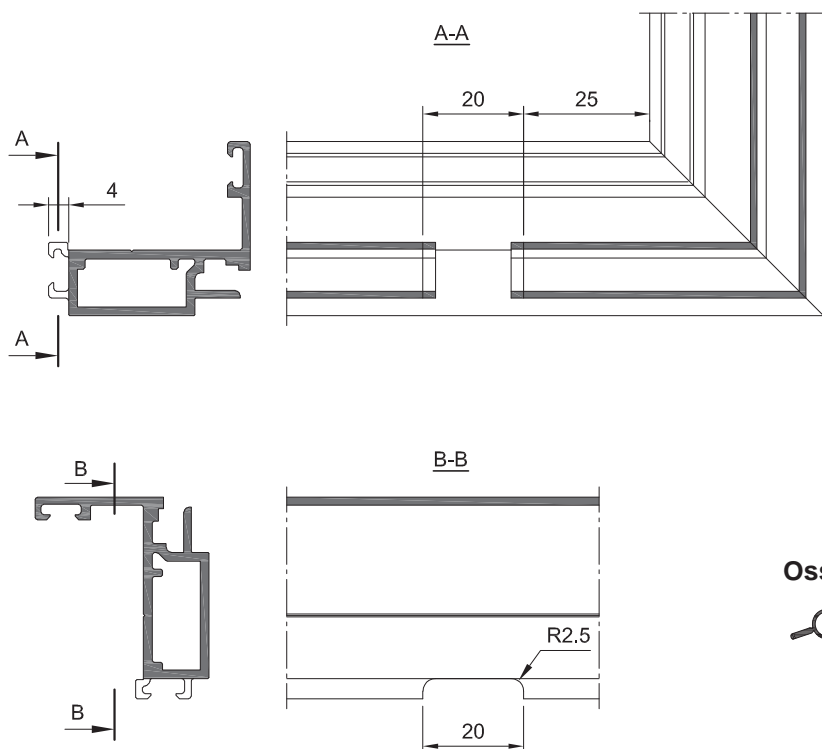
DRENAGGIO - 52K13 & 52V28



PREPARAZIONE DEL DRENAGGIO SU 52K13 & 52V28



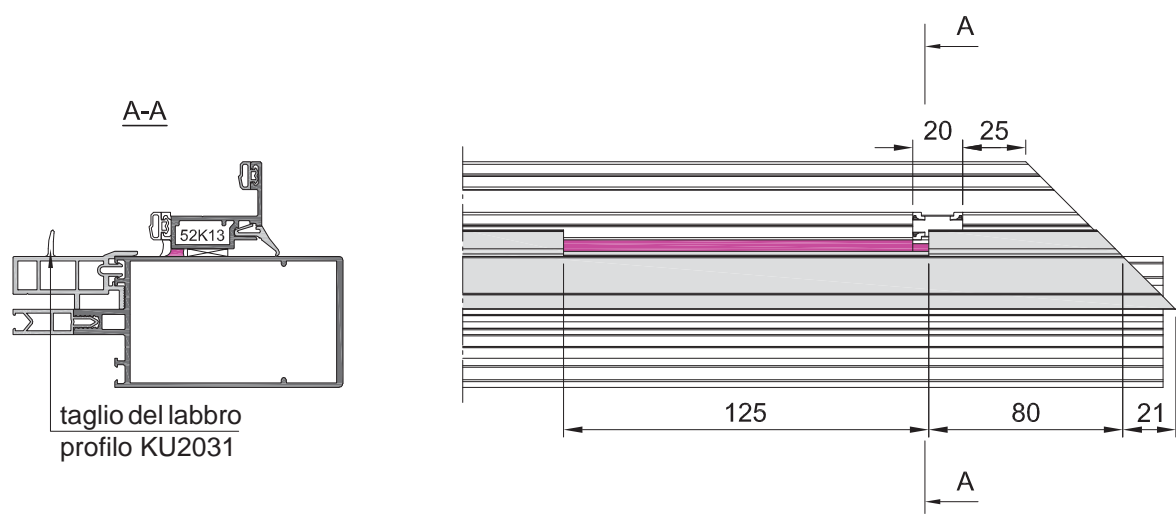
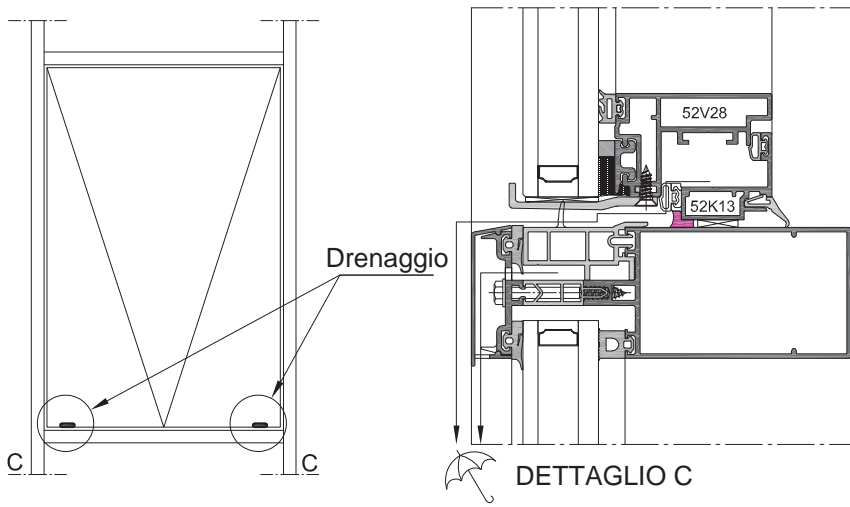
Almeno 2 fori per una larghezza fino a 1000 mm
+ 1 foro aggiuntivo ogni 800 millimetri



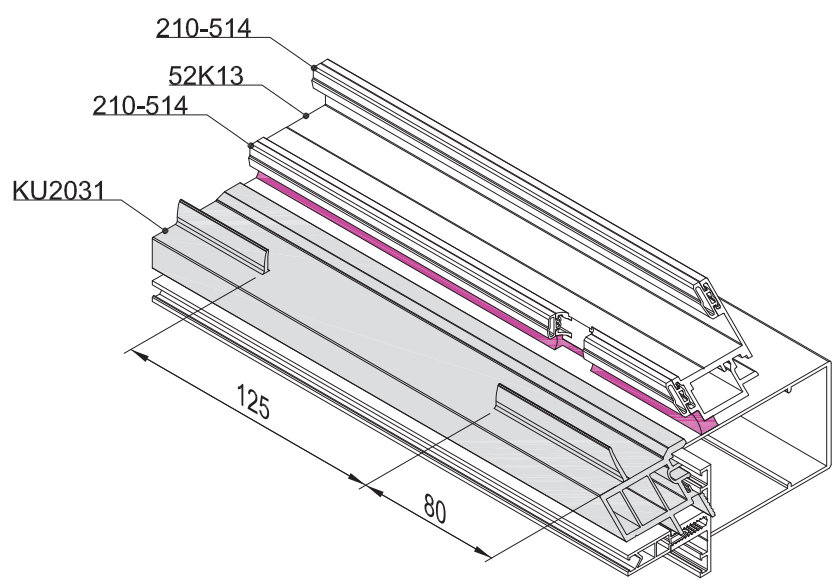
Osservazione:



J.4.4



taglio del labbro
profilo KU2031

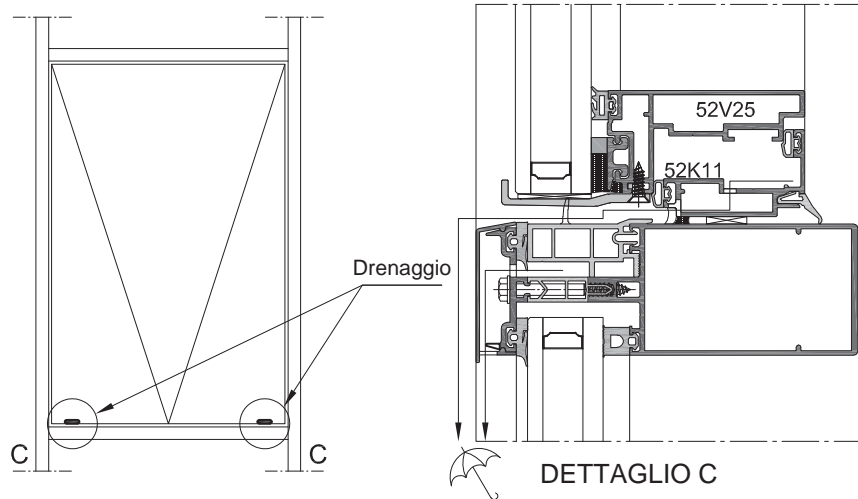


SCHEMI DI MONTAGGIO

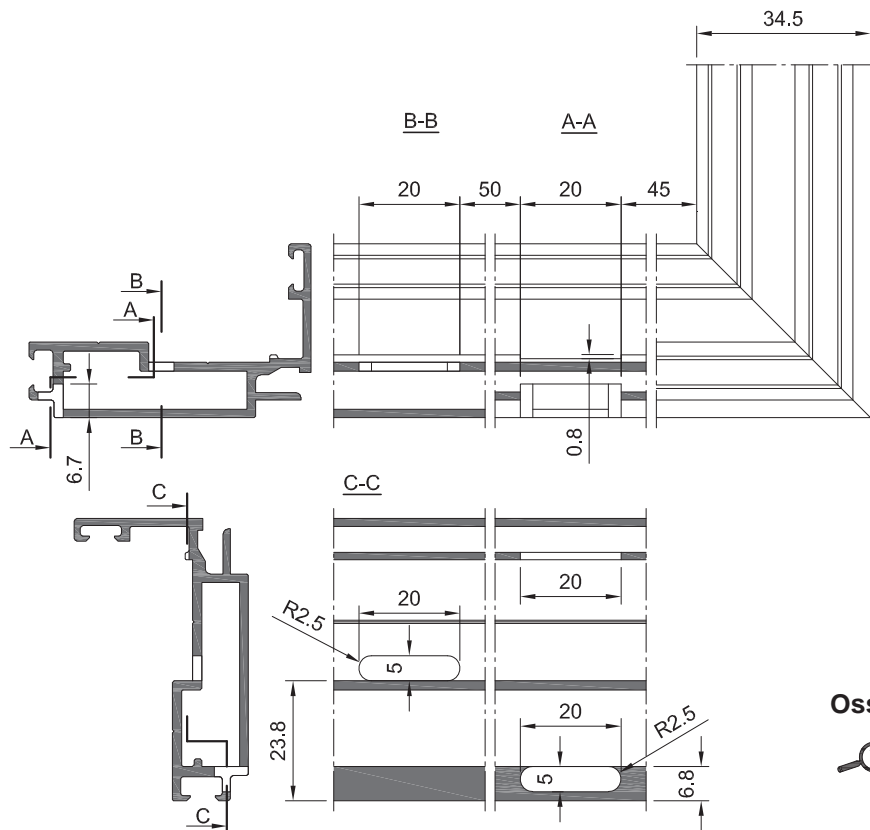
DRENAGGIO - 52K11 & 52V25

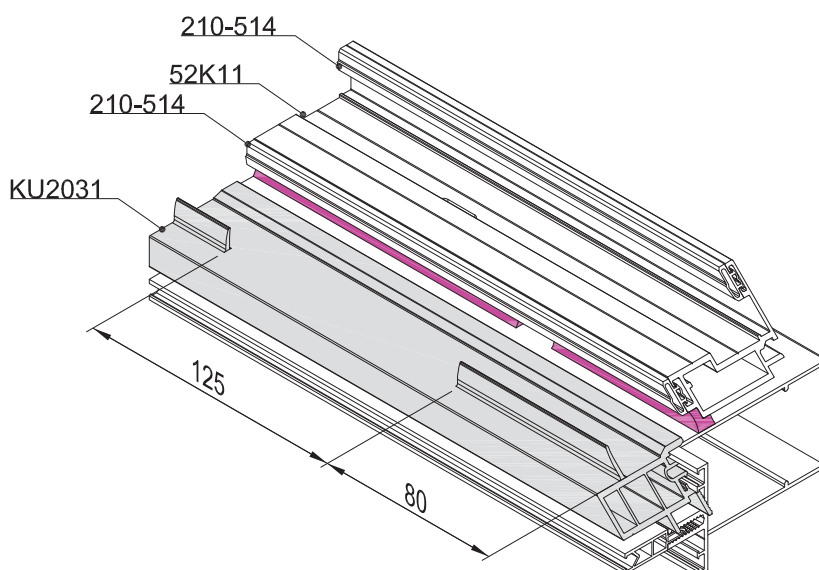
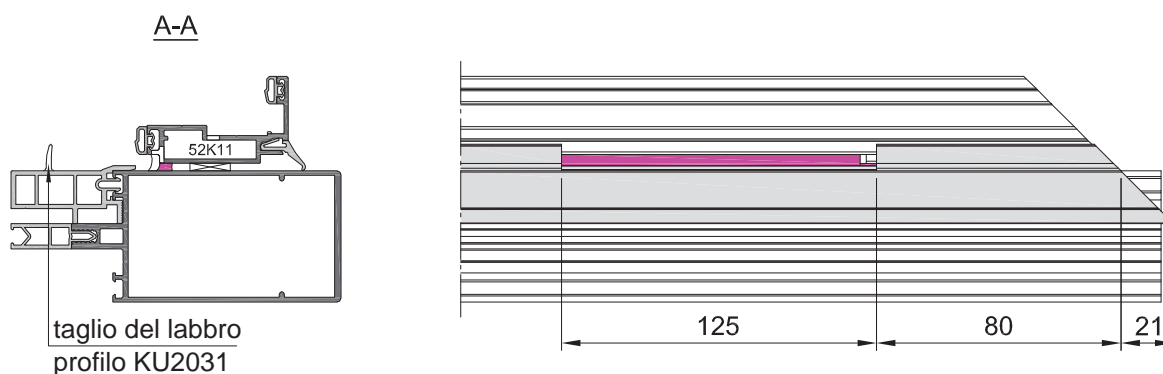
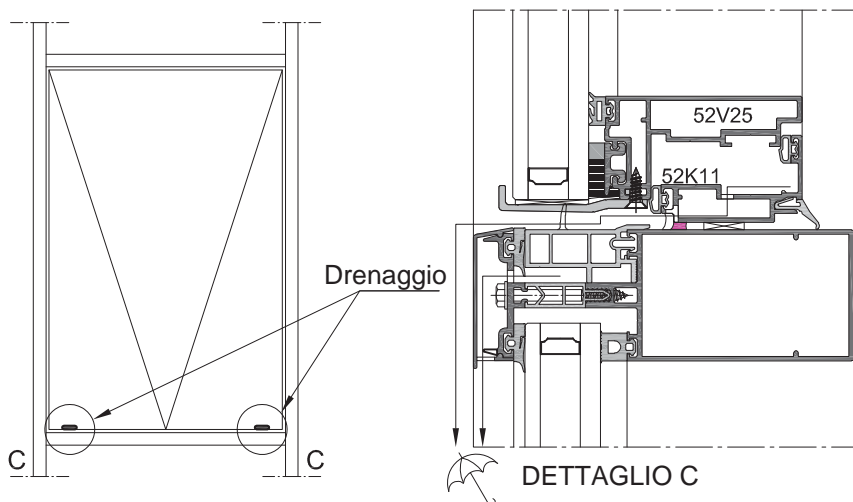


PREPARAZIONE DEL DRENAGGIO SU 52K11 & 52V25

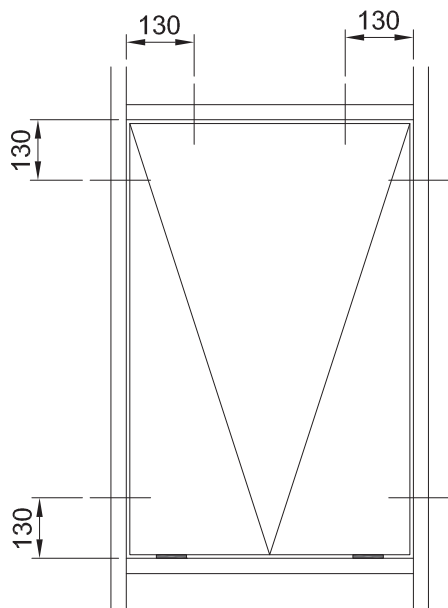


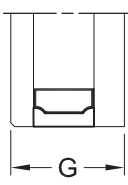
Almeno 2 fori per una larghezza fino a 1000 mm
+ 1 foro aggiuntivo ogni 800 millimetri



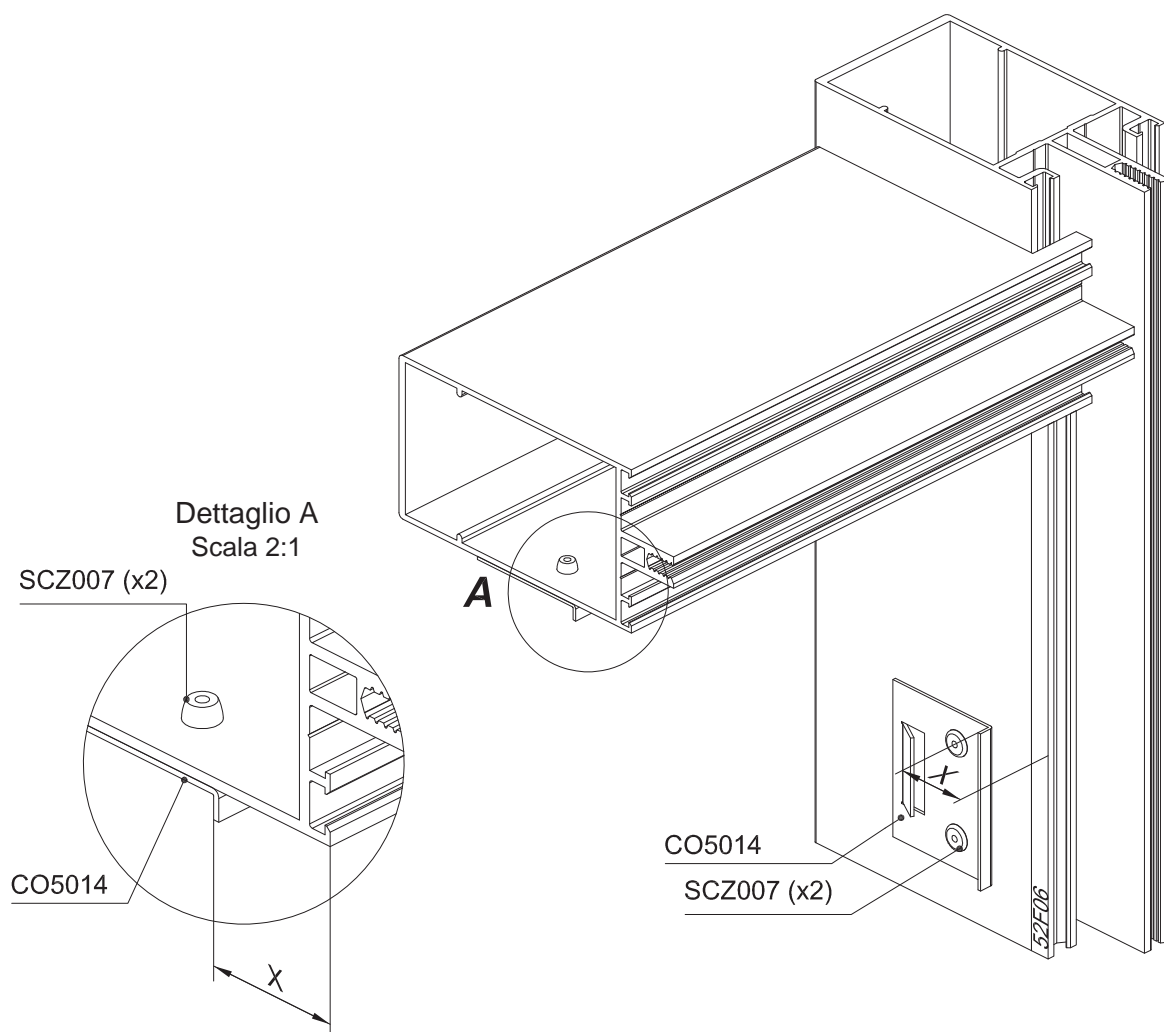


POSIZIONE BLOCCHETTI DI FISSAGGIO CO5014

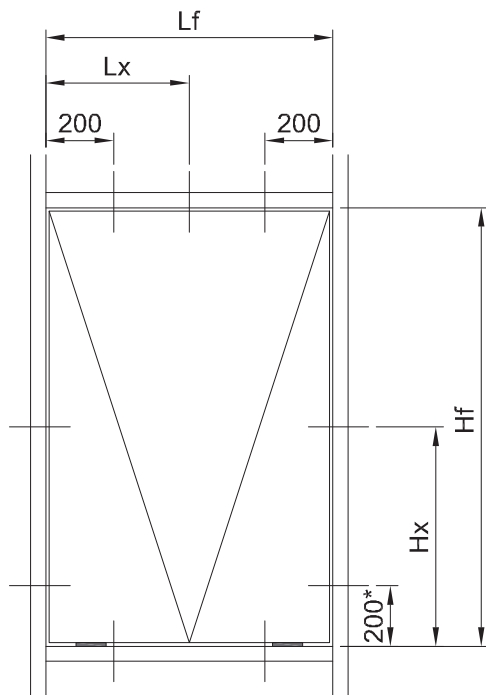


	X mm	
	①	②
26	18.3	14.2
28	20.3	16.2
30	22.3	18.2
32	-	20.2
34	-	22.2

- ① Soluzione standard (incollaggio con silicone)
- ② Soluzione con nastro 3M



FORI DI FISSAGGIO PER POSIZIONAMENTO FINESTRA A SPORGERE



DF3002 - per $500 \leq H_f < 900$ mm, $H_x = 0$
DF3002 - per $900 \leq H_f \leq 1200$ mm, $H_x = H_f/2$

DF3003 - per $1100 \leq H_f < 1200$ mm, $H_x = 500$ mm
DF3003 - per $1200 \leq H_f \leq 1600$ mm, $H_x = H_f/2$

DF3004 - per $1500 \leq H_f \leq 2000$ mm, $H_x = H_f/2$

per $L_f \leq 1400$ mm, $L_x = 0$
 per $L_f > 1400$ mm, $L_x = L_f/2 + 50$ mm

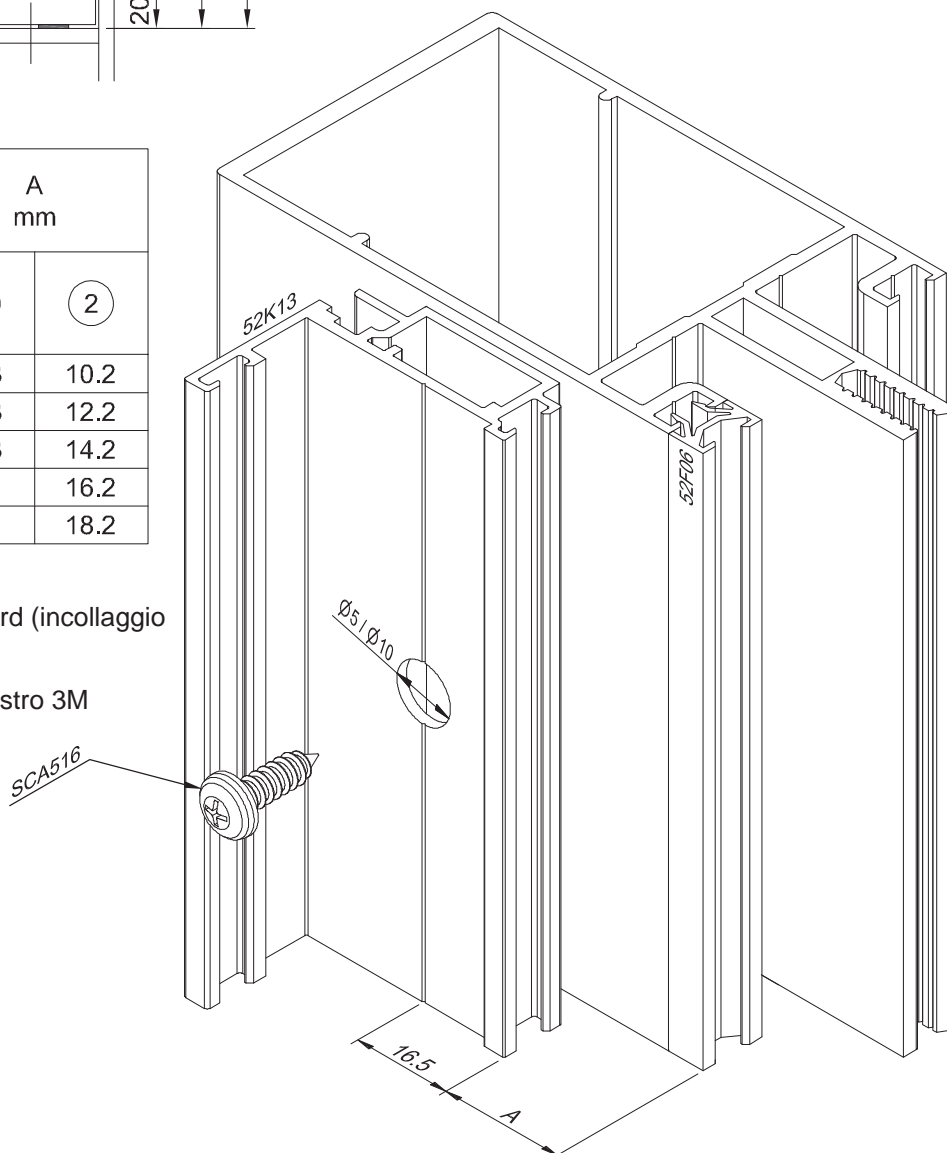
(*) per $500 \leq H_f < 650$ mm, nessun foro nella parte inferiore della finestra

Osservazione:

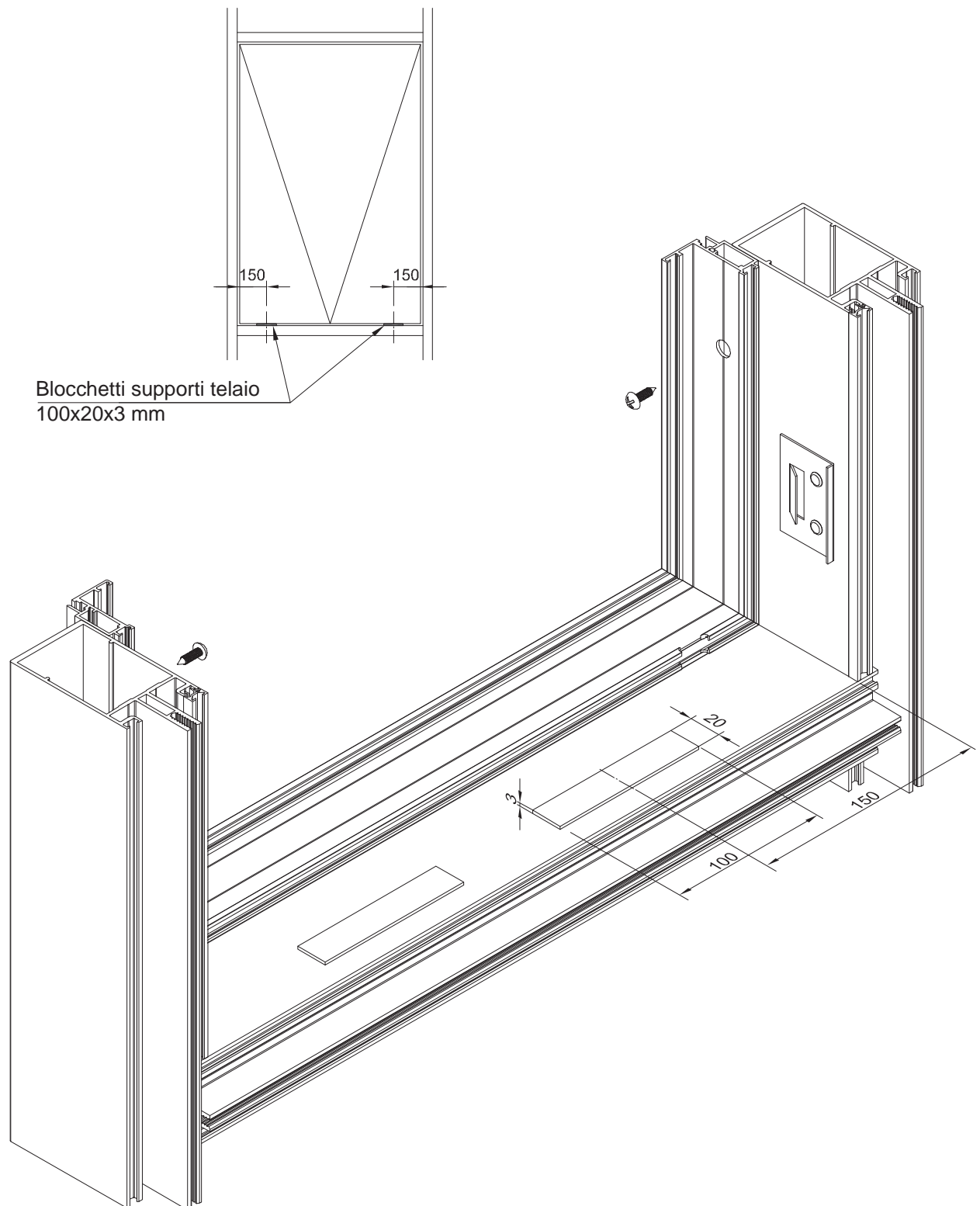
D.1.1
 D.2.1

G	A mm	
	1	2
26	14.3	10.2
28	16.3	12.2
30	18.3	14.2
32	-	16.2
34	-	18.2

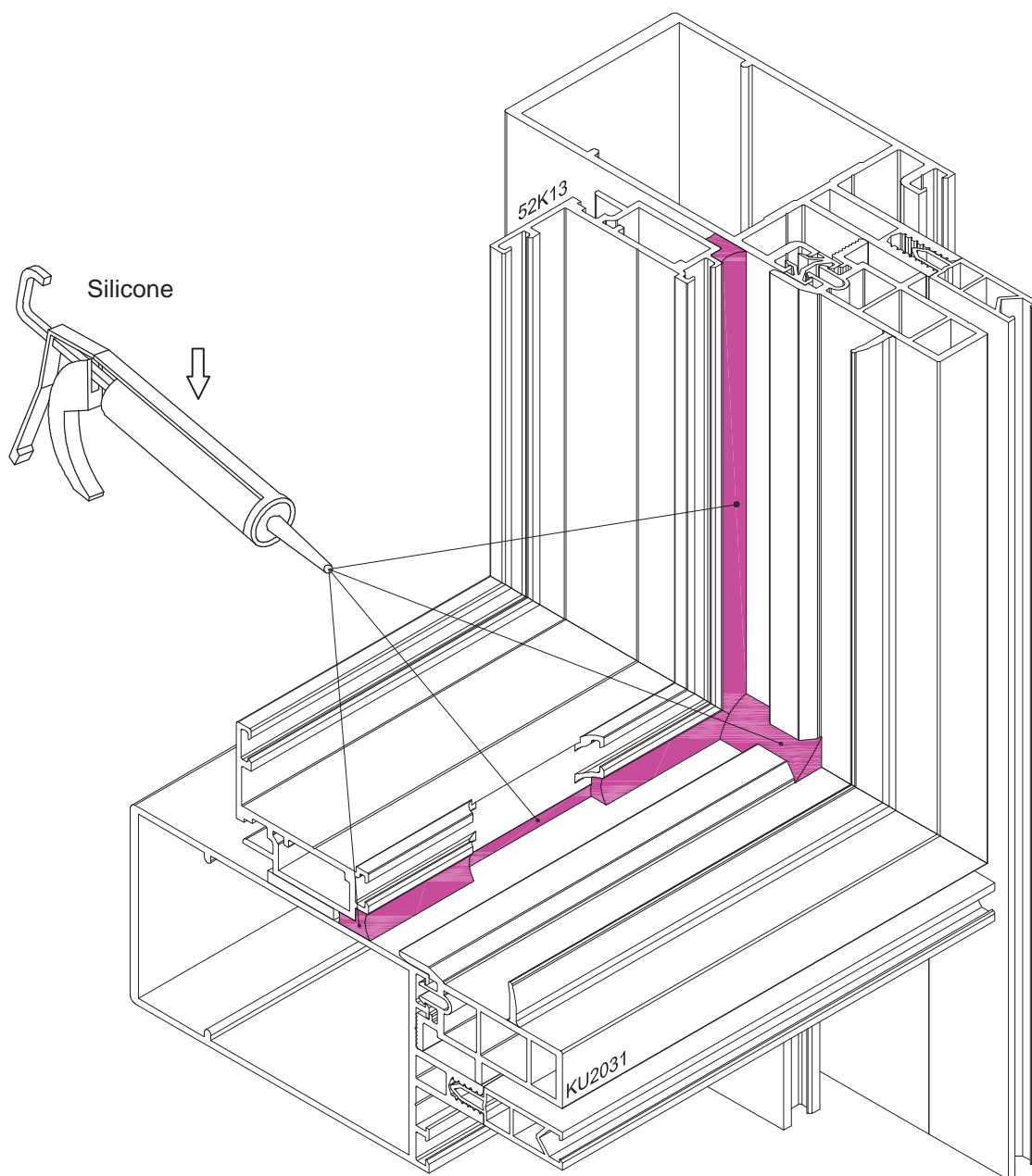
- ① Soluzione standard (incollaggio con silicone)
- ② Soluzione con nastro 3M



POSIZIONAMENTO SUPPORTI TELAIO



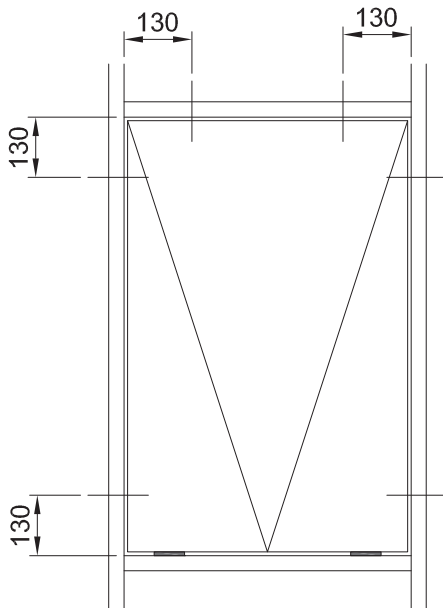
SIGILLATURA DEL TELAIO 52K13

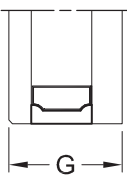


Osservazione:

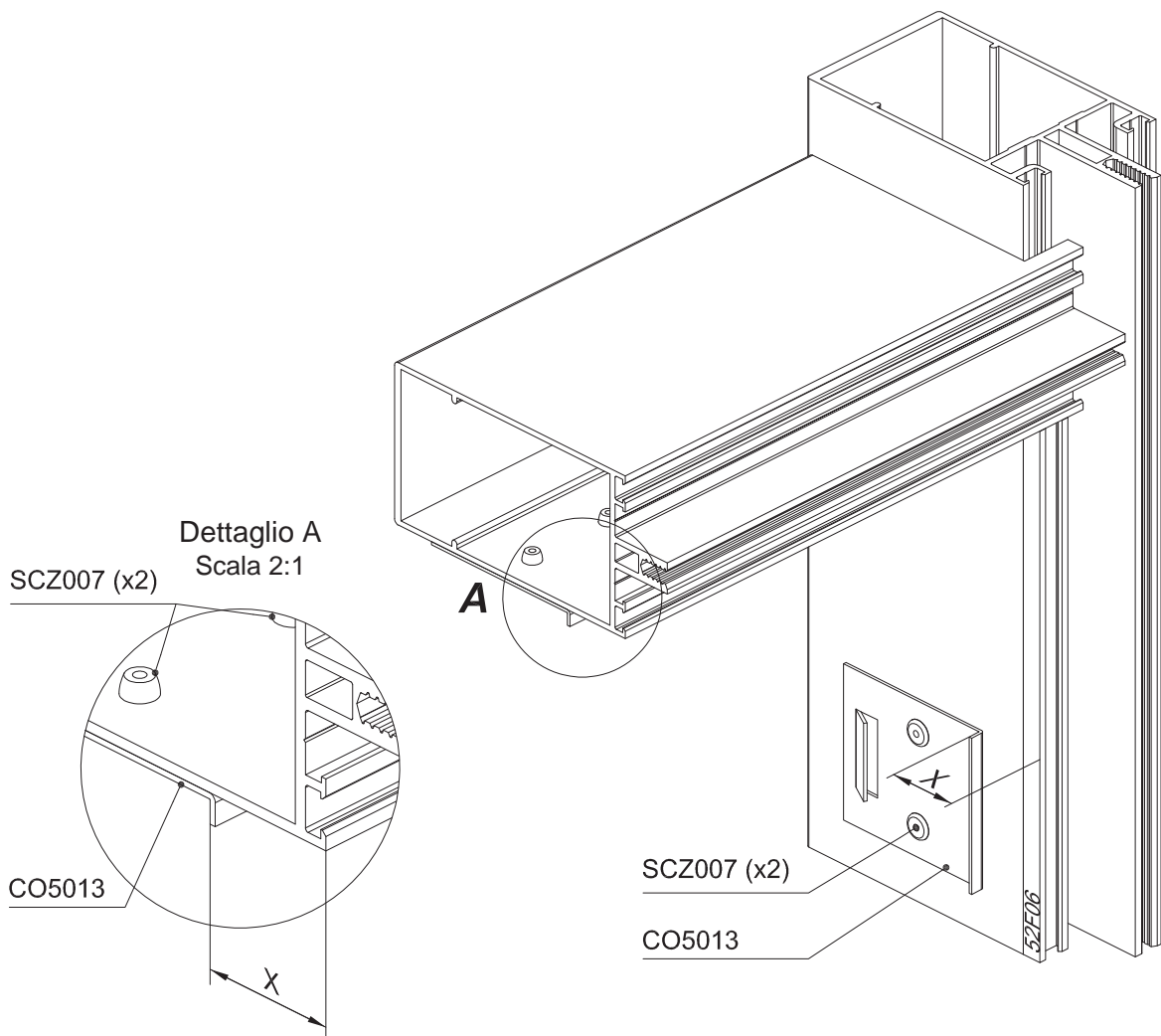
Per garantire la migliore tenuta, tutte le superfici devono essere pulite prima dell'applicazione del silicone.

POSIZIONE BLOCCHETTI DI FISSAGGIO CO5013

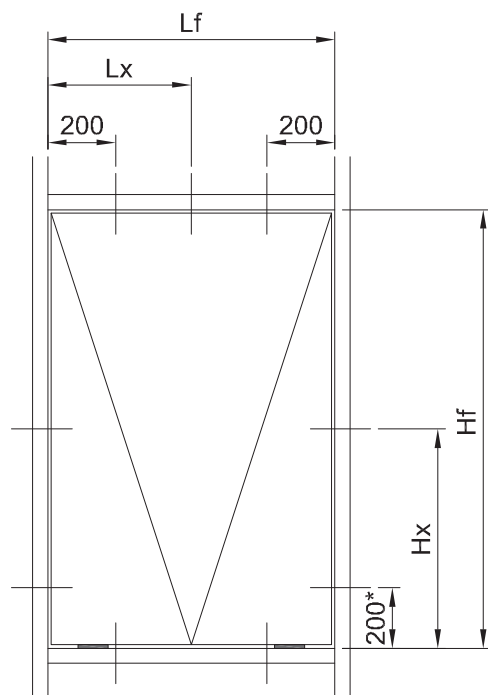


	X mm	
	①	②
26	19.3	15.2
28	21.3	17.2
30	23.3	19.2
32	-	21.2
34	-	23.2
36	29.3	-
38	31.3	-
40	33.3	-

- ① Soluzione standard (incollaggio con silicone)
- ② Soluzione con nastro 3M



FORI DI FISSAGGIO PER POSIZIONAMENTO FINESTRA A SPORGERE



DF3002 - per $500 \leq H_f < 900$ mm, $H_x = 0$
DF3002 - per $900 \leq H_f \leq 1200$ mm, $H_x = H_f/2$

DF3003 - per $1100 \leq H_f < 1200$ mm, $H_x = 500$ mm
DF3003 - per $1200 \leq H_f \leq 1600$ mm, $H_x = H_f/2$

DF3004 - per $1500 \leq H_f \leq 2000$ mm, $H_x = H_f/2$

per $L_f \leq 1400$ mm, $L_x = 0$
 per $L_f > 1400$ mm, $L_x = L_f/2 + 50$ mm

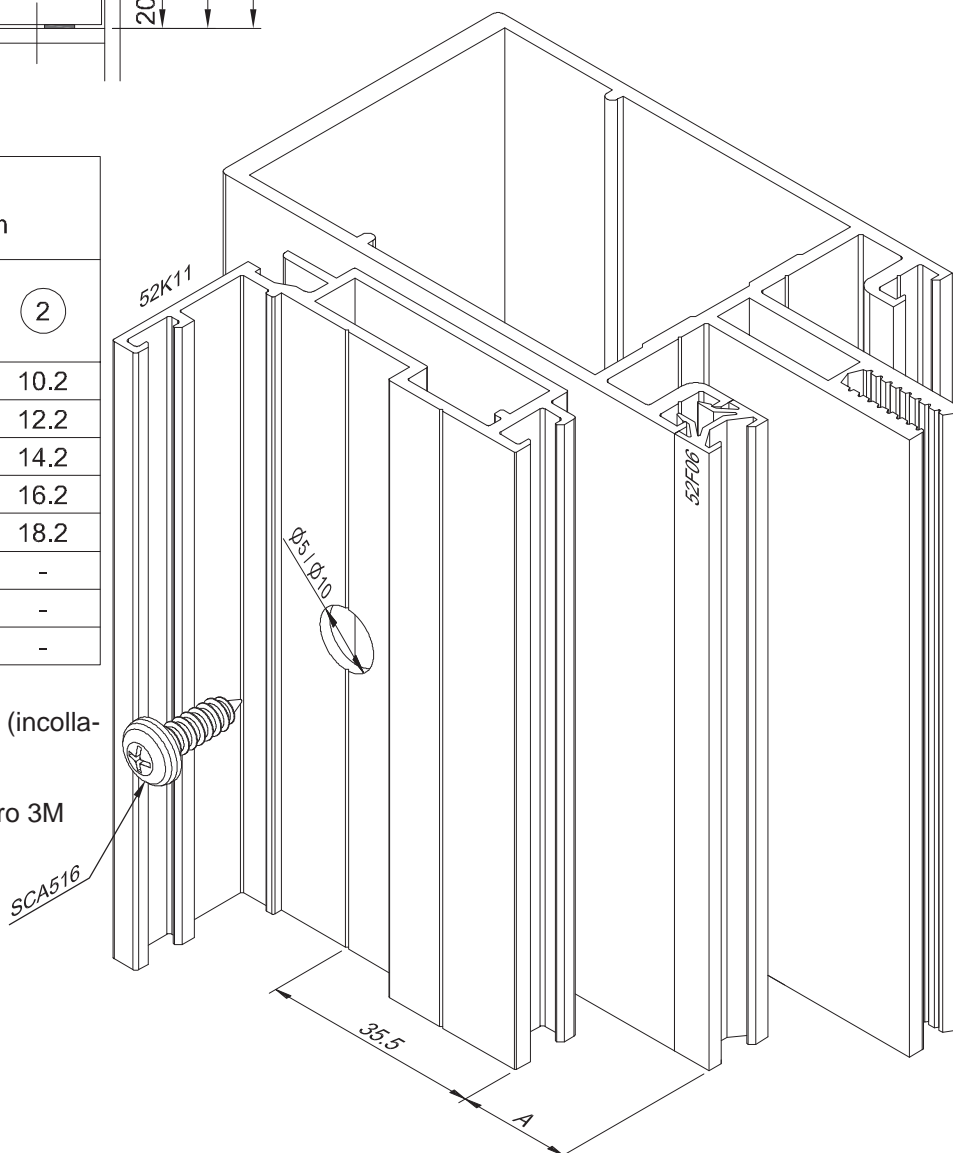
(*) per $500 \leq H_f < 650$ mm, nessun foro nella parte inferiore della finestra

Osservazione:

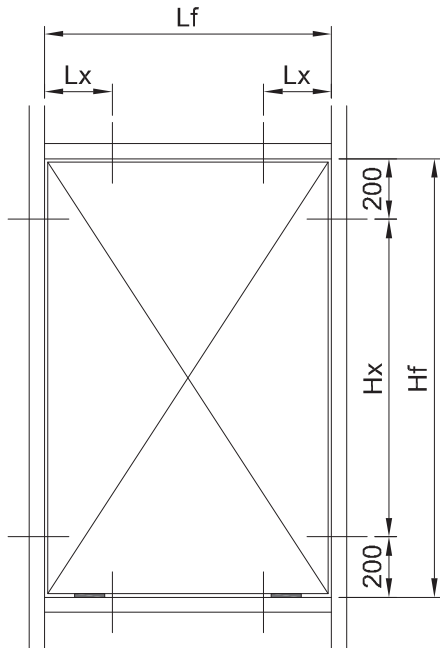
D.1.2
 D.2.2

G	A mm	
	1	2
26	14.3	10.2
28	16.3	12.2
30	18.3	14.2
32	-	16.2
34	-	18.2
36	24.3	-
38	26.3	-
40	28.3	-

- ① Soluzione standard (incollaggio con silicone)
- ② Soluzione con nastro 3M



FORI DI FISSAGGIO PER POSIZIONAMENTO FINESTRA A PARALLELA



per $H_f > 1050$ mm foro aggiuntivo richiesto
($H_x = \text{max. } 650$ mm)

per $L_f \leq 1000$ mm, $L_x = 0$

per $L_f > 1000$ mm, $L_x = L_f/2 - 300$ mm

Osservazione:



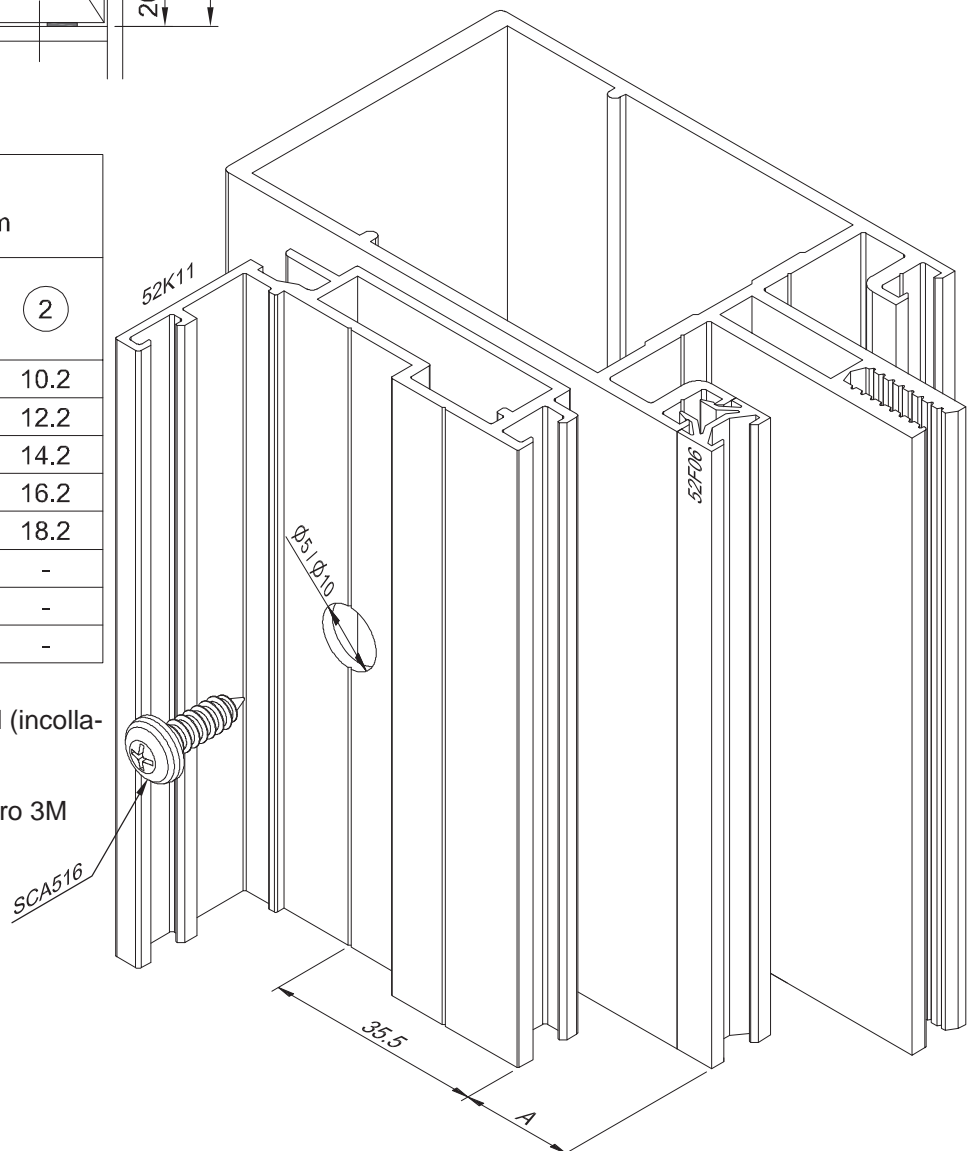
D.1.2

D.2.2

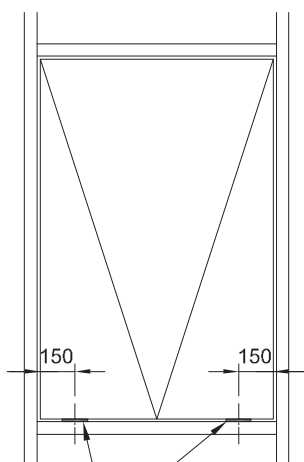
G	A mm	
	1	2
26	14.3	10.2
28	16.3	12.2
30	18.3	14.2
32	-	16.2
34	-	18.2
36	24.3	-
38	26.3	-
40	28.3	-

① Soluzione standard (incollaggio con silicone)

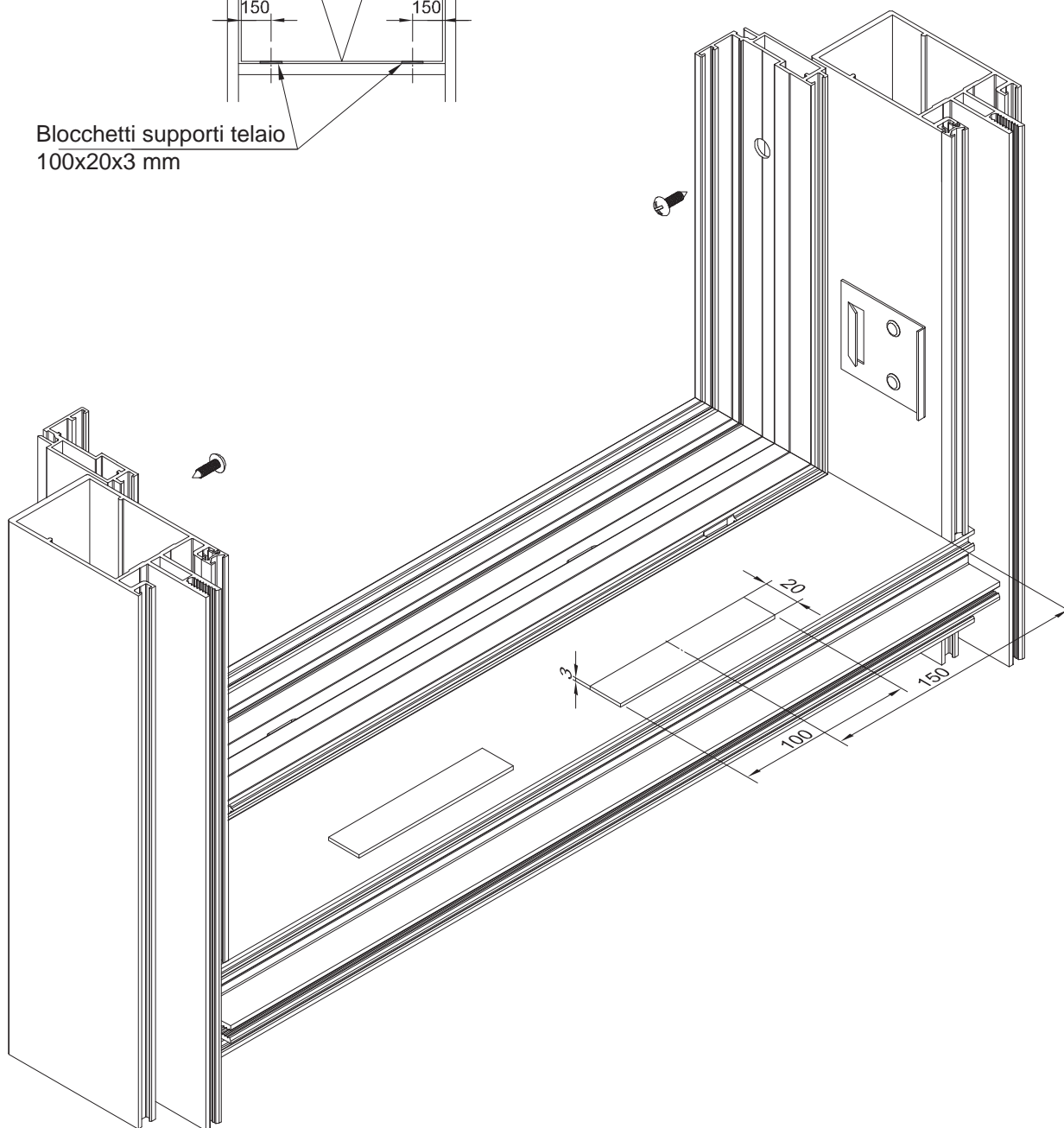
② Soluzione con nastro 3M



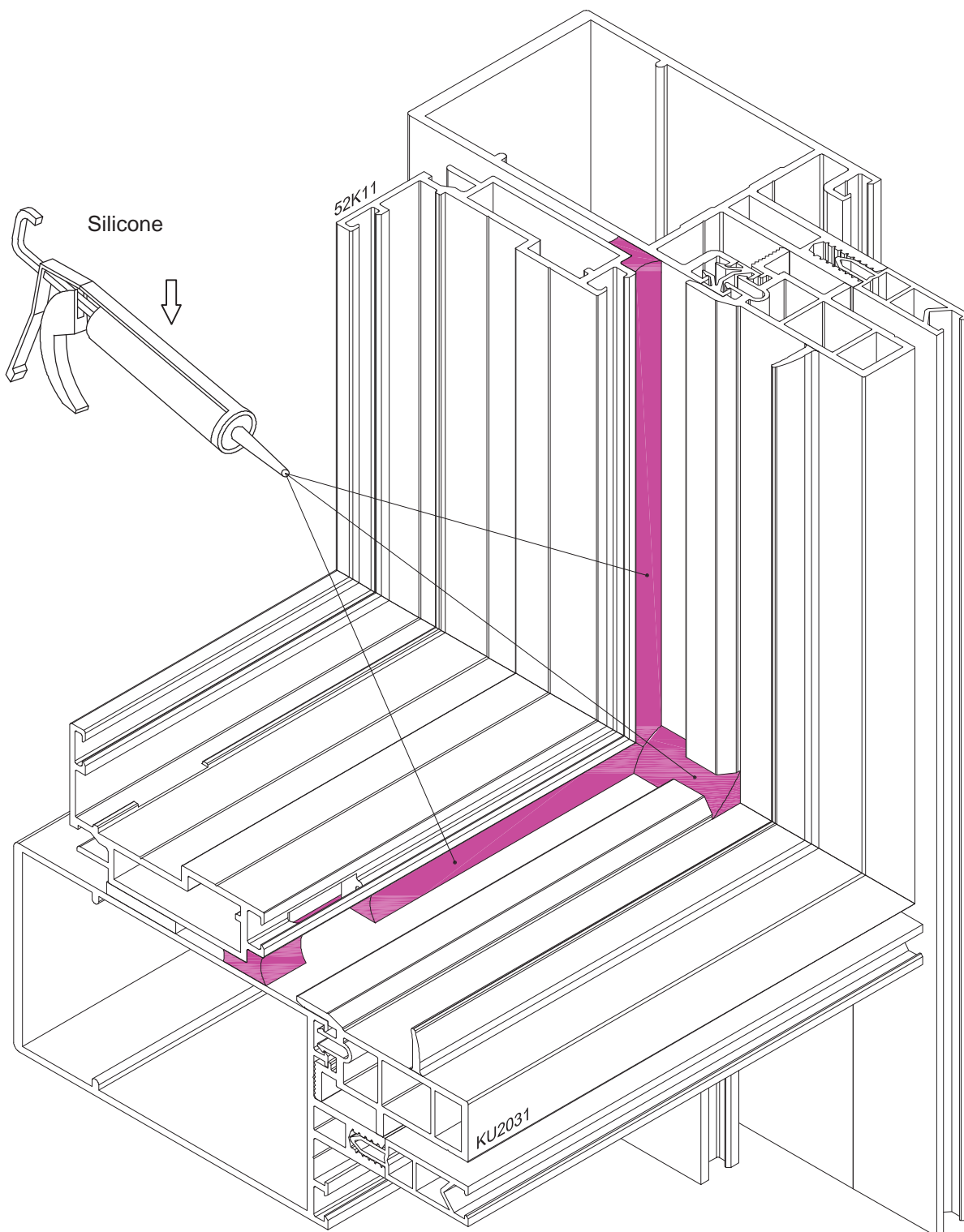
POSIZIONAMENTO SUPPORTI TELAIO



Blocchetti supporti telaio
100x20x3 mm

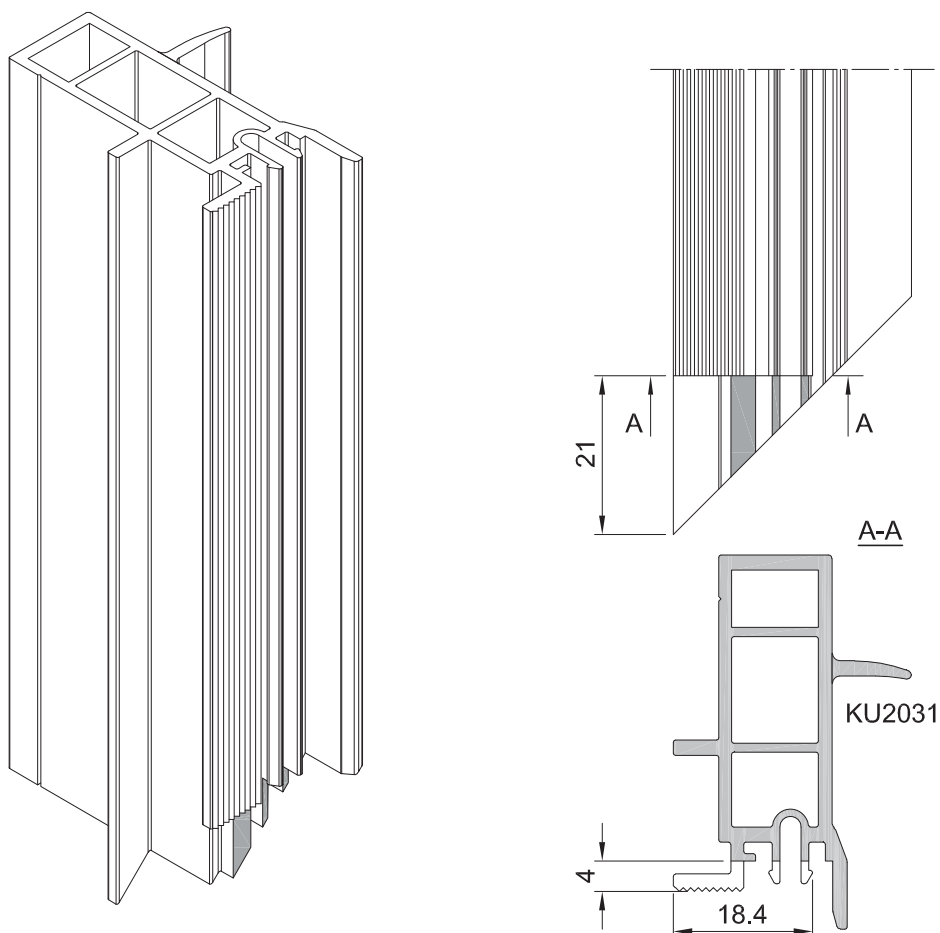
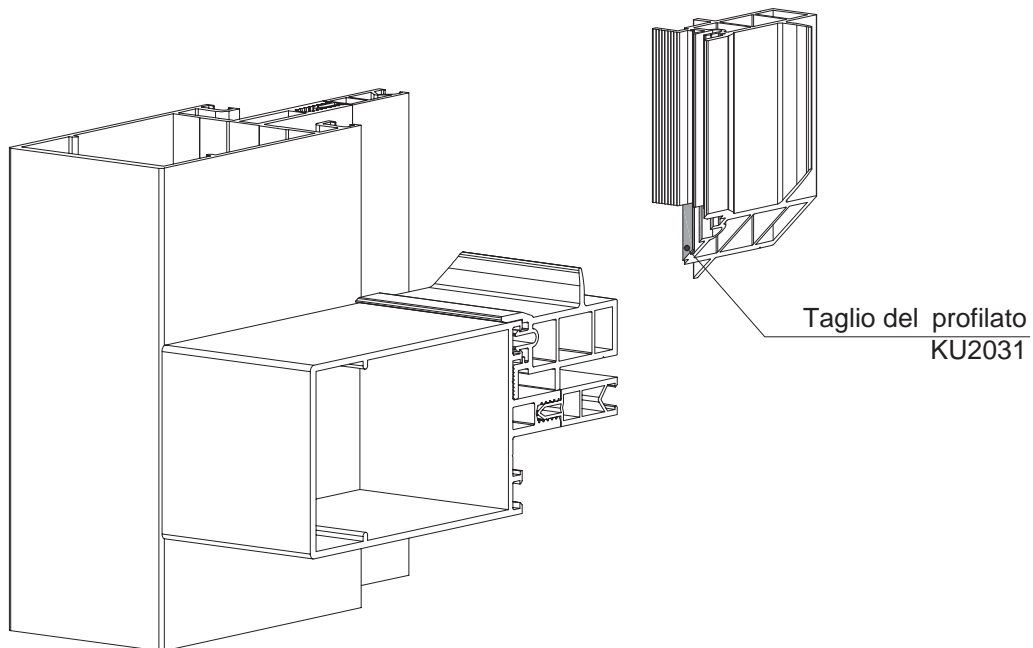


SIGILLATURA DEL TELAIO 52K11

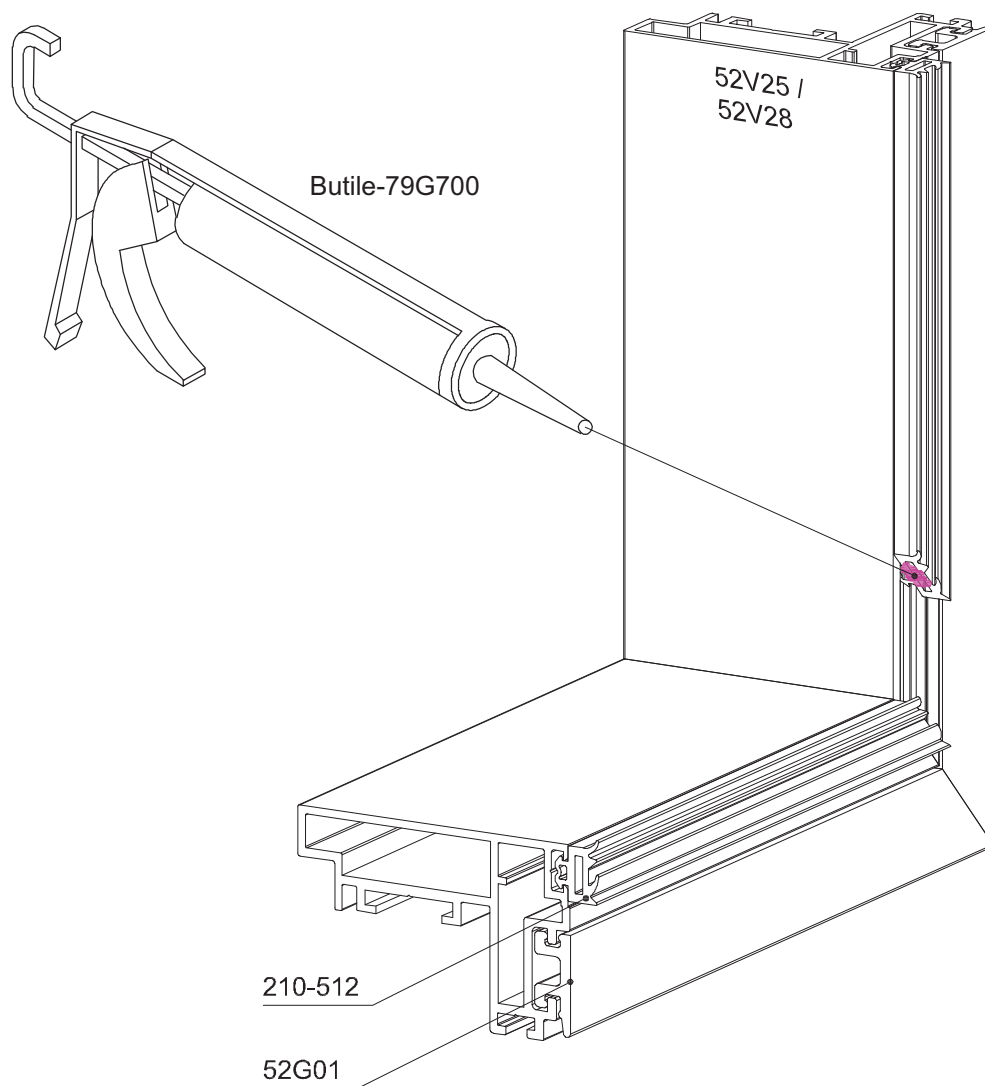
**Osservazione:**

Per garantire la migliore tenuta, tutte le superfici devono essere pulite prima dell'applicazione del silicone.

LAVORAZIONI DEL PROFILATO - KU2031



GUARNIZIONE VETRI 210-512 INSTALLAZIONE SUL PROFILATO ANTA - 52V25 / 52V28



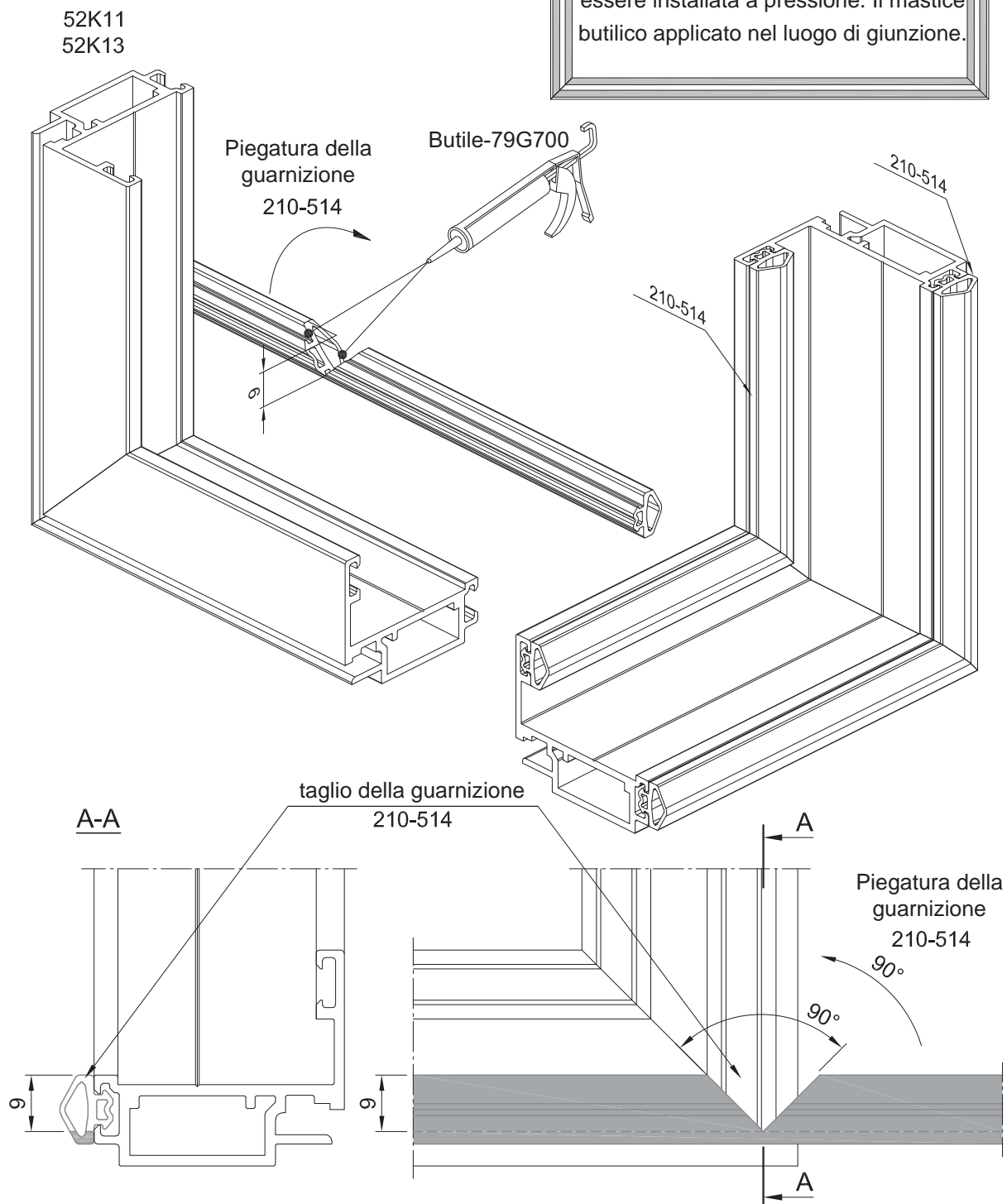
GUARNIZIONE DI BATTUTA 210-514 INSTALLAZIONE SUL PROFILATO TELAIO - 52K11 / 52K13

Giunzione delle guarnizioni

Assemblaggio delle guarnizioni

La guarnizione deve essere continua sulla intera lunghezza ed essere unita solo superiormente nel telaio.

Osservazioni: La guarnizione deve essere installata a pressione. Il mastice butilico applicato nel luogo di giunzione.



Specifiche tecniche di incollaggio

Nella produzione di elementi usare solo materiali, rivestimenti o procedure riportati in questo manuale e approvati secondo ETA-09/0024.

Nel caso di pannellature, usare solo rivestimenti compatibili con il nastro adesivo 3M VHB™.

Il produttore e il tipo di rivestimento non dovrebbero essere modificati durante la produzione.

La qualità delle superfici, dove sarà incollato il nastro 3M, è una condizione necessaria per ottenere il corretto incollaggio.

Si raccomanda un controllo sistematico della tensione superficiale mediante penna "marcatore" speciale (vedi pagina 6.14.12).

In caso di eventuali modifiche di soluzioni progettuali, tipo di rivestimento, tecnologia di incollaggio e di fabbricazione del telaio, il contraente deve informare la società 3M per confermare se le modifiche specificate non influenzano la forza di adesione.

Postazione di lavoro, condizioni ambientali

- La postazione di lavoro di lavoro dovrebbe essere libera da polvere, sporcizia e altri contaminanti presenti nell'aria. Soprattutto i processi di lavorazione e applicazione del silicone non devono essere eseguiti in prossimità della usuale postazione di lavoro.
- Quando si effettuano giunti incollati è molto importante mantenere ordine evitare polvere, sporcizia, olio, lubrificante, ruggine, umidità (condensazione) e altri inquinanti delle superfici che riducono la forza adesiva che funge da strato intermedio tra il nastro adesivo e la superficie da incollare.
- La temperatura ambientale del posto di lavoro deve essere di almeno 15°C. Prima dell'incollaggio, tutti gli elementi che saranno usati ed anche il nastro, devono essere tenuti nello stesso ambiente, fino al raggiungimento della temperatura ambientale comune.
- Elementi incollati e nastro incollaggio devono riposare a temperatura ambiente, fino a raggiungere questa temperatura. Evitare improvvisi e momentanei cambi di temperatura e umidità nel luogo di incollaggio (apertura di porte esterne, porte di capannoni di produzione, etc.).
- Se i nastri o altri materiali uniti avranno temperatura inferiore a 15°C, tutta la forza di adesione verrà ridotta (l'adesione massima non sarà quindi garantita).
- Dopo l'incollaggio degli elementi far riposare per circa 24 ore a temperatura incollaggio - questo è il tempo necessario per il corretto e completo incollaggio del nastro alla superficie. Il telaio può essere anche posizionato in una posizione verticale, a condizione che tutti i supporti (insieme con i blocchetti dei vetri in plastica) siano fissati al telaio.

Luogo di assemblaggio

Il posto di lavoro per la preparazione della superficie di componenti incollati e applicazione di nastro adesivo, dovrebbe:

- Avere una dimensione capiente per gli elementi prodotti,
- avere una struttura che garantisca rigidità e stabilità, oltre a soddisfare i principi di ergonomia a tutte le attività manifatturiere, che si svolgeranno in maniera ricorrente. Quando si utilizza un tavolo alla sua sommità la superficie deve essere dura, liscia, piana, uniforme e senza difetti. Oltre a fornire la possibilità di indurre necessario carico e la protezione contro i danni (graffi, sporcizia) superfici di elementi incollati.
- fornire la possibilità di una comoda lavorazione tramite gli applicatori (dispositivi per applicare il nastro) e la possibilità di trasferimento ad esempio con rulli, attuatori pneumatici, pressa manuale, etc.- a seconda della tecnologia utilizzata.
- essere dotato di un termometro e di orologio, così come tutti gli altri materiali e strumenti che possono essere necessari nel processo di incollaggio.

Ulteriori informazioni e requisiti

- Il nastro per l' incollaggio strutturale dei vetri è il 3M™VHB™ nero a cellule chiuse e biadesivo in schiuma acrilica con lo spessore di 2,3 mm.
- Per la pulizia delle superfici da incollare si usa alcool isopropilico altamente infiammabile. La conservazione e utilizzo di questo prodotto (come pure la gestione dei rifiuti) deve essere fatto con riferimento alle norme di sicurezza in materia di solventi e materiali infiammabili. Ulteriori informazioni sono contenute nelle schede tecniche fornite dal produttore.
- Primer 94 (primer) contiene più di 250g/l di VOC (composti organici volatili) - fare attenzione a non inalare i fumi e seguire le istruzioni contenute nel foglio informativo di dati (cd SDS).
- Quando si usano altre sostanze chimiche, solventi, ect, seguire le raccomandazioni dei manufatti, in particolare quelle di lavorare in spazi adeguatamente ventilati, con dispositivi di protezione individuale, al fuoco seguendo le norme di sicurezza, etc.

Considerazioni progettuali - larghezza nastro

La larghezza del nastro appropriata è determinata sulla base del progetto del sistema di vetrate strutturali. Nei sistemi vetrate strutturali senza supporto del peso proprio, il peso del vetro è un carico costante sul nastro. Il calcolo del carico statico e calcolo del carico dinamico devono essere eseguiti per queste applicazioni.

Il Vetro laminato o isolato dovrebbe sempre essere statico (carico morto) con sostegno nell'ambito di inquadramento nel sistema.

Quando il carico statico (carico morto) è supportato, un calcolo del carico dinamico è necessario per determinare l'appropriata larghezza del nastro da applicare. Per vetri monolitici o singole applicazioni di verniciatura vetri, il piano di carico raccomandato è quello statico, ma spetta ai regolamenti governativi locali, al costruttore, allo strutturista e al Servizio Tecnico 3M, consentire l'utilizzo di un nastro 3M™ VHB™ Structural Glazing Tape.

Larghezza nastro - carico dinamico

La larghezza minima del nastro per un'applicazione di vetrate strutturali dipende da tre fattori:

1. La resistenza di progetto del legante (3M™ VHB™ Structural Glazing Tape)
2. Pressione di progetto (carico del vento dinamico) obbligatorio per l'edilizia
3. Formato del pannello di vetro

Il nastro deve avere la larghezza appropriata per fissare saldamente il pannello di vetro e permettere al carico del vento di essere trasferito alla struttura dell'edificio.

Per la tensione dinamica o carichi di deformazione (come i carichi del vento), viene utilizzata una resistenza di progetto di 85 kPa (8435 kg / m²) per 3M™ VHB™ Structural Glazing Tape. Questa linea guida quale resistenza di progetto fornisce un adeguato fattore di sicurezza ed è stato istituito sulla base di test sulle proprietà dei materiali e test di carico dinamico ASTM per applicazioni in facciate continue.

Anni di successi nell'applicazione, sono supportati dall'utilizzo di questa linea guida di progettazione.

La regola del trapezio è riconosciuta dalle aziende quale calcolo utilizzato per la determinazione della larghezza del collante adeguata per un'applicazione di vetrate strutturali. Questo calcolo è comunemente utilizzato per determinare "il grip strutturale" per le applicazioni di sigillante silconico strutturale su parti verniciate ed è applicabile anche per le applicazioni di nastro 3M™ VHB™ Structural Glazing Tape applications.

Il calcolo e degli esempi sono descritti di seguito:

$$Larghezza\ nastro = \frac{0.5 \times Lunghezza\ pannello\ lato\ corto \times Carico\ del\ vento}{La\ resistenza\ di\ progetto\ del\ nastro} \left[\frac{mm \times kPa}{kPa} \right]$$

Esempio:

- Dimensione pannello finestra = 1200 mm x 2400 mm
- Carico del vento = 2,5 kPa

$$Larghezza\ nastro = \frac{0.5 \times 1200 \times 2.5}{85} = 17.6mm \cong 20mm$$

Nota: Arrotondare sempre al numero intero maggiore più vicino divisibile per 5 e mai verso quello minore.

Questo calcolo del carico dinamico dovrebbe essere fatto per determinare l'appropriata larghezza del nastro VHB™ Structural Glazing Tape per ogni dimensione di pannello di vetro applicato. Il calcolo del carico statico deve essere eseguito se l'applicazione è per vetro monolitico supportato.

Larghezza nastro - carico statico (carico morto)

Vetrature strutturali che utilizzano vetro monolitico non supportato, richiedono un calcolo del carico statico per determinare la larghezza appropriata del nastro 3M™ VHB™ Structural Glazing Tape. Una linea guida di progetto con resistenza di 1.72 kPa (1.75×10^{-4} kg/mm²) deve essere utilizzata per i calcoli di carico statico. Ciò significa che dovrebbero essere utilizzati 60 cm² di 3M™ VHB™ Structural Glazing Tape per 1 kg di peso, per sostenere i carichi statici.

Importante: il carico statico e il calcolo dei carichi dinamici dovrebbero essere effettuate sul carico statico supportato per applicazioni ad incollaggio strutturale. Il calcolo risultante per il nastro più largo deve essere utilizzato come appropriata larghezza del nastro da applicare.

Il seguente calcolo carico statico viene utilizzato per determinare la larghezza del nastro appropriata.

$$\text{Larghezza nastro} = \frac{\text{Peso pannello di vetro}}{\text{Perimetro di vetro} \times \text{La resistenza di progetto del nastro}}$$

Esempio:

- Dimensione pannello finestra = 800 mm x 1000 mm di vetro monolitico
- Peso = 15 kg/m²

$$\text{Larghezza nastro} = \frac{(0.8 \times 1) \times 15}{(2 \times 800 + 2 \times 1000) \times (1.75 \times 10^{-4})} = 19.3\text{mm} \cong 20\text{mm}$$

Nota: Arrotondare sempre al numero intero maggiore più vicino divisibile per 5 e mai verso quello minore.

Importante: Un calcolo di carico dinamico deve essere eseguito anche con il calcolo del carico statico.

Ad esempio, se il pannello di vetro 1.000 mm per 1500 mm è stati progettato per sopportare un carico del vento di 1,4 kPa, il seguente calcolo del carico dinamico deve essere effettuato:

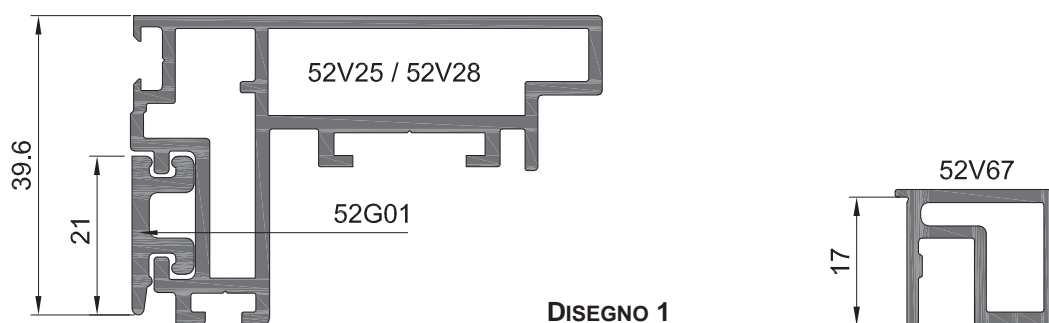
$$\text{Larghezza nastro} = \frac{0.5 \times 800 \times 1.4}{85} = 6.6\text{mm} \cong 10\text{mm}$$

In questo esempio il calcolo del carico statico porta a una larghezza del nastro più larga (20 mm) rispetto al carico dinamico calcolato (10 mm). Così, per soddisfare i requisiti di carico statico e di carico dinamico, deve essere utilizzata una larghezza del nastro più larga e cioè di 20 mm nell'applicazione.

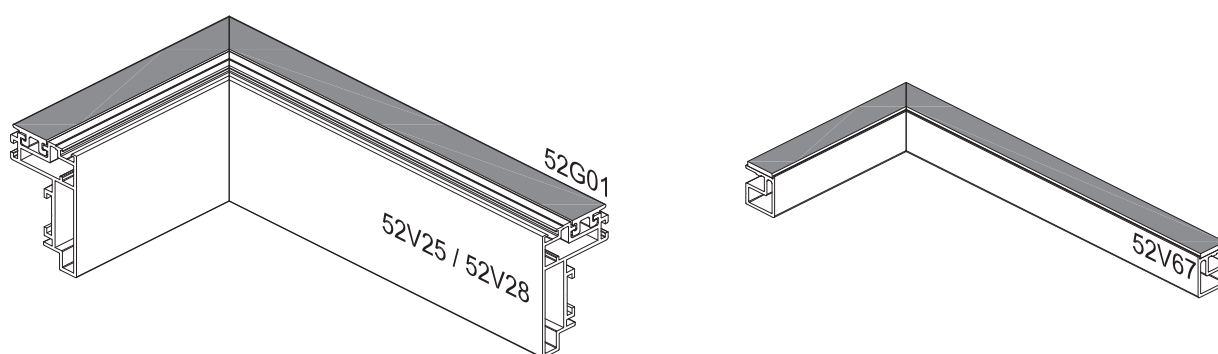
Materiali e attrezzature:

- Profilato in alluminio anodizzato per incollaggio 52G01.
- Vetri isolanti (senza rivestimento in posizione 4 - superficie incollata).
- Nastro bi-adesivo 3M™ VHB™ B23F - larghezze: 15 mm o 20 mm.
- Pulizia, preparazione a base di alcool isopropilico - (70% di alcool isopropilico e 30% di acqua distillata) - utilizzare solo mediante flacone spray.
- Primer 3M, PRIMER 94 - utilizzare applicatori speciali (per maggiori informazioni contattare società 3M).
- Pressa pneumatica manuale 3M (rullo).
- Rullo manuale in gomma.
- Attrezzatura per facilitare l'applicazione del nastro (blocco principale, applicatore).
- Strumento per facilitare il taglio della giunzione del nastro negli angoli a 45°.
- Forbici e lama affilata.
- Asciugamani di carta privo di polvere (ad esempio 3M 34567).

1. Preparazione della superficie del telaio



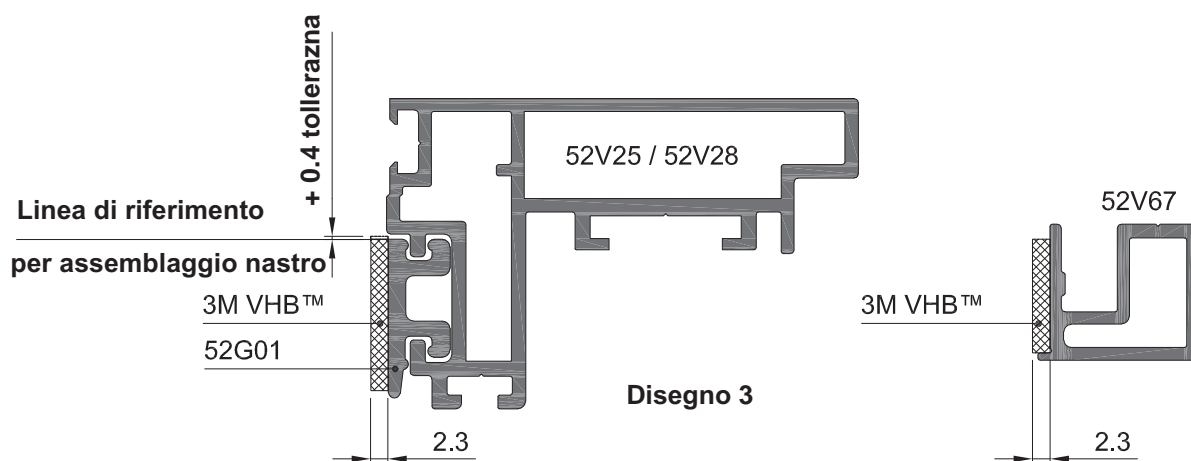
- Mettere il telaio in orizzontale sul tavolo/posto di lavoro e verificare la sua stabilità.
- Pulire il profilato anodizzato 52G01 (Disegno 1) accuratamente con alcool isopropilico, utilizzando carta usa e getta. È importante pulire la superficie (Figura 2) in una direzione cambiando di volta in volta il posto su un tovagliolo di carta. L'operazione di pulizia deve essere ripetuta almeno tre volte, fino a quando tutti i contaminanti dalla superficie vengono rimossi.
- Dopo la completa evaporazione dell'alcool dalla superficie pulita, il sottile strato di Primer 94 deve essere applicato mediante l'applicatore (Nota: solo uno strato di Primer 94 può essere applicato. Non è consentito mettere un altro strato su quello già essiccato, questo pregiudicherebbe l'incollaggio). Attendere la completa asciugatura (circa 2-5 minuti, a seconda della condizione ambientale).



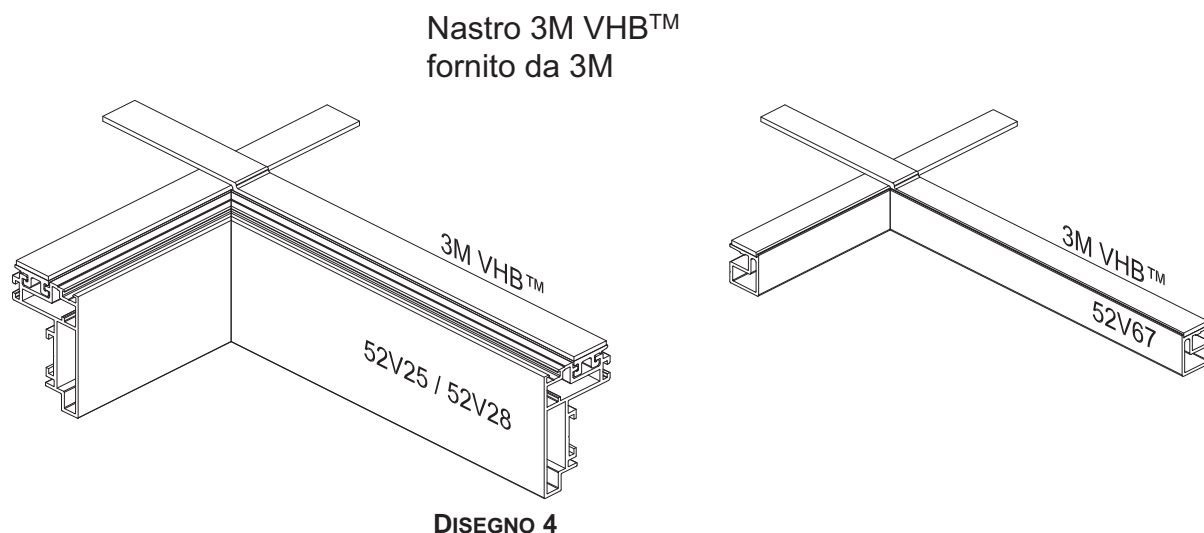
DISEGNO 2

2. Incollaggio nastro 3M VHB™ B23F sul telaio

Il nastro deve essere applicato sul profilato anodizzato (52G01) molto attentamente lungo il bordo interno del profilato (Disegno 3). Per l'applicazione del nastro, uno speciale applicatore 3M deve essere utilizzato o altro dispositivo secondo le raccomandazioni fornite da 3M tramite apposito training.

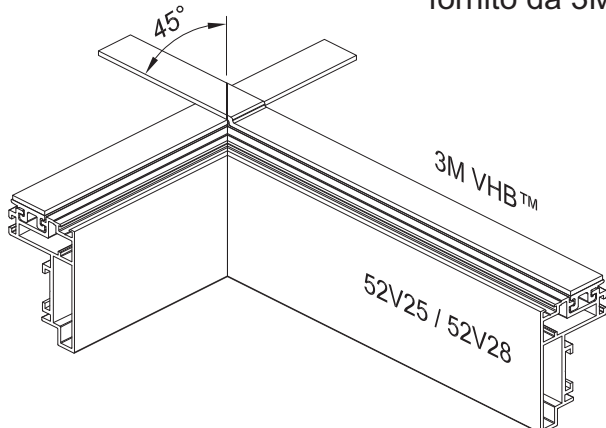


- Stendere il rotolo di nastro 3M VHB™ sul profilo lungo ciascuno dei bordi, senza toccare la superficie esposta e la superficie del profilato preparata per l'incollaggio. Lasciare una piccola quantità di nastro estesa sul bordo di ciascuna estremità (Disegno 4).

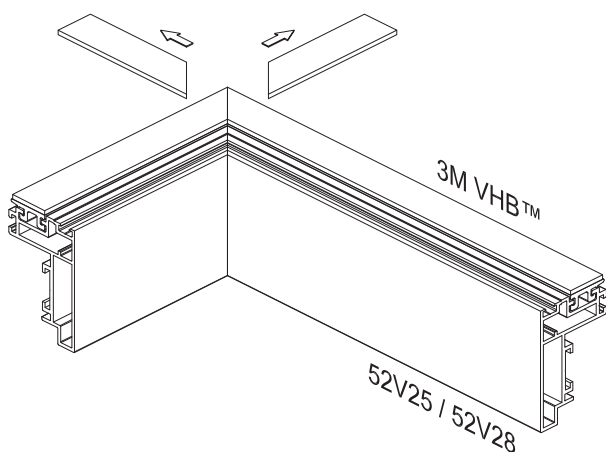
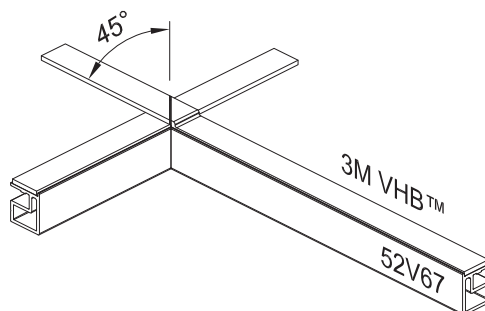


- Tagliare il nastro negli angoli a 45° (Disegno 5) utilizzando uno strumento speciale e rendere gli angoli come descritto nel training pratico fornito da 3M. Prestare particolare attenzione al corretto posizionamento del nastro non sovrappoendolo nel punto di contatto degli angoli (Disegno 6).

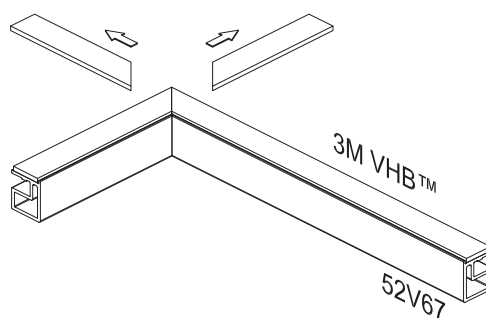
Nastro 3M VHB™
fornito da 3M



DISEGNO 5



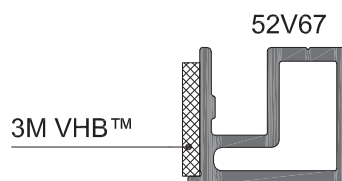
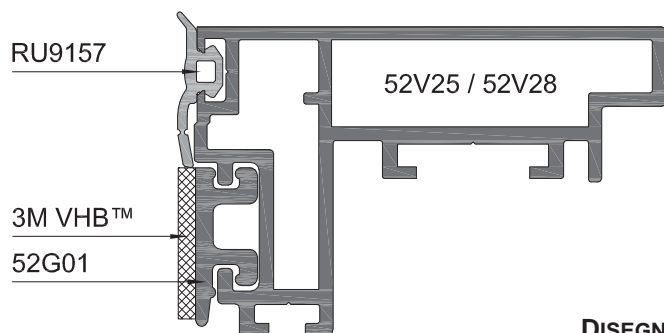
DISEGNO 6



Nastro 3M VHB™
fornito da 3M

Utilizzando il rullo a mano, premere il nastro al profilato, spostandolo dalla metà del nastro in direzione delle sue due estremità.

Il telaio preparato in questo modo è pronto per l'assemblaggio dei vetri e può essere conservato in condizioni appropriate anche per diverse settimane.

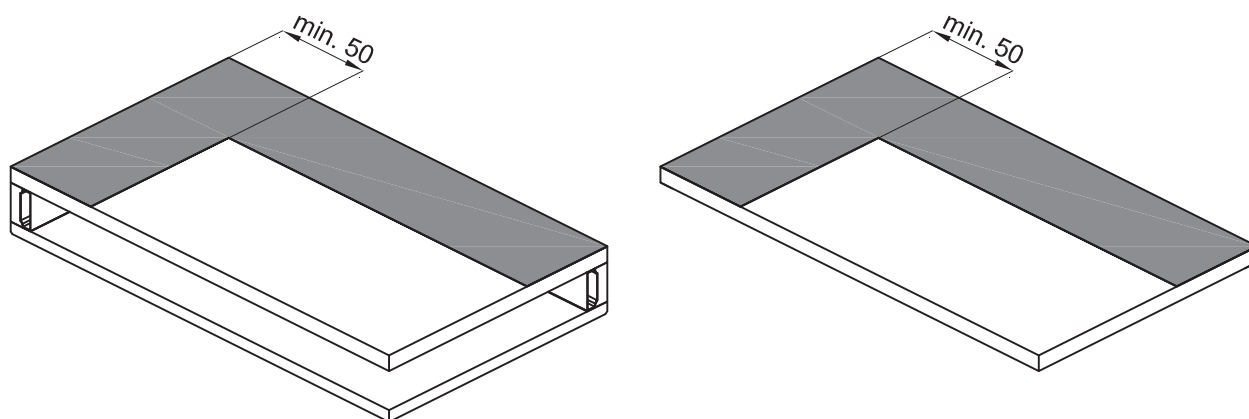


DISEGNO 7

3. Preparazione superficie del vetro

Mettere il vetro in orizzontale e stabile sul tavolo/posto di lavoro.

La superficie di incollaggio (striscia di almeno 50 mm sul perimetro del vetro - vedi disegno 8) deve essere pulita accuratamente con alcool isopropilico (vedi sezione 1); in caso di forte contaminazione, la superficie deve essere pre-pulita con acetone e poi alcool isopropilico.



DISEGNO 8

- dopo la completa evaporazione dell'alcool, il primer per vetri "Silane" può essere applicato. Dovrebbe essere fatto con la tecnica "pulire vicino, pulire lontano", secondo formazione pratica 3M.

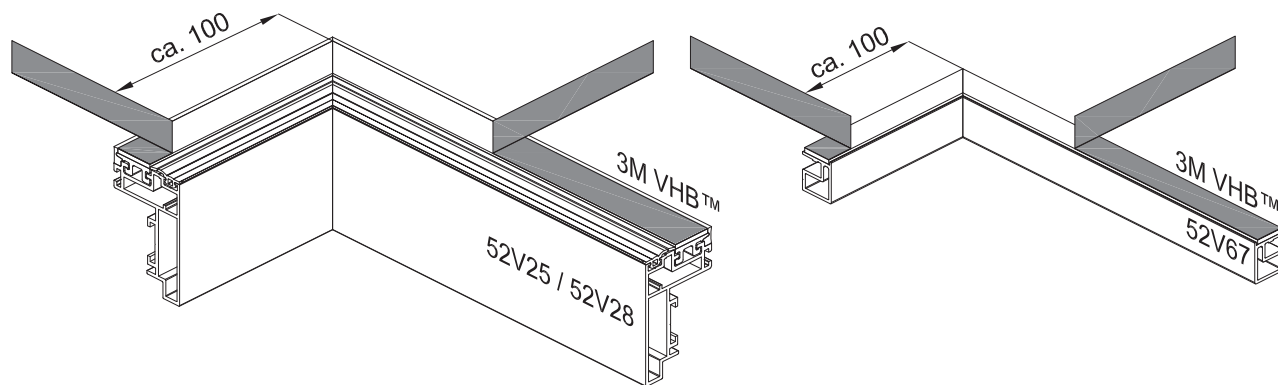
Annotazione

Non toccare con le dita i vetri già pronti con superfici pulite. Se avete bisogno di non utilizzare il vetro preparato per incollaggio per il lungo tempo (alcune ore) la superficie pulita deve essere protetta dalla polvere e altri contaminanti. Conservare il vetro ad una temperatura ambiente idoneo per incollaggio.

4. Incollaggio del vetro sul telaio

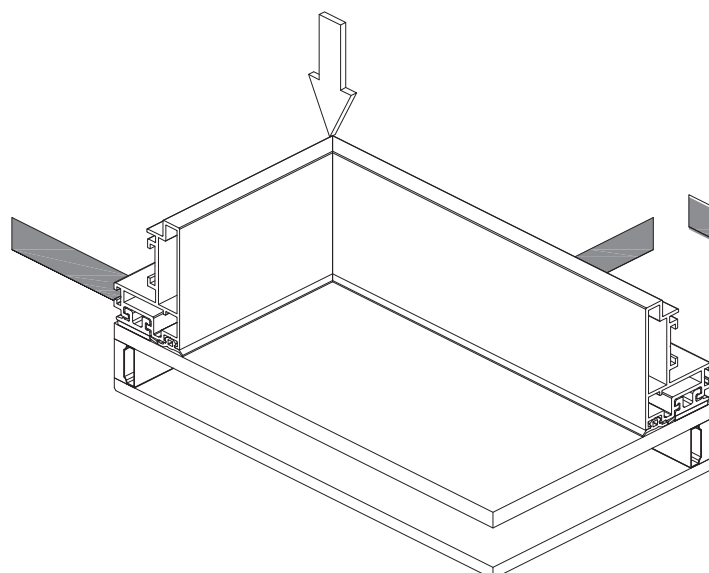
- Staccare l'estremità (circa 10 cm) di film protettivo rosso dal nastro VHB™ su due angoli opposti del telaio e arricciare fuori (vedi disegno 9).
- Premere il telaio sul vetro in uno degli angoli, in cui il nastro è stato esposto. In quel momento alcuni piccoli aggiustamenti del telaio rispetto al vetro possono essere fatti. Premere quindi il telaio nel secondo angolo. Le estremità libere del rivestimento possono essere afferrate per rimuovere la parte restante del film protettivo tirando delicatamente fuori dallo spazio tra il vetro e il telaio (vedi disegno 10).
- Premere saldamente il telaio al vetro premendo con il rullo alla velocità di spostamento di circa 1 m/20 s. La pressione dovrebbe essere di circa 30N/cm² (il manometro del rullo deve indicare la pressione di circa 0,6 MPa).
- Riempire lo spazio libero tra il vetro e la cornice utilizzando un silicone impermeabile neutro nero (vedi disegno 11).
- Installare il vetro che deve essere sostenuto dai blocchetti per vetro in plastica fissandoli mediante viti al telaio.

I telai preparati in questo modo devono essere mantenuti a temperatura adatta (min. 15°C) per circa 24 ore. Dopo di che pannelli sono pronti e possono essere posizionati in una posizione verticale.

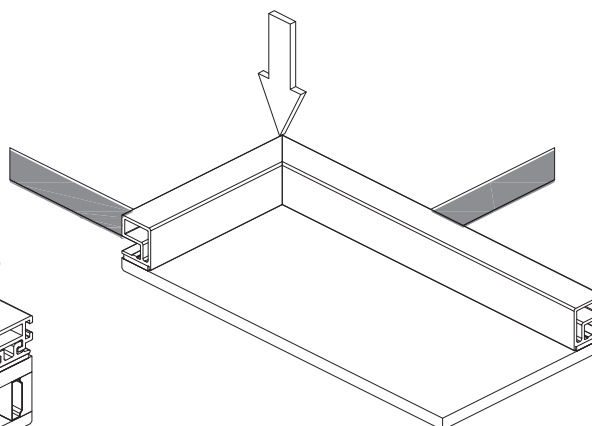


DISEGNO 9

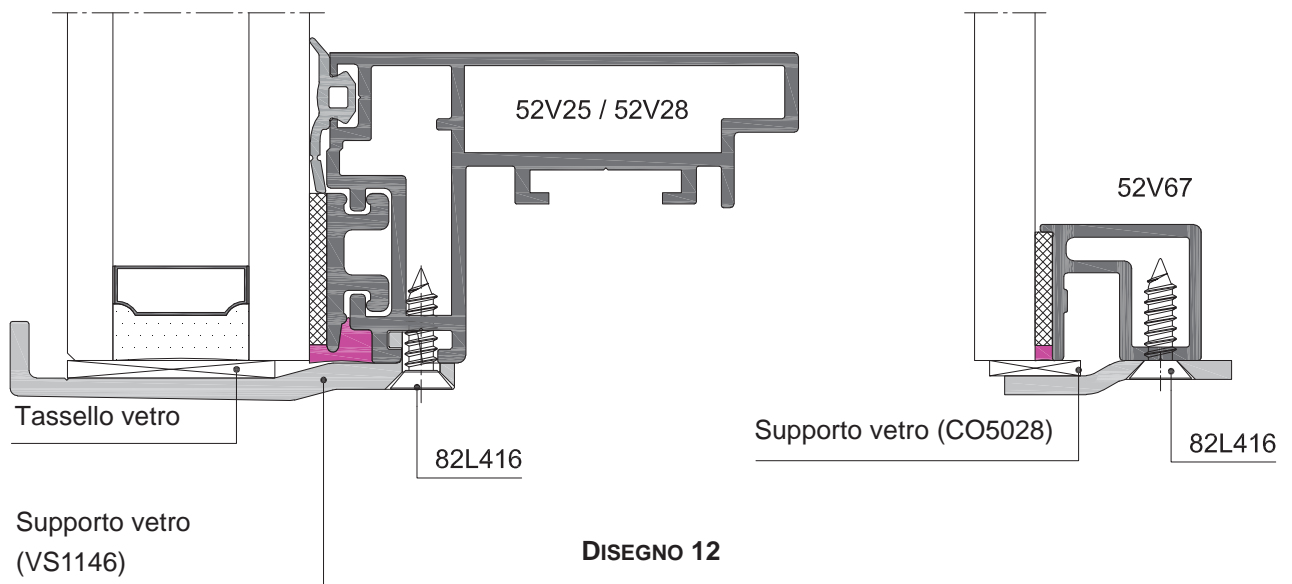
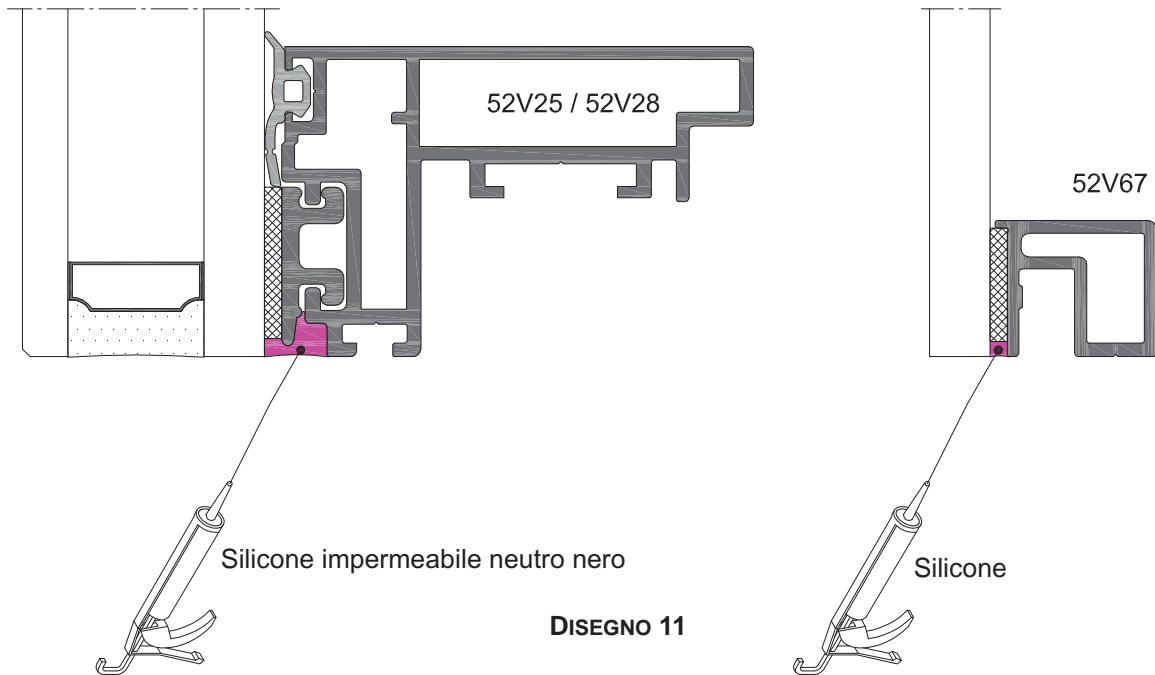
PREMERE SUL TELAIO



PREMERE SUL TELAIO



DISEGNO 10



Raccomandazioni aggiuntive

l'incollaggio deve essere eseguito da personale addestrato da esperti di 3M. In caso di cambiamenti di personale, nuovi dipendenti devono essere formati nuovamente per la tecnologia utilizzata.

La Società 3M raccomanda di effettuare la verifica periodica del processo di incollaggio per conformarsi alle istruzioni e all'elenco dei controlli da effettuare (vedi pagina 6.14.12).



SCHEMI DI MONTAGGIO

SOLUZIONE 3M - TECNOLOGIA DELL'ADESIONE

CONTROLLO DELLA PRODUZIONE CHECKLIST

Azienda:			Riferimento del progetto:	Data di produzione:	
	Giorno:	Giorno:			
	Mattina:	Pomeriggio:	Mattina:	Pomeriggio:	
Generale: 3M™ Detergente usato	Riferimento:	Riferimento:	Riferimento:	Riferimento:	
Temperatura: (°C)	Valore:	Valore:	Valore:	Valore:	
3M™ VHB™ SG Nastro,Codice Numero di lotto	Riferimento:	Riferimento:	Riferimento:	Riferimento:	
3M™ Primer codice, Numero di lotto	Riferimento:	Riferimento:	Riferimento:	Riferimento:	
Vetri, Tipo, No.	Riferimento:	Riferimento:	Riferimento:	Riferimento:	
Telaio, Tipo, No.	Riferimento:	Riferimento:	Riferimento:	Riferimento:	
Controllo tensione superficiale eseguito	Valore:	Valore:	Valore:	Valore:	Passato / Mancato

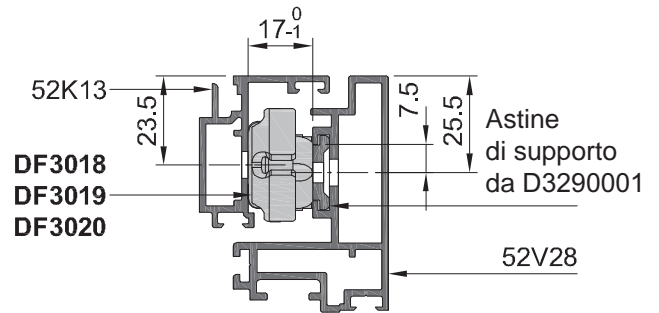


Ferramenta

BRACCI FRIZIONATI DF30-- IN 52V28 & 52K13

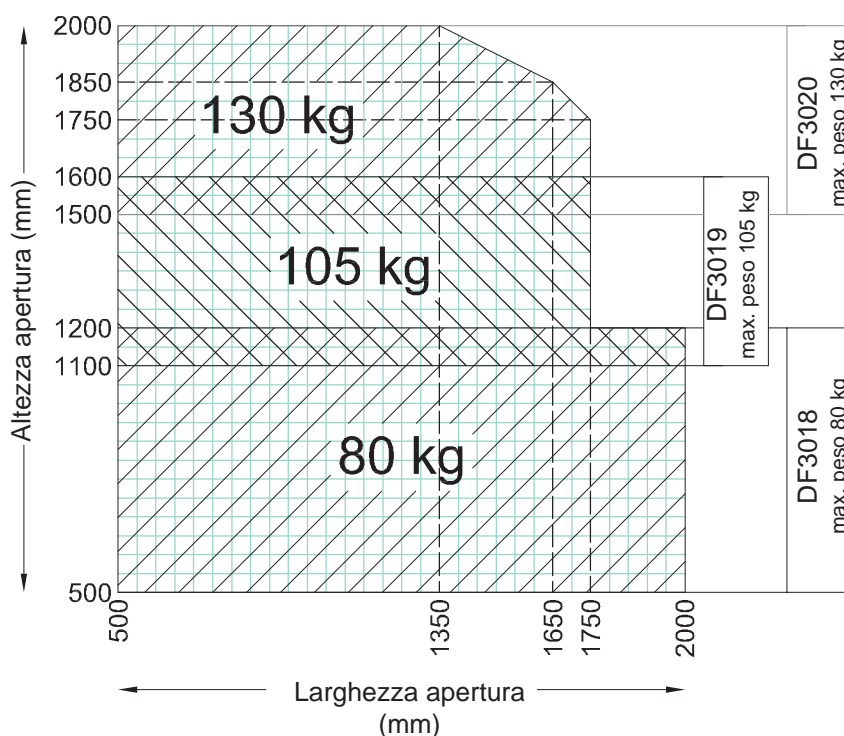
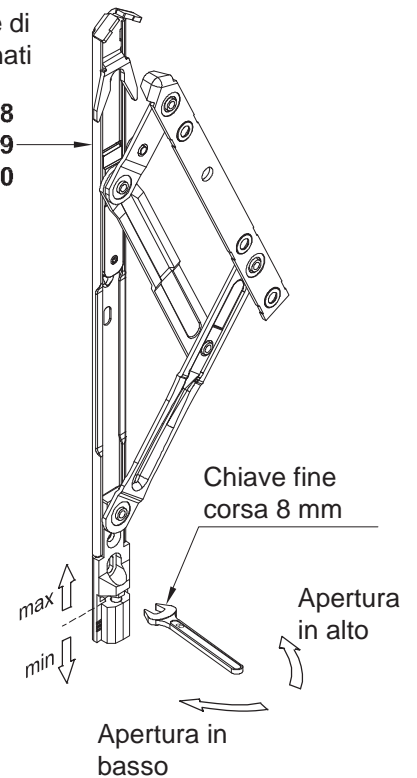
DIAGRAMMA APPLICAZIONE DI BRACCI FRIZIONATI DF3018, DF3019, DF3020

OPERAZIONI	
①	
②	
③	
④	
Risultato delle operazioni 3 o 4	
⑤	



Regolazione di bracci frizionati

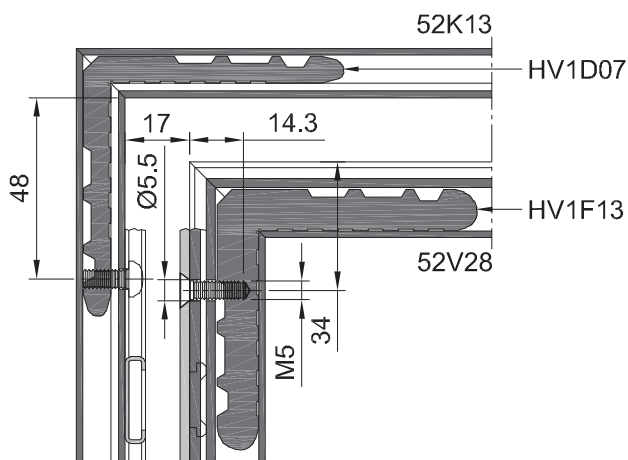
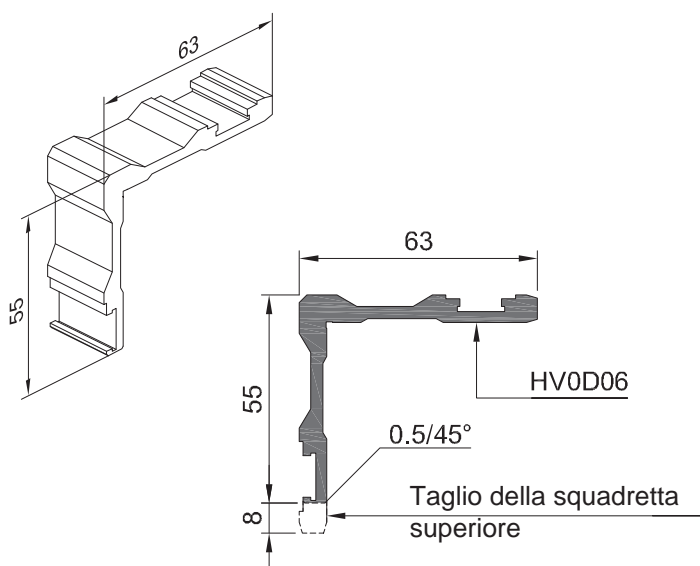
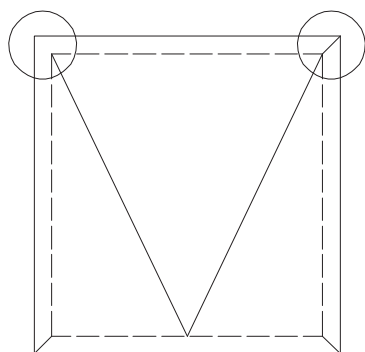
DF3018
DF3019
DF3020



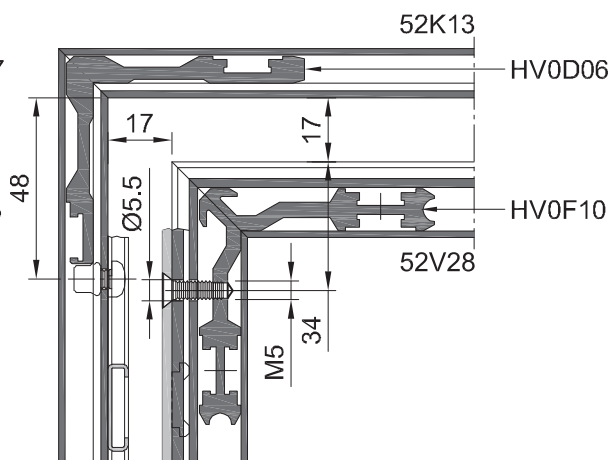
APPLICAZIONE DI BRACCI FRIZIONATI DF3018, DF3019 E DF3020 - 52V28 E 52K13

Coppia di bracci frizionati	Ref.		Lunghezza dei bracci frizionati (mm)	Altezza delle aperture (mm)	
	DF3018	25°	405	500 - 1200	max. 80 kg
	DF3019	19°	535	1100 - 1600	max. 105 kg
	DF3020	15°	665	1500 - 2000	max. 130 kg

Angolo superiore Sx & Dx



OPERAZIONE 1
E
OPERAZIONE 2

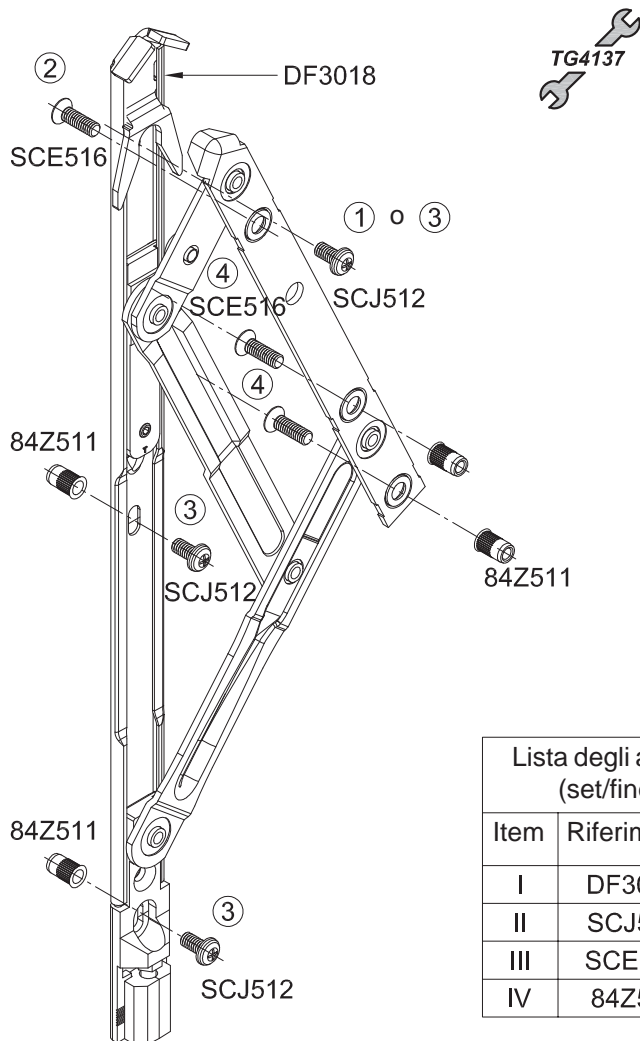
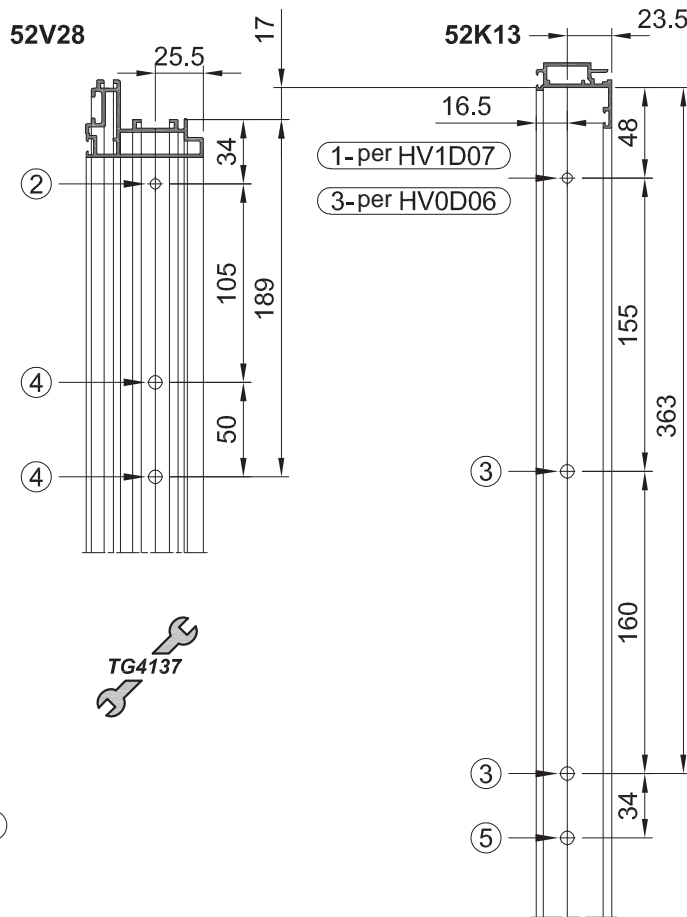


OPERAZIONE 2
E
OPERAZIONE 3

BRACCI FRIZIONATI DF30-- IN 52V28 & 52K13

FORI PREPARAZIONE PER BRACCI FRIZIONATI DF3018 - 52V28 E 52K13

OPERAZIONI



Lista degli accessori
(set/finestra)

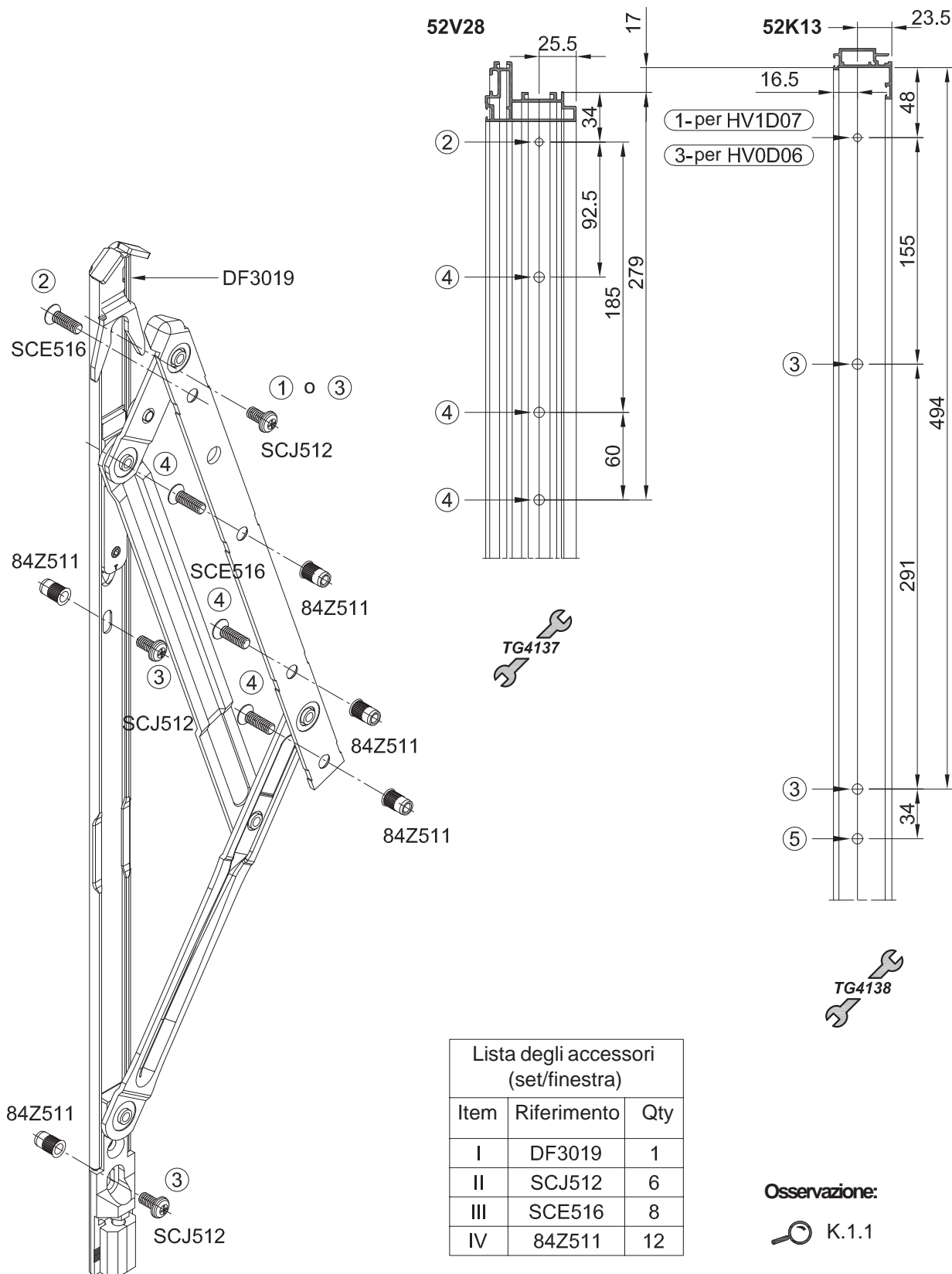
Item	Riferimento	Qty
I	DF3018	1
II	SCJ512	6
III	SCE516	6
IV	84Z511	10

Osservazione:



FORI PREPARAZIONE PER BRACCI FRIZIONATI DF3019 - 52V28 E 52K13

OPERAZIONI

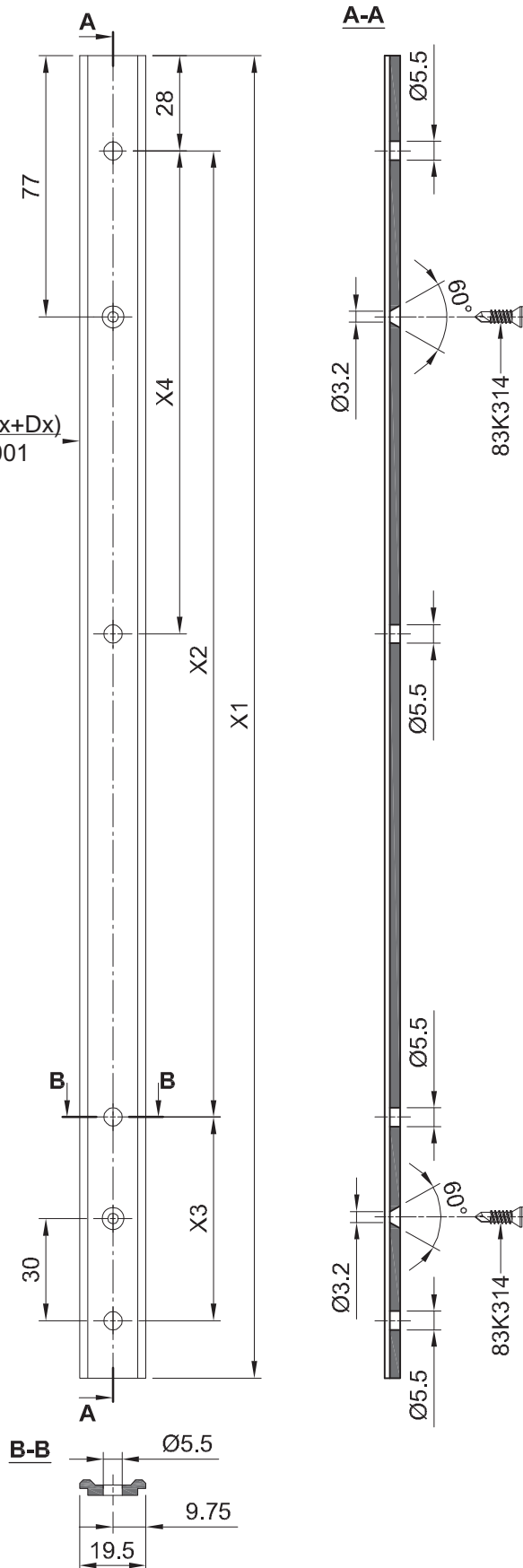


LAVORAZIONI DEL PROFILATO D3290001

Astine di supporto (Sx+Dx)
realizzate da D3290001

Dimensioni delle astine di supporto (Sx + Dx)
per posizionamento bracci DF3018 ÷ DF3020

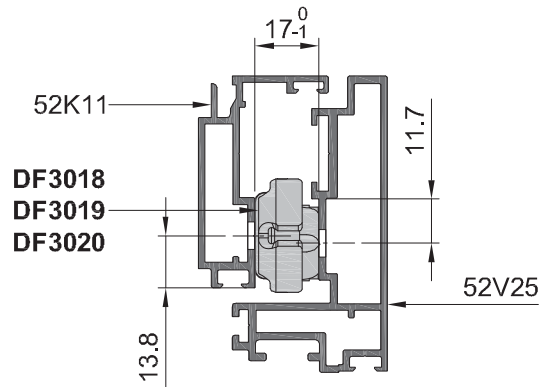
Ref.	X1 (mm)	X2 (mm)	X3 (mm)	X4 (mm)
DF3018	200	105	50	-
DF3019	290	185	60	92,5
DF3020	390	285	60	142,5



BRACCI FRIZIONATI DF30-- IN 52V25 & 52K11

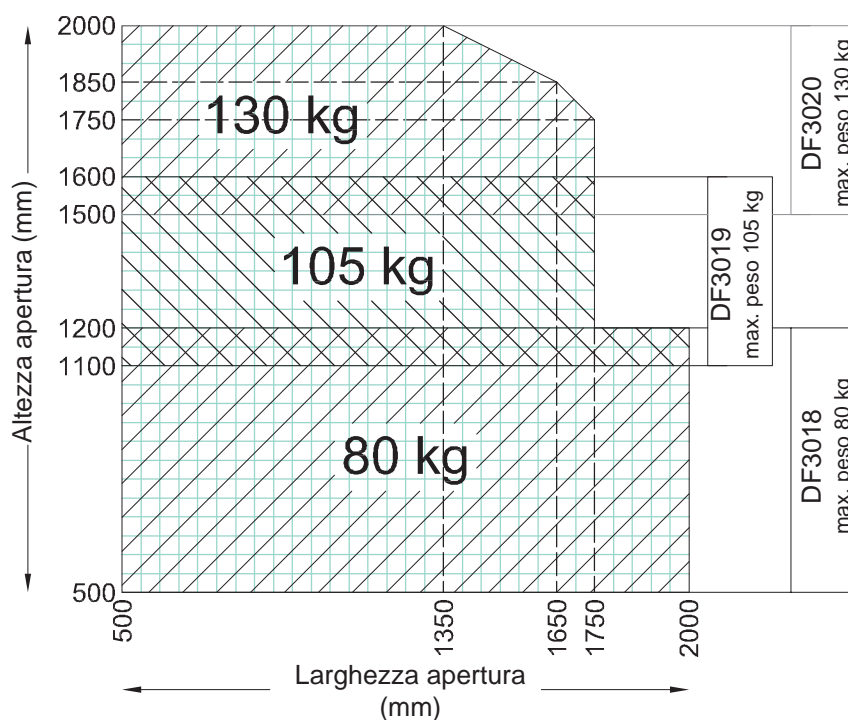
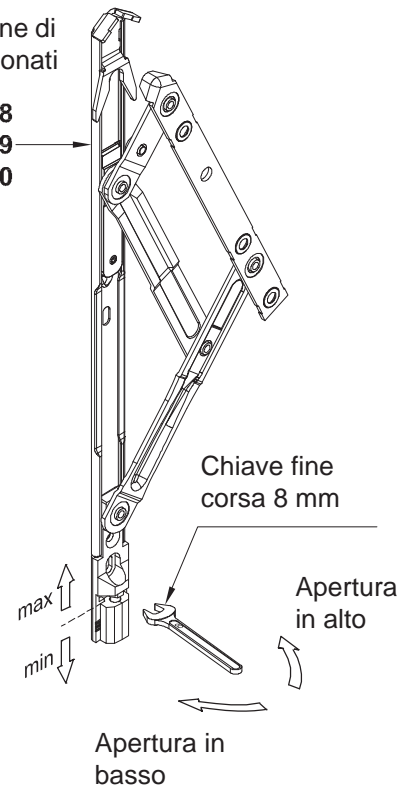
DIAGRAMMA APPLICAZIONE DI BRACCI FRIZIONATI DF3018, DF3019, DF3020

OPERAZIONI	
①	
②	
③	
④	<p>Risultato delle operazioni 3 o 4</p>
⑤	



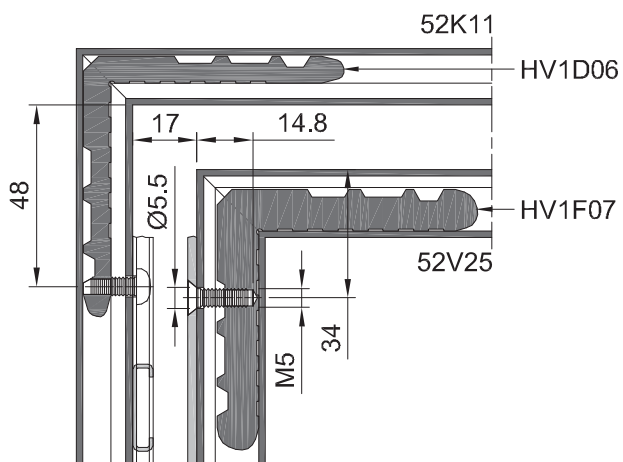
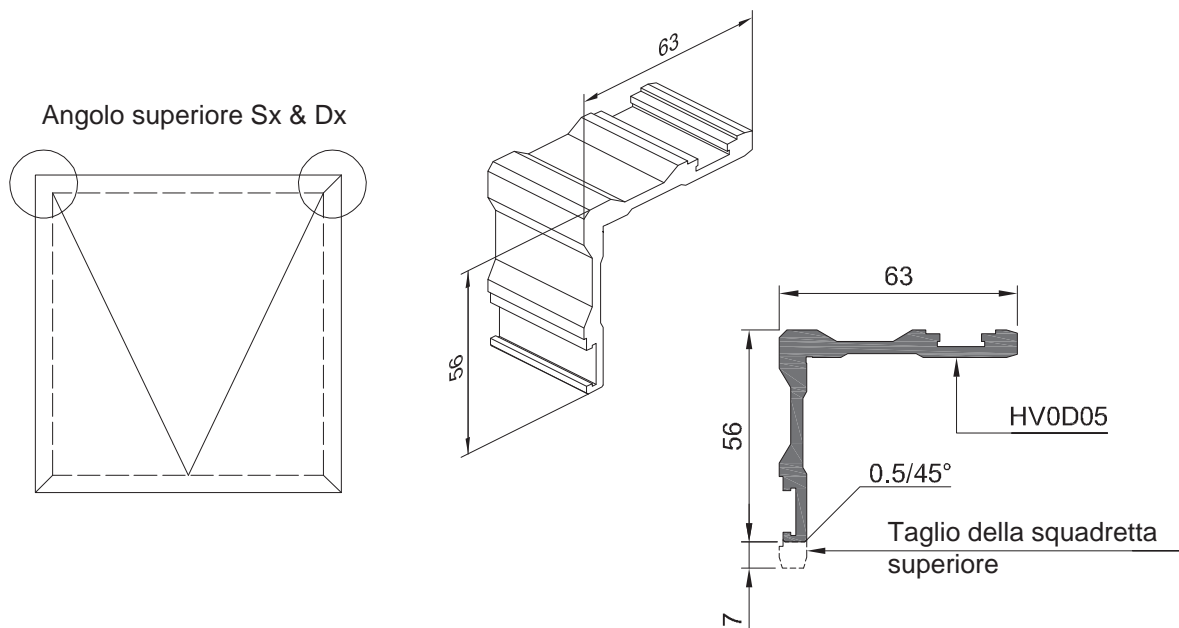
Regolazione di bracci frizionati

DF3018
DF3019
DF3020

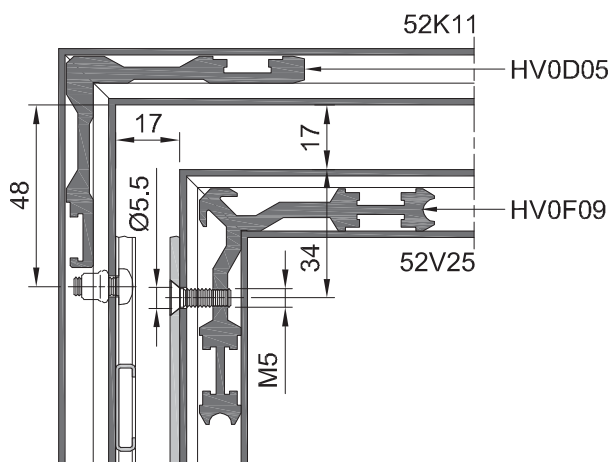


APPLICAZIONE DI BRACCI FRIZIONATI DF3018, DF3019 E DF3020 - 52V25 E 52K11

	Ref.		Lunghezza dei bracci frizionati (mm)	Altezza delle aperture (mm)	
Coppia di bracci frizionati	DF3018	25°	405	500 - 1200	max. 80 kg
	DF3019	19°	535	1100 - 1600	max. 105 kg
	DF3020	15°	665	1500 - 2000	max. 130 kg



OPERAZIONE 1
E
OPERAZIONE 2

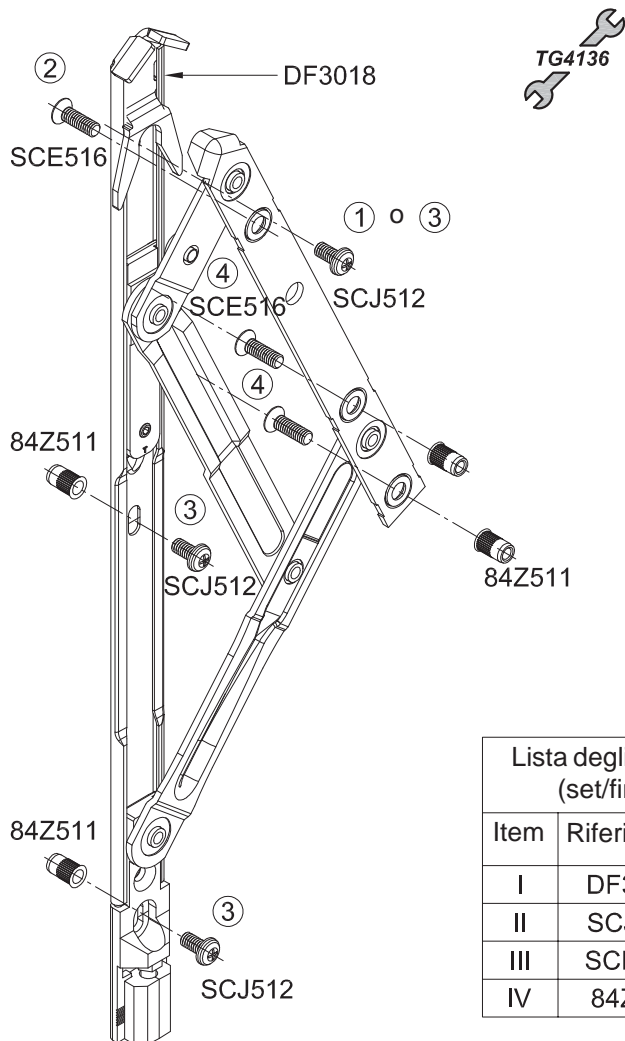
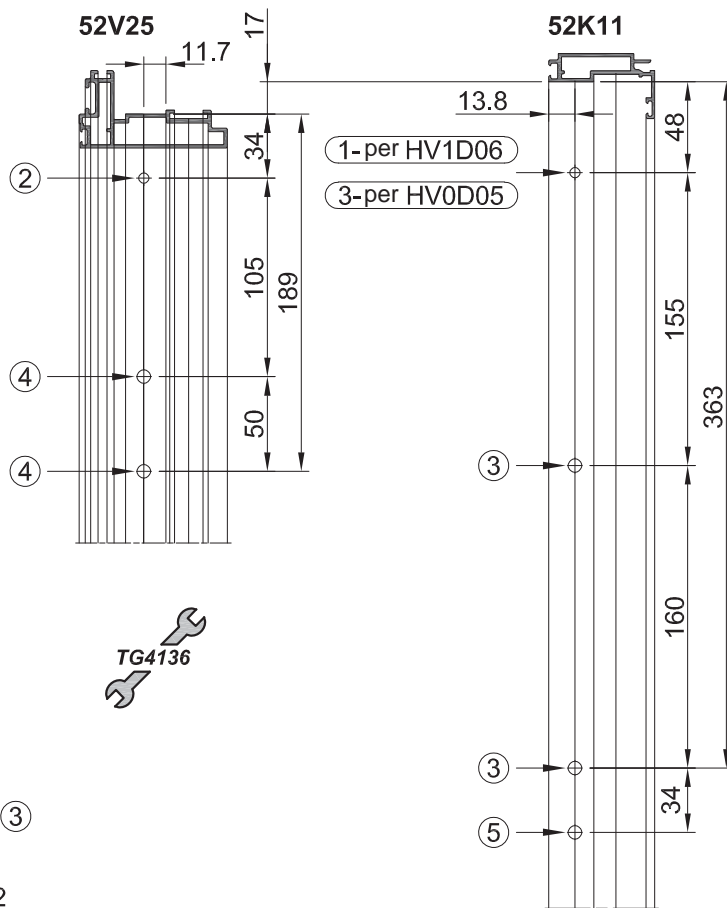


OPERAZIONE 2
E
OPERAZIONE 3

BRACCI FRIZIONATI DF30-- IN 52V25 & 52K11

FORI PREPARAZIONE PER BRACCI FRIZIONATI DF3018 - 52V25 E 52K11

OPERAZIONI



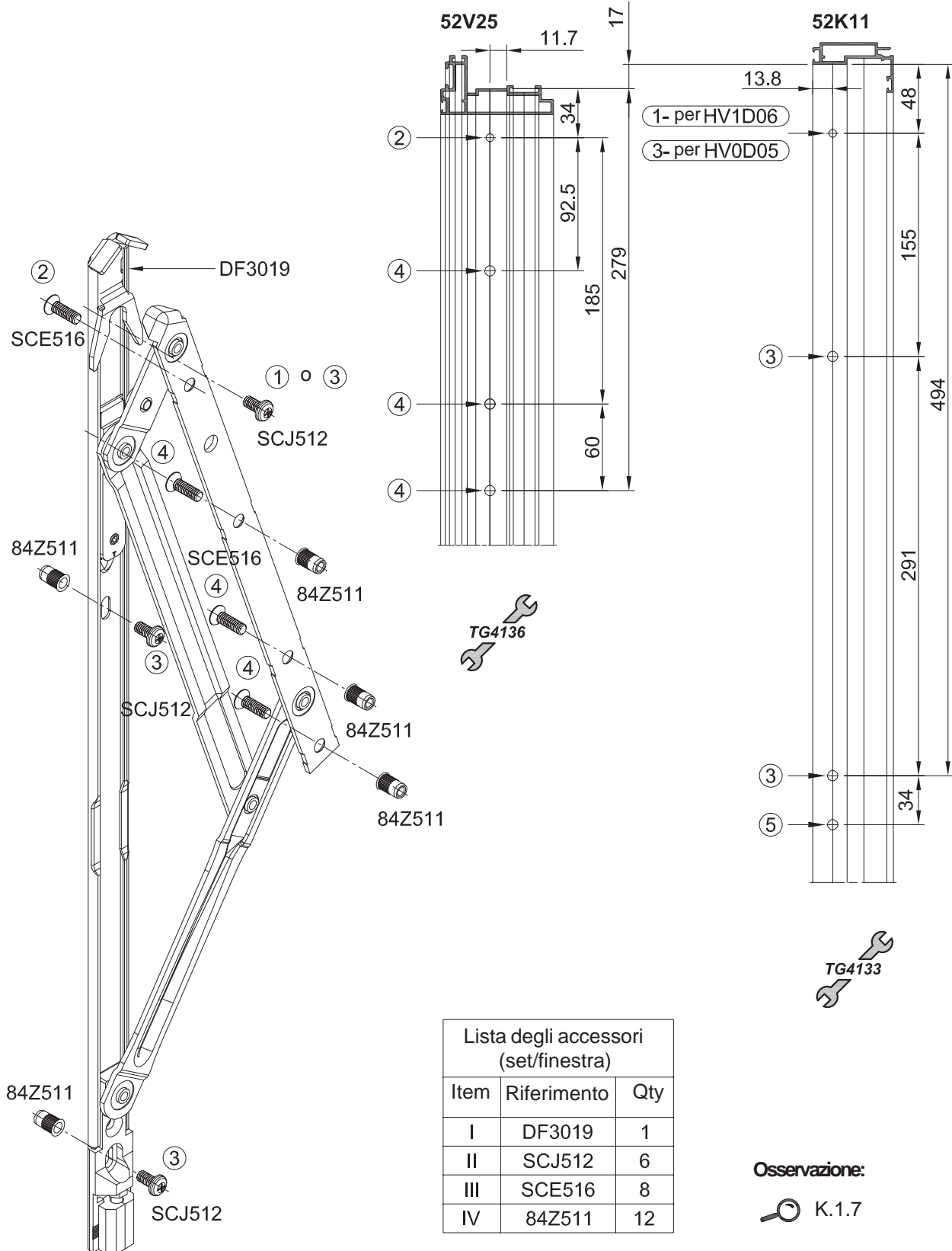
Lista degli accessori (set/finestra)		
Item	Riferimento	Qty
I	DF3018	1
II	SCJ512	6
III	SCE516	6
IV	84Z511	10

Osservazione:



FORI PREPARAZIONE PER BRACCI FRIZIONATI DF3019 - 52V25 E 52K11

OPERAZIONI



Lista degli accessori (set/finestra)		
Item	Riferimento	Qty
I	DF3019	1
II	SCJ512	6
III	SCE516	8
IV	84Z511	12

Osservazione:

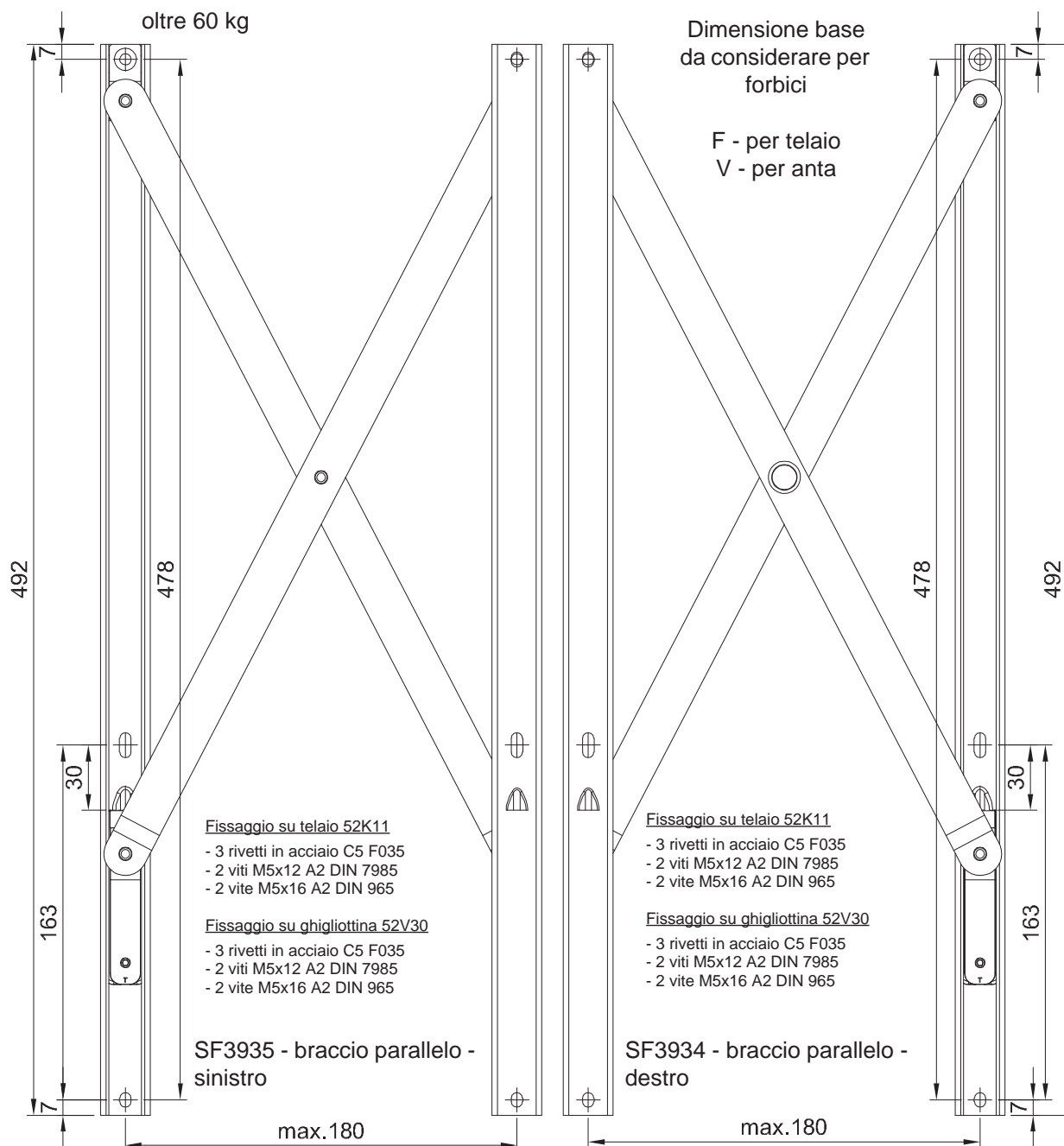
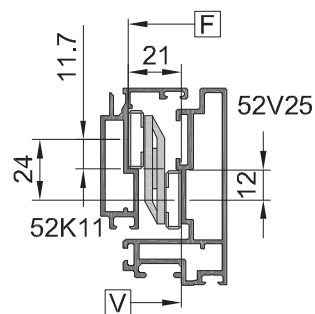


FORBICI PARALLELI SF393- IN 52V25 & 52K11

INSTALLAZIONE BRACCI A FORBICI PARALLELI SF3934 & SF3935

peso apertura [kg]	numero di articolo	numero di articolo
< 60	SF3934 (x1)	SF3935 (x2)
$60 \leq W < 120$	SF3934 (x2)	SF3935 (x3)

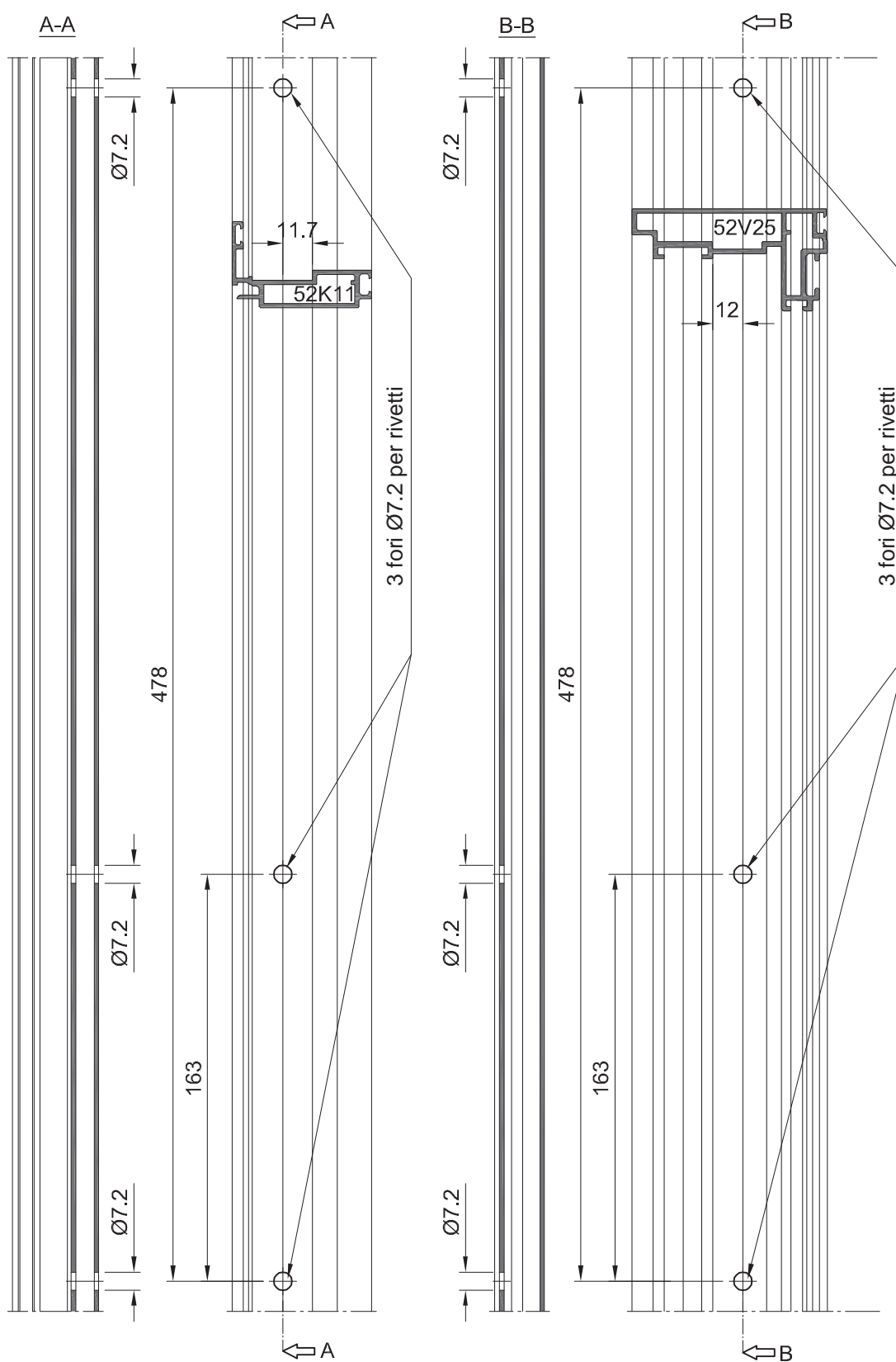
- max apertura apribili 180 mm
- aperture meccaniche per ogni finestra con peso oltre 60 kg



Osservazione:

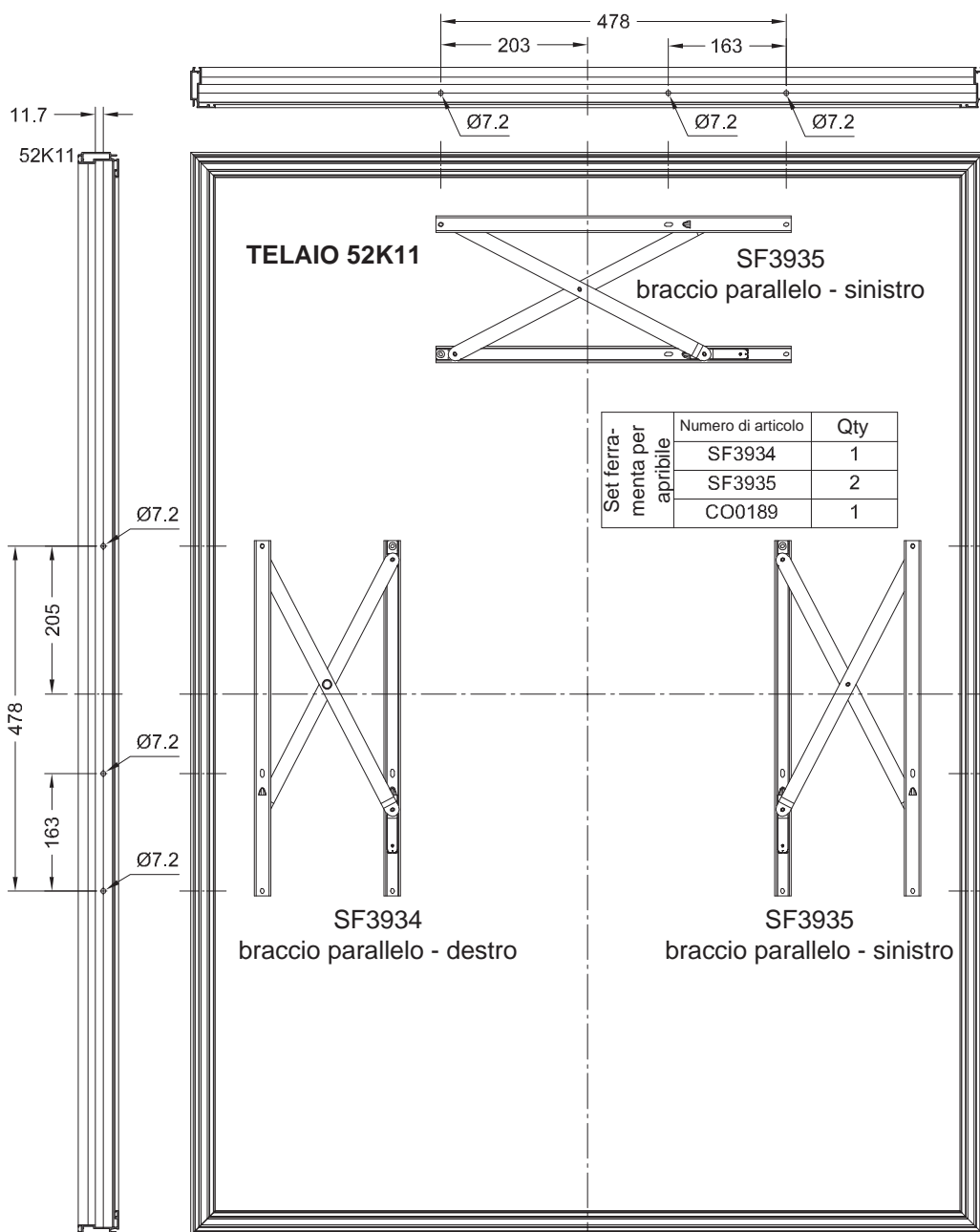
Per un buon allineamento dei bracci a forbice svasare i bordi dei fori ($\varnothing 7.2$) con un angolo di 0,2-0,3 mm.

FORI POSIZIONE PER FORBICI PARALLELI - 52V25 E 52K11



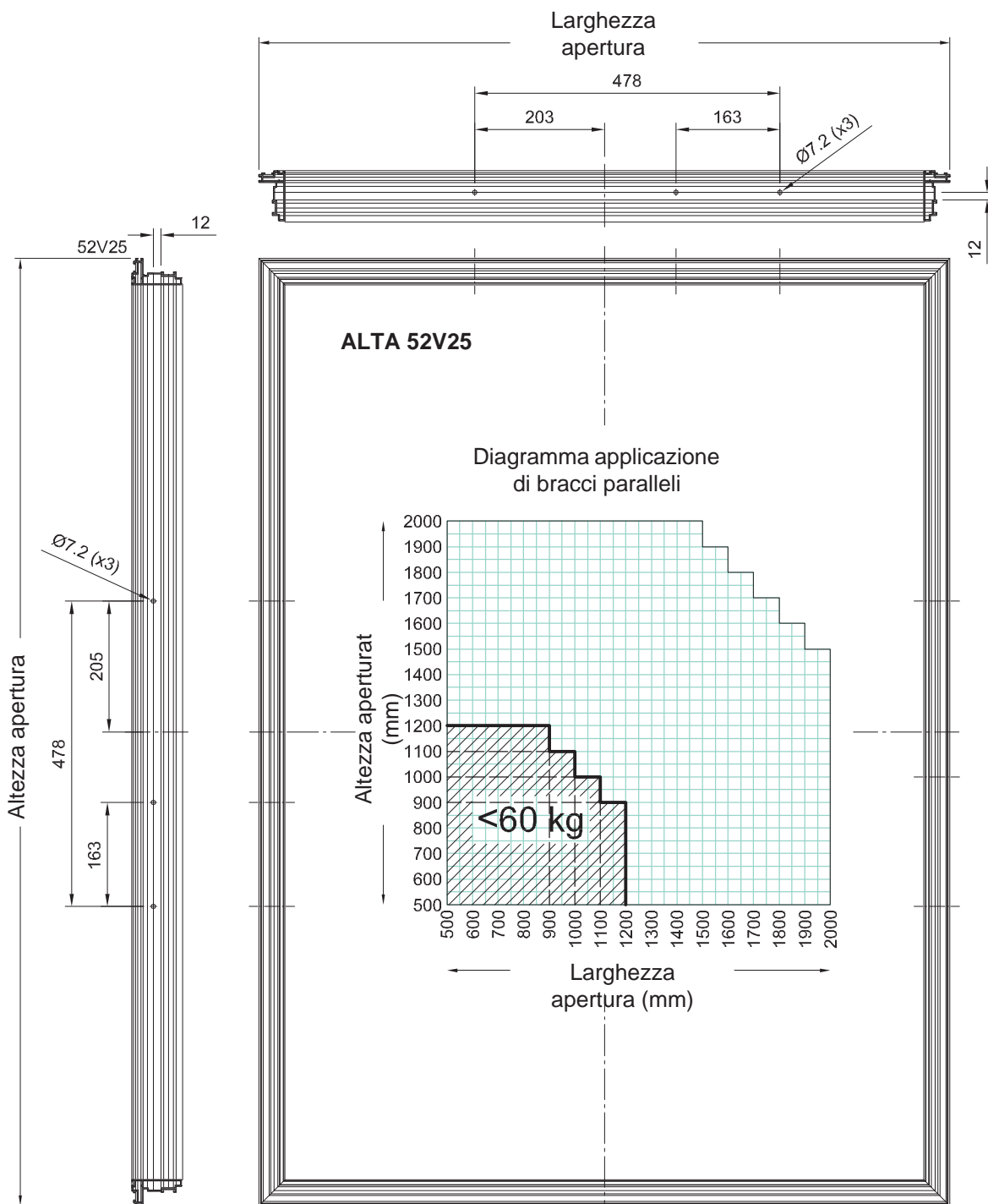
FORBICI PARALLELI SF393- IN 52V25 & 52K11

FORI POSIZIONE PER FORBICI PARALLELI (PESO FINO A 60 kg) - 52K11



Fori preparazione per SF3934 e SF3935
Peso anta W < 60 kg

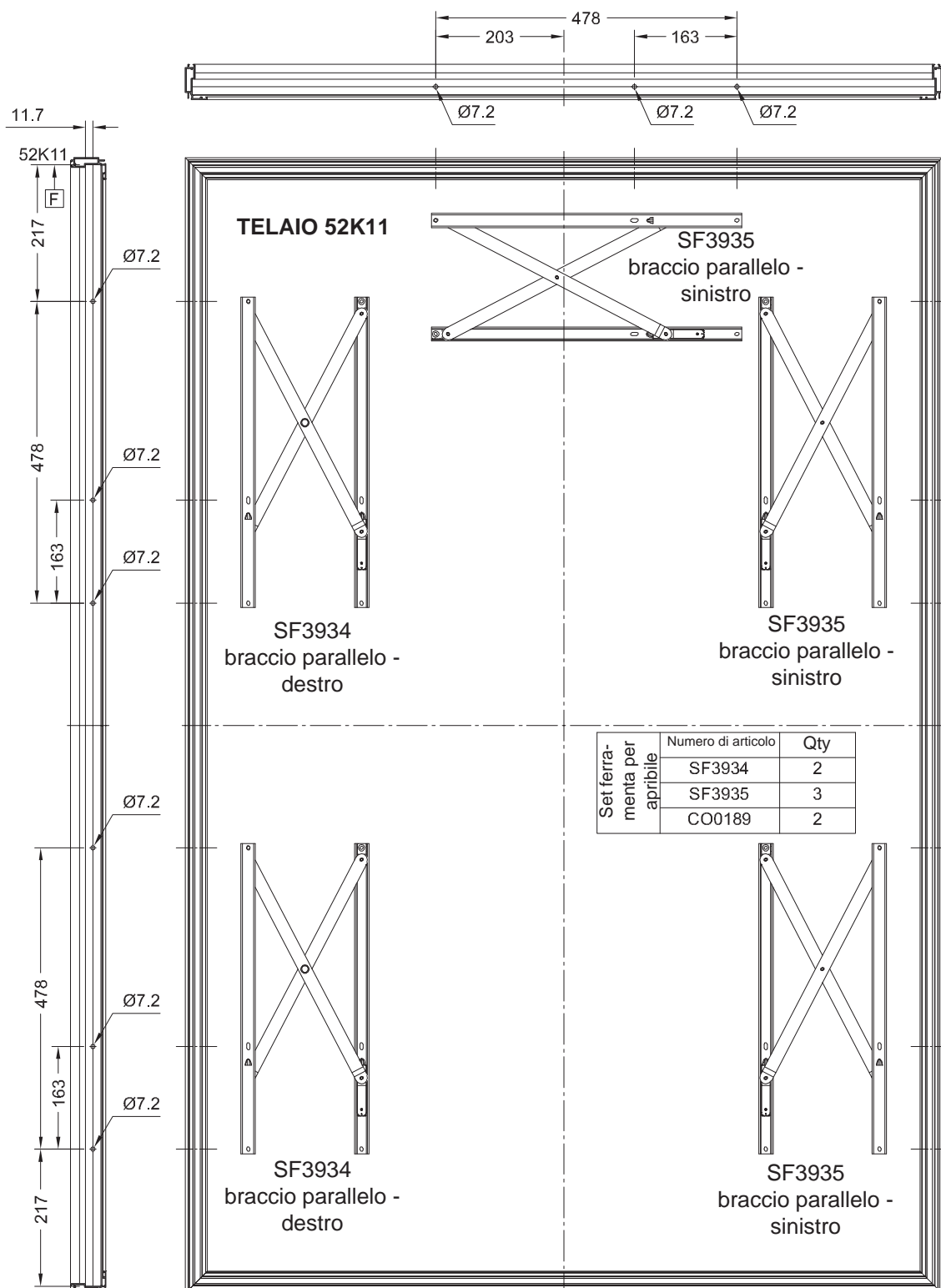
FORI POSIZIONE PER FORBICI PARALLELI (PESO FINO A 60 kg) - 52V25



Per il peso dell'apribile fino a 60 kg l'apertura meccanica non è necessaria

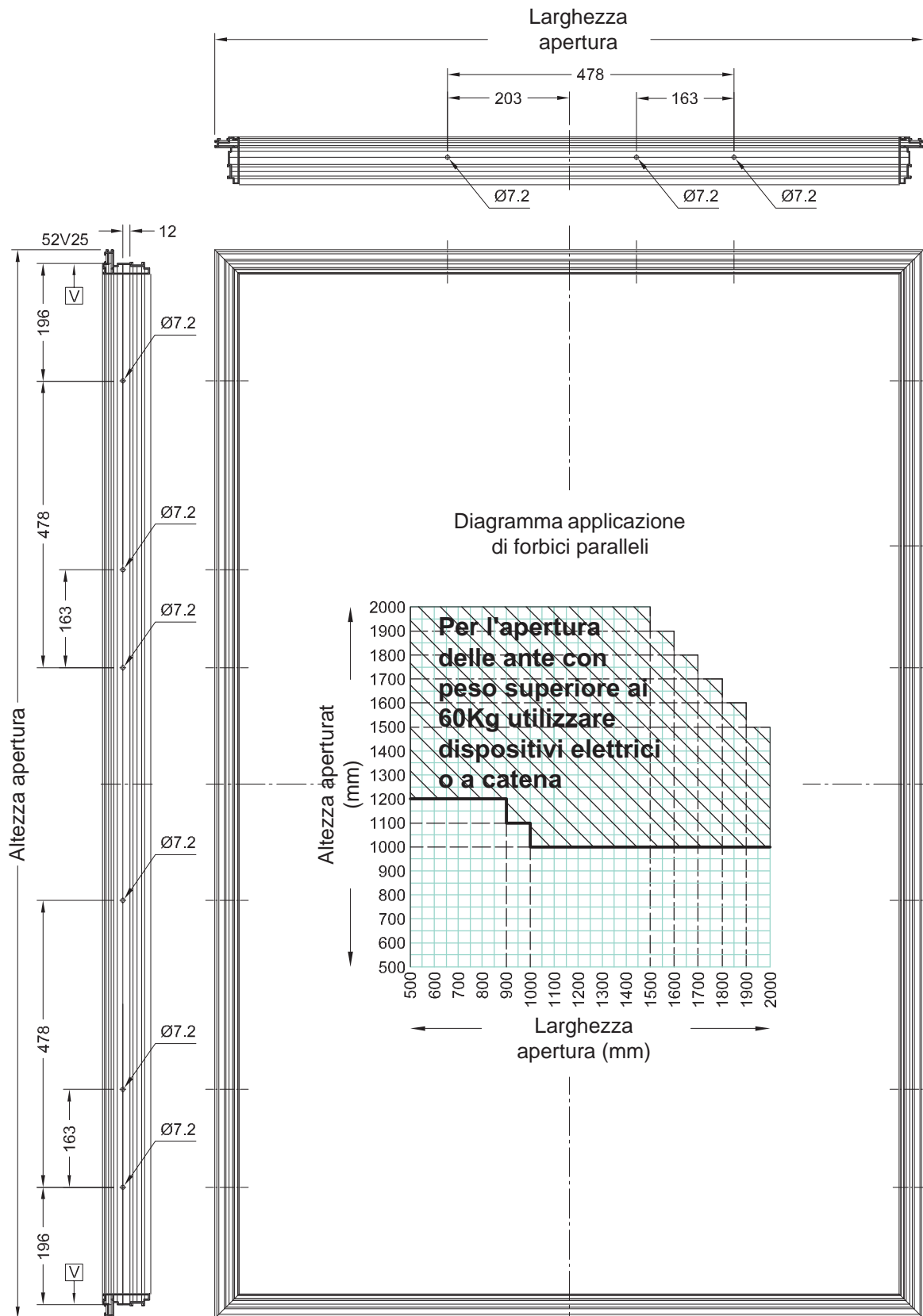
FORBICI PARALLELI SF393- IN 52V25 & 52K11

FORI POSIZIONE PER FORBICI PARALLELI (PESO DA 60 A 120 kg) - 52K11



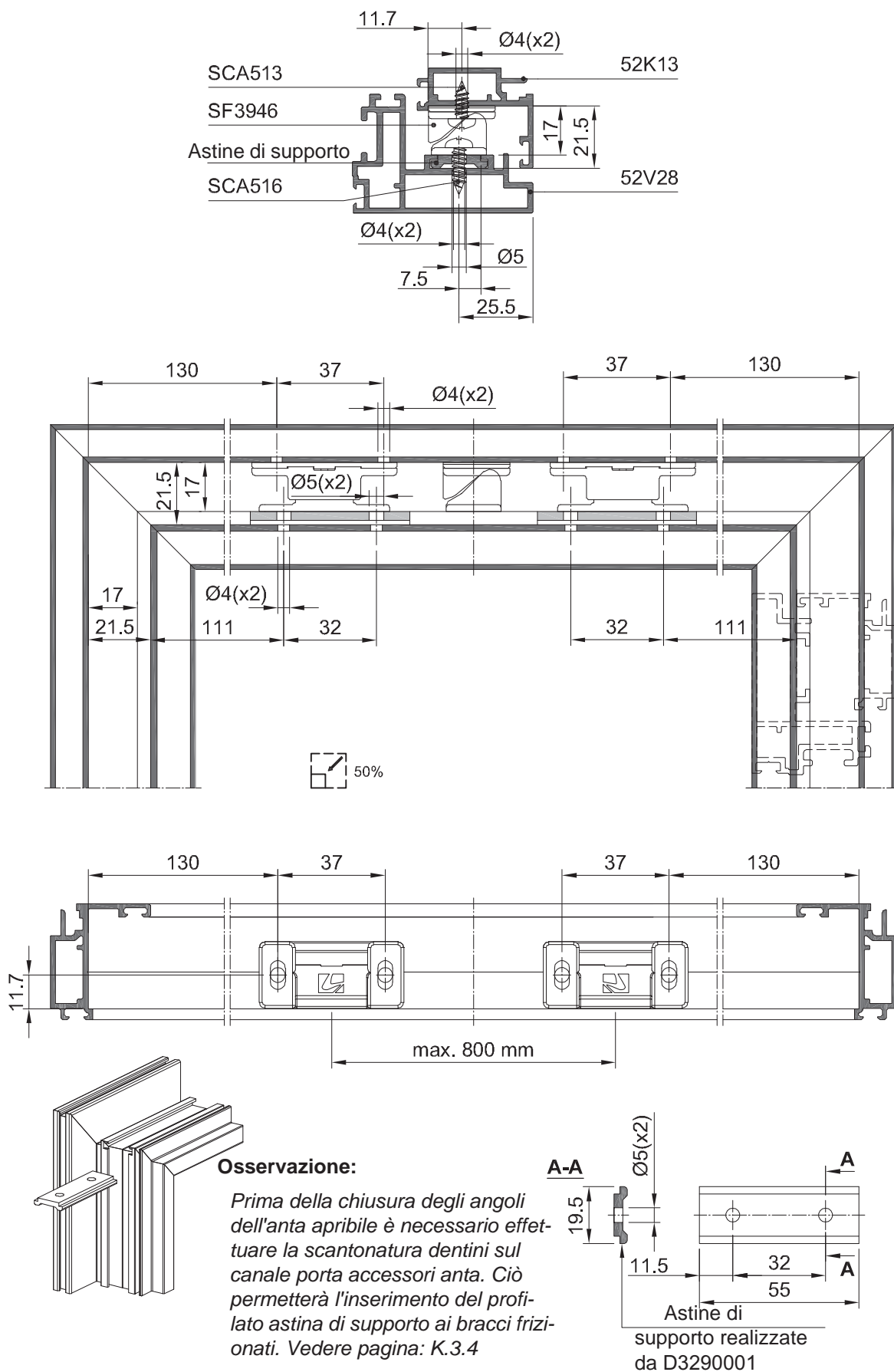
Fori preparazione per SF3934 e SF3935
Peso anta $60 \leq W < 120$ kg

FORI POSIZIONE PER FORBICI PARALLELI (PESO DA 60 A 120 kg) - 52V25



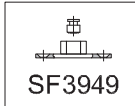
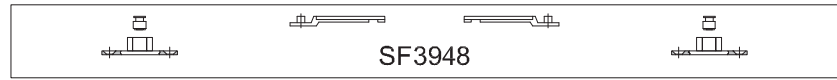
Per il peso dell'apribile da 60 a 120 kg vedi note sopra

INSTALLAZIONE PARTI DI CHIUSURA SF3946

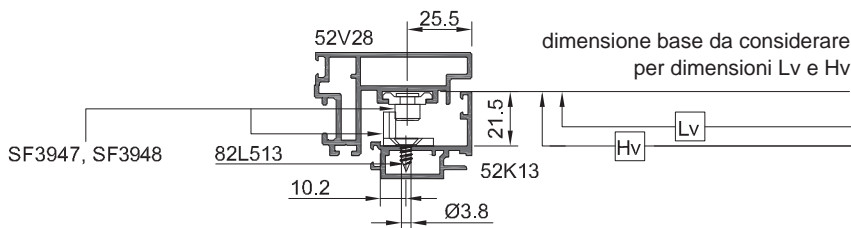
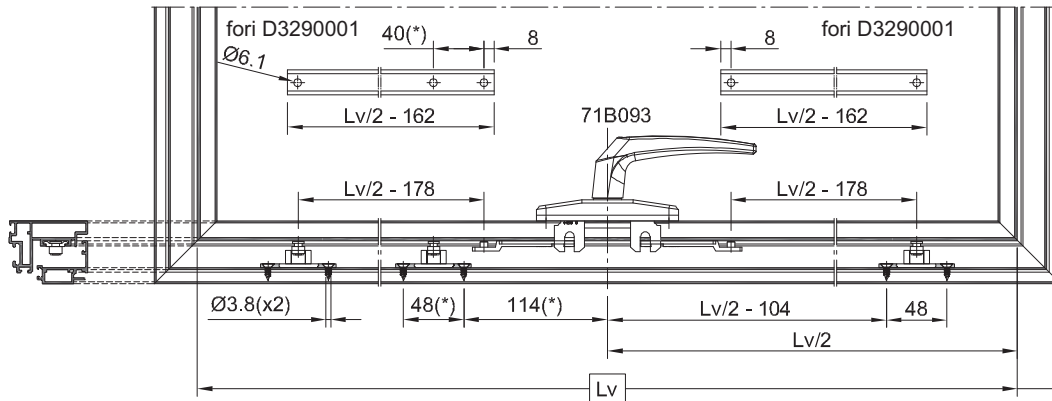


INSTALLAZIONE MANIGLIA 71B093 E PARTI DI CHIUSURA SF3947, SF3948 & SF3949

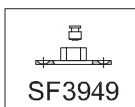
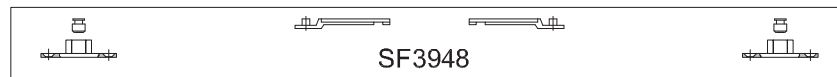
Per la altezza anta
Hv < 1000 mm



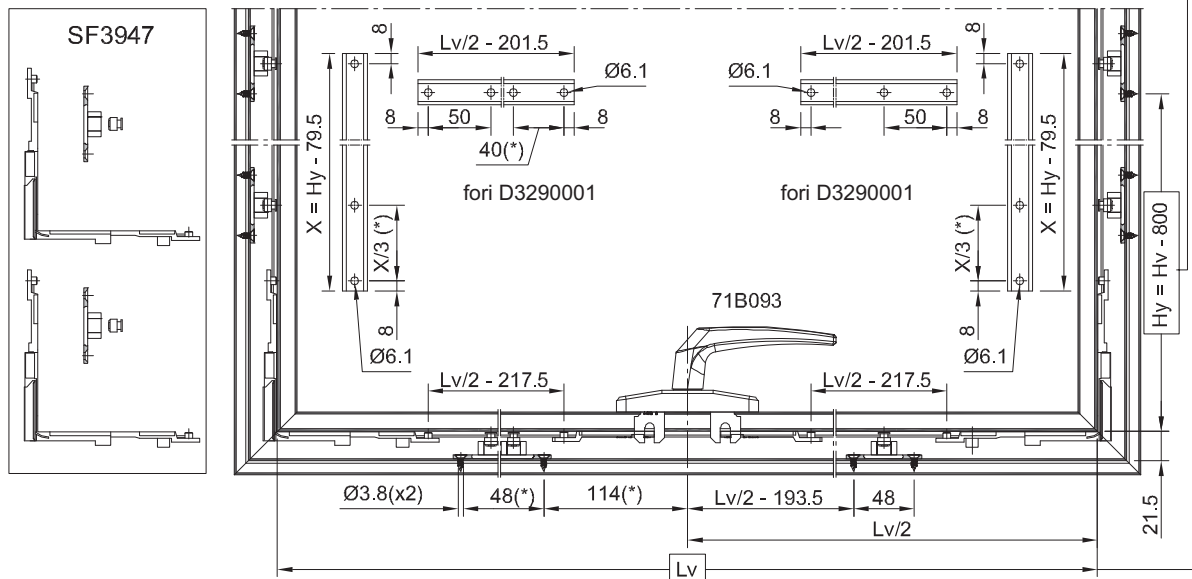
(*) punto di chiusura supplementare - SF3949
• per la larghezza alta Lv ≥ 1300 mm



Per la altezza anta
1000 ≤ Hv ≤ 2000 mm



(*) punto di chiusura supplementare - SF3949
• per la larghezza anta Lv ≥ 1300 mm
• per la altezza anta Hv ≥ 1600 mm



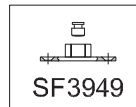
FERRAMENTA

SISTEMA DI BLOCCAGGIO - 52V28 & 52K13

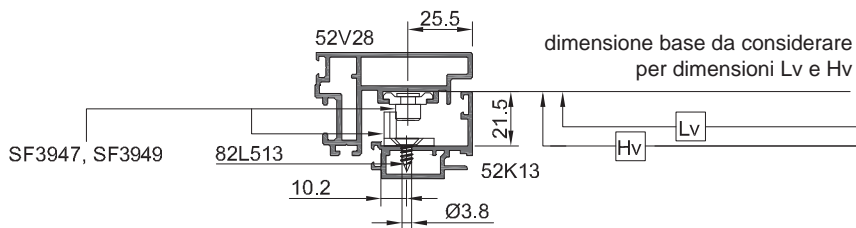
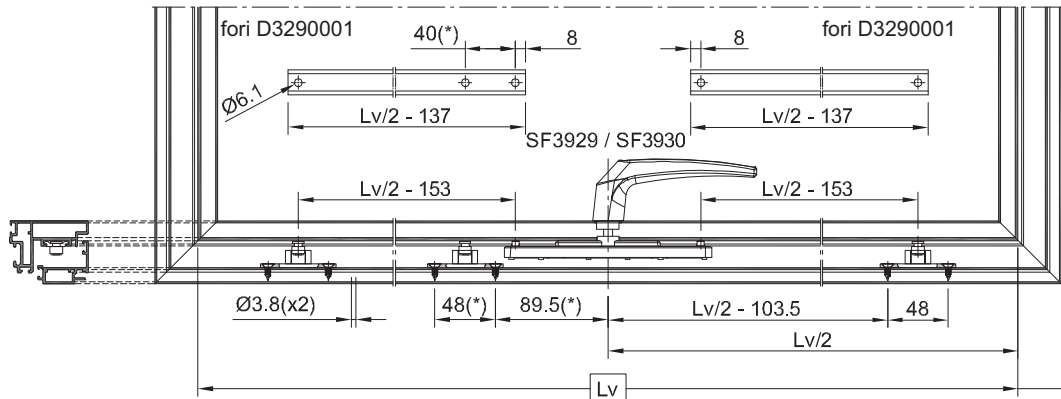


INSTALLAZIONE MANIGLIA SF3930 E PARTI DI CHIUSURA SF3947 & SF3949

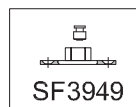
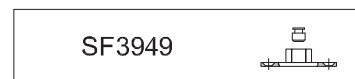
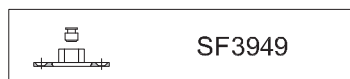
Per la altezza anta
Hv < 1000 mm



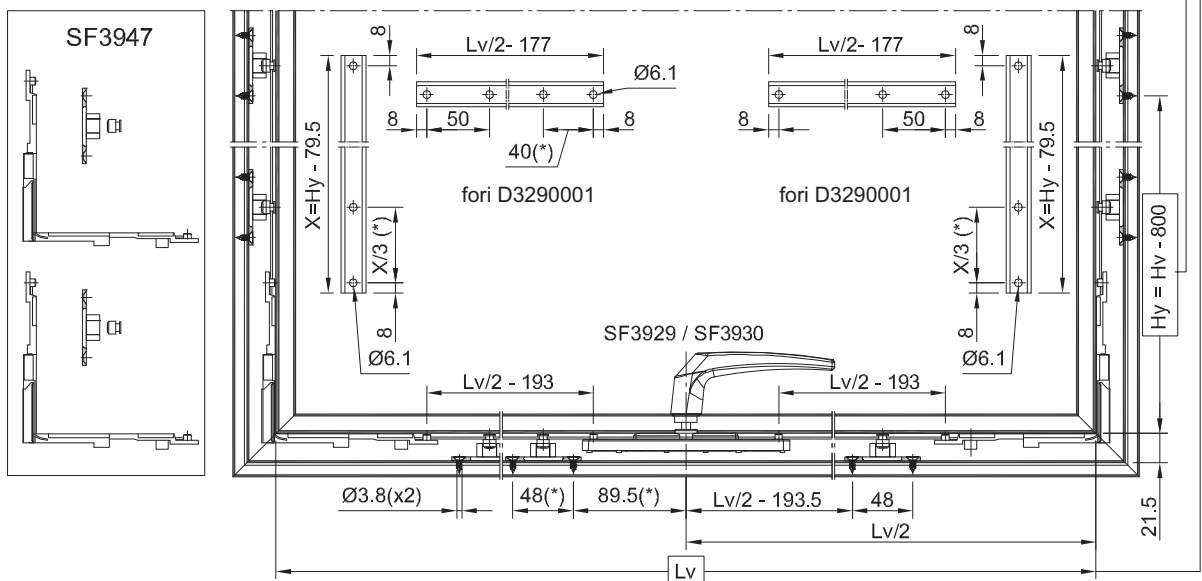
(*) punto di chiusura supplementare - SF3949
• per la larghezza anta Lv ≥ 1300 mm



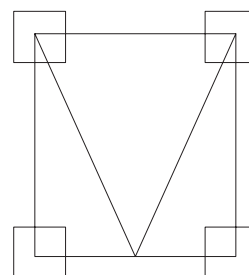
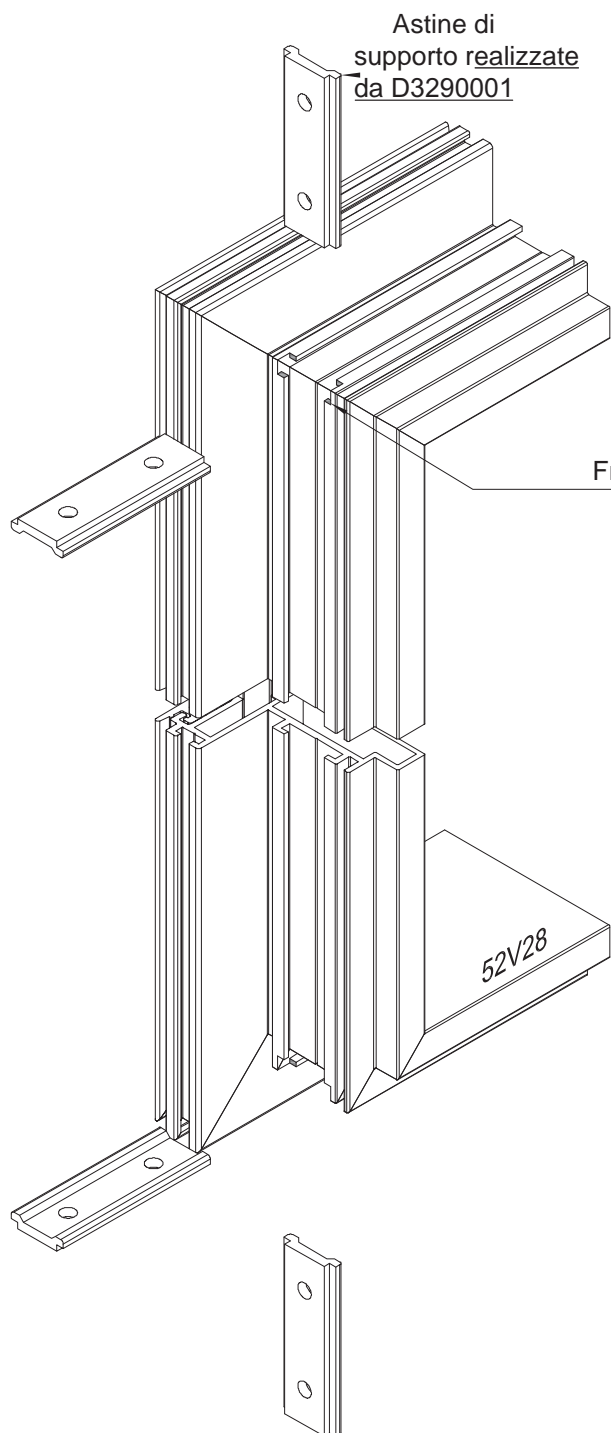
Per la altezza anta
1000 ≤ Hv ≤ 2000 mm



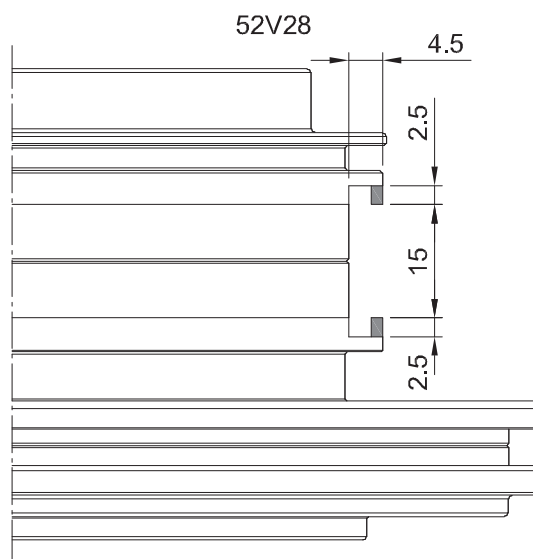
(*) punto di chiusura supplementare - SF3949
• per la larghezza anta Lv ≥ 1300 mm
• per la altezza anta Hv ≥ 1600 mm



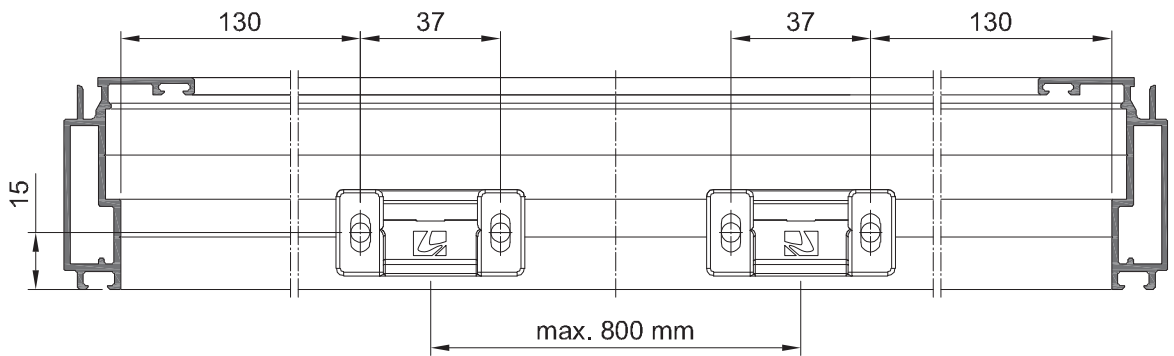
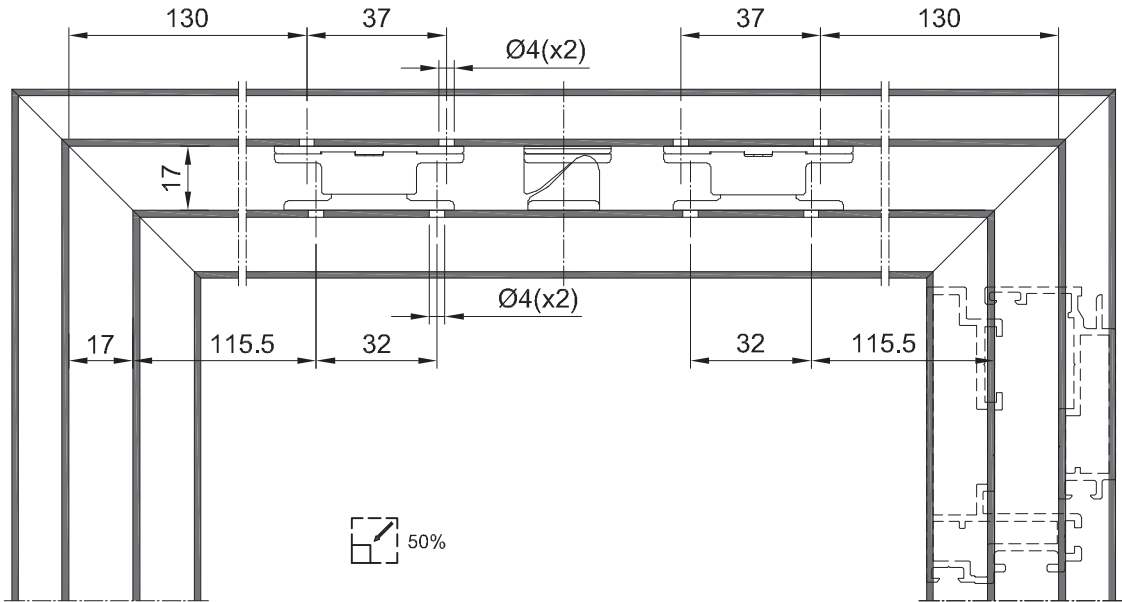
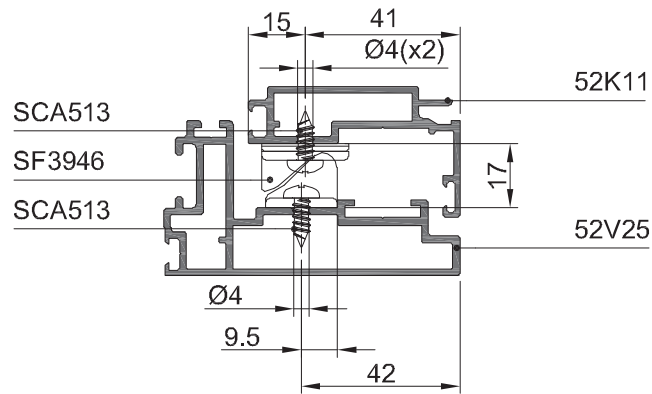
FRESATURA PROFILATO ANTA 52V28 PER PARTI DI CHIUSURA



Area di applicazione

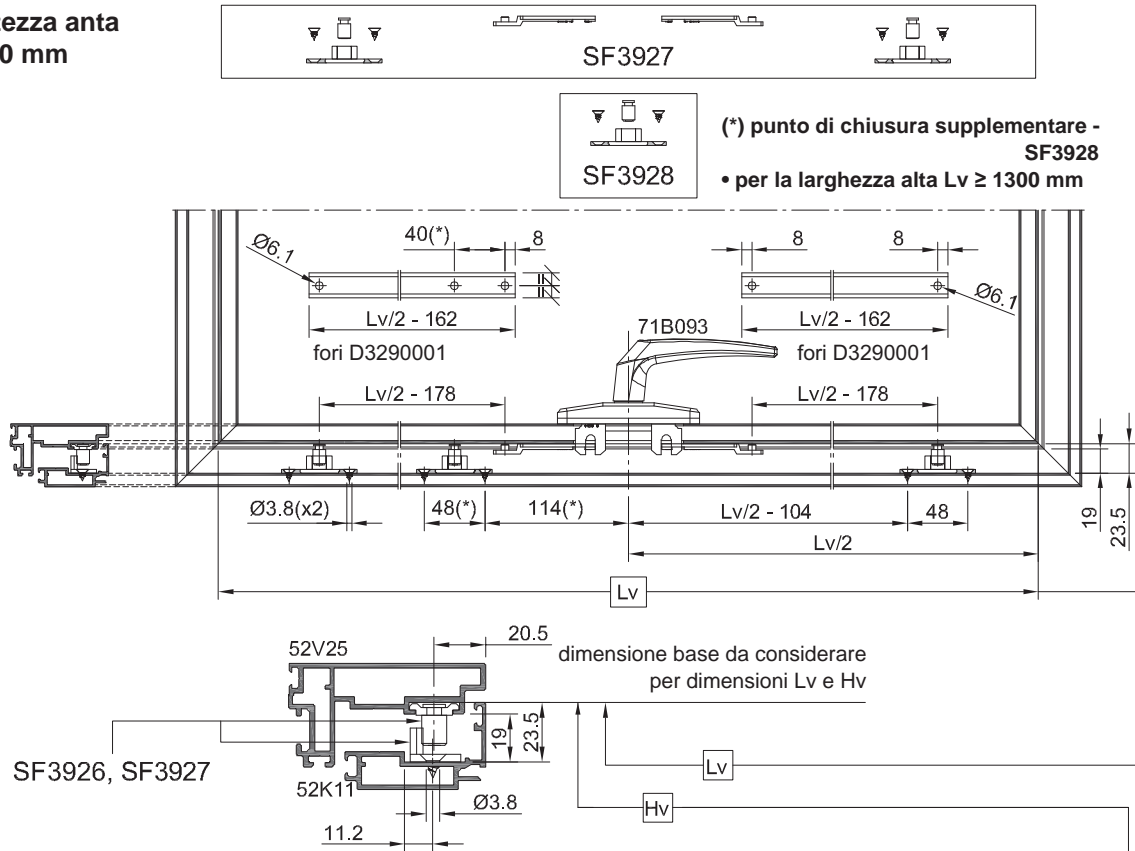


INSTALLAZIONE PARTI DI CHIUSURA SF3946

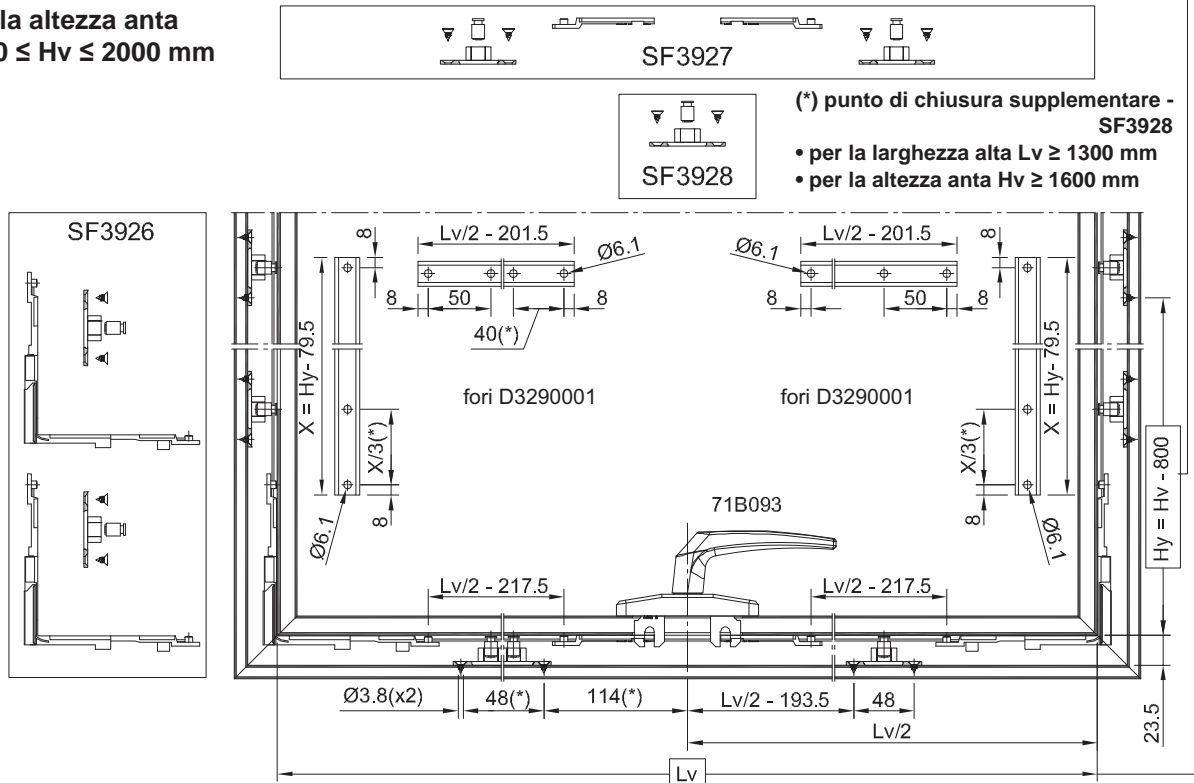


INSTALLAZIONE MANIGLIA 71B093 E PARTI DI CHIUSURA SF3926, SF3927 & SF3928

Per la altezza anta
Hv < 1000 mm



Per la altezza anta
1000 ≤ Hv ≤ 2000 mm



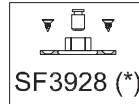
FERRAMENTA

SISTEMA DI BLOCCAGGIO - 52V25 & 52K11

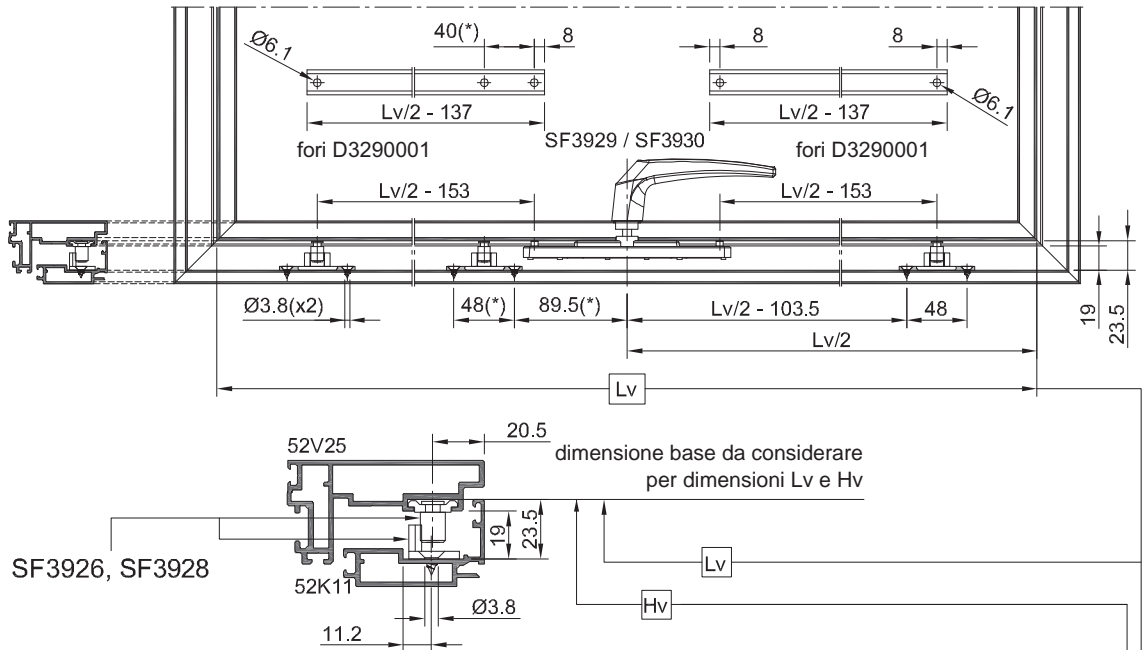


INSTALLAZIONE MANIGLIA SF3930 E PARTI DI CHIUSURA SF3926 & SF3928

Per la altezza anta
Hv < 1000 mm



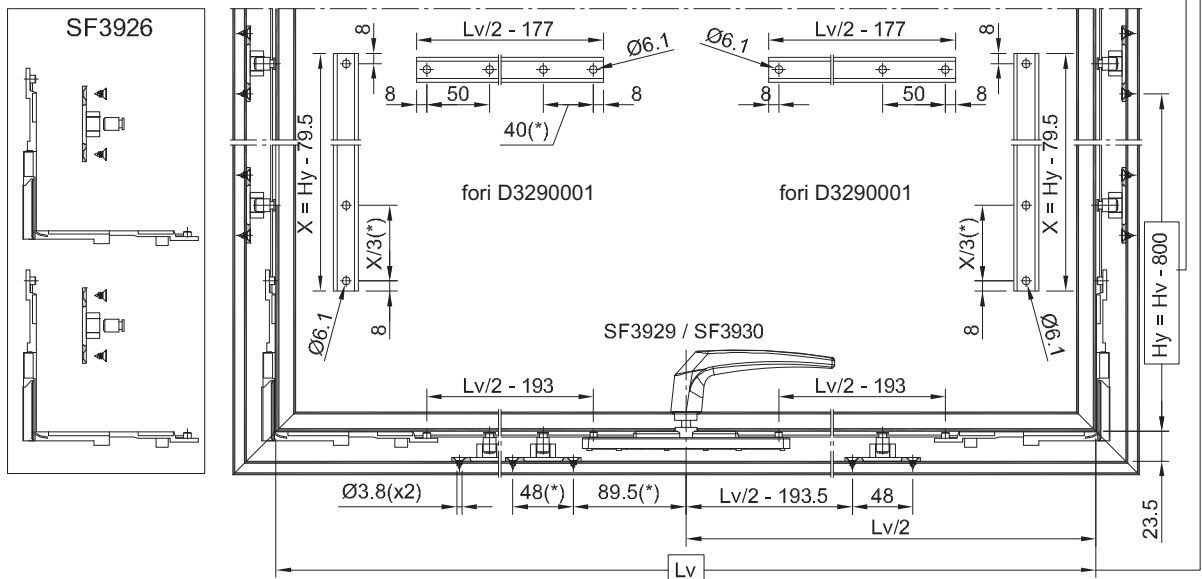
(*) punto di chiusura supplementare - SF3928
• per la larghezza alta Lv ≥ 1300 mm



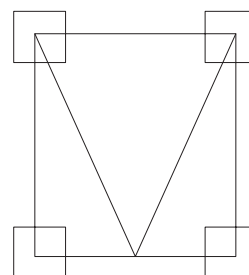
Per la altezza anta
1000 ≤ Hv ≤ 2000 mm



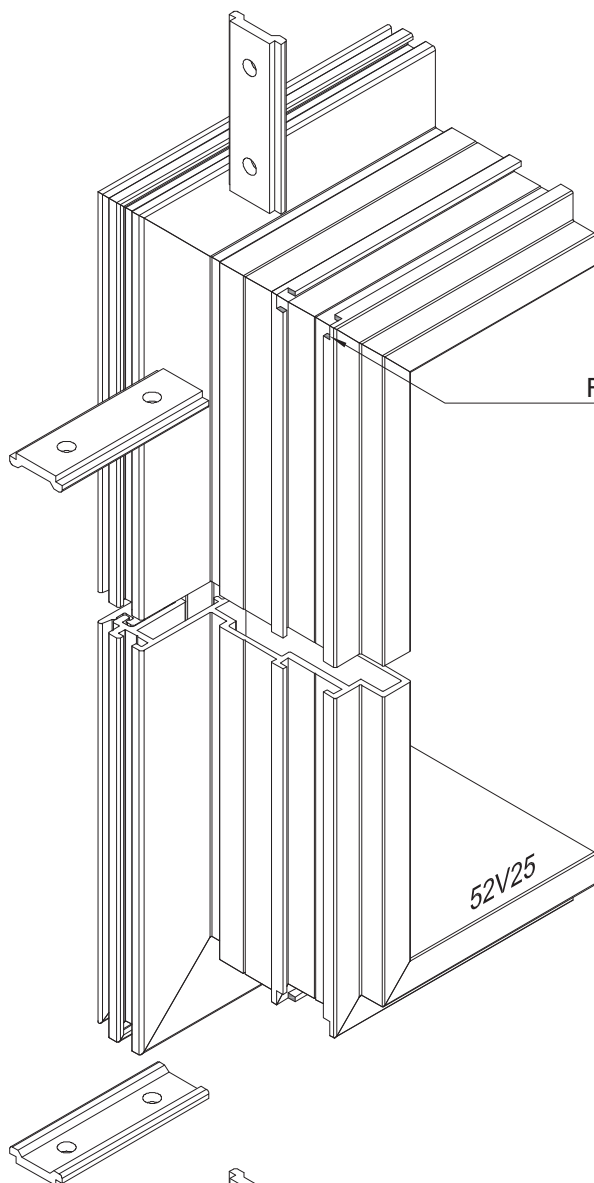
(*) punto di chiusura supplementare - SF3928
• per la larghezza alta Lv ≥ 1300 mm
• per la altezza anta Hv ≥ 1600 mm



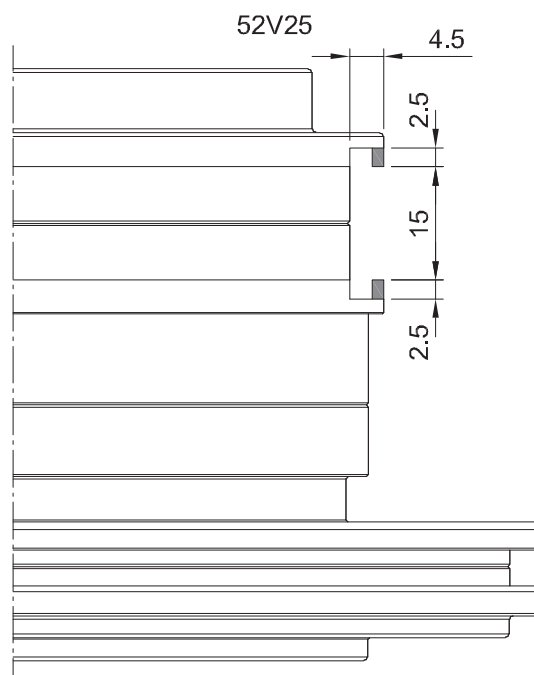
FRESATURA PROFILATO ANTA 52V25 PER PARTI DI CHIUSURA



Area di applicazione



Fresatura profilato
anta 52V25



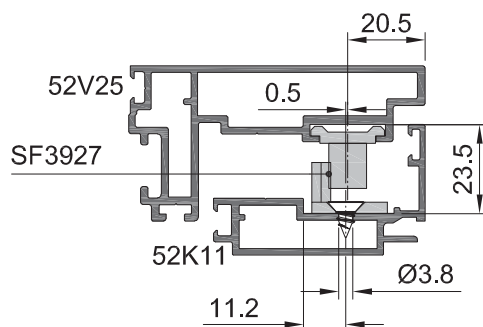
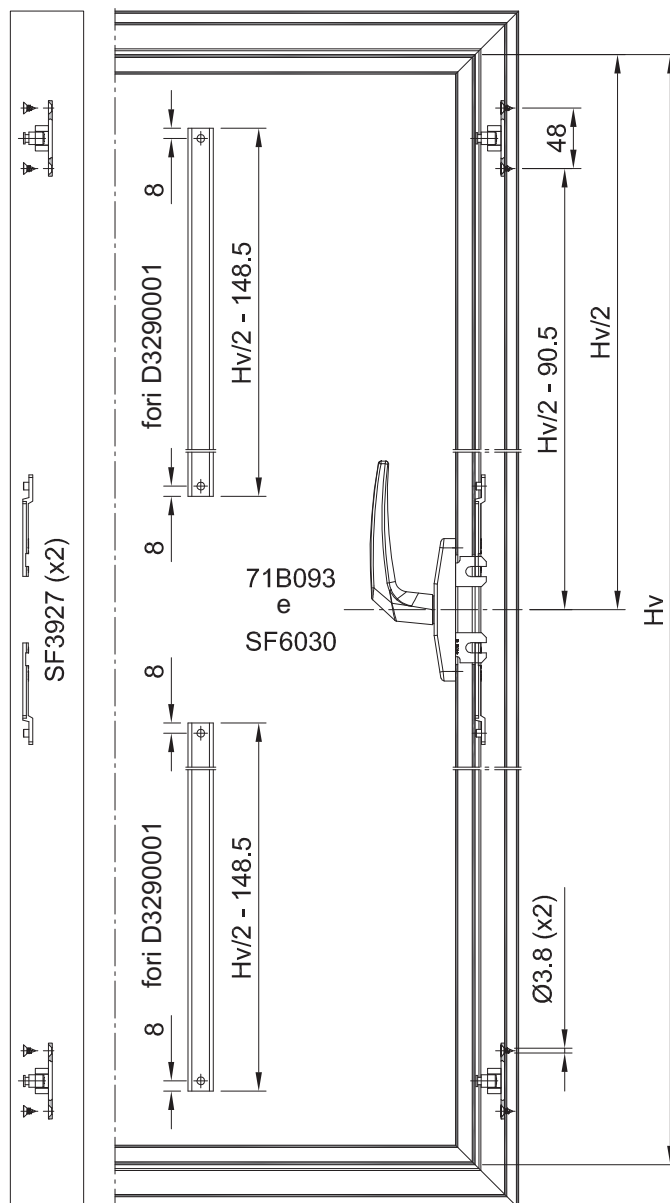
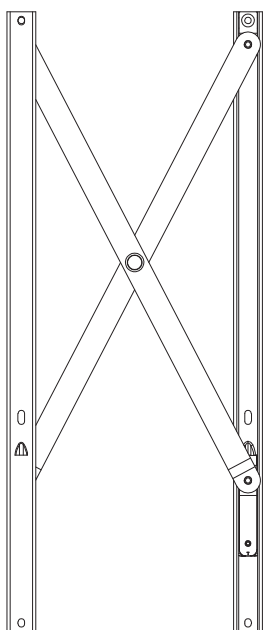
Astine di supporto
realizzate da D3290001

SISTEMA DI BLOCCAGGIO - FORBICI PARALLELI

INSTALLAZIONE PARTI DI CHIUSURA PER BRACCI A FORBICI PARALLELI SF3934 & SF3935

Per la larghezza anta
 $660 \leq Lv \leq 1200$ mm

Per la altezza anta
 $760 \leq Hv \leq 1200$ mm

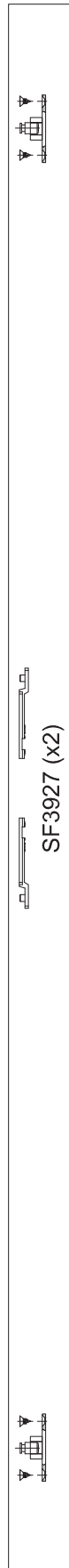
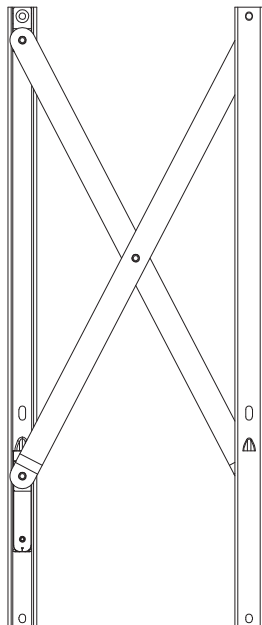
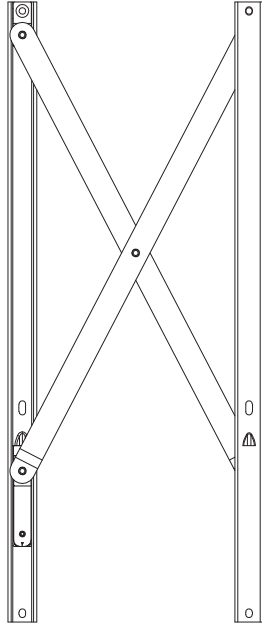


dimensione base
 da considerare
 per dimensione Hv

INSTALLAZIONE PARTI DI CHIUSURA PER BRACCI A FORBICI PARALLELI SF3934 & SF3935

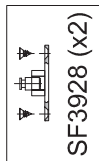
Per la larghezza anta
 $660 \leq L_v \leq 1200$ mm

Per la altezza anta
 $1450 \leq H_v \leq 2000$ mm

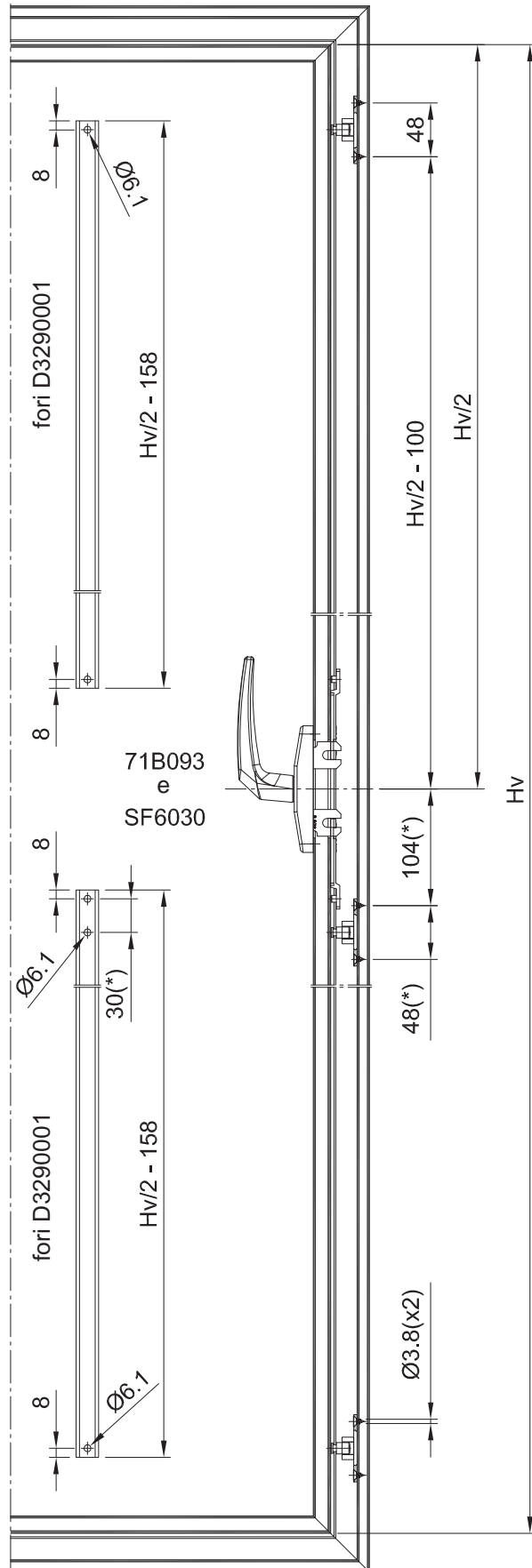


SF3927 (x2)

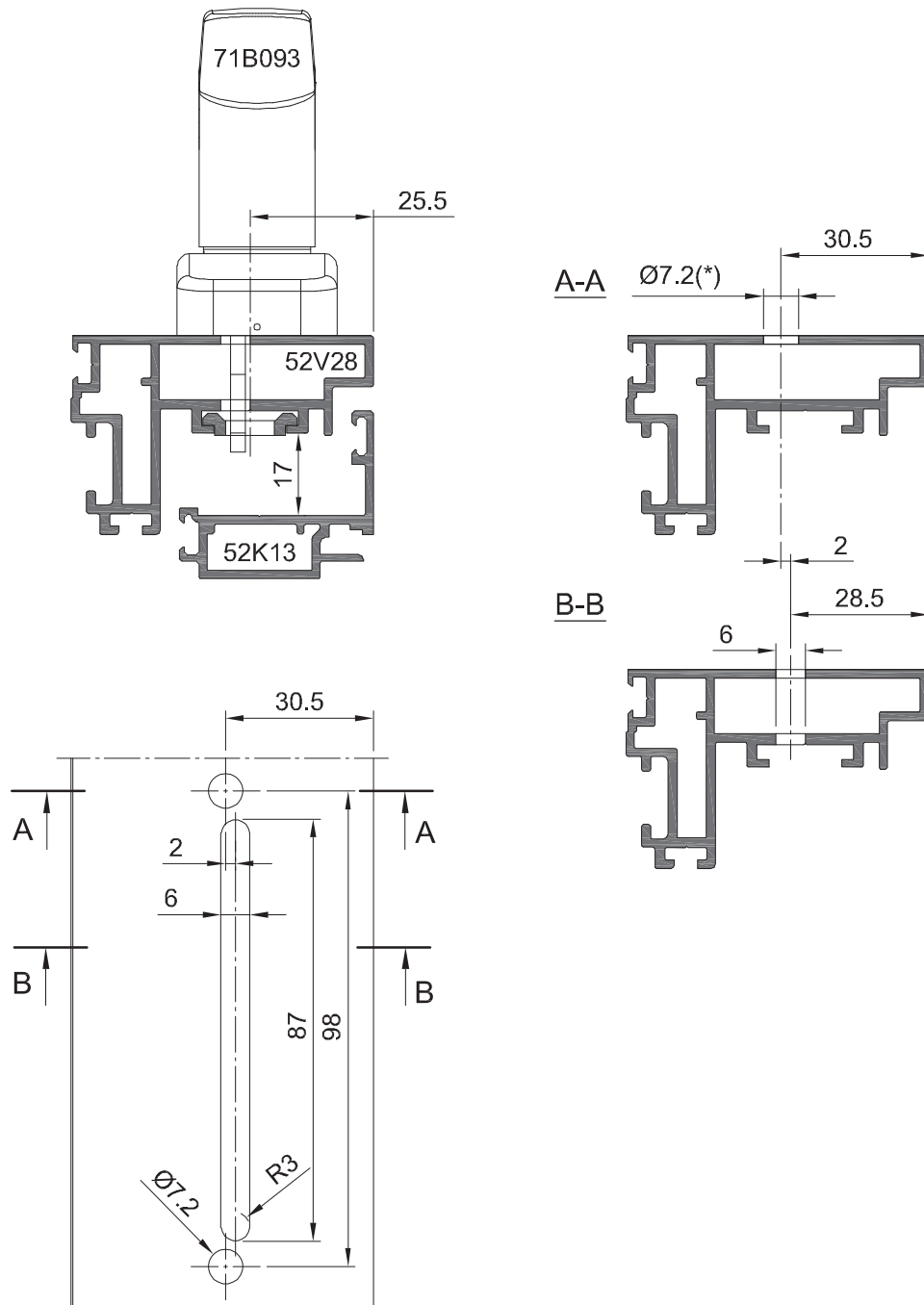
(*) punto di chiusura supplementare - SF3928
 • per la larghezza anta $H_v \geq 1650$ mm



SF3928 (x2)



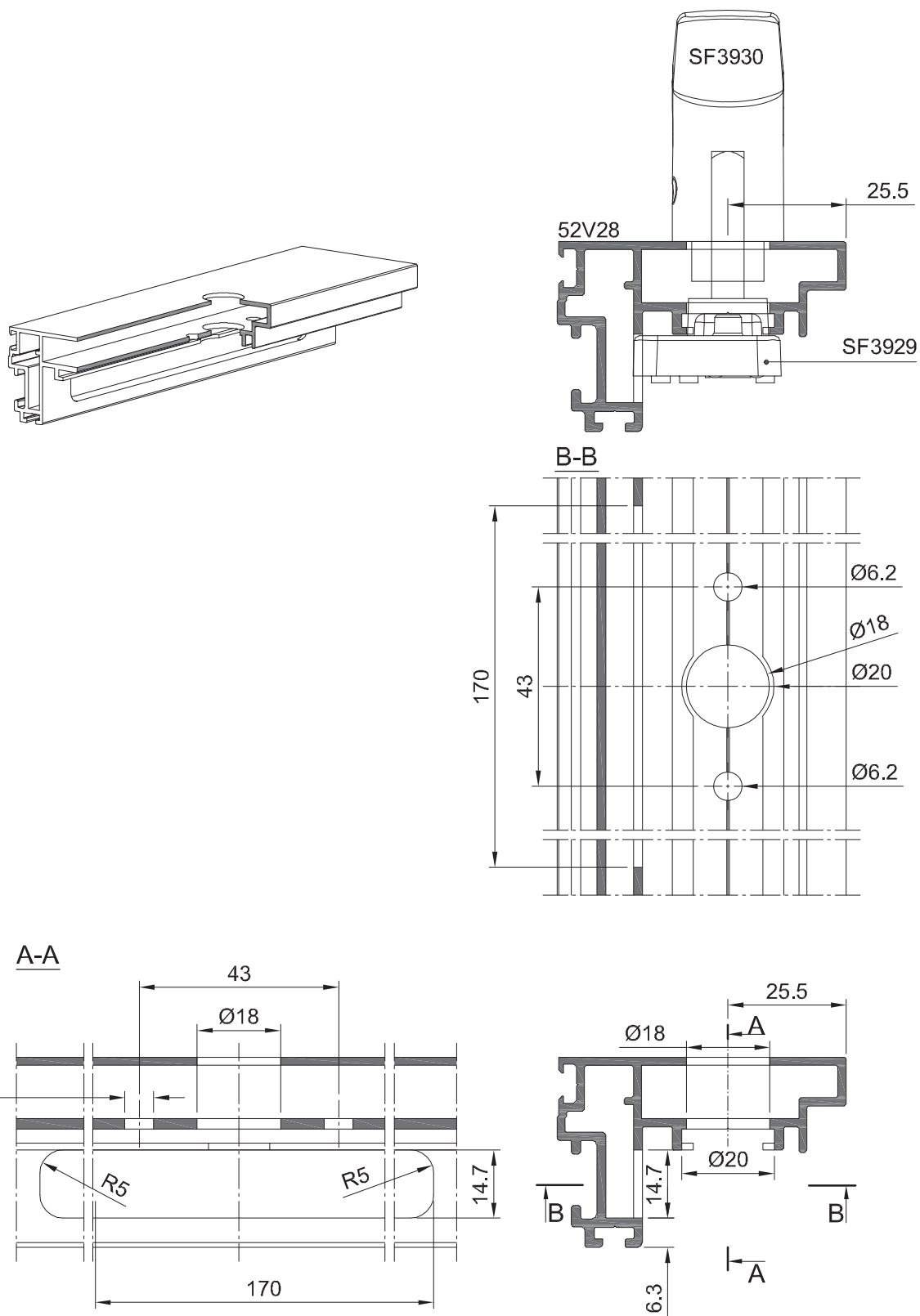
INSTALLAZIONE MANIGLIA 71B093 IN PROFILATO 52V28



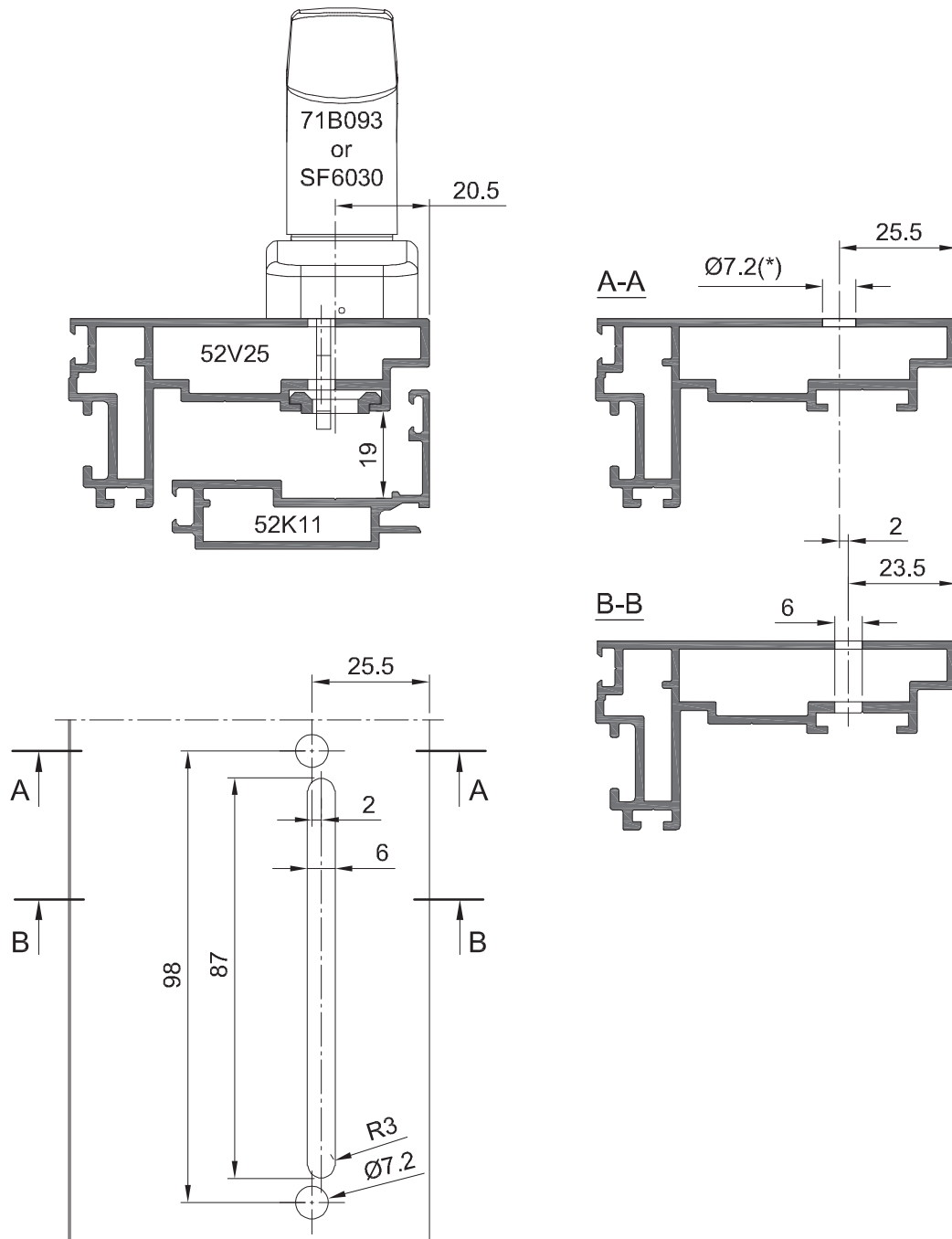
Osservazione:

(*) - Per un buon allineamento della maniglia svasare i bordi dei fori ($\varnothing 7.2$) con un angolo di 0,2-0,3 mm

INSTALLAZIONE MANIGLIA SF3930 IN PROFILATO 52V28



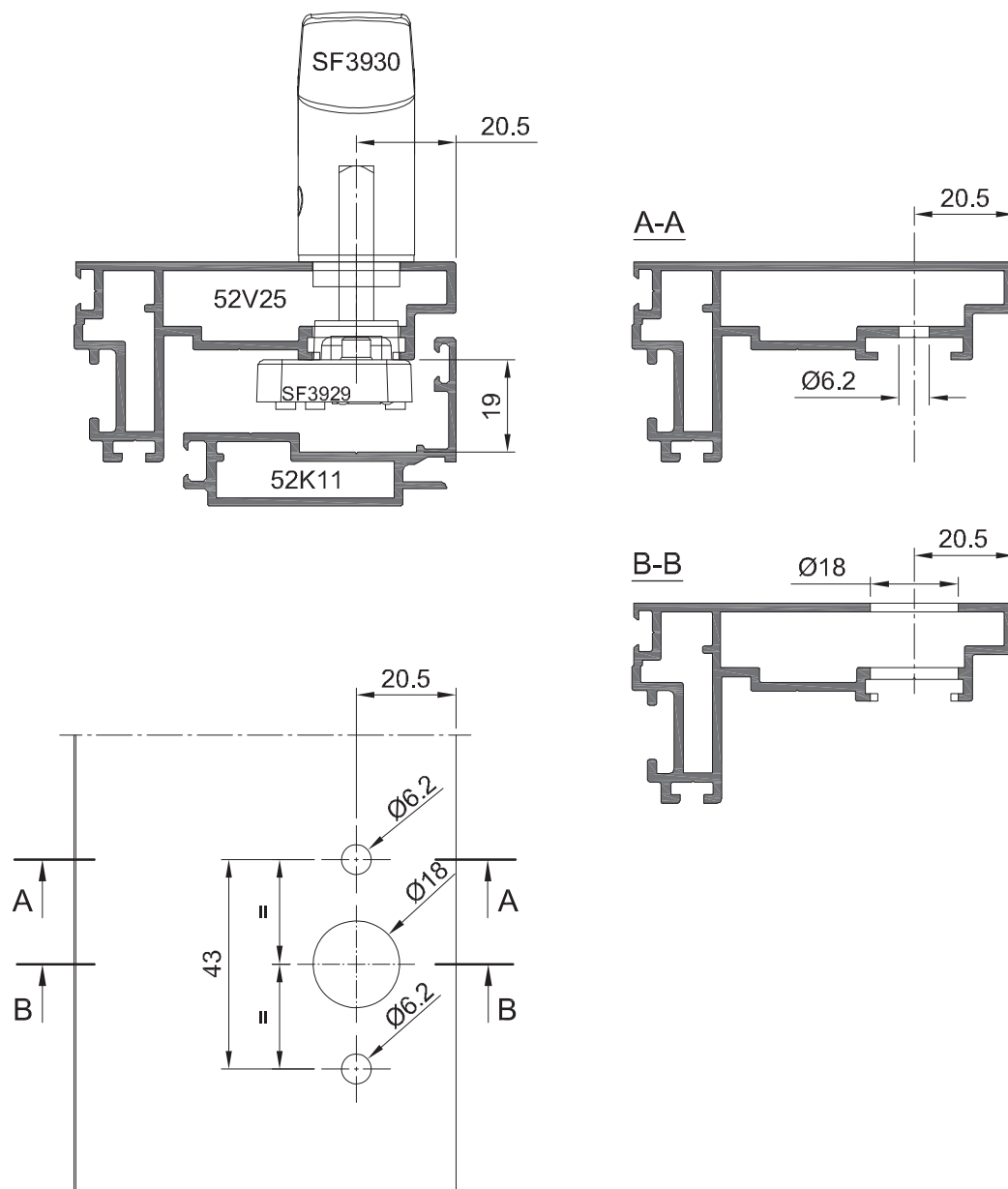
INSTALLAZIONE MANIGLIA 71B093 E SF6030 IN PROFILATO 52V25



Osservazione:

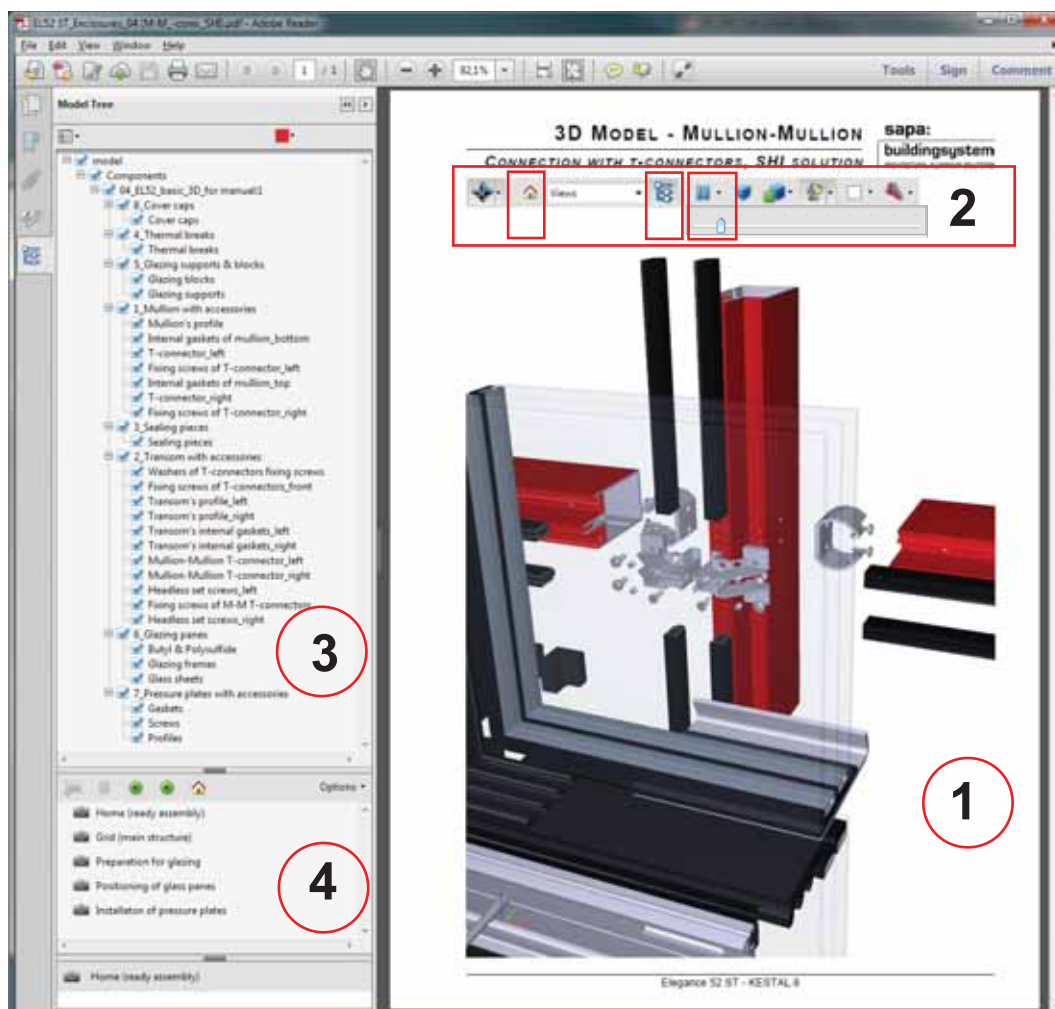
(*) - Per un buon allineamento della maniglia svasare i bordi dei fori ($\varnothing 7.2$) con un angolo di 0,2-0,3 mm

INSTALLAZIONE MANIGLIA SF3930 IN PROFILATO 52V25



Informazioni


La pagina "Modello 3D" è destinata alla sola visualizzazione su schermo. Essa fornisce una rappresentazione dettagliata del sistema, che può essere visualizzata in un numero di modi diversi. Ciascuno dei componenti può essere visualizzato singolarmente, oppure con una disposizione personalizzata. Ci sono anche viste preimpostate e animazioni, che rendono possibili per l'utente acquisire una conoscenza e comprensione del sistema in un modo semplice e veloce.



Nella parte superiore dell'area di visualizzazione "1" troverete una serie di strumenti "2" che offrono una vasta gamma di possibilità manovrare (rotazione, zoom, trascinare ...), la visualizzazione (cambiamento di modalità di rendering, sfondo, luci ...) o per effettuare sezioni trasversali attraverso il modello.

Quando viene visualizzata la prima pagina, il "Modello 3D" si apre nel modo animato. Cliccando sull'icona () e trascinando il cursore che appare sotto, ripristina l'animazione alla posizione di partenza.

Dopo un breve uso, l'utente diventerà presto "un esperto" utilizzando tutti gli strumenti di cui sopra, e con un click sull'icona "casa" (), si tornerà alla visualizzazione predefinita di animazione.

All'area modello ad albero "3" (collegata con l'area vista predefinita "4") si accede cliccando sull'icona albero () nel set di strumenti "2". Se il modello ad albero non viene visualizzato, fare clic su uno qualsiasi dei componenti del modello nell'area di visualizzazione "1".

Tutti gli elementi del modello ad albero "3" possono essere attivati e disattivati. tutti possono essere esplosi ed alcuni di essi hanno un insieme di elementi secondari. Quando si aprono o si chiudono, vengono visualizzati i rispettivi componenti all'interno del modello. Lo scopo principale della struttura del modello è quello di ottenere la familiarità del sistema e come si compone.

L'area "4" contiene alcuni elementi predefiniti che forniscono informazioni per quanto riguarda l'installazione in sequenza in cantiere. Si prega di notare che ogni vista ha un rispettivo insieme di elementi da selezionare nella zona dell'albero modello, che rende facile riconoscerli nell'area di visualizzazione "1".



TABELLA DI CONTROLLO DEL SERRAMENTO FINITO

Posizione	Caratteristica da esaminare	Requisito	Metodo di prova	Tolleranze
1	Dimensioni telaio	Documenti di commessa	Metro	$\pm 0.5 \text{ mm}$
2	Dimensioni ante	Istruzioni di lavorazione	Metro	$\pm 0.5 \text{ mm}$
3	Angoli	Istruzioni di lavorazione	Goniometro	$\pm 0.5^\circ$
4	Taglio guarnizioni	Istruzioni di lavorazione	Documenti di produzione	$L \times 1.01 \pm 2 \text{ mm}$
5	Montaggio guarnizioni	Istruzioni di lavorazione	Visivo	
6	Sigillatura giunzioni	Istruzioni di lavorazione	Visivo	
7	Numero di drenaggi	Istruzioni di lavorazione	Visivo	
8	Fori di ventilazione	Istruzioni di lavorazione	Visivo	
9	Posizionamento vetrocamera	Istruzioni di lavorazione	Documenti di produzione	
10	Componenti della ferramenta	Completezza	Visivo	
11	Posizionamento della ferramenta	Istruzione di montaggio	Visivo	
12	Regolazione della ferramenta	Istruzione di montaggio	Calibro a corsoio	
13	Funzionamento ferramenta	Istruzione di montaggio	Prova di funzionamento	

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1. Premessa

- Le presenti condizioni generali di vendita si applicano integralmente ad ogni ordine e a tutte le nostre vendite, salvo stipulazione contraria che deve risultare espressamente e per iscritto da parte della nostra Società.

- L'invio o la consegna di qualsiasi ordine di acquisto da parte dell'Acquirente alla nostra Società implica l'accettazione integrale e senza riserve da parte sua delle condizioni generali di vendita della nostra Società.

- Le presenti condizioni generali sono riportate in ogni modulo di conferma d'ordine, nei manuali, anche informativi, nei cataloghi e nel sito della nostra Società e si considerano conosciute da tutti i Compratori.

2. Offerte

- Le offerte formulate dalla nostra Società sono senza impegno e non valgono quale proposta.

- Le offerte sono subordinate alle condizioni generali di vendita.

- Le condizioni generali di vendita sono riportate nella nostra offerta e s'intendono accettate mediante invio o consegna dell'Ordine/Commesse.

3. Ordini/Commesse

- Ogni ordine/commissa formulato dall'Acquirente è soggetto ad accettazione scritta (c.d. Conferma) da parte della nostra Società ed implica l'accettazione delle condizioni generali della nostra Società.

- Gli ordini devono essere completi e definiti in ogni loro parte mediante Distinta inviata a mezzo fax o e-mail.

- La trasmissione dell'ordine impegna l'Acquirente ai dati contenuti nella propria scheda commerciale consegnatagli da nostro delegato e comunque, se non diversamente specificato per iscritto, ai prezzi, alle condizioni di listino ed alle condizioni generali di vendita della nostra Società in vigore alla data di conferma d'ordine.

- Eventuali richieste di variazioni, modifiche o cancellazione dell'ordine da parte dell'Acquirente sono soggette ad approvazione da parte della nostra Società e dovranno pervenire unicamente e inderogabilmente entro 12 ore lavorative dall'invio dell'ordine solo a mezzo e-mail o fax. Le 12 ore verranno calcolate considerando data e ora indicata sulla e-mail/fax dell'invio ordine e sulla e-mail/fax di richiesta cancellazione/variazione.

- In caso di variazioni dell'ordine la nostra Società si riserva la facoltà di ritardare i tempi di consegna e di modificare il prezzo.

4. Conferme d'Ordine

- La Conferma d'Ordine della nostra Società giungerà all'Acquirente a mezzo e-mail, fax, posta, o a mano.

- La Conferma d'Ordine inviata dalla nostra Società definisce e riporta tutte le condizioni e i contenuti definitivi e vincolanti del Contratto, sostituendosi integralmente all'ordine/commissa.

- La Conferma d'Ordine e le presenti condizioni generali di contratto prevarranno in ogni caso su eventuali condizioni generali o particolari di acquisto predisposte dall'Acquirente.

- Qualsiasi condizione scritta o verbale inviata da parte di nostri collaboratori, funzionari di vendita dipendenti della nostra Società o agenti di vendita è priva di valore se non riprodotta nel testo della nostra conferma d'ordine o se non confermata per iscritto dalla nostra Società.

5. Oggetto del contratto

- Il contratto ha ad oggetto la fornitura dei materiali, per i quantitativi specificati nella nostra Conferma d'Ordine o in ogni eventuale successiva modifica trasmessa via fax, mail o a mani dalla nostra Società.

- Non rientrano nell'oggetto del presente contratto con la nostra Società i campioni di materiale e i prototipi da sottoporre a prove e/o a test, tutte le informazioni rese in qualsiasi forma o sede per le lavorazioni dei nostri prodotti, quali ad esempio proposte di calcoli, di progetti, di disegni, informazioni relative all'assemblaggio, all'installazione, alla lavorazione, alle verifiche statiche, all'offerta per gare d'appalto; pertanto non ci assumiamo alcuna responsabilità per le fasi di lavorazione successive alla fornitura dei nostri prodotti, anche con riguardo alla loro interazione con altri prodotti.

- In ogni caso, le dimensioni, gli schemi di montaggio e di lavorazione, i prezzi, le prestazioni e gli altri dati figuranti nei cataloghi, nei manuali di lavorazione, nei prospetti, negli annunci pubblicitari, nelle illustrazioni, nei listini prezzi, od in altri documenti illustrativi della nostra Società, così come le caratteristiche dei modelli e campioni inviati dalla nostra Società all'Acquirente, hanno carattere di mere indicazioni, non saranno vincolanti e non contengono alcuna promessa di qualità in relazione ai prodotti.

- Tali dati non hanno valore impegnativo se non sono espressamente richiamati nella Conferma d'Ordine.

- La nostra Società si riserva di apportare in qualunque momento ai propri prodotti quelle modifiche tecniche non sostanziali, dettate da esigenze di produzione, che riterrà convenienti, senza obbligo di comunicazione.

6. Prezzi

- I prezzi delle nostre merci si intendono sempre Porto Franco (DDP per gli Incoterms), salvo diversa pattuizione tra le parti. I pagamenti e ogni altra somma dovuta a qualsiasi titolo alla nostra Società si intendono netti al domicilio della nostra Società.

- Eventuali pagamenti fatti ad agenti, rappresentanti, funzionari di vendita, dipendenti o collaboratori della nostra Società non saranno considerati validi fino a quando le relative somme non giungeranno alla nostra Società.

- I prezzi applicati sono quelli indicati nel listino prezzi della nostra Società valido al momento della consegna dei nostri prodotti allo spedizioniere, oltre alle rispettive imposte sul valore aggiunto, salvo diversa indicazione da provarsi per iscritto contenuta nella nostra Conferma d'ordine o in altro documento da noi proveniente.

7. Condizioni di pagamento

- Il pagamento dovrà essere effettuato, salvo diverso accordo scritto, a fine mese dalla data della fattura o entro il diverso termine indicato nella fattura, a mezzo di ricevuta bancaria, bonifico bancario presso l'istituto bancario indicato dalla nostra Società o tramite rimessa diretta. Vale quale consegna della merce il ritiro della merce da parte dello spedizioniere o il ritiro autonomo della merce da parte dell'Acquirente se concordato tra le parti.

- La nostra Società si riserva di chiedere degli acconti sul prezzo da versare al momento della conclusione del contratto o successivamente.

8. Ritardati pagamenti

- In caso di ritardato, mancato o parziale pagamento da parte dell'Acquirente, la nostra Società si riserva il diritto di sospendere immediatamente la fornitura, e/o di risolvere tutti i contratti in essere con l'Acquirente, anche se non relativi al

pagamento in questione, fatto salvo il diritto al risarcimento del danno.

- In caso di ritardato, mancato o parziale pagamento, su tutte le somme dovute matureranno interessi di mora calcolati ai sensi dell'art. 5, comma 2, del decreto legislativo 9 ottobre 2002, n. 231 ("Attuazione della direttiva 2000/35/CE relativa alla lotta contro i ritardi di pagamento nelle transazioni commerciali" pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 249 del 23 ottobre 2002) senza necessità di messa in mora e tutti i crediti diventeranno immediatamente esigibili con decadenza dal beneficio del termine.

- Nessuna contestazione per eventuali inadempimenti, né eccezione alcuna, né azioni legali di qualsiasi natura potrà essere sollevata od esercitata dall'Acquirente se non previo integrale pagamento del prezzo.

- Non è ammessa alcuna compensazione fra il prezzo dovuto alla nostra Società ed eventuali crediti vantati dall'Acquirente.

- L'Acquirente è obbligato al pagamento integrale del prezzo anche in caso di contestazioni.

9. Consegna

- Salvo patto contrario, la fornitura della merce si intende Porto Franco.

- E' facoltà della nostra Società effettuare forniture parziali e/o consegne ripartite della merce.

- I termini di consegna indicati nella Conferma d'Ordine non sono termini essenziali, salvo diverso accordo. La forza maggiore o altre circostanze eccezionali o imprevedibili che si verificassero nei confronti della nostra Società o dei nostri fornitori (quali a mero titolo di esempio scioperi, blocchi stradali, etc. etc.) sospendono i termini per la consegna, senza alcuna responsabilità per la nostra Società.

- Qualora vi sia un ritardo nella consegna della merce superiore ai 30 (trenta) giorni, che non dipenda da forza maggiore o da eventi imprevedibili, è fatto obbligo all'Acquirente contestare per iscritto tale ritardo alla nostra Società, la quale avrà un termine di ulteriori 30 (trenta) giorni per effettuare la consegna. Nessun diritto al risarcimento del danno spetterà all'Acquirente.

- In caso di consegne ripartite, valgono le disposizioni che precedono.

- La nostra Società non risponde per danni da anticipata o ritardata consegna, totale o parziale.

10. Rischio di perimento della merce

- Il rischio del perimento o della rovina della merce passa in capo all'Acquirente al più tardi quanto la stessa merce lascia gli stabilimenti della nostra Società ovvero alla consegna. A seguito del passaggio dei rischi la nostra Società non risponde del perimento o della rovina della merce.

- In caso di ritardo da parte dell'Acquirente di presa in consegna della merce, il rischio, qualora non sia già passato in capo all'Acquirente ai sensi del capoverso precedente, si trasmetterà allo stesso alla data di consegna prevista.

- L'Acquirente è obbligato al pagamento integrale del prezzo in caso di danneggiamento o perimento della merce avvenuto dopo il passaggio allo stesso dei rischi.

11. Verifiche

- E' fatto obbligo all'Acquirente di verificare la conformità della merce e l'assenza di vizi entro 8 (otto) giorni dal ricevimento, e comunque prima di effettuare qualsiasi lavorazione aggiuntiva sulla stessa.

- Eventuali contestazioni saranno considerate valide solo se comunicate per iscritto mediante raccomandata a.r. entro 8 (otto) giorni dalla ricezione della merce.

- Eventuali vizi occulti dovranno essere denunciati per iscritto, mediante raccomandata a.r., entro 8 (otto) giorni dalla scoperta.

- In ogni caso nessuna denuncia per vizi, difetti o non conformità sarà valida se effettuata oltre un anno dalla consegna.

- Eventuali denunce dovranno essere dettagliate e specifiche, indicare esattamente i difetti riscontrati e, su richiesta della nostra Società, dovranno anche comprendere la restituzione del prodotto difettoso a proprie spese, al fine di consentire le verifiche del caso.

12. Garanzie

- La nostra Società garantisce la conformità dei prodotti: per conformità dei prodotti si intende che essi corrispondano per qualità e tipo a quanto stabilito nel contratto e che siano esenti da vizi che possano renderli non idonei all'uso cui sono destinati. I campioni, le indicazioni contenute nei depliant o le informazioni risultanti da altro materiale pubblicitario non sono vincolanti e non contengono alcuna promessa di qualità in relazione ai prodotti.

- La nostra Società non si assume alcuna responsabilità circa la conformità del prodotto alla normativa di Paesi stranieri ove sarà utilizzato il prodotto o destinato, circa eventuali usi speciali, circa gli usi abitualmente previsti nel Paese di destinazione.

- La garanzia avrà una durata di un anno dalla consegna.

- Sulle quantità l'Acquirente riconosce alla nostra Società di accettare quantità di fornitura determinate dalle minime quantità produttive nel caso di ordini riferiti a prodotti non disponibili a magazzino e a multipli interi delle unità di vendita per quanto concerne i materiali gestiti a magazzino.

- La garanzia per i vizi è limitata ai soli vizi dei prodotti dipendenti da difetti di materiale o di lavorazione riferibili alla nostra Società, e non si applica in caso di difetti di installazione o non corretto uso da parte dell'Acquirente. Sarà onere dell'Acquirente fornire alla nostra Società la prova di aver effettuato una corretta installazione o uso.

- La garanzia non si estende a difetti che siano riconducibili a richieste dell'Acquirente, a richieste di imprese terze incaricate dello stesso, alle lavorazioni successive, all'assemblaggio, all'installazione, alle caratteristiche della struttura, o ad altre cause che non sono oggetto della nostra fornitura.

- La nostra Società non risponde dei difetti di conformità dovuti all'usura normale di quelle parti che, per loro natura, sono soggette ad una rapida e continua usura.

- In generale, in nessun caso la nostra Società risponde per difetti di conformità che abbiano la loro causa in un fatto successivo al passaggio dei rischi all'Acquirente ai sensi dell'art. 10.

13. Contenuto della garanzia

- In caso di contestazione dei vizi nei termini e con le modalità di cui all'art. 11, la nostra Società eseguirà una verifica del prodotto in contestazione non appena lo stesso verrà inviato presso il nostro stabilimento, a spese dell'Acquirente; in caso di impossibilità di spedizione, la nostra Società effettuerà sopralluogo, a spese dell'Acquirente. All'esito delle verifiche la nostra Società redigirà un verbale contenente il dettaglio degli accertamenti eseguiti.

- Nel caso in cui saranno accertati dalla nostra Società i vizi o i difetti contestati, provvederemo, gratuitamente, a nostra discrezione:

a) alla riparazione;

b) alla sostituzione mediante la fornitura gratuita Porto Franco dei prodotti dello stesso genere e quantità di quelli risultati non conformi o difettosi, entro un termine ragionevole. Prima della sostituzione della merce l'Acquirente dovrà restituirci la merce difettosa.

- La sostituzione s'intende solo in relazione al singolo pezzo danneggiato e non all'intera partita.

- Non è dovuto alcun risarcimento danni; in particolare l'Acquirente non potrà avanzare altre richieste di risarcimento del danno, di riduzione del prezzo o di risoluzione del contratto.

- In nessun caso la nostra Società risponde per danni indiretti o consequenziali, per danni da mancata o ridotta produzione, anche rispetto a già pattuiti termini di consegna.

14. Riserva di proprietà

- La merce resta di proprietà della nostra Società fino al completo pagamento del prezzo.

- Nel caso venga esercitata la riserva di proprietà da parte della nostra Società, l'Acquirente presta fin da ora il consenso a consentirci l'accesso presso i luoghi dove è depositata la merce e il diritto a ritirare la merce di nostra proprietà.

- Fino a quando sussiste la riserva di proprietà è fatto divieto all'Acquirente, senza il consenso scritto della nostra Società, di costituire pegno o di vendere a terzi la merce di nostra proprietà.

- E' fatto obbligo all'Acquirente di comunicarci tempestivamente per iscritto eventuali pignoramenti o sequestri della merce di nostra proprietà e di dichiarare all'Ufficiale Giudiziario il nostro diritto di proprietà sulla suddetta merce, al fine di consentirci di esercitare le azioni legali necessarie.

- In caso di omessa o mancata tempestiva comunicazione, le spese legali relative ai procedimenti da noi sostenuti saranno a carico dell'Acquirente.

15. Divieto di cessione

- Il presente contratto e i diritti da esso derivanti non potranno, in tutto o in parte, essere ceduti dall'Acquirente, senza il consenso scritto della nostra Società.

16. Forma, esclusività e nullità

- Qualsiasi modifica al presente contratto non sarà valida se non fatta per iscritto ed approvata dalla nostra Società.

- L'eventuale nullità di una qualsiasi delle clausole previste nel presente contratto non comporterà la nullità dell'intero contratto, il quale andrà integrato ed interpretato nella sua globalità. Le parti si impegnano a sostituire la clausola nulla o inefficace con una clausola che tenga conto e consenta di realizzare lo scopo economico che le parti, il contratto e le condizioni generali si erano prefissati.

17. Obbligo di riservatezza

- L'Acquirente si obbliga a mantenere riservate tutte le notizie e le informazioni di carattere tecnico (disegni, prospetti tecnici, documentazione, formule, corrispondenza etc.) ricevute dalla nostra Società o apprese in esecuzione del presente contratto.

18. Risoluzione

- La nostra Società potrà risolvere il presente contratto, senza preavviso, mediante dichiarazione della propria volontà di risoluzione, comunicata per iscritto alla Società acquirente mediante raccomandata a.r., fax o mail, al verificarsi di uno dei seguenti eventi:

a) il mancato pagamento, parziale o totale, di quanto dovuto dalla Società acquirente secondo i tempi e le modalità previste nel presente contratto, salvo che la nostra Società non si avvalga della facoltà di chiedere l'adempimento del contratto, in ogni caso con pagamento dell'importo stabilito nel presente contratto, e previa determinazione dei termini delle consegne ripartite, oltre al risarcimento del danno;

b) In caso di dichiarazione di fallimento della Società acquirente o nel caso in cui la stessa venga sottoposta ad una procedura concorsuale;

c) in tutti gli altri casi previsti dagli artt. 1453 e segg. del codice civile.

19. Legge applicabile

- Per tutto quanto non espressamente previsto dalle presenti condizioni generali si applica la legge italiana e gli artt. 1470 e seguenti del codice civile italiano.

20. Foro competente

- Per tutte le controversie che dovessero sorgere in relazione all'esistenza, validità interpretazione, esecuzione e risoluzione del presente contratto sarà competente in via esclusiva il Foro di Milano.

21. Comunicazioni

- Tutte le comunicazioni riguardanti questo contratto devono essere fatte per iscritto, e si intenderanno validamente effettuate se inviate a mezzo raccomandata a.r. o a mezzo e-mail certificata ai seguenti indirizzi: Sapa Building Systems S.p.A., Via Fonchielli 3, 20063 Cernusco sul Naviglio (MI) - sapabuildingsystems@peccasystems.it

22. Privacy

- Ai sensi del D.Lgs. n.196 del 30.6.2003 entrambe le Società dichiarano di aver ricevuto informativa, ed autorizzano fin da ora ogni trattamento nonché comunicazione e diffusione dei dati, anche sensibili, necessari per la conclusione del presente Contratto di fornitura.

- Entrambe le parti si impegnano altresì a provvedere a propria cura e spese ad ogni adempimento del sopra citato decreto legislativo per soggetti terzi di propria competenza che, nel corso del rapporto contrattuale di cui trattasi, dovesse rendersi necessario per l'espletamento dell'incarico ricevuto.

23. Norme tecniche e responsabilità del produttore

- Per ciò che concerne le caratteristiche dei prodotti della nostra Società, essi sono conformi alla legislazione, alle norme tecniche vigenti in Italia e alle norme di prodotto specifiche al momento della conclusione del contratto.

- L'Acquirente si assume per intero il rischio di un'eventuale difformità tra le norme italiane e quelle del Paese di destinazione dei prodotti, tenendo indenne la nostra Società da ogni eventuale richiesta di risarcimento danni o sanzione o altra conseguenza economica.

- La nostra Società garantisce le prestazioni dei prodotti di sua fabbricazione solo ed esclusivamente in relazione ad usi, destinazioni, applicazioni, tolleranze da essa espressamente indicati.

- L'Acquirente non è autorizzato a disporre dei prodotti forniti dalla nostra Società in modo non conforme alle indicazioni di cui al punto precedente.



Sapa Building Systems S.p.A..
Via A. Ponchielli 3, 20063
Cernusco sul Naviglio (MI)
T: + 02 92 42 91
F: 02 92 42 94 96
www.domal.it

