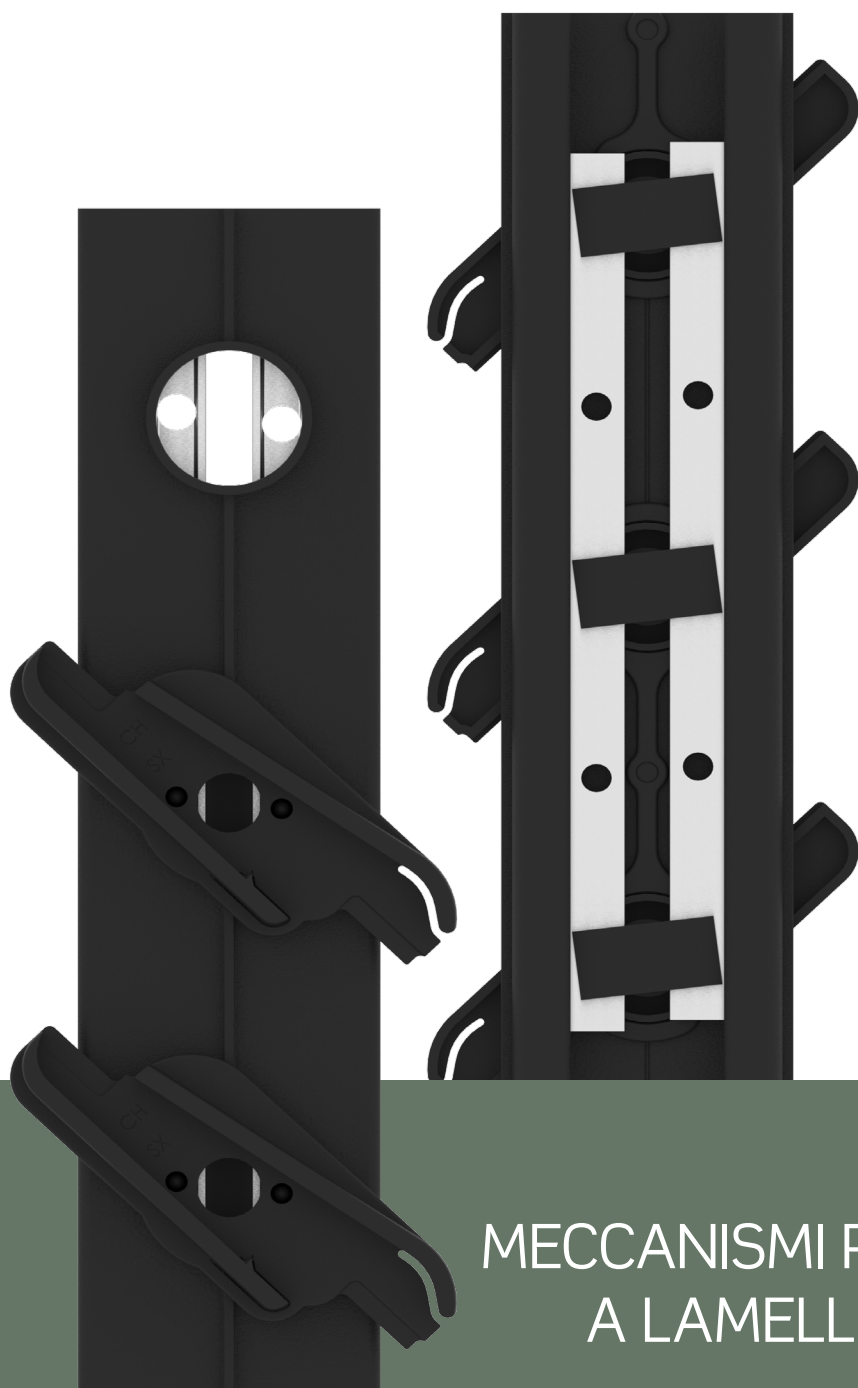




CATALOGO2024



MECCANISMI PER PERSIANE
A LAMELLE ORIENTABILI

MV Extrusion



CATALOGO2024

MECCANISMI PER PERSIANE
A LAMELLE ORIENTABILI

MV Extrusion

INDICE

Aurora 55

AURORA 55

- 8 MECCANISMI ORIENTABILI
- 9 SELLE FISSE
- 9 MECCANISMI ORIENTABILI DI SICUREZZA
- 10 COMPENSAZIONI
- 12 MANIGLIE

AURORA 55 BODY

- 13 INGOMBRI E TAGLIO LAMELLA IN CORRISPONDENZA DELLA MANIGLIA

AURORA 55 BODY X

- 14 INGOMBRI E TAGLIO LAMELLA IN CORRISPONDENZA DELLA MANIGLIA
- 15 DIMENSIONI
- 16 DISTINTE DI TAGLIO

Aurora 55 Adacta

AURORA 55 ADACTA

- 20 MECCANISMI ORIENTABILI
- 21 SELLE FISSE
- 21 MECCANISMI ORIENTABILI DI SICUREZZA
- 22 COMPENSAZIONI
- 24 MANIGLIE
- 25 DIMENSIONI
- 26 DISTINTE DI TAGLIO

Aurora Speedy

AURORA SPEEDY

- 30 MECCANISMI ORIENTABILI
- 31 SELLE FISSE
- 31 MECCANISMI ORIENTABILI DI SICUREZZA
- 32 COMPENSAZIONI
- 33 MANIGLIE
- 34 DIMENSIONI
- 34 DISTINTE DI TAGLIO

Aurora Luna

AURORA LUNA

- 38 MECCANISMI ORIENTABILI
- 39 SELLE FISSE
- 39 MECCANISMI ORIENTABILI DI SICUREZZA
- 40 COMPENSAZIONI
- 42 MANIGLIE
- 43 DIMENSIONI
- 44 DISTINTE DI TAGLIO

Aurora 54

AURORA 54

- 48** MECCANISMI ORIENTABILI
- 49** COMPENSAZIONI
- 49** SELLE FISSE
- 50** MANIGLIE

AURORA 54 BODY

- 51** INGOMBRIE TAGLIO LAMELLA IN CORRISPONDENZA DELLA MANIGLIA

AURORA 54 BODY X

- 52** INGOMBRIE TAGLIO LAMELLA IN CORRISPONDENZA DELLA MANIGLIA
- 53** DIMENSIONI
- 53** DISTINTE DI TAGLIO

Aurora 60

AURORA 60

- 56** MECCANISMI ORIENTABILI
- 57** SELLE FISSE
- 57** MECCANISMI ORIENTABILI DI SICUREZZA
- 58** COMPENSAZIONI
- 60** MANIGLIE

AURORA 60 BODY

- 61** INGOMBRIE TAGLIO LAMELLA IN CORRISPONDENZA DELLA MANIGLIA

AURORA 60 BODY X

- 62** INGOMBRIE TAGLIO LAMELLA IN CORRISPONDENZA DELLA MANIGLIA
- 63** DIMENSIONI

Aurora 60 AHI

AURORA 60 AHI

- 66** MECCANISMI ORIENTABILI
- 67** COMPENSAZIONI
- 68** MANIGLIE

AURORA 60 AHI BODY

- 69** INGOMBRIE TAGLIO LAMELLA IN CORRISPONDENZA DELLA MANIGLIA
- 70** DIMENSIONI

54 Wood

- 70** DISTINTE DI TAGLIO

54 WOOD

- 74** MECCANISMI ORIENTABILI
- 75** COMPENSAZIONI
- 75** MANIGLIE
- 76** DIMENSIONI
- 76** DISTINTE DI TAGLIO
- 77** LAVORAZIONI 54 WOOD

60 Wood

60 WOOD

- 80** MECCANISMI ORIENTABILI
- 81** COMPENSAZIONI
- 81** MANIGLIE
- 82** DIMENSIONI
- 82** DISTINTE DI TAGLIO
- 83** LAVORAZIONI 60 WOOD

Accessori

SELLE PER OVALINA 50X10

- 85** SELLE PER OVALINA 50X10

STOPPER

- 87** STOPPER

Altro

- 90** GAMMA COLORI PORTA LAMELLA

L'AZIENDA

MV Extrusion opera su due stabilimenti produttivi in provincia di Matera: uno a Bernalda e uno a Pisticci Scalo, con una superficie complessiva di 11.000 mq e un organico di circa 160 dipendenti.

Lo stabilimento di Bernalda ospita la produzione di accessori per persiane, serramenti, avvolgibili, pergole bioclimatiche e frangisole, con reparti specializzati nelle seguenti attività:

- stampaggio materie plastiche
- officina stampi
- lavorazioni meccaniche su profili estrusi
- stampaggio in zama
- taglio profili e assemblaggio

Inoltre, è presente un'area dedicata all'estrusione di profili con taglio termico in ABS o poliammide.

Lo stabilimento di Pisticci Scalo è specializzato nell'estrusione di profili in alluminio e serve non solo la produzione dei meccanismi per persiane, ma anche le esigenze dell'intero gruppo e di un'ampia clientela esterna.

Tra i reparti più avanzati, si segnalano:

- fonderia con una produzione giornaliera di circa 24 tonn/giorno di billette in alluminio
- linee di estrusione con presse da 1400 e 1600 tonnellate con una produzione giornaliera di circa 45 tonn/giorno
- impianti di verniciatura a polvere verticale con una produzione giornaliera di circa 60 tonn/giorno
- linea di assemblaggio per profili a taglio termico

L'ufficio tecnico, costantemente impegnato nella realizzazione di soluzioni innovative, supporta i clienti nella progettazione di profili e accessori personalizzati.

Da gennaio 2024, la nostra dotazione si è arricchita di una stampante 3D multimateriale di ultima generazione, capace di produrre prototipi funzionali e piccoli lotti per test, riducendo significativamente l'immissione sul mercato.



I PRODOTTI

Il sistema di meccanismi *Aurora* si distingue per un'innovativa struttura con montanti forati e "imboccolati", progettata per garantire un oscuramento ottimale e un isolamento superiore dall'aria e dall'acqua. Questa soluzione offre non solo un eccellente comfort abitativo, ma anche un elevato risparmio energetico, rendendo *Aurora* una scelta ideale per chi cerca qualità e performance senza compromessi.

Alcuni modelli possono essere equipaggiati con sistemi di sicurezza avanzati: perni di rotazione supplementari e robuste spine in acciaio inox che assicurano la stabilità e l'anti-sfilamento delle lamelle, per una protezione aggiuntiva contro l'effrazione.

La gamma colori RAL di *Aurora* è ampia e raffinata, pensata per soddisfare le esigenze estetiche più diverse. Oltre alle tonalità classiche, proponiamo una selezione di "basi" cromatiche ideali per chi desidera abbinamenti armoniosi con le finiture effetto legno.

I componenti del sistema *Aurora* sono realizzati in poliammide di prima scelta, attraverso un processo di stampaggio a iniezione che garantisce precisione e resistenza. Questo polimero tecnico offre caratteristiche fisico-meccaniche avanzate, come:

- resistenza ai raggi UV, per una lunga durata anche in condizioni estreme
- alta resistenza agli urti e all'usura, per garantire affidabilità nel tempo
- basso coefficiente di attrito, per un utilizzo fluido e senza contrasto
- resistenza alle basse temperature, per prestazioni eccellenti in ogni clima.



I TEST

Ogni meccanismo prodotto da **MV Extrusion** è sottoposto a rigorosi controlli qualità secondo il Sistema di Gestione della Qualità certificato UNI EN ISO 9001:2015.

Prima della consegna al cliente, i prodotti sono testati per verificarne la conformità agli standard europei, tra cui la norma UNI EN 1932 per la resistenza al vento ed il controllo dello sforzo di manovra, in accordo alla norma UNI EN 13659 ai fini della marcatura CE.

Il banco di prova per l'esecuzione dei test è a disposizione dei clienti che intendono eseguire i test per la conformità del prodotto (rif. UNI EN 13659).

AURORA 55

AURORA 55

- 8** MECCANISMI ORIENTABILI
- 9** SELLE FISSE
- 9** MECCANISMI ORIENTABILI DI SICUREZZA
- 10** COMPENSAZIONI
- 12** MANIGLIE

AURORA 55 BODY

- 13** INGOMBRI E TAGLIO LAMELLA IN CORRISPONDENZA DELLA MANIGLIA

AURORA 55 BODY X

- 14** INGOMBRI E TAGLIO LAMELLA IN CORRISPONDENZA DELLA MANIGLIA
- 15** DIMENSIONI
- 16** DISTINTE DI TAGLIO



AURORA 55

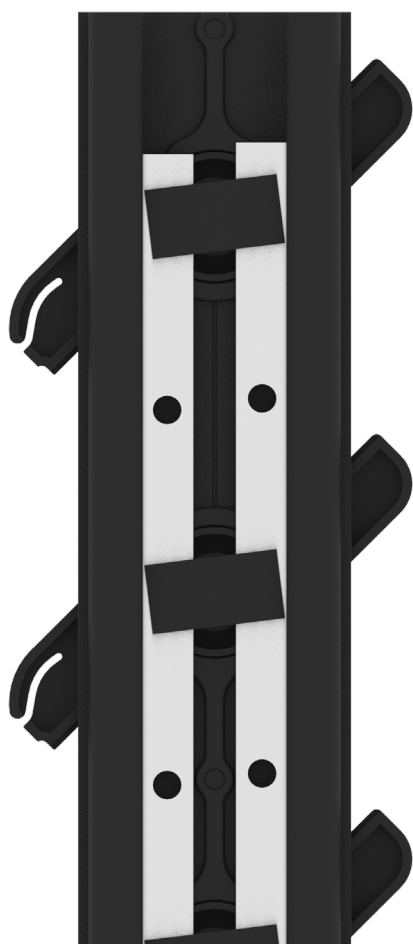
MECCANISMI ORIENTABILI

La serie degli accessori per lamelle orientabili a interasse 55 mm (lamella da 66 mm di altezza), disegno a goccia, applicabile sui sistemi persiane in alluminio e PVC. Le applicazioni sono molteplici per qualsiasi serie commerciale di persiane con cava a partire da 24 fino a 36 mm di larghezza.

Il meccanismo Aurora 55 può ospitare anche la nuova lamella senza guarnizione BPE0029.

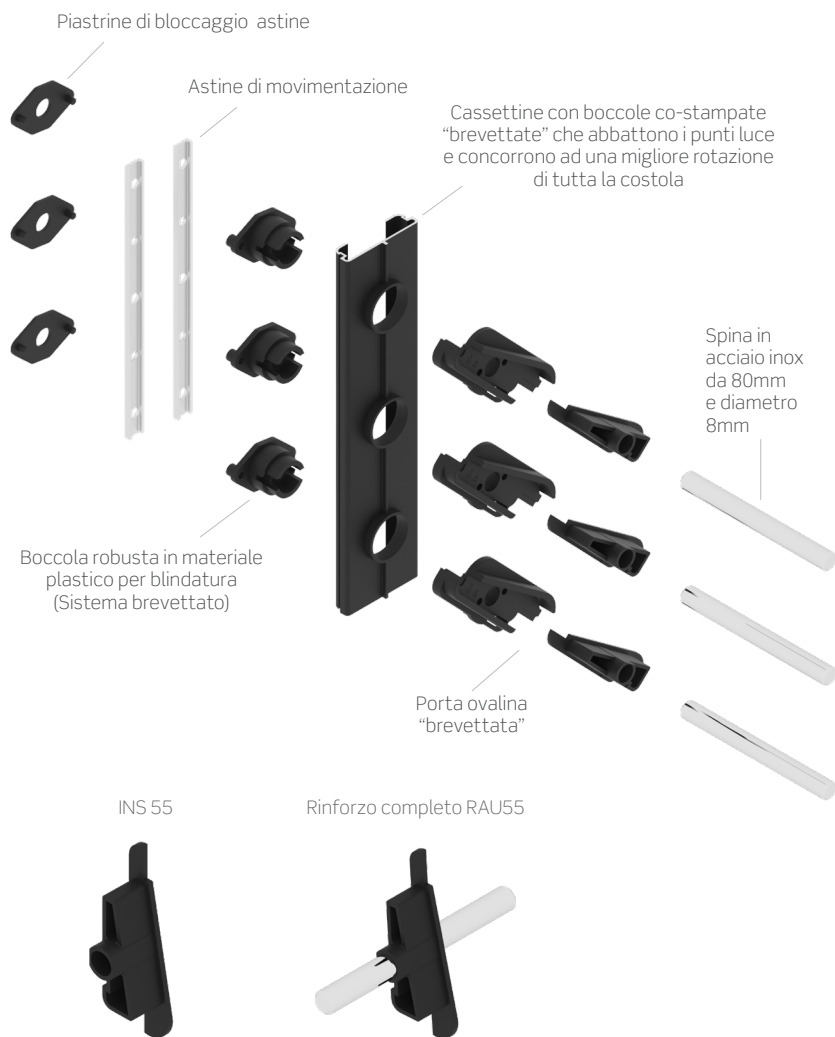
Semplice da installare, permette l'inserimento delle lamelle a telaio chiuso.

Test realizzati su campioni assicurano i requisiti prestazionali massimi richiesti dalla norma europea ai fini della marcatura CE.



Aurora 55 presenta un sistema di eccellente oscuramento alla luce grazie alle boccole co-stampate sui montanti degli accessori.

Ciò garantisce anche un'elevata tenuta all'aria e all'acqua.



MECCANISMI ORIENTABILI DI SICUREZZA

I sistemi sono realizzati con differenti accessori e corredati da speciali inserti in acciaio.

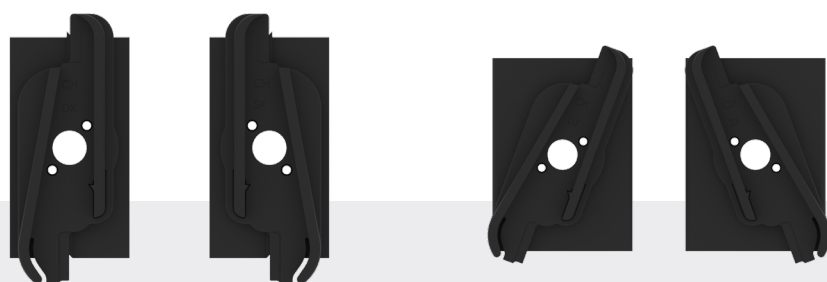
Il sistema garantisce un'elevata tenuta della lamella sulla persiana.

Per garantire una sicurezza totale nel realizzare la persiana non vanno trascurati l'uso di cremonese con serratura, cerniere rinforzate e rostri antiscasso.

SELLE FISSE

Gli accessori delle lamelle fisse, riproducono l'estetica del sistema orientabile e sono proposti in moduli con angolazione aperta e chiusa.

Una novità è la persiana fissa chiusa, con i nuovi accessori è possibile assemblarla a telaio chiuso.

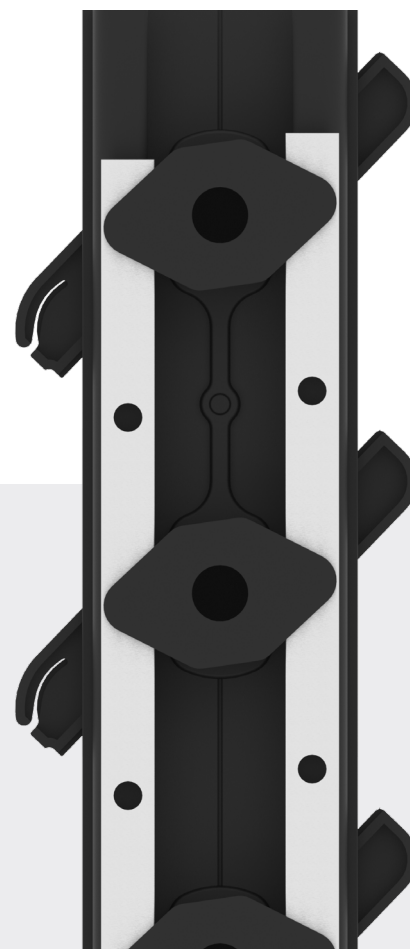


24-25-35-36 SFC.AU

Selle fisse chiuse cave 24-25-35-36 mm

24-25-35-36 SFA.AU

Selle fisse aperte cave 24-25-35-36 mm



COMPENSAZIONI

Assortimento di compensazioni per ogni esigenza.

- La compensazione tipo "E, EMX, EC" classica: il terminale della mezza lamella è fissato sul meccanismo per mezzo di una vite auto forante, comodo anche nei meccanismi a tagliare, si monta auto centrandosi al posto di un porta-lamella.
- La compensazione tipo "L": i terminali della mezza lamella sono forniti separatamente nella versione a tagliare, con speciali forbici, oppure nella versione telescopica componibile CT e CT55.
- La compensazione tipo "EOMI": il terminale della mezza lamella è fissato sul meccanismo per mezzo di una vite. Questo sistema di compensazione delle altezze è particolarmente vantaggioso in quanto consente l'inserimento della mezza lamella di compensazione direttamente nella cava del profilo anta, evitando l'impiego del profilo riduttore.



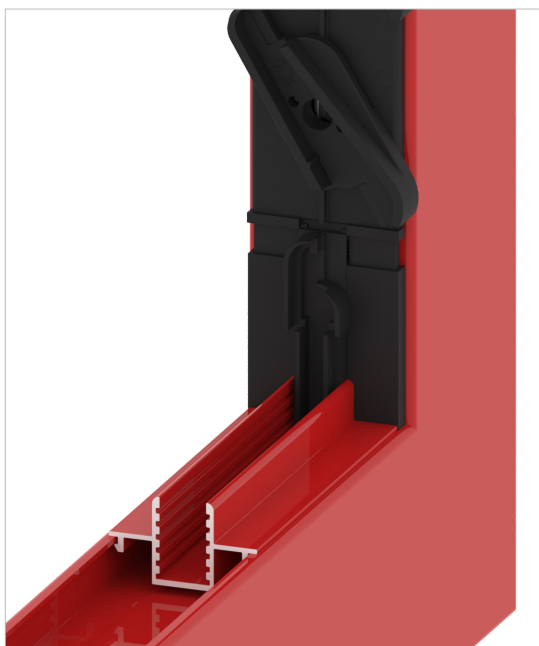
TIPO E

Per tutte le cave + adattatore verticale (per riduttore alto)



TIPO EMX

Per cave 24-25-35-36 + adattatore orizzontale



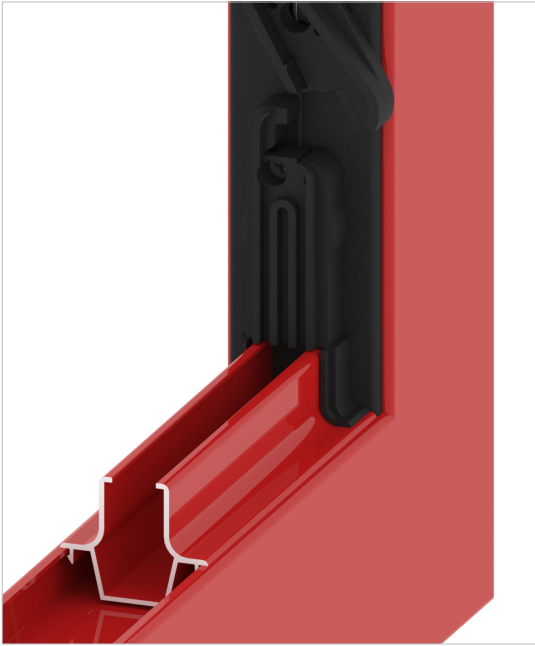
TIPO CT

Telescopico per le cave 35-36

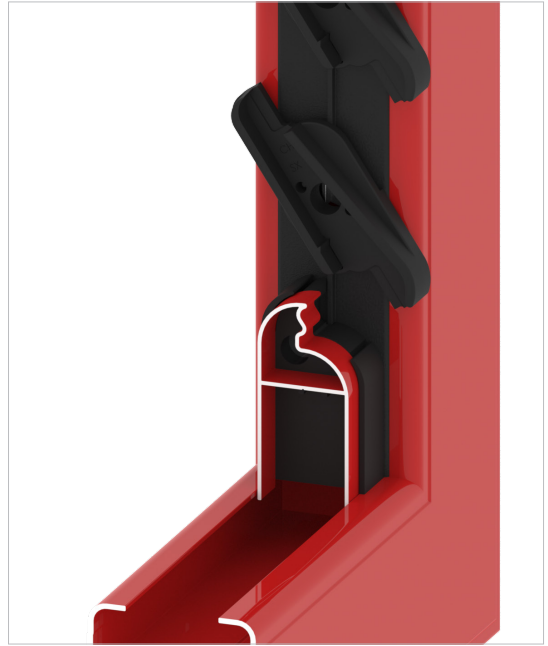


TIPO L

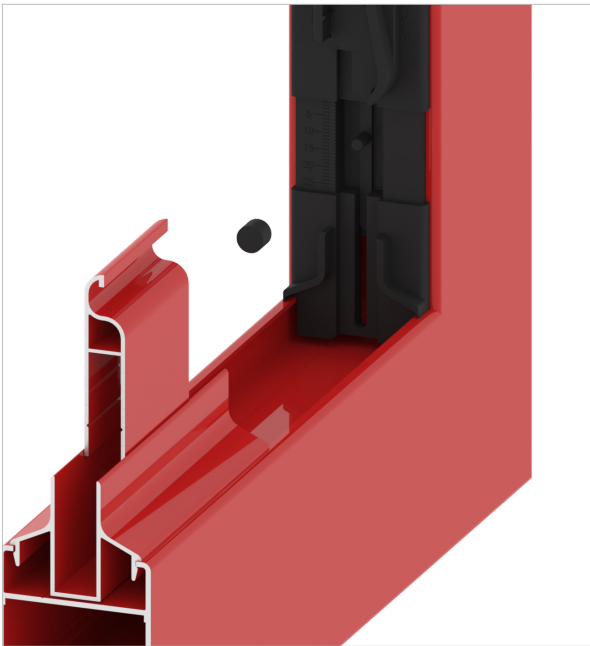
Per le cave 24-25-35-36

**TIPO EC**

+ adattatore verticale cava 35-36 (per riduttore alto sagomato)

**TIPO EOMI**

Per le cave 24-25 (senza profilo riduttore)

**TIPO CT55**

Per le cave 35-36

**AD5330**

Adattatore per cava 36mm, consente di utilizzare i meccanismi cava 35 su ante con cave da 36 mm. Compatibile per cassettona NPA2 interasse 55 e 60.

MANIGLIE

MAU la maniglia per eccellenza (pomello, manovella, ellittica), vanta il primato di applicazioni. Robusta e facile da montare grazie ai fori predisposti sulle astine di comando. È reversibile e si monta con una semplice pressione facendola scattare sul meccanismo. Non si applica sulla versione di sicurezza.

MAPIAU55 maniglia a leva pieghevole con selettore di posizione integrato, consente il bloccaggio delle lamelle lungo 5 posizioni. Utilizzabile su tutti i profili anta, si applica direttamente sul meccanismo orientabile (a destra o sinistra) senza l'impiego di spessori o adattatori di alcun genere. Particolarmente indicata in tutte le situazioni in cui gli ingombri ridotti della maniglia risultano indispensabili.

EL.AU è una maniglia semplice, economica e di facile montaggio. Si applica direttamente sul meccanismo in sostituzione del porta lamelle, evitando di forare le lamelle o il profilo ante, adattandosi a tutte le tipologie di profilo.

NBCS, robusta ed economica, si applica direttamente sulla lamella. Il bloccaggio avviene per mezzo di una ghiera fissata sul montante. Apre fino a 90°.

MCSB | MCS (minicric) è una semplice maniglia a leva da applicare direttamente sulla lamella in qualsiasi posizione. Utile sulle persiane scorrevoli. Fornita con ottagono da montare sulla costola sinistra. Disponibile in due versioni, da 16 e 27 mm di ingombro.

MAMI è una maniglia a corsoio da applicare direttamente sul meccanismo sostituendo il tappo portalamella. Grazie al movimento del paletto permette un'ottima movimentazione della lamella con un minimo ingombro. Dotata di frizione, permette di regolare le posizioni di apertura e chiusura delle lamelle.

NOTE: le maniglie a leva non garantiscono lo stesso livello di oscuramento delle maniglie a manovella (soprattutto sui colori chiari e lamelle senza guarnizioni).

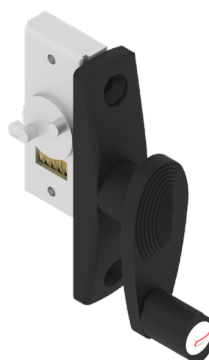
MAUP maniglia pomello



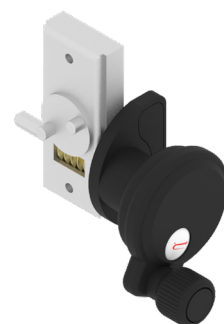
MAUE maniglia ellittica



MAUEL maniglia ellittica con base lunga



MAUM maniglia manovella



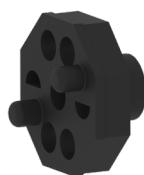
MCSB da 16mm maniglia minicric



MCS da 27mm maniglia minicric



OTTAGONO per maniglia minicric



EL.AU maniglia a leva



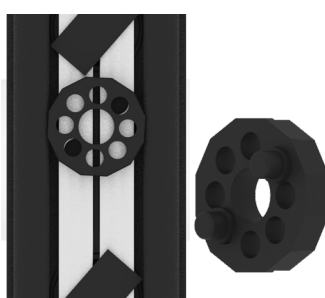
MAMI AU55 maniglia a leva



MAPI AU55 maniglia a leva pieghevole



DODECAGONO per maniglia a leva Body e Body X



NBCS maniglia a leva



AURORA 55 BODY

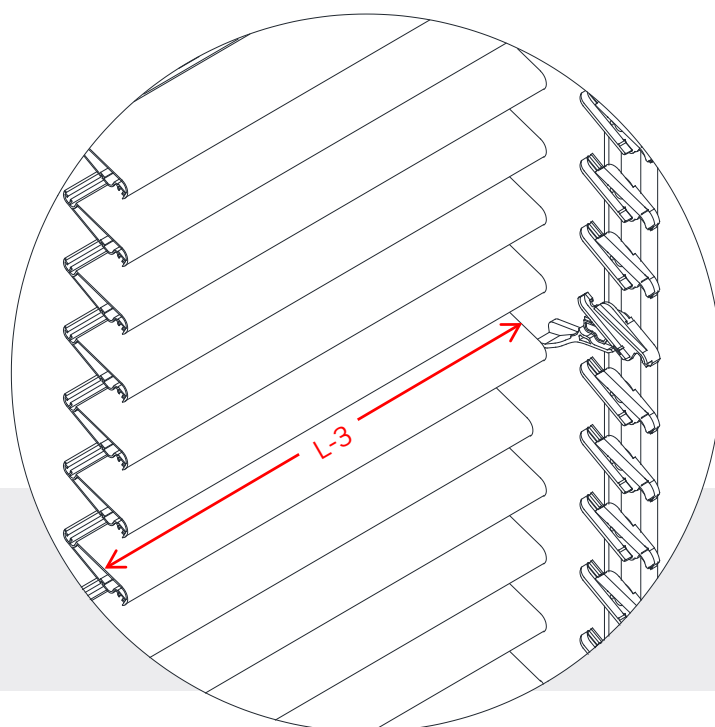
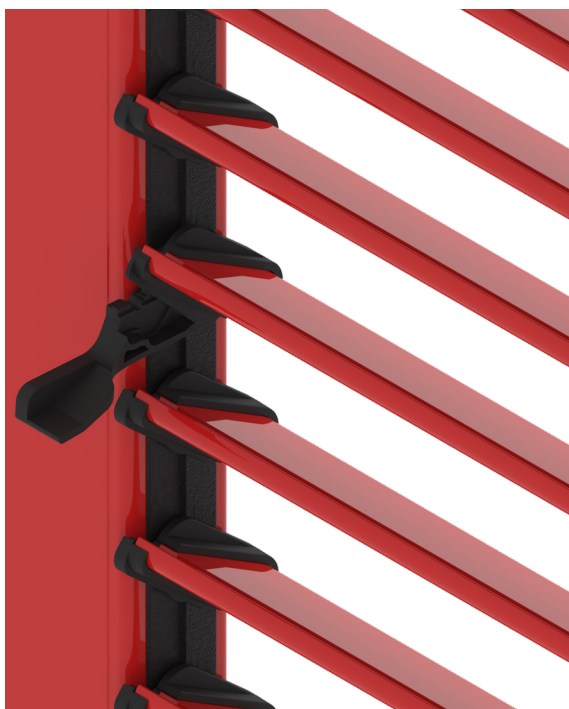
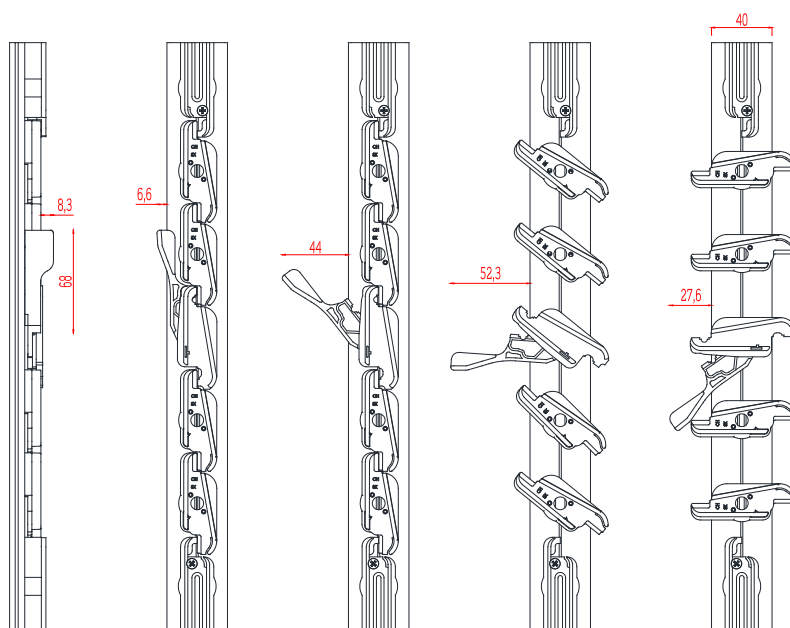


BODY è la maniglia a corpo unico, viene fornita già applicata sul meccanismo. Grazie al minimo ingombro è ideale per le applicazioni dove gli spazi sono molto ridotti.

È robusta e pratica da usare. Adatta a qualsiasi tipologia di anta.

Mediante una frizione, agganciata al montante, permette di bloccare le lamelle nelle posizioni intermedie.

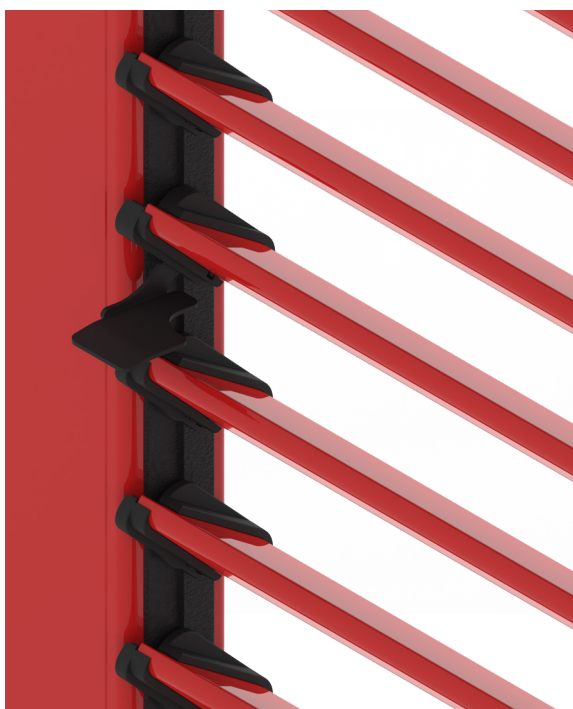
INGOMBRI E TAGLIO LAMELLA MANIGLIA



TAGLIO LAMELLE

Il taglio della lamella da inserire in corrispondenza della maniglia deve essere 3mm più corta.

AURORA 55 BODY X

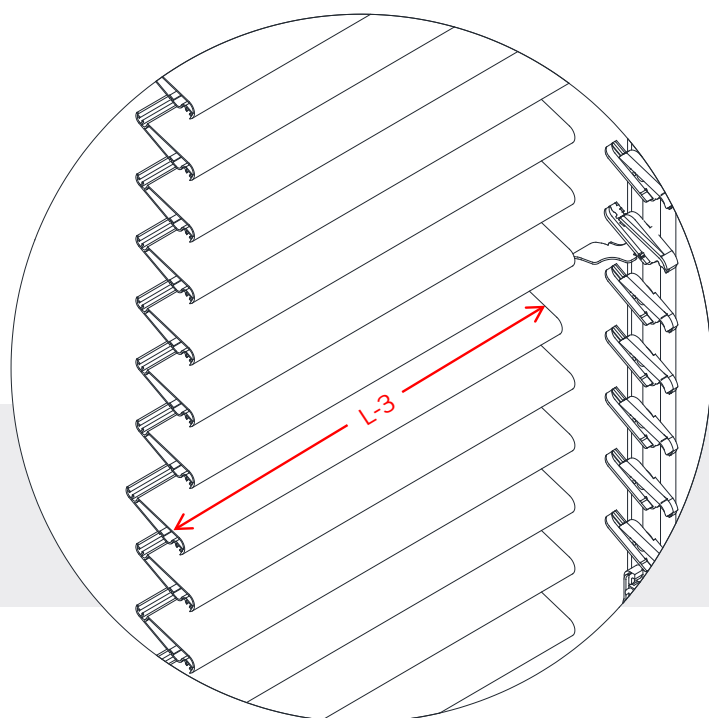
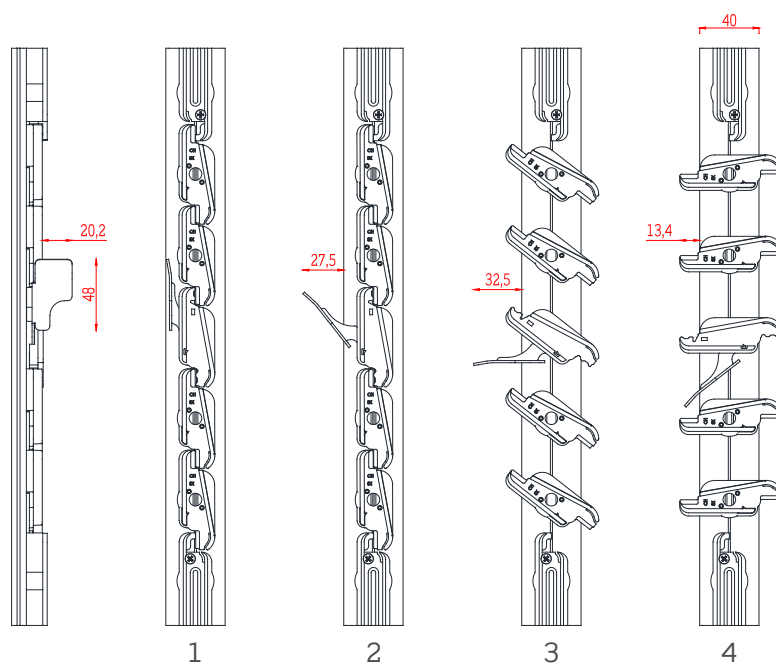


La nuova maniglia BODY X è l'evoluzione dell'ormai collaudato sistema di orientamento con dispositivo di bloccaggio mediante leve applicate alle astine di movimentazione.

Il porta lamella libero, il perno di rotazione e il corpo leva sono stati riprogettati per consentire:

- una efficace barriera al passaggio della luce,
- una notevole riduzione degli ingombri a lamelle chiuse (1), in fase di manovra (2-3) a completa apertura (4).
- massima durata nel tempo, il corpo leva è realizzato in acciaio inox ed è verniciato a polvere

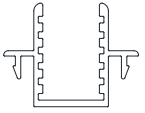
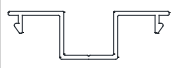


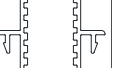

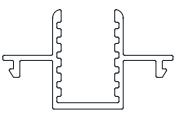




INGOMBRI E TAGLIO LAMELLA MANIGLIAA





TAGLIO LAMELLE

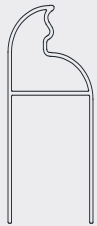


Il taglio della lamella da inserire in corrispondenza della maniglia deve essere 3mm più corta.

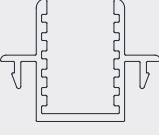
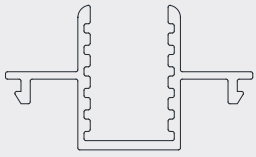
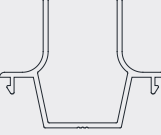

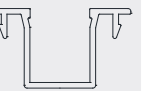
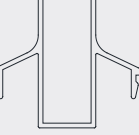
DIMENSIONI

	numero lamelle	Dimensioni cave [mm]							
		24-25 35-36	31	35-36	24-25	24-25 35-36	35-36		
COMANDO SINGOLO	6	445	424	465	424	426	440	468	
	7	500	479	520	479	481	495	523	
	8	555	534	575	534	536	550	578	
	9	610	589	630	589	591	605	633	
	10	665	644	685	644	646	660	688	
	11	720	699	740	699	701	715	743	
	12	775	754	795	754	756	770	798	
	13	830	809	850	809	811	825	853	
	14	885	864	905	864	866	880	908	
	15	940	919	960	919	921	935	963	
	16	995	974	1015	974	976	990	1018	
	17	1050	1029	1070	1029	1031	1045	1037	
	18	1105	1084	1125	1084	1086	1100	1128	
	19	1160	1139	1180	1139	1141	1155	1183	
	20	1215	1194	1235	1194	1196	1210	1238	
	21	1270	1294	1290	1294	1251	1265	1293	
	22	1325	1304	1345	1304	1306	1320	1348	
	COMANDO DOPPIO	23	1380	1359	1400	1359	1361	1375	1403
		24	1435	1414	1455	1414	1416	1430	1458
		25	1490	1469	1510	1469	1471	1485	1513
		26	1545	1524	1565	1524	1526	1540	1568
		27	1600	1579	1620	1579	1581	1595	1623
28		1655	1634	1675	1634	1636	1650	1678	
29		1710	1689	1730	1689	1691	1705	1733	
30		1765	1744	1785	1744	1746	1760	1788	
31		1820	1799	1840	1799	1801	1815	1843	
32		1875	1854	1895	1854	1856	1870	1898	
COMPENSAZIONE	"E" "EMX"	"E"		"E" "EOMI"	"L"	"L"	"CT55"		
TIPO DI RIDUTTORE/ COMPENSATORE									
CODICE PROFILO	BBC0033			BBC0047	BBC0047	BBC0033	BBC0037		
CAVA	24-25 mm	31 mm	24-25 mm	24-25 mm	24-25 mm	24-25 mm			
COMPENSAZIONE	"E" "EMX"		"EC"	"E" "EOMI"	"L" "CT"	"L" "CT"			
TIPO DI RIDUTTORE/ COMPENSATORE									
CODICE PROFILO	BBC0032		BBC4010	BBC0048	BBC0205	BBC0032			
CAVA	35-36 mm		35-36 mm	24-25 mm	35-36 mm	35-36 mm			

DISTINTE DI TAGLIO

LAMELLE			
BBC0029	BBC0020	CAVA	TAGLIO
		24-25	L-12
		35-36	L-19

MEZZE LAMELLE									
	BBC0048	BBC0021			BBC0028				
									
COMPENSAZIONE	EOMI	EMX/E		L	EC	CT	CT55		
CAVA	24-25	24-25	35-36	24-25	35-36	35-36	35-36	35-36	
TAGLIO	L-24	L-24	L-31	L-6	L-10	L-31	L-16,5	L-3	

RIDUTTORI														
	BBC0033			BBC0032				BBC4010	BBC0205		BBC0047		BBC0037	
	Cava 24-25			Cava 35-36				Cava 35-36	Cava 35-36		Cava 24-25		Cava 35-36	
														
COMPENSAZIONE	EMX	E	L	EMX	E	L	CT	EC	E	L	E	L	CT55	
TAGLIO	L-30	L	L-2	L-37	L	L-7	L-8	L-9	L	L	L	L	L-8	

NOTE: l'accuratezza dimensionale deve essere sempre verificata all'inizio delle operazioni di taglio e se necessario devono essere fatte le adeguate correzioni.

GAMMA COLORI PORTA LAMELLA



RAL 9010
SEMILUCIDO



RAL 1013
SEMILUCIDO



RAL 1015
SEMILUCIDO



RAL 7035
OPACO



RAL 7001
SEMILUCIDO



RAL 7004
SEMILUCIDO



GRIGIO GOTICO

RAL 9006 OPACO



RAL 6019
SEMILUCIDO



RAL 6021
SEMILUCIDO



RAL 6018
SEMILUCIDO



RAL 6011
OPACO



RAL 6005
SEMILUCIDO



RAL 6009
SEMILUCIDO



VERDE GOTICO

RAL 6005 OPACO VERDE MUSCHIO



BASE NOCE
MEDIO (OPACO)



BASE CILIEGIO
(OPACO)



BASE NOCE
SCURO (OPACO)



ROSSO
GOTICO



RAL 8014
SEMILUCIDO



RAL 8017
SEMILUCIDO



RAL 3005
SEMILUCIDO

RAL 8017 OPACO
MARRONE CUIOIO

MARRONE
GOTICO



Il bello di sentirsi protetti.

MV Extrusion S.p.A.

75012 Bernalda (MT) Italy
Via Panio, Zona P.I.P.
Tel. 0835 544748 | 0835 549030
Fax: 0835 549918

Divisione estrusione alluminio e verniciatura
75010 Pisticci Scalo (MT) - Z.I. Comparto C
Tel. 0835 461058
www.mvextrusion.it | info@mvextrusion.it

