

FINESTRE SOLEAL NEXT 75



DESCRIZIONE DEL SISTEMA

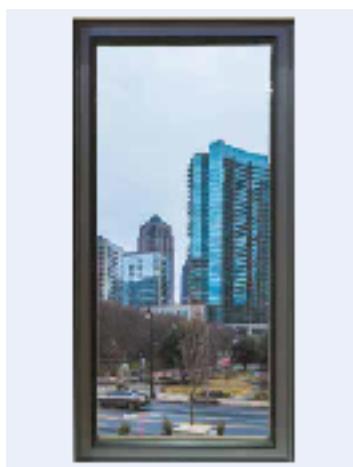
1. PROFILI:

I profili sono realizzati con la lega di alluminio CIRCAL® 75R a basse emissioni di carbonio con un minimo del 75% di alluminio riciclato e 1,86 kg di CO₂e/kg di alluminio prodotto.

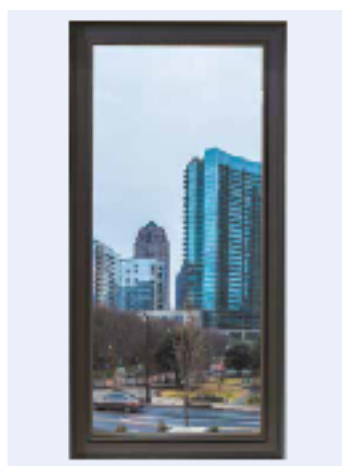
Il telaio sarà costituito da un profilo tubolare con profondità costruttiva di 75 mm (81.6 e 86.3 mm nel caso di telaio loft e telaio inclinato).

Il taglio termico sarà assicurato da due barrette isolanti rullate in poliammide PA6.6 composta dal 25% di fibra di vetro.

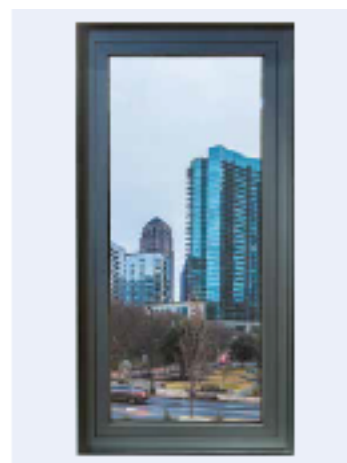
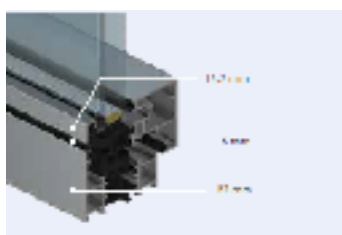
L'anta sarà del seguente tipo:



Anta a scomparsa



Anta scomparsa con cover



Anta in vista





ANTA A SCOMPARSA:

La parte apribile sarà costituita da un profilo tubolare con profondità costruttiva di 93 mm (compreso fermavetro esterno) che formerà un'anta e si nasconderà dietro l'aletta del telaio.

Il taglio termico sarà ottenuto da una barretta in poliammide sagomata che permetterà l'inserimento del fermavetro esterno che conterrà il vetro.

Questo fermavetro sarà realizzato in materiale termoplastico isolante, visibile nella sua parte superiore.

Nel caso di un'applicazione a due ante, il nodo centrale avrà una sezione visibile esterna di 66 mm.

L'assemblaggio dell'anta sarà considerato a tenuta stagna e realizzato mediante giunzioni angolari con squadrette in alluminio.

ANTA A SCOMPARSA CON COVER :

La parte di apertura sarà costituita da un profilo tubolare con profondità costruttiva di 93 mm (compreso fermavetro esterno e cover) che formerà un'anta. La faccia esterna del profilo apribile e il profilo del telaio devono essere complanari.

Il taglio termico sarà ottenuto da una barretta in poliammide sagomata che permetterà l'inserimento del fermavetro esterno che conterrà il vetro.

Questo fermavetro sarà realizzato in materiale termoplastico isolante, visibile nella sua parte superiore dove formerà una zona di incastro.

Questa zona di incastro ospiterà un profilo cover da 15 mm che evidenzierà discretamente la parte di apertura.

Nel caso di applicazione a due ante, il nodo centrale avrà una sezione visibile esterna di 118 mm

L'assemblaggio dell'anta sarà considerato a tenuta stagna e realizzato mediante giunzioni angolari con squadrette in alluminio.

ANTA IN VISTA :

La parte di apertura sarà costituita da un profilo tubolare con profondità costruttiva di 85 mm. La faccia esterna del profilo apribile e il profilo del telaio devono essere complanari.

La sezione visibile dall'esterno dell'anta sarà di 34, 41, 61 o 71 mm in funzione del profilo utilizzato.

Nel caso di un'applicazione a due ante, il nodo centrale avrà sezione visibile esterna di 146 mm (riporto centrale ed anta standard).

L'assemblaggio dell'anta sarà considerato a tenuta stagna e realizzato mediante giunzioni angolari con squadrette in alluminio.

2. SISTEMA DI TENUTA NEI GIUNTI

La tenuta tra telaio ed anta sarà ottenuta mediante una doppia barriera di giunti continui e ininterrotti negli angoli.

La prima barriera sarà a "giunto aperto" con un'unica guarnizione continua centrale in EPDM a doppia densità inserita nel telaio fisso ed in appoggio diretto sul piano dell'anta.



La seconda barriera sarà costituita da una guarnizione di battuta in EPDM, continua negli angoli del profilo anta.

Salvo applicazioni particolari, i profili saranno assemblati con taglio 45° e/o 90° mediante giunzioni angolari con squadrette in alluminio.

L'assemblaggio verrà effettuato mediante cianfrinatura o spinatura e sarà rinforzato mediante l'iniezione di una colla bicomponente.

Nel caso di un telaio composto, è possibile realizzare uno o più telai fissi fissati tra loro.

Il telaio sarà costituito da un profilo tubolare con profondità costruttiva di 75 mm e sezione esterna da 48 a 75 mm.

I montanti o traversi intermedi offriranno una sezione visibile esterna da 73 a 250 mm a seconda del dimensionamento statico.

Nel caso dell'assemblaggio di telai a nastro, verranno utilizzati profili appositamente adattati dal produttore.

3. ISOLAMENTO TERMICO:

Il sistema prevede 3 differenti livelli di prestazioni termiche:

- «T-Efficiency » composto da guarnizione di tenuta centrale in EPDM e guarnizione esterna di battuta vetro per anta a vista.
- «T-Performance » composto da guarnizione di tenuta centrale in EPDM foam.
- «T-Performance + » composto da guarnizione centrale di tenuta in EPDM foam e una battuta del vetro in foam termico.

Il valore di trasmittanza termica del serramento dovrà essere calcolata secondo il procedimento indicato nelle norme di riferimento UNI EN ISO 10077-2 "Prestazione termica di finestre, porte e chiusure - Calcolo della trasmittanza termica – Metodo numerico per i telai"

4. ISOLAMENTO ACUSTICO:

Il serramento dovrà avere un indice di valutazione del potere fonoisolante R_w correlato alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito ed al livello del rumore esterno come prescritto dalla "Legge quadro sull'inquinamento acustico" – Legge 26 ottobre 1995 n° 447 – e dal successivo DPCM del 5 dicembre 1997.

5. PRESTAZIONI DEL SISTEMA :

Tenuta Acqua/Aria/Vento

Sono stati realizzati test e conseguentemente emessi certificati (richiedibili in copia) del sistema che attestano i livelli massimi di prestazione sottoindicati per il serramento 1 anta con dimensione 1500x1700mm:

- | | | | | |
|---|----------|-----------------------|-------|---------------------------------------|
| • | EN 12208 | Classe di prestazione | E1500 | Tenuta all'acqua |
| • | EN 12207 | Classe di prestazione | 4 | Permeabilità all'aria |
| • | EN 12210 | Classe di prestazione | C5 | Resistenza ai carichi dovuti al vento |



6. DRENAGGIO ED EQUALIZZAZIONE PRESSIONE:

Nella traversa inferiore dovranno essere praticate le asole per lo scarico dell'acqua; gli angoli dovranno essere sigillati con mastici per evitare le infiltrazioni di aria e di acqua.

Nella traversa inferiore delle ante mobili, nel caso di utilizzo di vetri isolanti, dovranno essere praticati dei fori di aerazione per la zona perimetrale del vetro.

Le lavorazioni dovranno essere eseguite come prescritto nei manuali del produttore del sistema.

7. TRATTAMENTI SUPERFICIALI:

L'ossidazione anodica e l'elettrocolorazione dovrà rispondere a quanto previsto dal marchio "QUALITAL" ed alle specifiche tecniche del QUALANOD. Lo spessore dell'ossido dovrà appartenere alla classe 15 (15µm).

La verniciatura dovrà rispondere a quanto previsto dal marchio "QUALITAL" ed alle specifiche tecniche del QUALICOAT.

La superficie dei profili dovrà essere pre-trattata allo scopo di dare maggior protezione contro il rischio di corrosione filiforme, secondo quanto previsto dal marchio "QUALITAL" ed alle specifiche tecniche del QUALICOAT SEASIDE.

8. ACCESSORI E FERRAMENTA:

A garanzia della qualità del prodotto finito, gli accessori e le guarnizioni dovranno essere tutti originali del sistema come indicato sui manuali del produttore e rispondenti alle norme UNI ed alle disposizioni in materia di sicurezza DL. 626 e DL. 242. Gli accessori e le guarnizioni hanno caratteristiche tali da conferire al serramento la resistenza meccanica, la stabilità e la funzionalità per le condizioni di uso e sollecitazione a cui è destinato. I materiali costituenti gli accessori sono compatibili con quelli delle superfici con cui vengono posti a contatto.

La parte apribile sarà articolata mediante cerniere regolabili fissate al telaio tramite inserto e viti in acciaio inox del tipo Torx o tramite cerniere a scomparsa nascoste nella battuta, tra telaio e anta.

Il sistema di chiusura sarà realizzato per mezzo di un meccanismo monodirezionale incassato nel profilo anta. La movimentazione verrà effettuata per mezzo di una maniglia in alluminio collegata al meccanismo.

L'apertura e la ferramenta saranno del seguente tipo:

- **Battente** con apertura a 180° fino a 110kg (vedi tabelle dimensionali) e apertura a 100° fino a 160kg con la soluzione cerniera a scomparsa.
- **Vasistas** fino a 110Kg (vedi tabelle dimensionali) in cerniere a scomparsa/a scomparsa
- **Anta ribalta** con apertura a 180° fino a 110kg (vedi tabelle dimensionali) e apertura a 100° fino a 160kg con la soluzione cerniera a scomparsa.



- **Ribalta anta (manovra logica)** con apertura a 180° fino a 110kg (vedi tabelle dimensionali) e apertura a 100° fino a 160kg con la soluzione cerniera a scomparsa.
- **Apertura esterna (porta-finestra)** con apertura a 180° fino a 120kg con cerniera a 2 ali (vedi tabelle dimensionali) e 160kg con cerniera a 3 ali (vedi tabelle dimensionali).
- **Apertura esterna (sporgere/battente con compassi)** con apertura per mezzo di bracci non visibili esternamente massima a 80° fino a 100kg per sporgere (vedi tabelle dimensionali) e apertura massima 90° fino a 55kg per battente (vedi tabelle dimensionali).

Opzione antieffrazione: Il sistema prevede l'applicazione di speciali kit per la realizzazione di serramenti con resistenza all'effrazione fino alla classe RC2

Opzione limitatore di apertura: Il sistema prevede l'applicazione di un braccio limitatore di apertura completamente invisibile (larghezza minima dell'anta > 500 mm). Obbligatorio per le applicazioni indicate nel catalogo tecnico.

Opzione maniglia a nascosta: Il sistema prevede l'applicazione di una maniglia nascosta nel verticale dell'anta. Può essere utilizzato su tutti i tipi di anta singola e doppia. Seguire le indicazioni di utilizzo indicate nel catalogo tecnico.