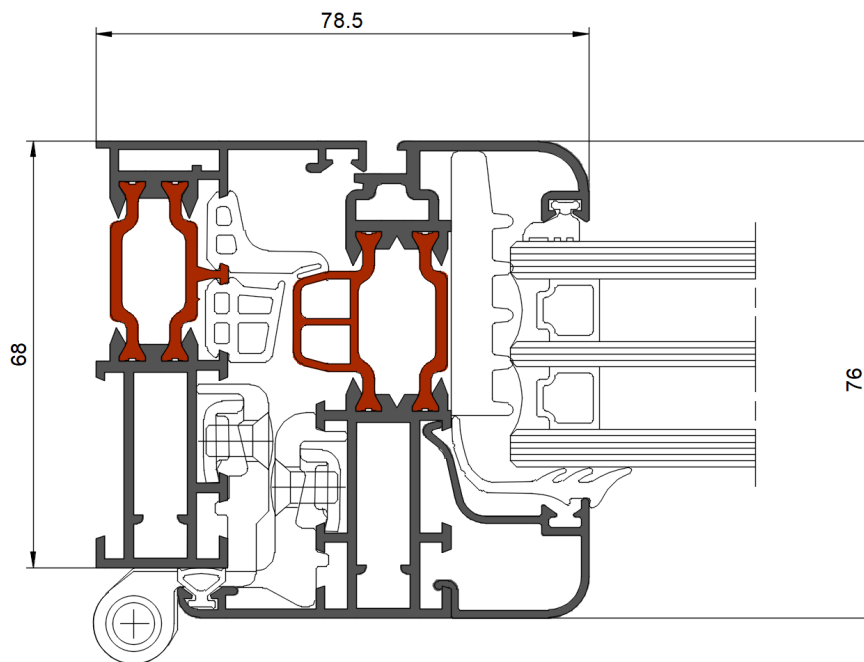


# R 72<sup>TT</sup> 1.3 MINIMALE SYSTEM

## Sistema R<sup>TT</sup>

Sistema Rtt, per porte e finestre si è arricchito dei più avanzati contenuti estetici, tecnologici e funzionali atti a soddisfare tutte le esigenze costruttive e progettuali.

*Rtt System for windows and doors, has been enriched of the most esthetical, technological and functional contents to fulfill all the construction and designing demands.*





**R** | **72** TT 1.3  
SYSTEM

**R** | **72** TT 1.3 HI  
SYSTEM

**R** | **72** TT 1.3 TER  
SYSTEM

**R** | **72** TT 1.3 TER HI  
SYSTEM

**R** | **72** TT 1.3 MINIMALE  
SYSTEM

**Finestre e porte a battente a taglio termico**  
*Casement windows and doors with thermal break*



# INDICE

## INDEX

NOTE GENERALI .....	7
DIAGRAMMI E STATICA.....	13
ACCESSORI E GUARNIZIONI .....	17
ELENCO PROFILATI .....	23
SEZIONI .....	33
DISTINTE DI TAGLIO.....	43
LAVORAZIONI.....	49



**NOTE GENERALI**  
*GENERAL NOTES*



**Il sistema**

Il Sistema R a taglio termico è composto da sei serie di profilati: R50TT, con telaio fisso da 50 mm ed anta mobile da 58 mm R62TT, con telaio fisso da 54 mm ed anta mobile da 62 mm R72TT, con telaio fisso da 64 mm ed anta mobile da 72 mm R72TT1.3, con telaio fisso da 64 mm ed anta mobile da 72 mm R72TTCE, sistema a "Camera Europea", con telaio fisso da 64mm ed anta mobile da 72mm R85TT1.0, con telaio fisso da 75 mm ed anta mobile da 83 mm

**I Profilati:**

Estrusi in lega di alluminio primario da lavorazione plastica EN AW 6060 UNI-EN 573-3 sottoposti ad un processo di trattamento termico applicato secondo Normativa UNI EN 755-2 (bonifica con tempra in aria alla pressa, seguita da invecchiamento artificiale) per ottenere lo stato T66.

**Trattamenti superficiali:**

I trattamenti superficiali di ossidazione anodica, elettrocolorazione e di verniciatura eseguiti negli impianti di proprietà Hydro, sono nel rispetto di quanto previsto dalle normative richieste dai marchi Qualanod (per ossidazione) e Qualicoat (per la verniciatura).

**Vetratura:**

La scelta ed il tipo di vetro sarà in funzione del suo campo di impiego, per il montaggio attenersi scrupolosamente alle prescrizioni dei produttori. Il Sistema consente l'inserimento di vetri aventi spessori da 6 a 39 mm per R50TT ; da 10 a 43 mm per R62TT; da 20 a 53 mm per R72TT ed R72TT 1.3; da 14 a 52 per R72TT CE; da 26 a 62 per R85TT 1.0. Le guarnizioni di tenuta vetro sono in EPDM ed inseribili e sostituibili a serramento assemblato, studiate in vari spessori che, interpolati nel modo idoneo, garantiscono un'adeguata compressione sulla lastra di vetro. La tassellatura sarà effettuata con appositi tasselli di regolazione e spessoramento aventi posizioni nel serramento ideali e rinforzate. Solo la completa e totale osservanza della tecnica di vetratura potrà garantire uno scatto vincolante e sicuro del fermavetro e la garanzia di durata agli sforzi di normale utenza.

**Calcolo dimensioni massime serramenti:**

Nel definire le misure massime dei diversi tipi di serramento, si devono considerare oltre agli elementi costruttivi dell'infisso (sezione dei profili e loro campi d'impiego, tipo di attacco al muro, spessore e tipo del vetro), le caratteristiche di utilizzo, nonché le varianti meteorologiche (esposizione dell'infisso, velocità dei venti agenti nella zona, altezza dal suolo alla quale sarà installato l'infisso, ecc.). Consigliamo a tal fine la consultazione delle prescrizioni Uncsaal.

**Attrezzature:**

Le attrezzature raccomandate sono state appositamente progettate e realizzate per le particolari caratteristiche del sistema e per l'applicazione specifica degli accessori a catalogo.

**Peso dei profilati:**

I pesi indicati sono puramente indicativi (peso teorico ricavato sullo spessore nominale del profilato); Le matrici di estrusione sono soggette ad un normale processo di usura che porta il peso dell'estruso da un minimo (matrice nuova) ad un massimo (matrice usurata al limite delle tolleranze dimensionali).

**Tolleranze dimensionali:**

Per le tolleranze dimensionali si fa riferimento alla Normativa UNI EN 12020-2

**Sigillature occorrenti:**

Tra telaio in alluminio e controtelaio; nella vetratura esterna nell'apposita sede sopra la guarnizione di tenuta; nel tassello nodo centrale prima dell'inserimento nel profilato; nei tagli a 45° telaio ed anta prima di assiemare con squadrette; nelle giunzioni telaio ed anta.

**NB:**

Il mancato impiego, anche parziale, dei prodotti originali, esclude qualsiasi possibilità di rivalsa nei confronti di Hydro.

Al fine di migliorare i propri prodotti, Hydro si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento e senza preavviso, le modifiche che riterrà opportuno.

I dati riportati su questo catalogo sono indicativi e non impegnativi.

**The system**

The thermal break R system is made up of six series of section bars: R50TT, with 50 mm fixed frame and 58 mm moving shutter R62TT, with 54 mm fixed frame and 62 mm moving shutter R72TT, with 64 mm fixed frame and 72 mm moving shutter R72TT1.3, with 64 mm fixed frame and 72 mm moving shutter R72TTCE, "European Chamber" system, with 64 mm fixed frame and 72 mm moving shutter R85TT1.0, with 75 mm fixed frame and 83 mm moving shutter

**The sections**

These are extruded in primary aluminium alloy from EN AW 6060 UNI -EN 573-3 plastic manufacturing, subject to a thermal treatment, applied according to UNI EN 755-2 regulation (austempering through air tempering at the press, followed by artificial ageing) in order to achieve the T66 physical state.

**Surface treatments:**

The surface treatments of anodization, electrocoloration and painting carried out in Hydro Italy plants, respect the regulations required by the brands: Qualanod (for anodization) and Qualicoat (for painting).

**Glazing:**

The choice and the type of glass will depend on its final use. While assembling, it is essential to follow scrupulously the manufacturers' instructions. With this System it is possible to insert glass with thickness of 6 to 39 mm for R50TT; 10 to 43 mm R62TT; 20 to 53 mm for R72TT and R72TT 1.3; 14 to 52 for R72TT CE; 26 to 62 for R85TT 1.0. The weatherstrips for the glass containment is in EPDM and is conceived in different thickness. If interpolated in the correct way, it assures a proper compression on the glass. The plugging will be carried out through proper adjusting and shimming plugs, located in ideal and reinforced positions in the fastening. Only the full respect of the glazing technique will assure the proper functioning of the glass beading and will guarantee a long term resistance to the normal uses.

**Window maximum dimensions**

During the definition of the maximum dimensions of the different sorts of windows, beside the structural elements of the frame (section, uses, juncture to the wall, thickness and sort of glass), the final use and the weather conditions (exposure of the window frame, speed of the wind in the area, distance from the ground where the frame will be installed, etc.) have to be taken into account. To this purpose, we suggest to consult the Uncsaal regulations.

**Equipment:**

The recommended equipment has been planned and realized on purpose according to the particular characteristics of the system and to the specific application of the catalogue accessories.

**Weight**

Any weight is shown just as an indication (theoretical weight made out of the nominal thickness of the section) The extrusion dies are subject to the natural wear and tear, therefore the section weight varies from a minimum when the dies is new, to a maximum weight when the die is at highest dimensional tolerances limits.

**Dimensional allowance**

As for the dimensional allowance it is to refer to UNI EN 12020-2 Regulation.

**Necessary sealing**

Between aluminium frame and subframe; on external side of glass channel; on central node plug before inserting in the profile; in the 45° cut frame and wing before assembly with set square; in the weatherstrips frame and wing.

**NB:**

Hydro declines any responsibility in case of use or partial use of non original products. With the aim of improving it's products, hydro reserves the possibility to make changes to this document at any moment and with no advise. The data reported in this catalogue are indicative and not binding.

L'esecuzione del serramento dovrà prevedere tutte le operazioni necessarie per il buon funzionamento del "componente finestra" quali la sigillatura e il bloccaggio sicuro degli angoli, il fissaggio a muro adeguato e, necessariamente, l'utilizzo di accessori e guarnizioni originali. Le lavorazioni, proprio per garantire la giusta applicazione dei particolari, dovranno essere eseguite con attrezzature originali e collaudate sul sistema stesso. Gli scarichi dell'acqua e le asole di aerazione per vetri camera dovranno essere di dimensione e numero ottimale in funzione della dimensione e della tipologia del serramento.

*The frame construction must include all the operations necessary for good working of the "window component", such as sealing and safe blocking of corners, suitable wall fixtures and the use of the original accessories and weatherstrips. In order to guarantee the correct application of the parts, works must be carried out with original equipment that has been tested on the system. The size and number of water drains and ventilation slots for double glazing must correspond to the size and type of window frame.*

## Attenzione

Nelle porte a taglio termico, nei casi in cui ci sia un'eccessiva variazione di temperatura, si possono generare, sulle ante, fenomeni di deformazione dovuta alla diversa dilatazione tra profilato esterno e profilato interno, con conseguente difficoltà di chiusura dell'anta stessa.

Ciò accade perchè il sole riscalda i profilati esterni del serramento provocandone la dilatazione che risulta essere differente da quella del profilato interno non riscaldato dal sole, questo provoca delle tensioni che fanno deformare il profilato anta curvandolo verso l'interno.

Non avendo più l'allineamento anta/telaio si hanno problemi di chiusura, nelle ore di maggiore esposizione si può riscontrare il bloccaggio e/o l'impossibile chiusura della porta.

Questo fenomeno si evidenzia in particolar modo quando si hanno porte d'ingresso con tamponamenti ciechi.

Ad oggi non esistono sistemi a taglio termico che risolvano totalmente il problema. Stiamo studiando, in collaborazione con i maggiori produttori di barrette, soluzioni che possano risolvere questo fenomeno nel prossimo futuro.

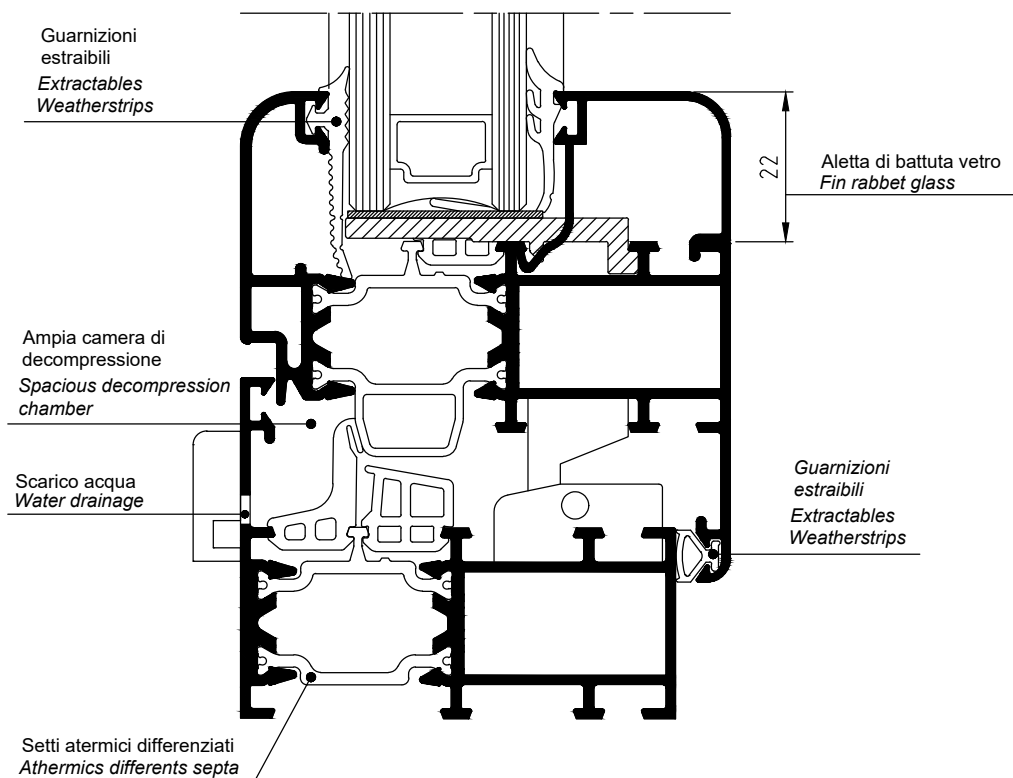
Oggi, per ridurre il problema, si possono adottare accorgimenti da valutare di volta in volta.

## Attention

*In case of sensitive variations of temperature in the Thermal break door solution, deformation of the wings can take place due to the diversified expansion of the internal and external profiles. This can bring to a difficult closing of the wing itself.*

*Deformation takes place because the sun heats the external profile of the window causing a dilatation which is different from the one of the internal profile. This causes tension that curve the wing profile to the external part. As the wing and the frame are no longer aligned there could be some difficulty in closing the doors. In the hottest hours of the day the door could stall, or it could be impossible to lock the door.*

*This phenomena is more common when the doors have non glass closures. Up to today there are no thermal break door systems which do not present this problem, although we are studying alternative solutions together with the biggest suppliers of polyamide bars.*



## ACCESSORI E GUARNIZIONI ACCESSORIES AND PACKING

Con corpo in lega di alluminio, perni e viteria in acciaio inox, le boccole e i particolari di scorrimento sono in poliammide rinforzato. Le guarnizioni in EPDM sono state studiate con durezza differenti secondo la funzione che dovranno svolgere all'interno del serramento.

*Their features are: core in aluminium alloy, pins and screw in stainless steel, bushings and sliding elements are in reinforced polyamide. The packing in EPDM has been conceived in different hardness according to its functions in the fastening.*

Tecnicamente, viene definito "a taglio termico" un profilato metallico che, una volta impiegato nella costruzione di un infisso, presenti il lato rivolto all'interno nettamente diviso dal lato esposto all'esterno per impedire lo scambio termico. Le due parti della sezione devono essere perciò separate da un materiale diverso, con bassi valori di conducibilità termica.

Il taglio termico del sistema R, realizzato con barrette in poliammide rinforzato, si colloca su bassi valori di trasmittanza termica, in linea con i sistemi a taglio termico più avanzati.

Per evitare slittamenti dei vari componenti del profilato a taglio termico è prescritta la pre-zigrinatura dei particolari di bloccaggio prima dell'operazione meccanica di accoppiamento.

*A metal section which, when used in the construction of a frame, has the side facing inwards clearly divided from that facing outwards to prevent heat exchange is technically defined "with thermal break". The two parts of the section must therefore be separated by a different material, with low conductivity values.*

*The thermal break of the R system, produced with reinforced polyamide bars, is placed on low k values (heat transmission coefficient), in line with the most advanced systems with thermal break.*

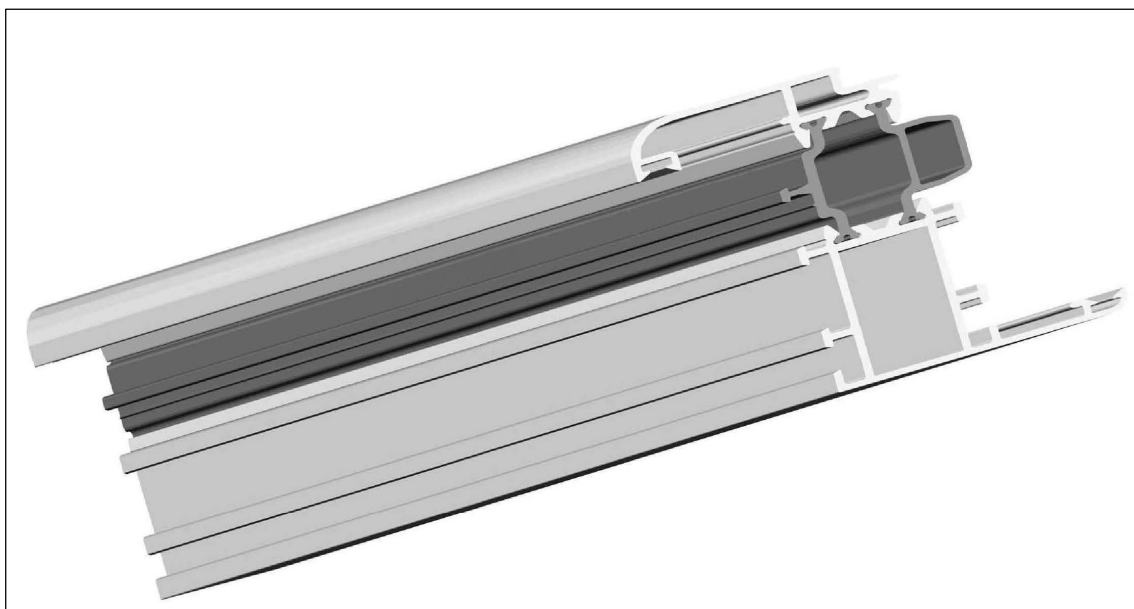
*To prevent the components of the thermal break section from slipping, it is advisable to pre-knurl the blocking parts before carrying out the mechanical coupling operation.*

Tutti i profilati a taglio termico venduti da Hydro sono sempre riconoscibili.

Il marchio, impresso a laser è stato previsto per essere sempre visibile nel profilato assemblato come dalla figura sottostante.

*All thermal break sections are always recognizable.*

*The laser impressed brand is always visible on the assembled sections as you can see in the picture here under.*



**Hydro non risponde di eventuali difetti imputabili ad accoppiamenti non eseguiti nei propri stabilimenti e/o dovuti all'utilizzo di macchine non idonee e/o mal regolate.**

***Hydro will not be responsible for any incidental defects due to couplings which have not been carried out in its own premises and/or due to the use of not proper and/or not well-regulated machines.***

## DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA FINESTRE

Profilati estrusi in lega: EN AW-6060 (Al Mg Si) secondo norma EN573/3

Trattamento termico: T66 secondo norma EN 755/2

Tolleranze dimensionali e spessori: EN 12020/2

Tipo di tenuta aria-acqua: guarnizione centrale (giunto aperto) e guarnizione interna.

Bloccaggio del vetro con fermavetro a scatto.

## DIMENSIONI DI BASE

Telaio fisso profondità: 68 mm

Telaio mobile profondità: 76 mm

Altezza aletta sede del vetro: 22 mm (altezza netta)

Sovrapposizione al muro dei telai fissi: 22 mm

Spazio per vetro o pannello: per ante stondate variabile fino a 63 mm, per ante piane variabile fino a 71 mm a secondo del fermavetro impiegato.

### Impiego:

I profilati a catalogo consentono la realizzazione di finestre e porte finestre (con soglia ribassata) ad una, due o tre ante a battente, specchiature fisse, ante a ribalta e vasistas. Le finestre sono complanari all'esterno e sormonto all'interno.

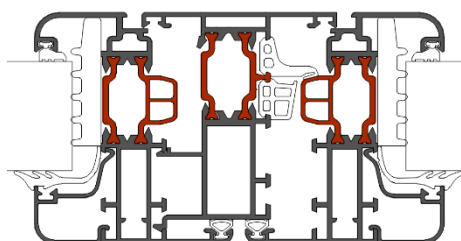
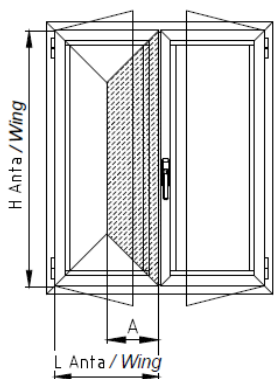
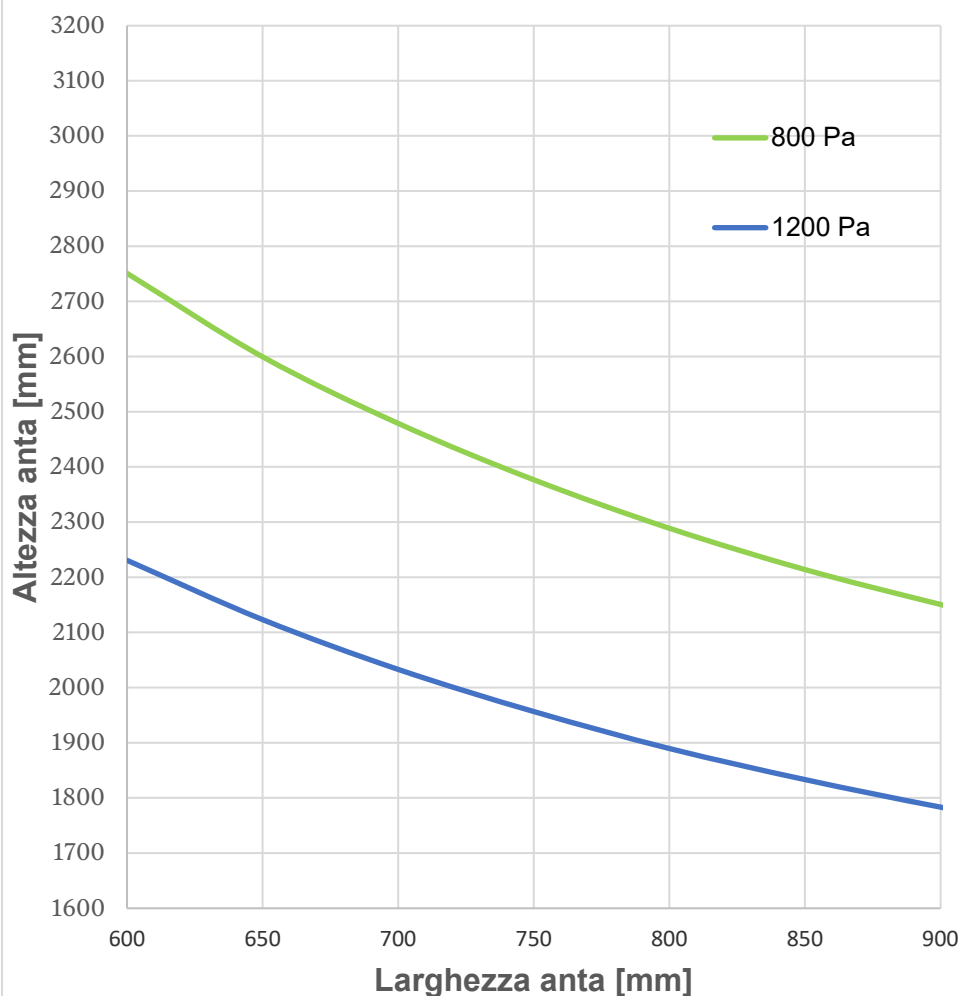
N° certificato IRRCOS S.r.l.		1994-CPR-RP2887
Permeabilità all'aria	EN1026 - EN12207	Classe 3
Tenuta all'acqua	EN1027 - EN12208	Classe E900
Resistenza al carico del vento	EN12211 - EN12210	Classe C2
Forze di manovra	EN12046 - EN13115	Classe 1
Resistenza al carico verticale	EN14608 - EN13115	Classe 4
Resistenza alla torsione statica	EN14609 - EN13315	Classe 4

Termica	F2A (1540x1480 mm)
U <sub>g</sub> : 1 W/m <sup>2</sup> K    Ψ <sub>g</sub> : 0.035 W/mK	1.39 W/m <sup>2</sup> K
U <sub>g</sub> : 0.6 W/m <sup>2</sup> K    Ψ <sub>g</sub> : 0.031 W/mK	1.09 W/m <sup>2</sup> K

Acustica	F2A (1230x1480 mm)
Strat. 6+6.2 ACU \ 15 AL \ Strat. 4+4.2 ACU <b>49 (-3; -8) dB</b>	45 dB (-2; -4)

# **DIAGRAMMI E STATICA** *STATIC DIAGRAMS*

**R72TT 1.3 MINIMALE**  
**DIAGRAMMA DIMENSIONALE AL CARICO DA**  
**VENTO**  
**Vetro 66.1-15-44.2      Limite freccia H/300**








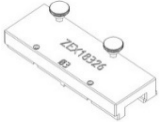
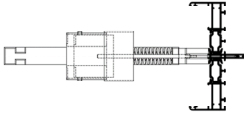
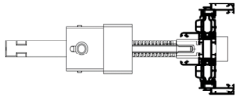
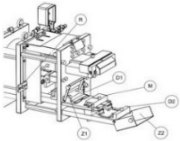
**ACCESSORI E GUARNIZIONI**  
*ACCESSORIES AND GASKETS*



Articolo <i>Item</i>	Immagine Picture	Descrizione Description
R4250230		SQUADRETTA ESTRUSA A SPINARE H8 - L 22.3 MM
R4250231		SQUADRETTA ESTRUSA A CIANFRINARE H8 - L 22.3 MM
R4250238		SQUADRETTA PRESSOFUSA A SCATTO H 8.5mm - L 22mm PULSANTE Ø8mm
R6570099		Meccanismo monodirezionale con punto di chiusura
RA2180TN		Coppia tappi di riporto centrale su R72C778
RA2834AA		SUPPORTO VETRI R72TT+VITE
RA2922AA		Squadretta cianfrinare/spinare anta Scorrevole
RA2929KA		SPINA Ø3mm PER SQUADRETTES DI ALLINEAMENTO ESTERNE
RA2930AA		SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO CON ECCENTRICO H 13.9
RA3104BA		Squadretta d'allineamento aletta esterna "FUJI"
RA3105BA		Squadretta d'allineamento profilati complanari "FUJI"
RA5532NN		Cappetta di drenaggio con valvola
RA5753NV		Cappetta di drenaggio
RA5757ZA		REGOLO MOBILE L=15mm
RA5758ZA		REGOLO MOBILE L=20mm

PER ACCESSORI DI SISTEMA FARE RIFERIMENTO AL CATALOGO R72TT1.3 - RCR7213 - B - Rev. 02- 21.

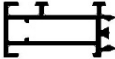
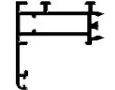
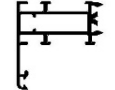



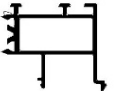




Articolo <i>Item</i>	Immagine Picture	Descrizione Description
R4210084		Spazzolino da 4.8x9
R4990001		WL75 Isolatore Vetro Anta
RA0241WA		MATERIALE ISOLANTE 10X13.5 MM
RG0135EN		GUARNIZ.PREC.R50TT-R72TT
RG0338EN		GUARNIZIONE TERMICA
PER GUARNIZIONI DI SISTEMA FARE RIFERIMENTO AL CATALOGO R72TT1.3 - RCR7213 - B - Rev. 02- 21.		

Articolo <i>Item</i>	Immagine Picture	Descrizione Description
<b>R5510006</b>		DIMA DI FORATURA X SQUADRETTA RA2922AA
<b>R5540023</b>		PUNZONE PER LAVORAZIONE SQUADRETTA ESTERNA TELAIO/ANTA
<b>R5540024</b>		PUNZONE PER LAVORAZIONE SQUADRETTA INTERNA TELAIO/ANTA
<b>RM000800</b>		PUNZONATRICE MULTISTAZIONE
PER ATTREZZATURE DI SISTEMA FARE RIFERIMENTO AL CATALOGO R72TT1.3 - RCR7213 - B - Rev. 02- 21.		


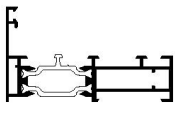
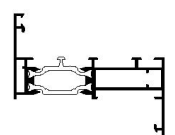
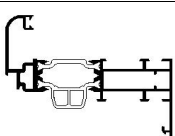
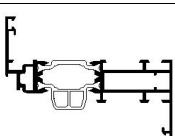
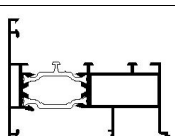
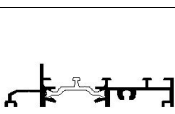


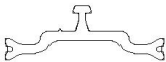


# **ELENCO PROFILATI** *STATIC DIAGRAMS*



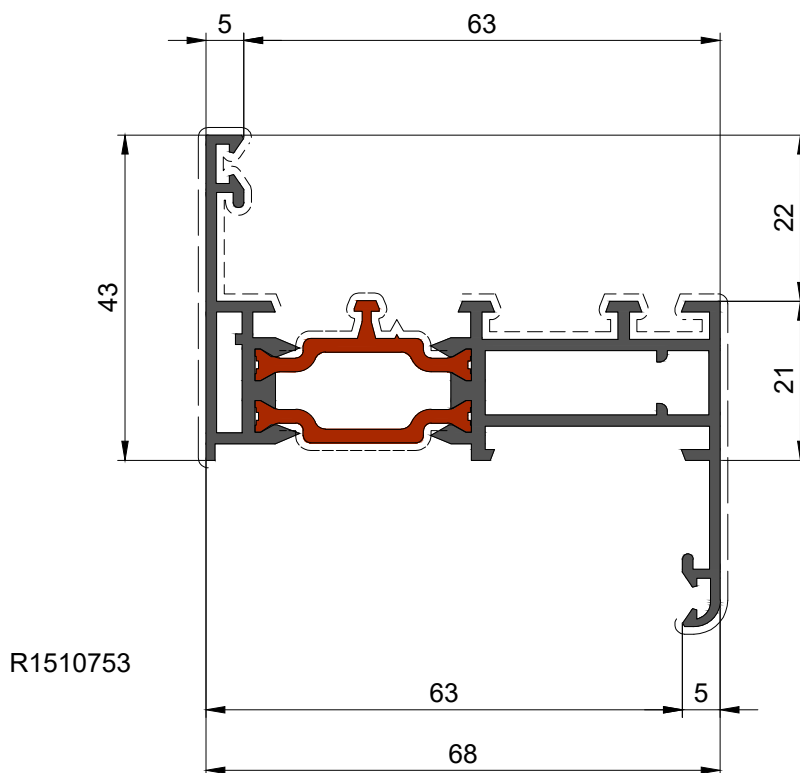
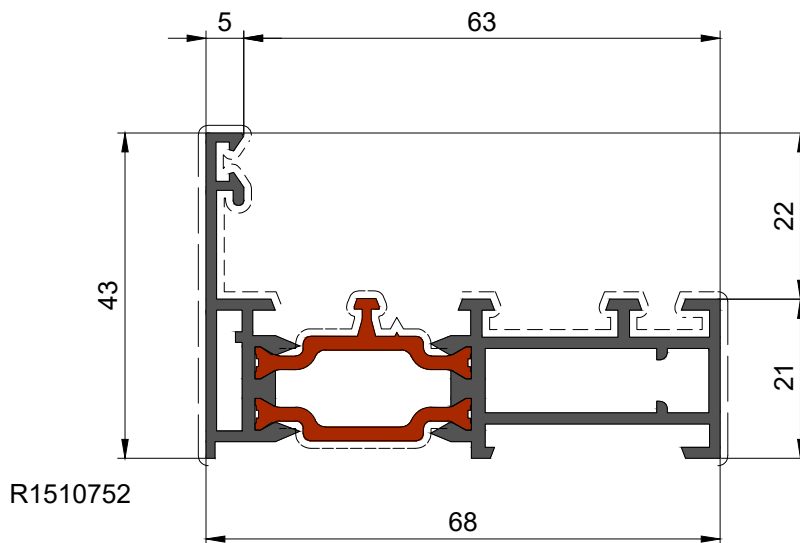
<b>Profilato</b> <i>Section</i>	<b>Sezione</b> <i>Cross section</i>	<b>Peso</b> <i>Weight</i> <b>Kg/m</b>	<b>Perimetro</b> <i>Perimeter</i> <b>mm</b>	<b>Superficie in vista</b> <i>Visible surface</i> <b>mm</b>
R2500914		0.566	187	21
R2500915		0.678	249	47
R2500916		0.72	268	48
R2500917		0.392	155	48
R2500918		0.492	187	55
R2500919		0.46	173	50
R2800586		0.71	247	37
R2800728		0.297	122	44
R2800729		0.383	159	57
R2800976		0.536	220	58
R2900390		0.289	109	38

PER PROFILI NON PRESENTI FARE RIFERIMENTO AL CATALOGO R72TT1.3 - RCR7213 - B - Rev. 02- 21.

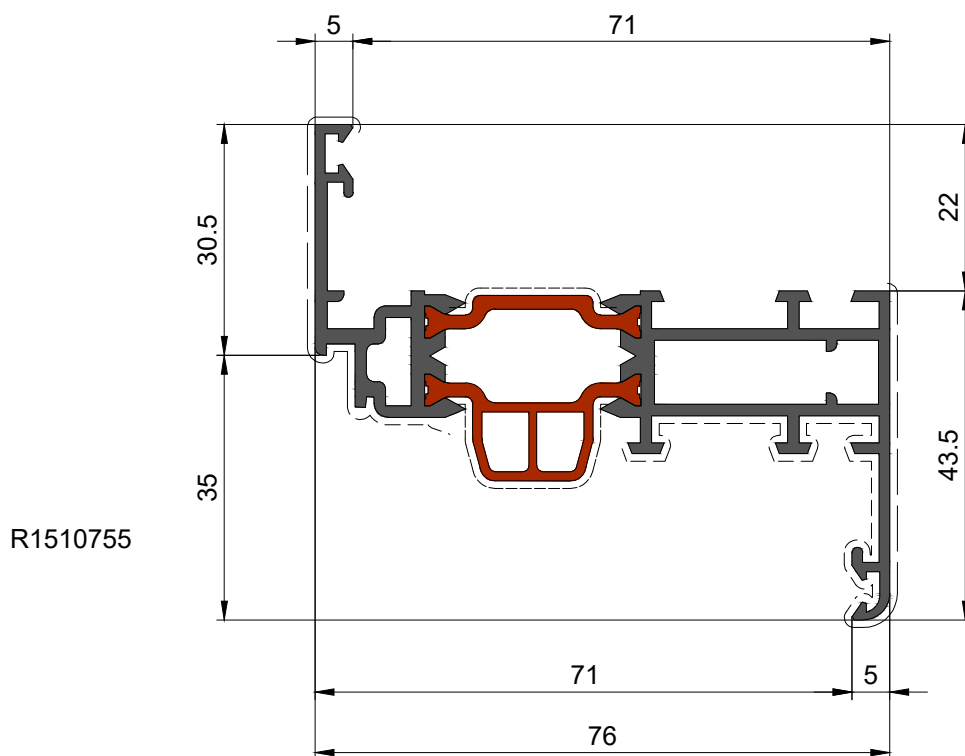
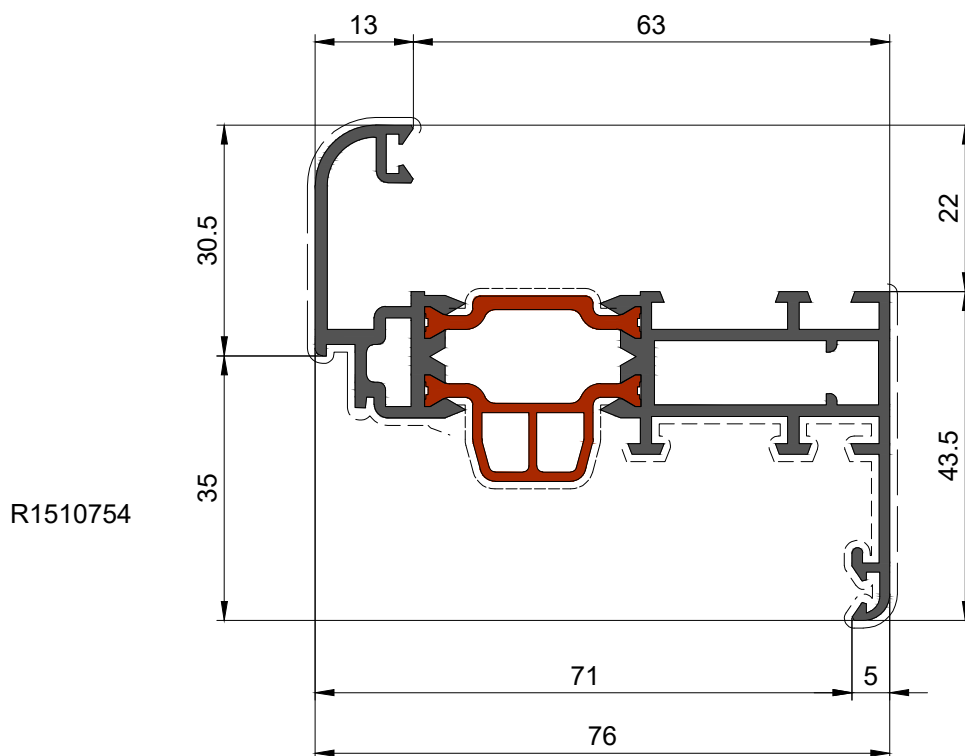
Profilato Section	Sezione Cross section 	Comp.ne Composition	Peso Weight Kg/m	Per.tro Perimeter mm	Sup. in vista Visible surface mm	Jx cm <sup>4</sup>	Wx cm <sup>3</sup>	Jy cm <sup>4</sup>	Wy cm <sup>3</sup>
R1510752		R2500917 RA0340LN RA0339LN R2500914	1.08	407	70	17.2	4.65	2.93	1.61
R1510753		R2500917 RA0340LN RA0339LN R2500915	1.192	469	95	21	6.05	4.95	2.18
R1510754		R2500918 RA0340LN RA0341LN R2500916	1.354	515	102	27.5	7	5.58	2.53
R1510755		R2500919 RA0340LN RA0341LN R2500916	1.323	501	97	27.1	6.81	4.91	2.26
RR72C814		R2800976 RA0340LN RA0339LN R2800586	1.367	544	111	23.9	5.76	8.35	2.96
RR72C977		R2800730 RA0339LN R2800731	0.86	308	16	15	3.38	0.6	0.59
PER PROFILI NON PRESENTI FARE RIFERIMENTO AL CATALOGO R72TT1.3 - RCR7213 - B - Rev. 02- 21.									

Articolo <i>Item</i>	Immagine Picture	Descrizione Description
RA0339LN		Barretta 28.6 CON DENTINO IN NORYL
RA0340LN		Barretta 28.6 PIANA IN NORYL
RA0341LN		Barretta 28.6 TUBOLARE IN NORYL

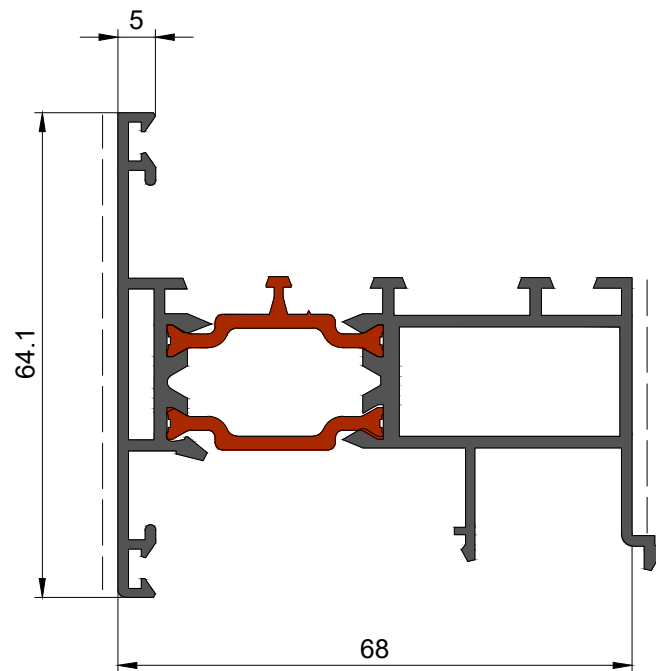
TELAI



ANTE

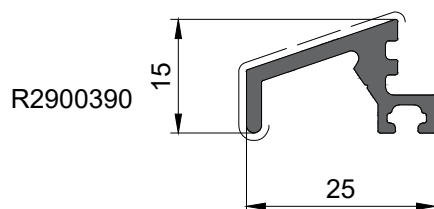
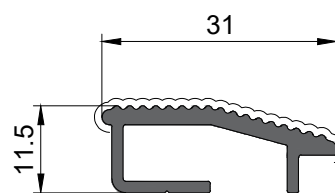
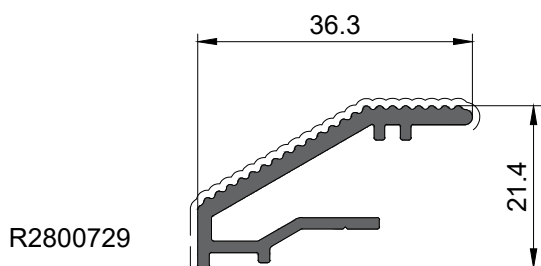
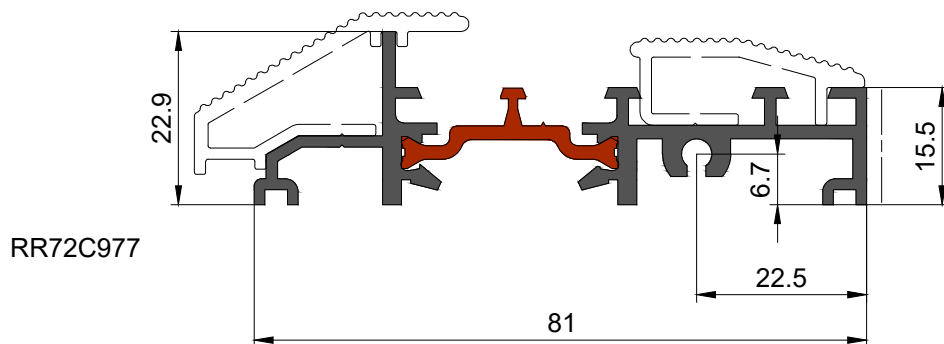


RIPORTO CENTRALE



RR72C814

PROFILATI PER SOGLIA

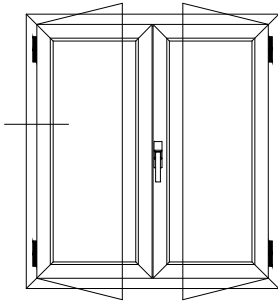




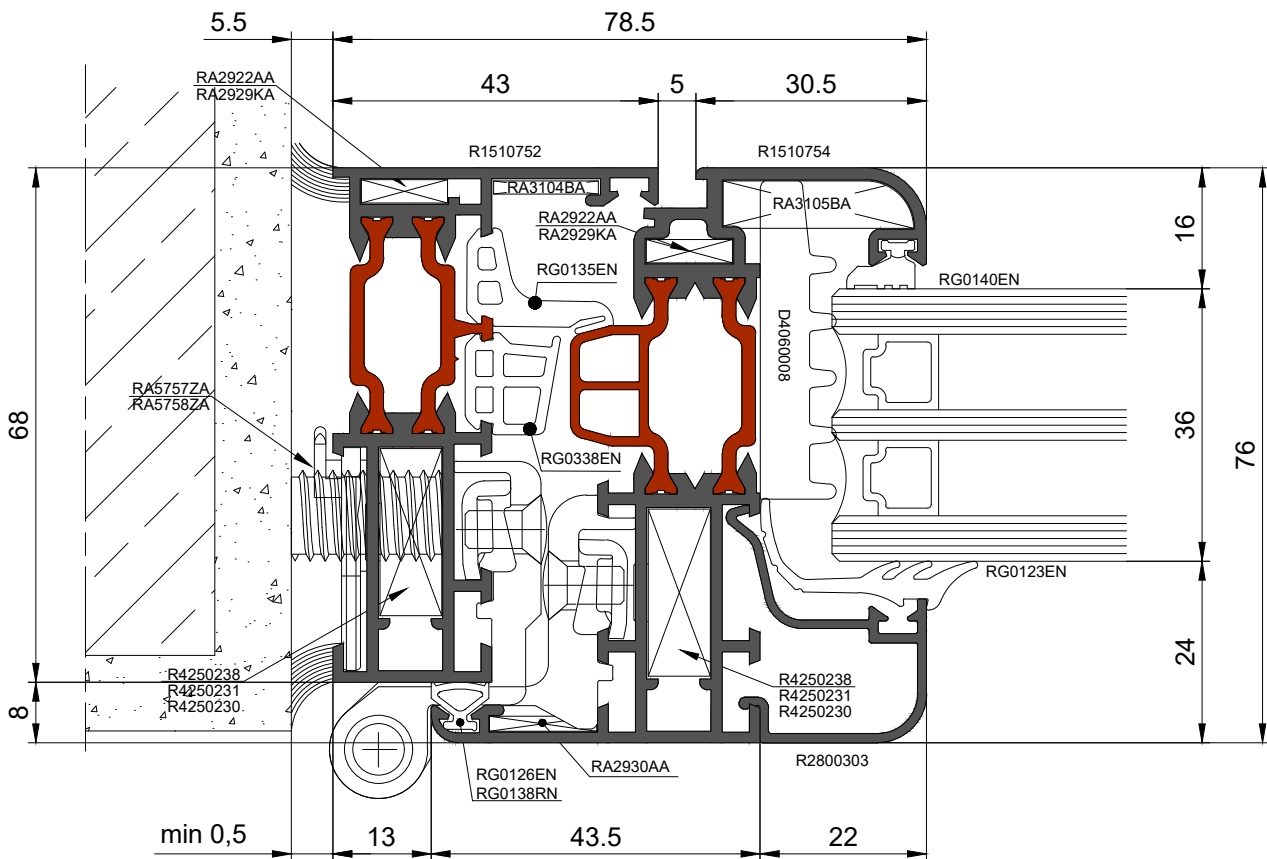
**SEZIONI**  
*SECTIONS*



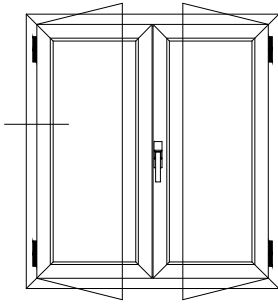
FINESTRA A DUE ANTE  
TWO WINGS WINDOW



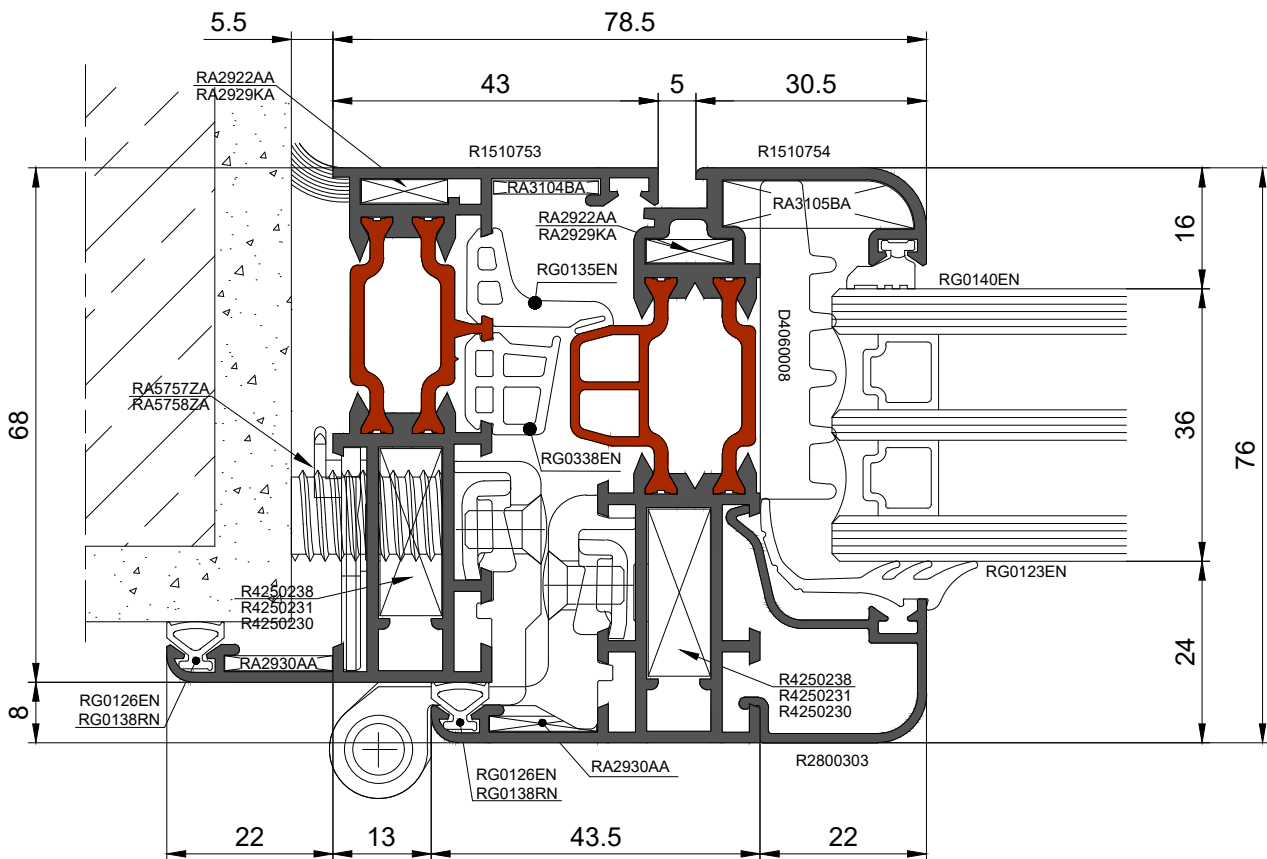
NOTA TECNICA:  
nella tubolarità dei profili  
consigliamo l'utilizzo di squadrette a  
spinare o cianfrinare con l'aggiunta  
di colla.



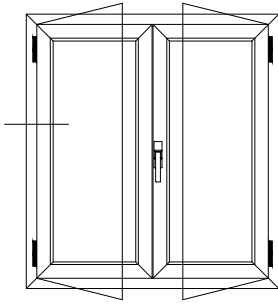
FINESTRA A DUE ANTE  
TWO WINGS WINDOW



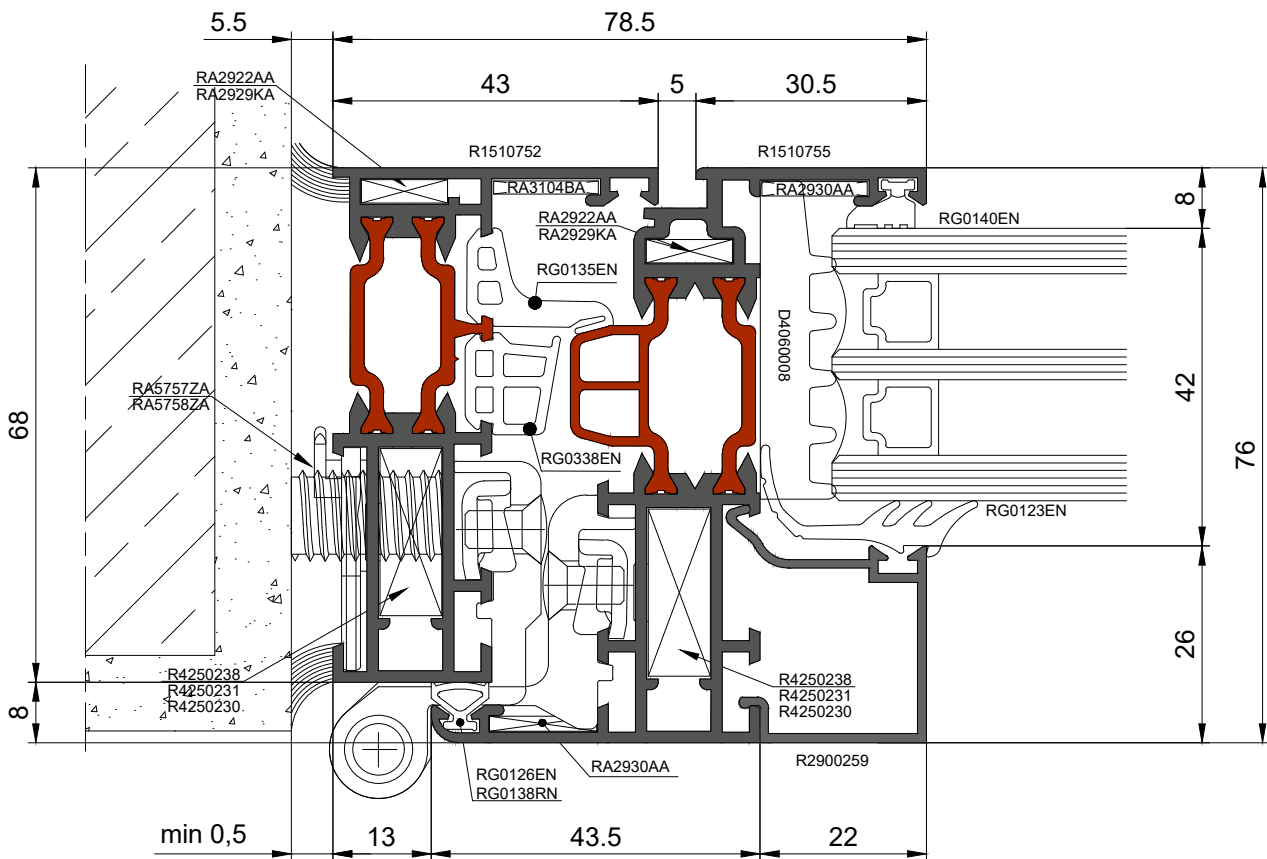
NOTA TECNICA:  
nella tubolarità dei profili  
consigliamo l'utilizzo di squadrette a  
spinare o cianfrinare con l'aggiunta  
di colla.



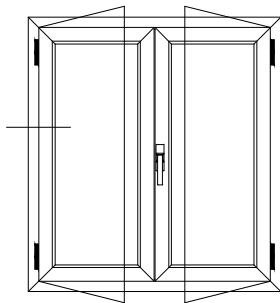
FINESTRA A DUE ANTE  
TWO WINGS WINDOW



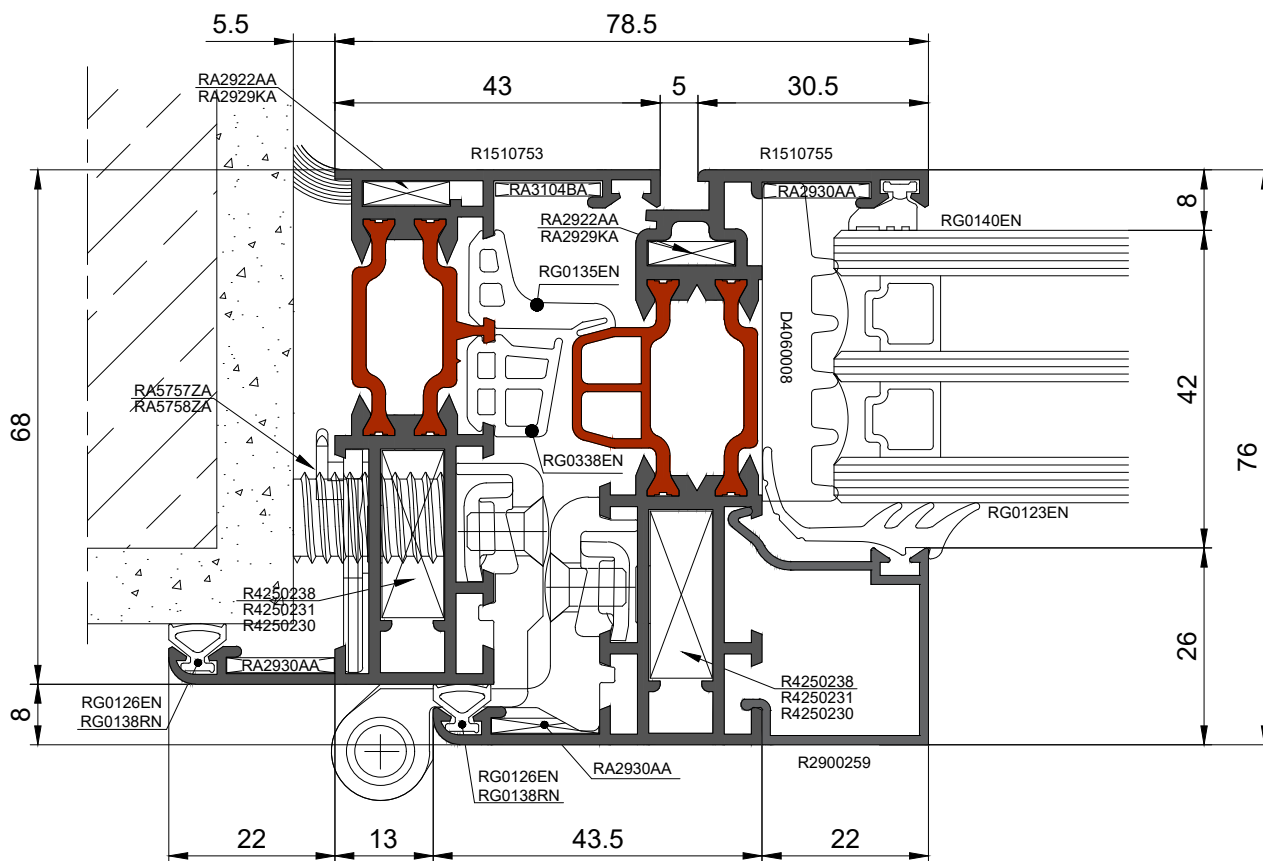
NOTA TECNICA:  
nella tubolarità dei profili  
consigliamo l'utilizzo di squadrette a  
spinare o cianfrinare con l'aggiunta  
di colla.



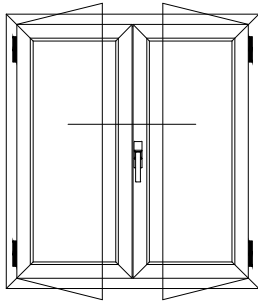
FINESTRA A DUE ANTE  
TWO WINGS WINDOW



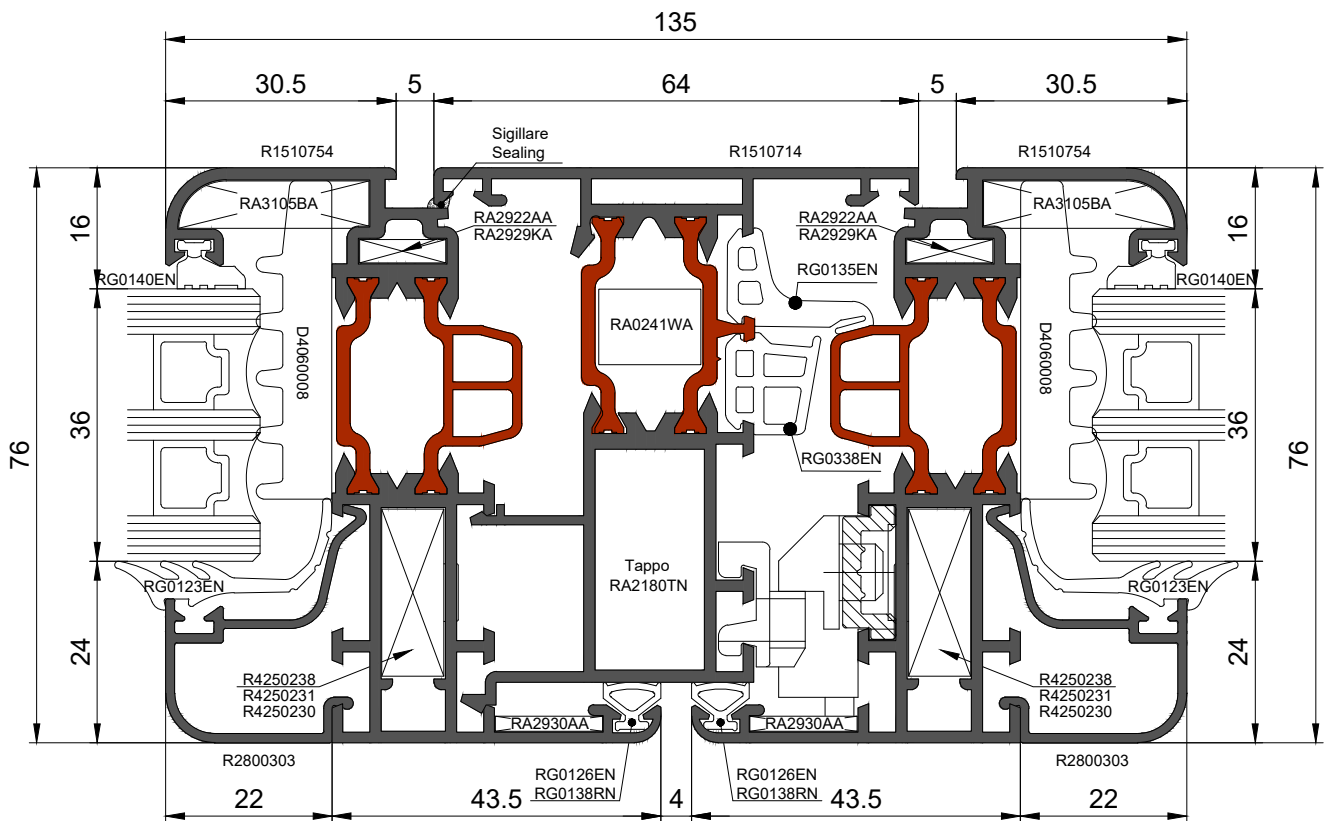
NOTA TECNICA:  
nella tubolarità dei profili  
consigliamo l'utilizzo di squadrette a  
spinare o cianfrinare con l'aggiunta  
di colla.



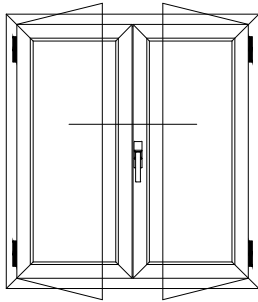
FINESTRA A DUE ANTE  
TWO WINGS WINDOW



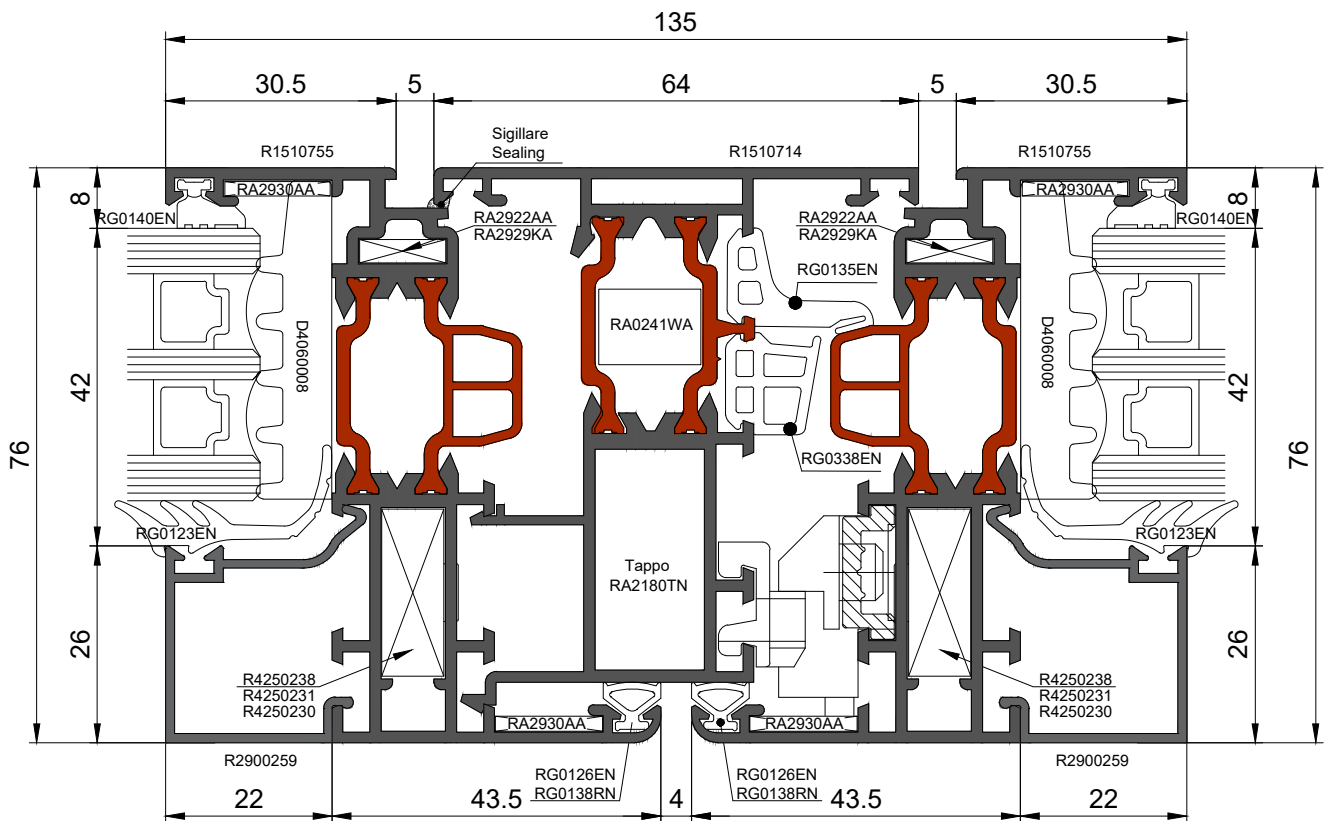
NOTA TECNICA:  
nella tubolarità dei profili  
consigliamo l'utilizzo di squadrette  
a spinare o cianfrinare con l'aggiunta  
di colla.



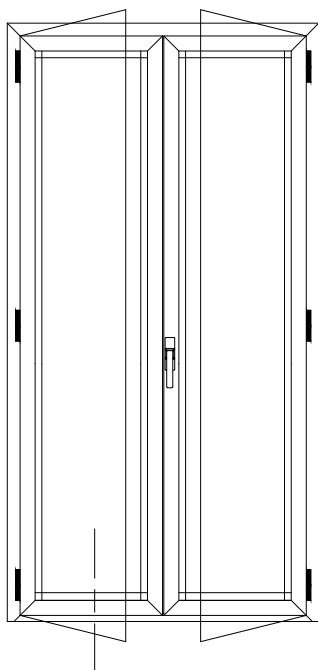
FINESTRA A DUE ANTE  
TWO WINGS WINDOW



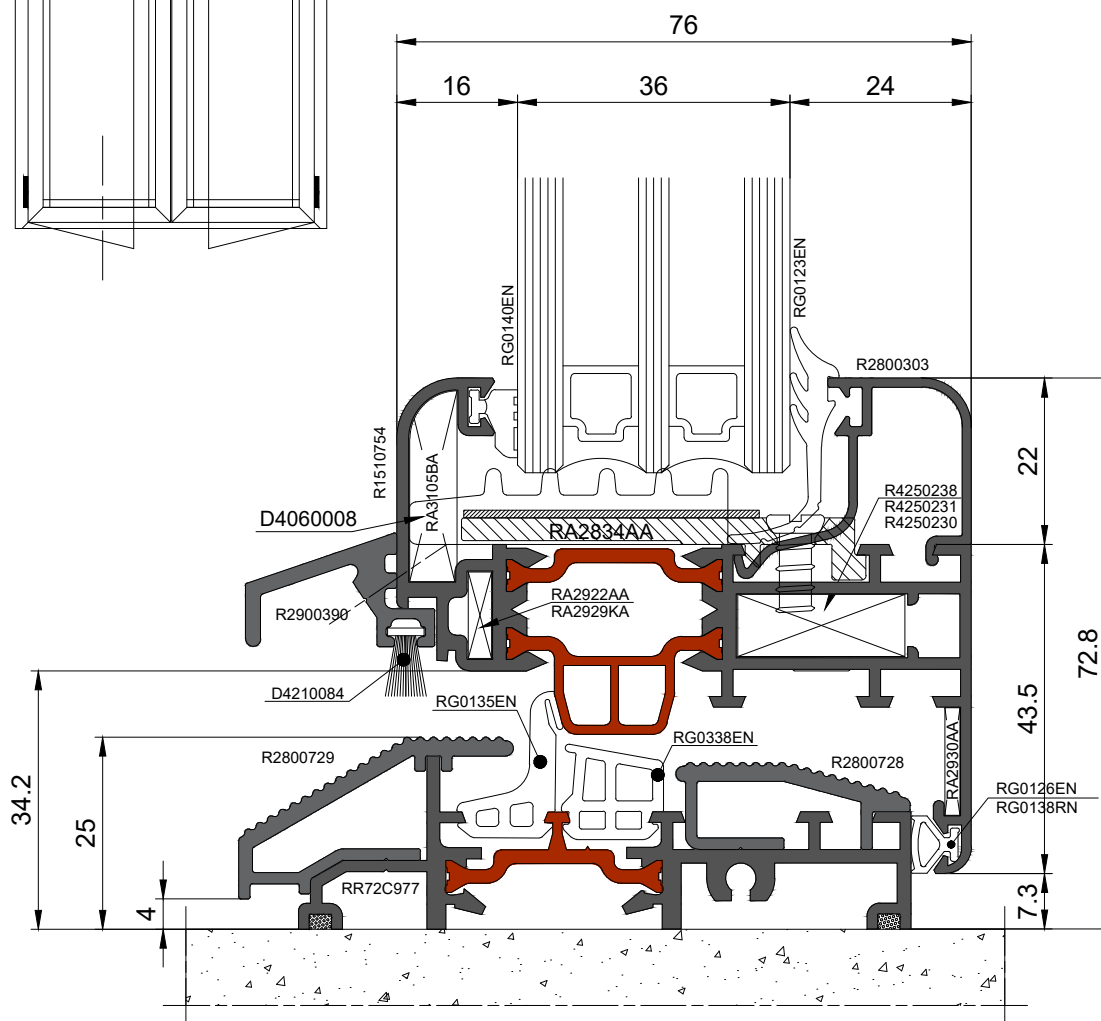
NOTA TECNICA:  
nella tubolarità dei profili  
consigliamo l'utilizzo di squadrette a  
spinare o cianfrinare con l'aggiunta  
di colla.



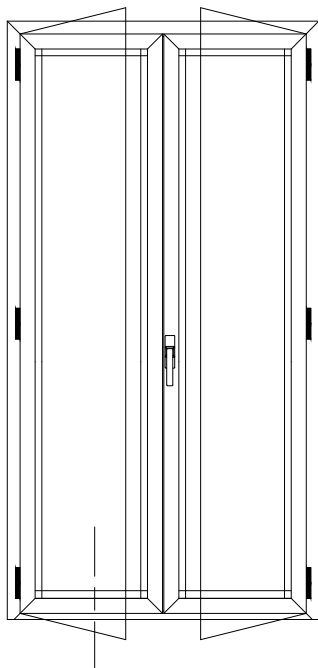
PORTA BALCONE A DUE ANTE  
TWO WINGS BALCONY DOOR



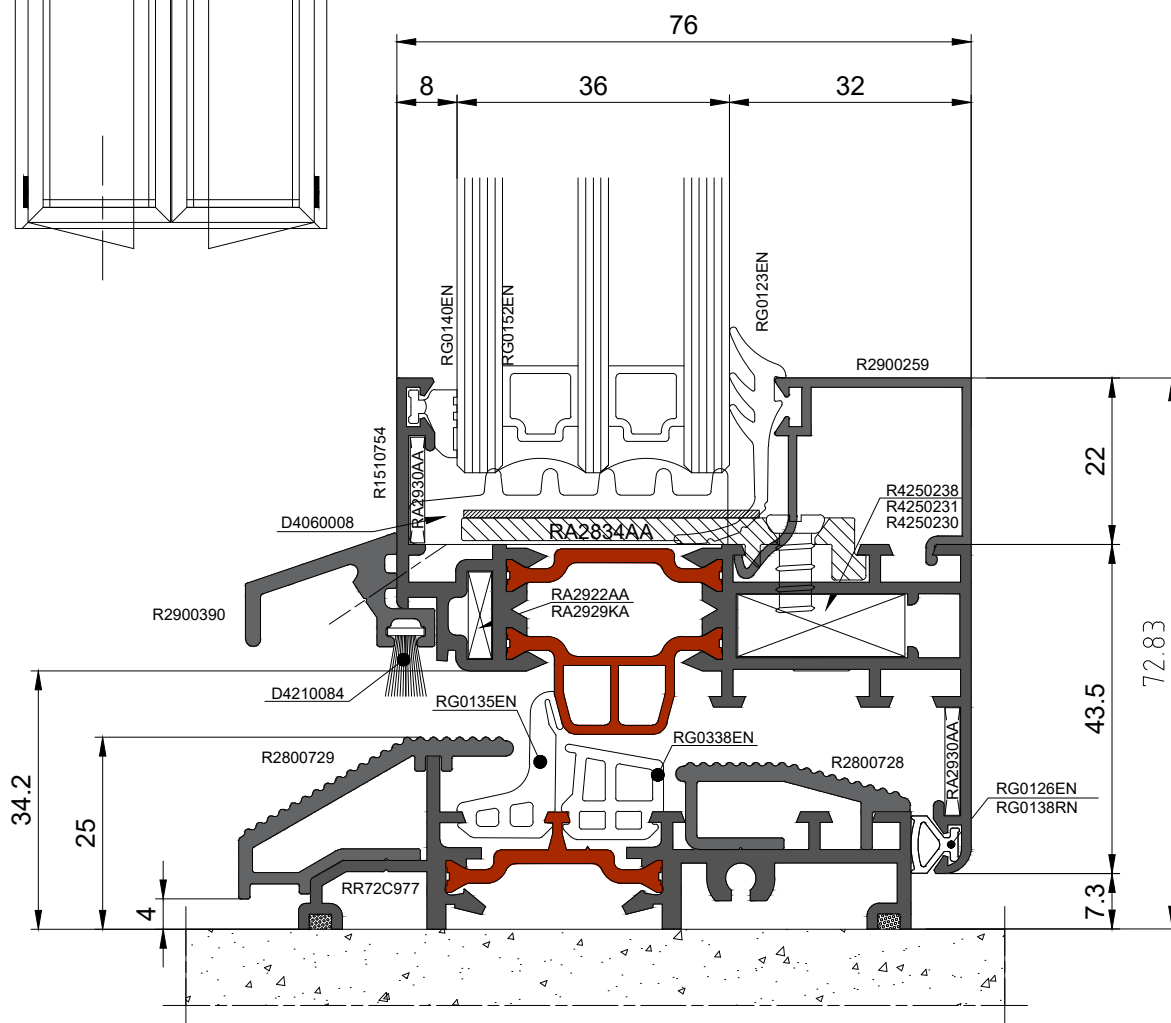
NOTA TECNICA:  
nella tubolarità dei profili  
consigliamo l'utilizzo di squadrette  
a spinare o cianfrinare con l'aggiunta  
di colla.



PORTA BALCONE A DUE ANTE  
TWO WINGS BALCONY DOOR



NOTA TECNICA:  
nella tubolarità dei profili  
consigliamo l'utilizzo di squadrette a  
spinare o cianfrinare con l'aggiunta  
di colla.

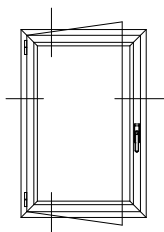


# **DISTINTE DI TAGLIO**

## *CUT LIST*

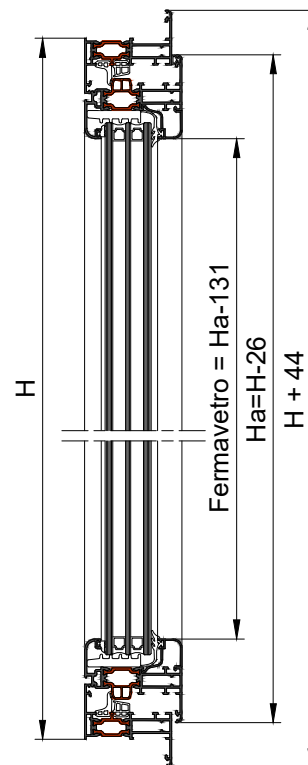
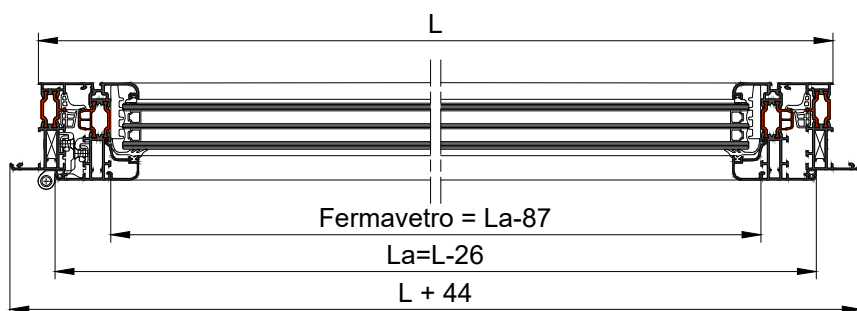


FINESTRA 1 ANTA  
ONE-WING WINDOW



N.B.: - Le dimensioni di taglio e di lavorazione indicate nelle pagine seguenti sono state ottenute considerando le quote teoriche. Pertanto è necessario verificare sempre le dimensioni dei profilati prima di effettuare i tagli.  
Hydro declina ogni responsabilità per errori dovuti al mancato controllo da parte del costruttore.

N.B.: - The cutting and processing dimensions, indicated in the following pages, are obtained considering theoretical values. It is, therefore, always necessary to check the dimensions of the profiles before executing the cutting.  
Hydro declines any responsibility from errors caused from the missing dimensional check of the carpenter



PROFILATI

SECTIONS

Profilato tipo Type Section	N° Pz.	Taglio Cut	N° Pz.	Taglio Cut
	2	H + 44	2	L + 44
	2	Ha = H - 26	2	La = L - 26
	2	Ha - 131	2	La - 87
	1	(Inferiore/Lower) Hm - 113	1	(Inferiore/Lower) Ha - Hm - 113

DIMENSIONI VETRO  
GLASS SIZE

<b>N. 1 PEZZO</b>	N.B.: Spessore vetro considerato 36 mm (6/10/4/10/6) Gioco perimetrale tra profilato e vetro 9.5 mm For glass with 36 mm thickness Space between glass and profile 9.5 mm
Ha - 106	
La - 106	

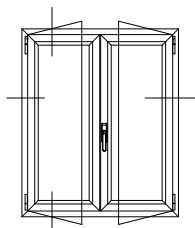
ACCESSORI ACCESSORIES

Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N
RA3104BA	Squadretta Fuji allineamento aletta Fuji alignment corner joint on fin.	4	RA5532NN	Cappetta scarico acqua (parapesta) Water drain cover	2	RA5765NN	Tappo rotondo copriforo diametro 12 mm Circular coverhole plug dia. mm 12	5
RA2930AA	Squadretta Fuji allineamento aletta Fuji alignment corner joint on fin.	8	RA5758ZA	Regolo mobile da 20 mm Adjustable block	5			
RA3105BA	Squadretta Fuji all.mento aletta prof. compl. Fuji alignment corner joint for coplanar profiles	4	RA5757ZA	Regolo mobile da 15 mm Adjustable block mm 15	5			
R4250238	Squadretta per giunzione d'angolo Corner joint	8	RA0228EN	Angolo stampato per precamera Moulded corner for central weatherstrip	4			
RA2922AA	Squadretta a spinare su prof. est. telaio External corner joint to be crimped	8	RA0202BA	Angolo stampato per fermavetro arrotondato Moulded corner for snap-on rounded glass beading	4			
RA2929KA	Spina per RA2922AA Glass support	16	RA2834AA	Supporto vetro Glass support	4			

GUARNIZIONI WEATHERSTRIPS

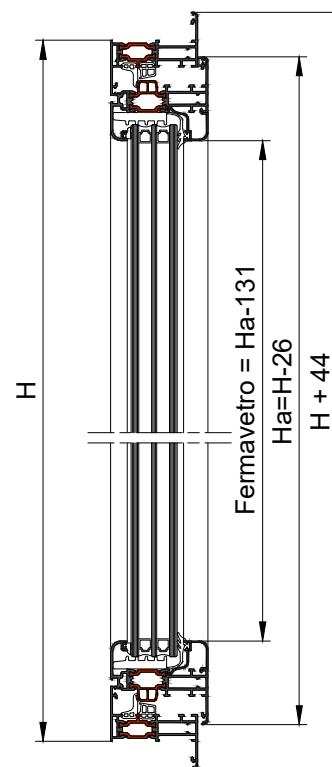
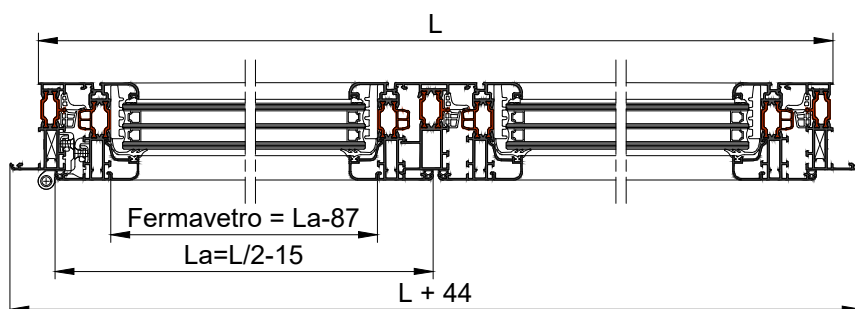
Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N
RG0126EN	Guarnizione di battuta Weatherstrip of rabbet	4H 4L	RG0135EN	Guarnizione di precamera Central weatherstrip	2H 2L	D4060008	Isolante sottovetro Insulation under glass	2H 2L
RG0123EN	Guarnizione interna tenuta vetro 4-6 mm Weatherstrip on glazing bead shim mm 4-6	2H 2L	RG0338EN	Guarnizione aggiuntiva di precamera Additional central Weatherstrip	2H 2L			
RG0152EN	Guarnizione esterna appoggio vetri 3 mm Weatherstrip on glass support mm 3	2H 2L	RA0235WA	Isolante esterno telaio Outer frame insulation	2H 2L			

**FINESTRA 2 ANTE**  
**TWO-WINGS WINDOW**



N.B: - Le dimensioni di taglio e di lavorazione indicate nelle pagine seguenti sono state ottenute considerando le quote teoriche. Pertanto è necessario verificare sempre le dimensioni dei profilati prima di effettuare i tagli.  
Hydro declina ogni responsabilità per errori dovuti al mancato controllo da parte del costruttore.

N.B: - The cutting and processing dimensions, indicated in the following pages, are obtained considering theoretical values. It is, therefore, always necessary to check the dimensions of the profiles before executing the cutting.  
Hydro declines any responsibility from errors caused from the missing dimensional check of the carpenter



**PROFILATI**  
**SECTIONS**

Profilato tipo Type Section	N° Pz.	Taglio Cut	N° Pz.	Taglio Cut
	2	H + 44	2	L + 44
	4	Ha = H - 26	4	La = L/2 - 15
	4	Ha - 131	4	La - 87
	1	Ha - 74		
	1	(Inferiore/Lower) Hm - 113	1	(Superiore/Upper) Ha - Hm - 113

**DIMENSIONI VETRO**  
**GLASS SIZE**

<b>N. 2 PEZZI</b>	N.B.: Spessore vetro considerato 36 mm (6/10/4/10/6) Gioco perimetrale tra profilato e vetro 9.5 mm For glass with 36 mm thickness Space between glass and profile 9.5 mm
Ha - 106	
La - 106	

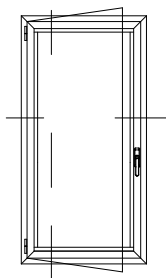
**ACCESSORI ACCESSORIES**

Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N
RA3104BA	Squadretta Fuji allineamento aletta Fuji alignment corner joint on fin.	4	RA5532NN	Cappetta scarico acqua (parapesta) Water drain cover	2	RA5765NN	Tappo rotondo copriforo diametro 12 mm Circular coverhole plug dia. mm 12	6
RA2930AA	Squadretta Fuji allineamento aletta Fuji alignment corner joint on fin.	12	RA5758ZA	Regolo mobile da 20 mm Adjustable block	6	RA2180TN	Coppia tappi per riporto centrale R1510714 Pair of plugs for central rabbet on profile R1510714	1
RA3105BA	Squadretta Fuji all.mento aletta prof. compl. Fuji alignment corner joint for coplanar profiles	8	RA5757ZA	Regolo mobile da 15 mm Adjustable block mm 15	6			
R4250238	Squadretta per giunzione d'angolo Corner joint	12	RA0228EN	Angolo stampato per precamera Moulded corner for central weatherstrip	4			
RA2922AA	Squadretta a spinare su prof. est. telaio External corner joint to be crimped	12	RA0202BA	Angolo stampato per fermavetro arrotondato Moulded corner for snap-on rounded glass beading	8			
RA2929KA	Spina per RA2922AA Glass support	24	RA2834AA	Supporto vetro Glass support	8			

**GUARNIZIONI WEATHERSTRIPS**

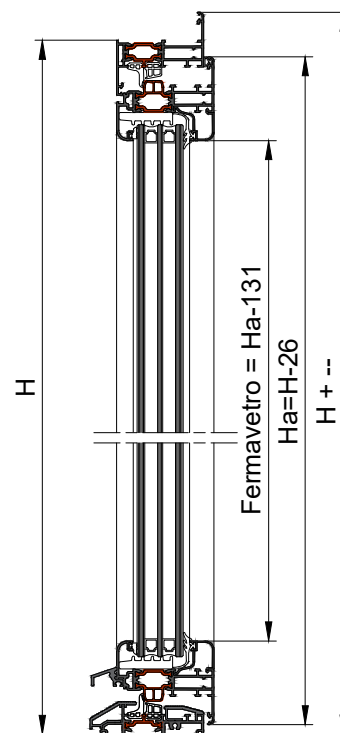
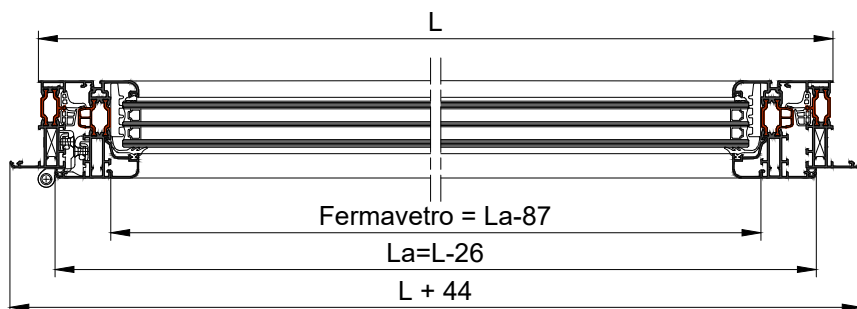
Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N
RG0126EN	Guarnizione di battuta Weatherstrip of rabbet	6H 4L	RG0135EN	Guarnizione di precamera Central weatherstrip	3H 2L	D4060008	Isolante sottovetro Insulation under glass	4H 2L
RG0123EN	Guarnizione interna tenuta vetro 4-6 mm Weatherstrip on glazing bead shim mm 4-6	4H 2L	RG0338EN	Guarnizione aggiuntiva di precamera Additional central Weatherstrip	3H 2L			
RG0152EN	Guarnizione esterna appoggio vetri 3 mm Weatherstrip on glass support mm 3	4H 2L	RA0235WA	Isolante esterno telaio Outer frame insulation	2H 2L			

PORTA  
BALCONE 1 ANTA  
  
ONE-WING  
BALCONY DOOR



N.B: - Le dimensioni di taglio e di lavorazione indicate nelle pagine seguenti sono state ottenute considerando le quote teoriche. Pertanto è necessario verificare sempre le dimensioni dei profilati prima di effettuare i tagli.  
Hydro declina ogni responsabilità per errori dovuti al mancato controllo da parte del costruttore.

N.B: - The cutting and processing dimensions, indicated in the following pages, are obtained considering theoretical values. It is, therefore, always necessary to check the dimensions of the profiles before executing the cutting.  
Hydro declines any responsibility from errors caused from the missing dimensional check of the carpenter



PROFILATI  
SECTIONS

Profilato tipo Type Section	N° Pz.	Taglio Cut	N° Pz.	Taglio Cut
	2	H + 22	1	L + 44
	2	Ha = H - 20.3	2	La = L - 26
	2	Ha - 131	2	La - 87
			1	L - 33
			1	L
			1	L - 33
			1	La - 72
	1	(Inferiore/Lower) Hm - 113	1	(Superiore/Upper) Ha - Hm - 113

DIMENSIONI VETRO  
GLASS SIZE

N. 1 PEZZO	N.B.: Spessore vetro considerato 36 mm (6/10/4/10/6)
Ha - 106	Gioco perimetrale tra profilato e vetro 9.5 mm
La - 106	For glass with 36 mm thickness
	Space between glass and profile 9.5 mm

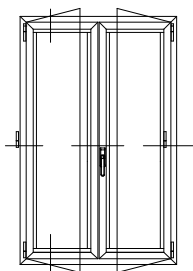
ACCESSORI ACCESSORIES

Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N
RA3104BA	Squadretta Fuji allineamento aletta Fuji alignment corner joint on fin.	4	RA5532NN	Cappetta scarico acqua (parapesta) Water drain cover	2	RA5765NN	Tappo rotondo copriforo diametro 12 mm Circular coverhole plug dia. mm 12	6
RA2930AA	Squadretta Fuji allineamento aletta Fuji alignment corner joint on fin.	8	RA5758ZA	Regolo mobile da 20 mm Adjustable block	6			
RA3105BA	Squadretta Fuji all.mento aletta prof. compl. Fuji alignment corner joint for coplanar profiles	4	RA5757ZA	Regolo mobile da 15 mm Adjustable block mm 15	6			
R4250238	Squadretta per giunzione d'angolo Corner joint	8	RA0228EN	Angolo stampato per precamera Moulded corner for central weatherstrip	4			
RA2922AA	Squadretta a spinare su prof. est. telaio External corner joint to be crimped	6	RA0202BA	Angolo stampato per fermavetro arrotondato Moulded corner for snap-on rounded glass beading	4			
RA2929KA	Spina per RA2922AA Glass support	12	RA2834AA	Supporto vetro Glass support	4			

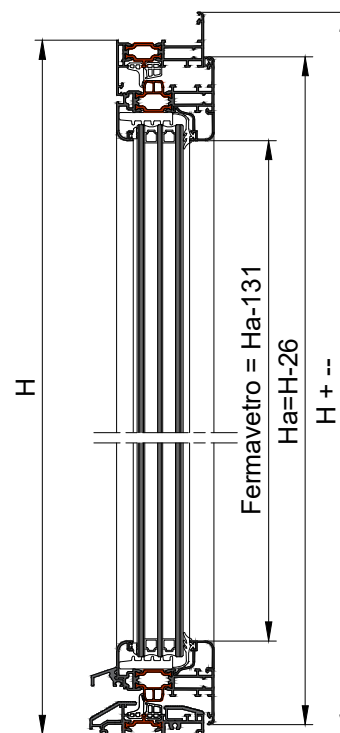
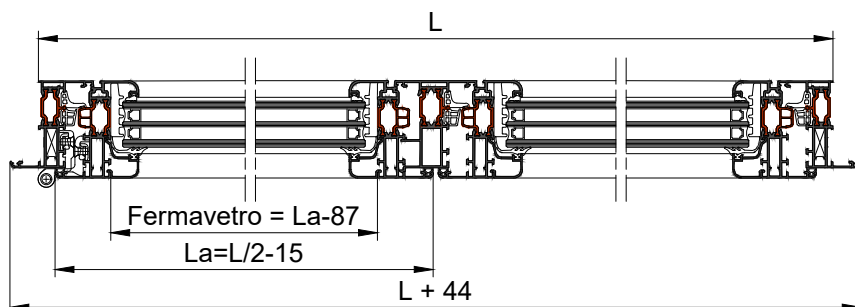
GUARNIZIONI WEATHERSTRIPS

Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N
RG0126EN	Guarnizione di battuta Weatherstrip of rabbet	4H 3L	RG0135EN	Guarnizione di precamera Central weatherstrip	2H 2L	D4060008	Isolante sottovetro Insulation under glass	2H 2L
RG0123EN	Guarnizione interna tenuta vetro 4-6 mm Weatherstrip on glazing bead shim mm 4-6	2H 2L	RG0338EN	Guarnizione aggiuntiva di precamera Additional central Weatherstrip	2H 2L	D4210084	Spazzolino Brush	L
RG0152EN	Guarnizione esterna appoggio vetri 3 mm Weatherstrip on glass support mm 3	2H 2L	RA0235WA	Isolante esterno telaio Outer frame insulation	2H 2L			

PORTA  
BALCONE 2 ANTE  
TWO-WINGS  
BALCONY DOOR



N.B.: - Le dimensioni di taglio e di lavorazione indicate nelle pagine seguenti sono state ottenute considerando le quote teoriche. Pertanto è necessario verificare sempre le dimensioni dei profilati prima di effettuare i tagli.  
Hydro declina ogni responsabilità per errori dovuti al mancato controllo da parte del costruttore.  
N.B.: - The cutting and processing dimensions, indicated in the following pages, are obtained considering theoretical values. It is, therefore, always necessary to check the dimensions of the profiles before executing the cutting.  
Hydro declines any responsibility from errors caused from the missing dimensional check of the carpenter



PROFILATI

SECTIONS

Profilato tipo Type Section	N° Pz.	Taglio Cut	N° Pz.	Taglio Cut
	2	H + 22	1	L + 44
	4	Ha = H - 20.3	4	La = L/2 - 15
	1	Ha - 74		
	4	Ha - 131	4	La - 87
			1	L - 33
			1	L
			1	L - 33
			1	La - 72
			1	La - 3
	1	(Inferiore/Lower) Hm - 113	1	(Superiore/Upper) Ha - Hm - 113

DIMENSIONI VETRO  
GLASS SIZE

<b>N. 2 PEZZI</b>	N.B.: Spessore vetro considerato 36 mm (6/10/4/10/6) Gioco perimetrale tra profilato e vetro 9.5 mm For glass with 36 mm thickness Space between glass and profile 9.5 mm
Ha - 106	
La - 106	

ACCESSORI ACCESSORIES

Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N
RA3104BA	Squadretta Fuji allineamento aletta Fuji alignment corner joint on fin.	4	RA5532NN	Cappetta scarico acqua (parapesta) Water drain cover	2	RA5765NN	Tappo rotondo copriforo diametro 12 mm Circular coverhole plug dia. mm 12	6
RA2930AA	Squadretta Fuji allineamento aletta Fuji alignment corner joint on fin.	12	RA5758ZA	Regolo mobile da 20 mm Adjustable block	6			
RA3105BA	Squadretta Fuji all.mento aletta prof. compl. Fuji alignment corner joint for coplanar profiles	8	RA5757ZA	Regolo mobile da 15 mm Adjustable block mm 15	6			
R4250238	Squadretta per giunzione d'angolo Corner joint	12	RA0228EN	Angolo stampato per precamera Moulded corner for central weatherstrip	4			
RA2922AA	Squadretta a spinare su prof. est. telaio External corner joint to be crimped	12	RA0202BA	Angolo stampato per fermavetro arrotondato Moulded corner for snap-on rounded glass beading	8			
RA2929KA	Spina per RA2922AA Glass support	24	RA2834AA	Supporto vetro Glass support	8			

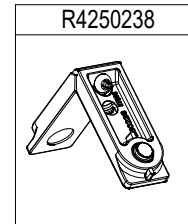
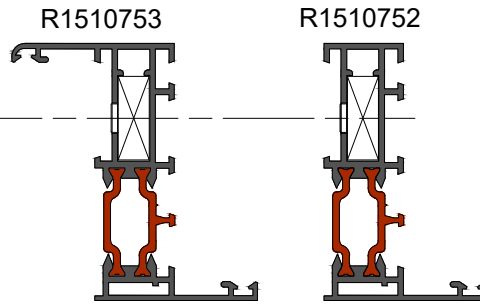
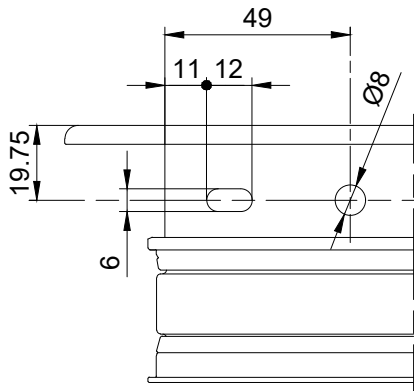
GUARNIZIONI WEATHERSTRIPS

Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N	Articolo Item	Descrizione Description	N
RG0126EN	Guarnizione di battuta Weatherstrip of rabbet	6H 3L	RG0135EN	Guarnizione di precamera Central weatherstrip	3H 2L	D4060008	Isolante sottovetro Insulation under glass	4H 2L
RG0123EN	Guarnizione interna tenuta vetro 4-6 mm Weatherstrip on glazing bead shim mm 4-6	4H 2L	RG0338EN	Guarnizione aggiuntiva di precamera Additional central Weatherstrip	3H 2L	D4210084	Spazzolino Brush	L
RG0152EN	Guarnizione esterna appoggio vetri 3 mm Weatherstrip on glass support mm 3	4H 2L	RA0235WA	Isolante esterno telaio Outer frame insulation	2H 2L			

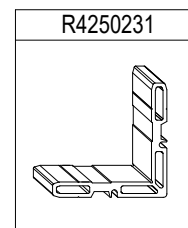
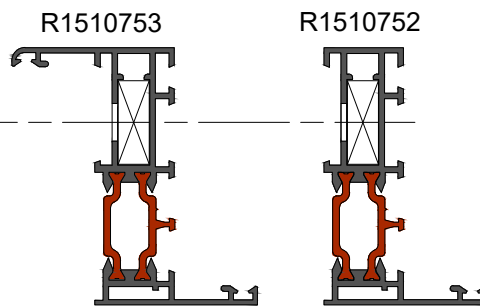
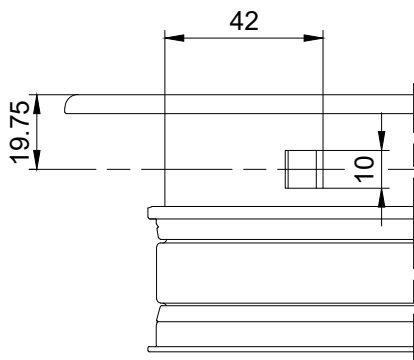
# **LAVORAZIONI**

## *TOOLINGS*

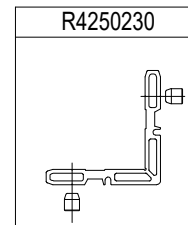
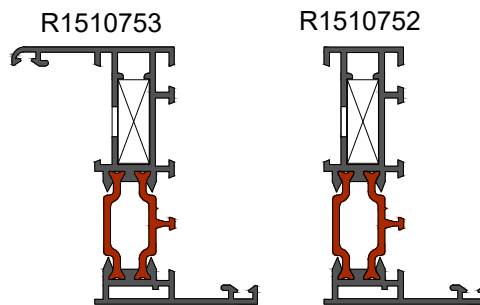
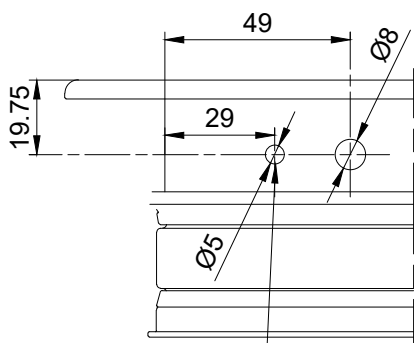




Attrezzatura: PUNZONATRICE R5540024  
Tooling: PUNCHING MACHINE

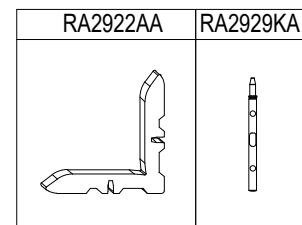
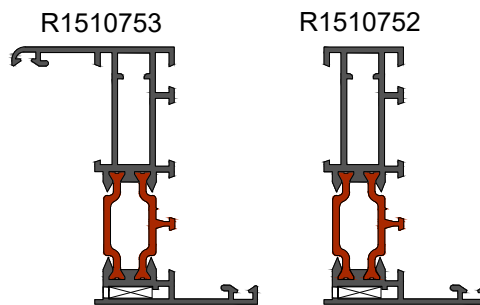
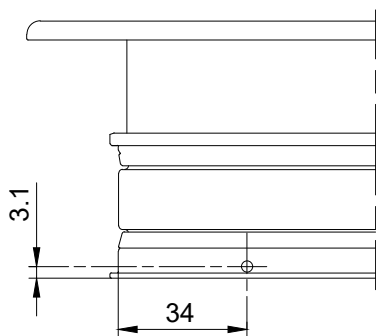


Attrezzatura: CIANFRINATRICE MANUALE  
Tooling: MANUAL CRIMPING TOOL



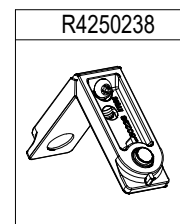
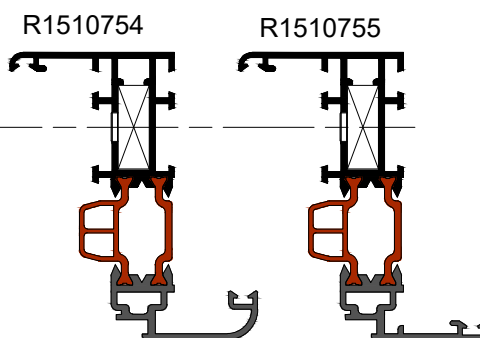
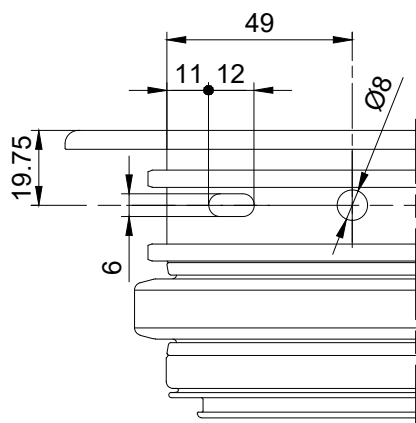
Attrezzatura: PUNZONATRICE R5540024  
Tooling: PUNCHING MACHINE

INIEZIONE COLLA  
da eseguire solo sui  
traversi

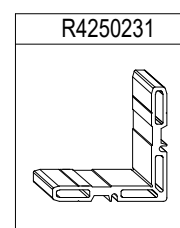
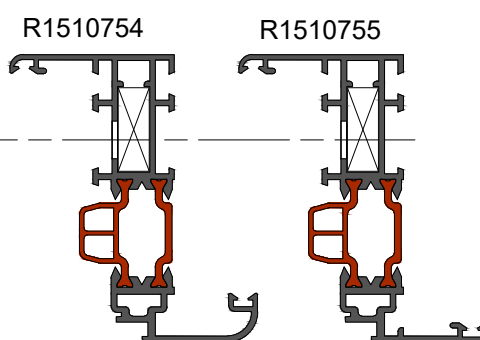
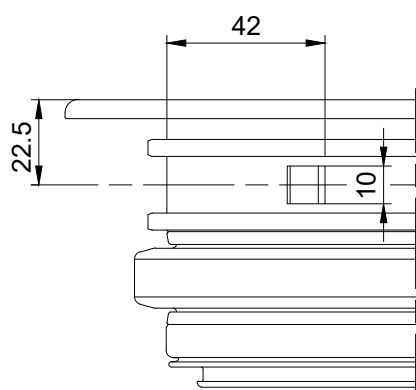


Attrezzatura: TRAPANO + DIMA R5510006  
Tooling: DRILLING JIP

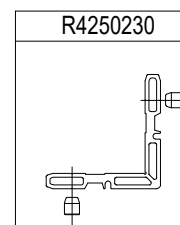
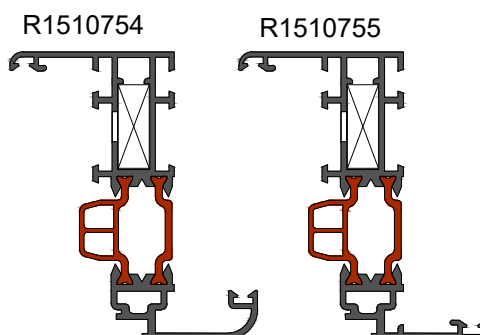
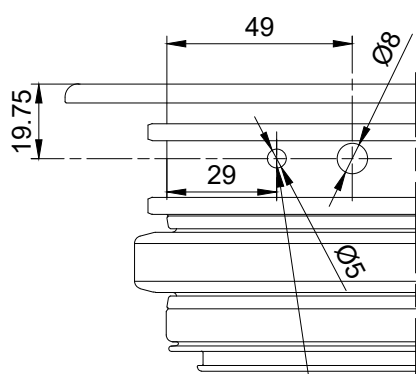
Attrezzatura: PUNZONATRICE R5540023  
Tooling: PUNCHING MACHINE



Attrezzatura: PUNZONATRICE R5540024  
Tooling: PUNCHING MACHINE

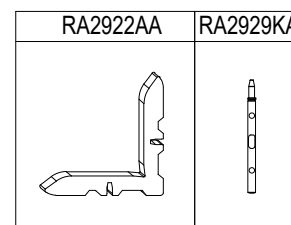
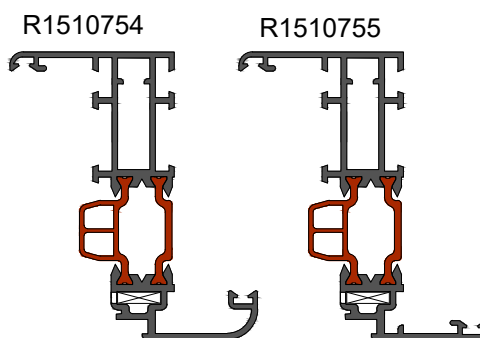
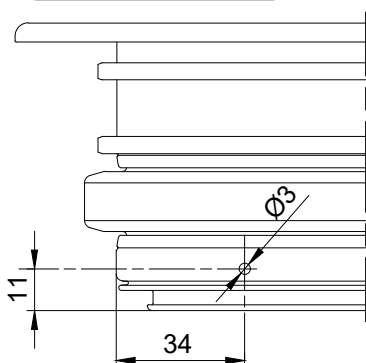


Attrezzatura: CIANFRINATRICE MANUALE  
Tooling: MANUAL CRIMPING TOOL



Attrezzatura: PUNZONATRICE R5540024  
Tooling: PUNCHING MACHINE

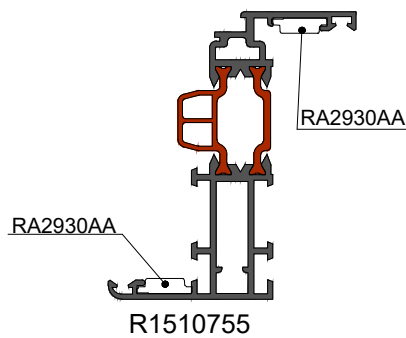
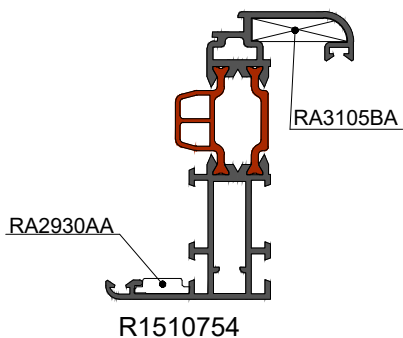
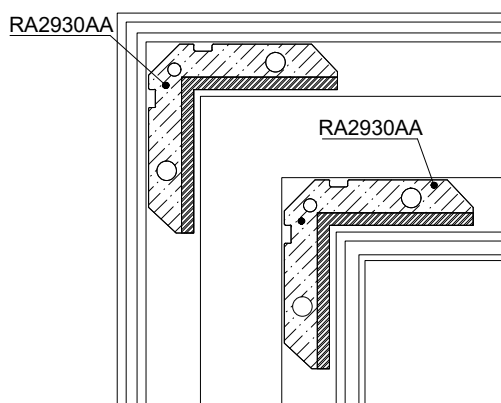
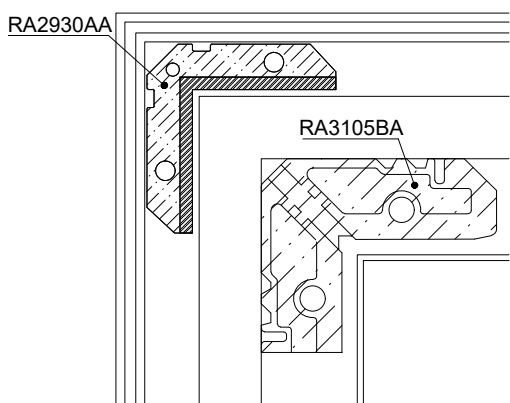
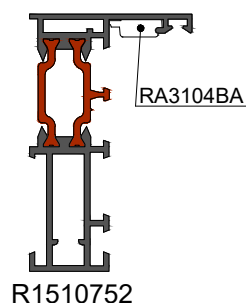
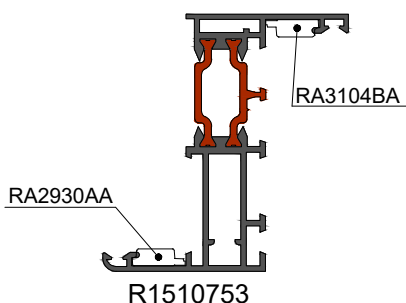
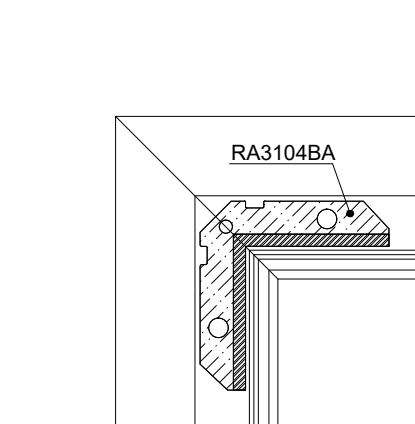
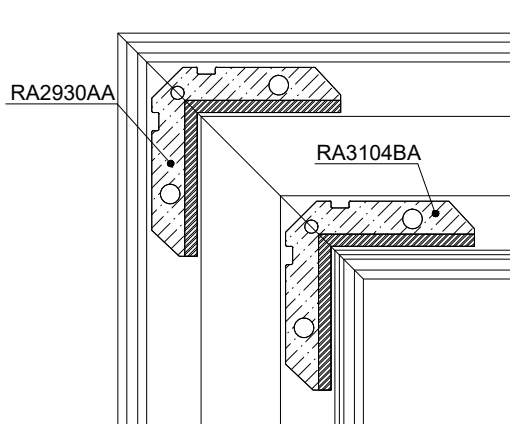
INIEZIONE COLLA  
da eseguire solo sui  
traversi



Attrezzatura: TRAPANO + DIMA R5510006  
Tooling: DRILLING JIP

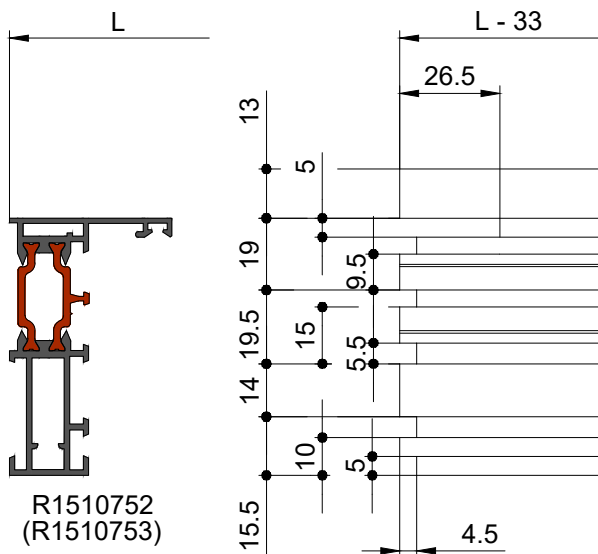
Attrezzatura: PUNZONATRICE R5540023  
Tooling: PUNCHING MACHINE

APPLICAZIONE SQUADRETTE DI ALLINEAMENTO  
ALIGNMENT CORNER JOINTS APPLICATION

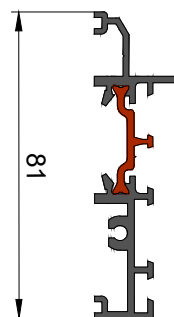


- Le squadrette di allineamento su alette, devono essere incollate con colle per alluminio di tipo epossidico bicomponente o di tipo poliuretano monocomponente

- The alignment corner joint on rabbets, must always be glued with epoxy adhesives for aluminum two-component or polyurethane component type

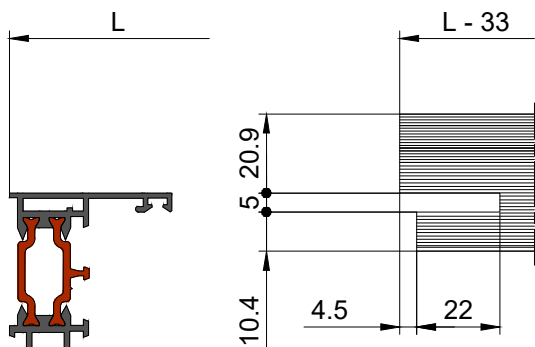


R1510752  
(R1510753)

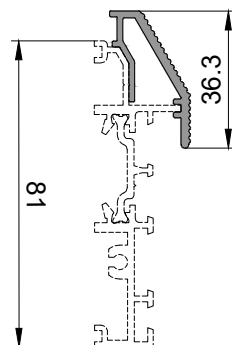


RR72C696

Attrezzatura: GRUPPO FRESE  
Tooling: MILLING CUTTER GROUP

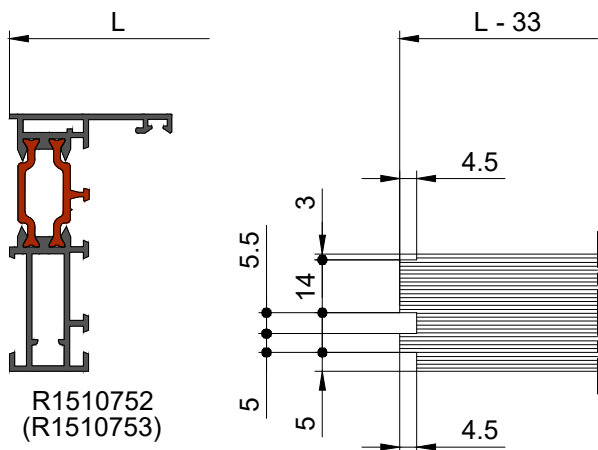


R1510752  
(R1510753)

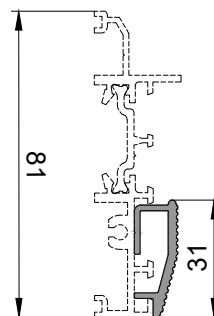


R2800729

Attrezzatura: GRUPPO FRESE  
Tooling: MILLING CUTTER GROUP



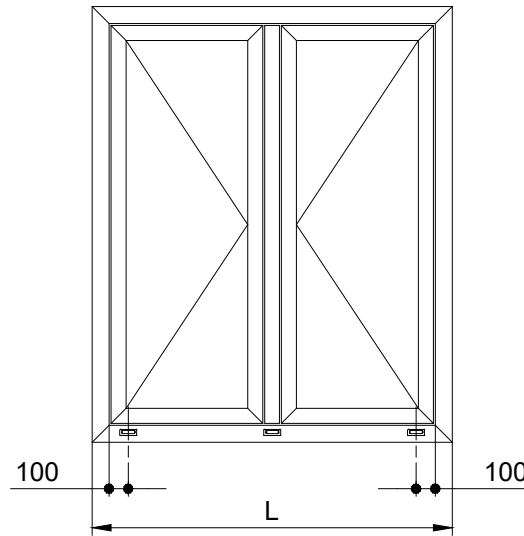
R1510752  
(R1510753)



R2800728

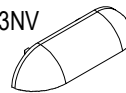
Attrezzatura: GRUPPO FRESE  
Tooling: MILLING CUTTER GROUP

Posizione scarichi acqua

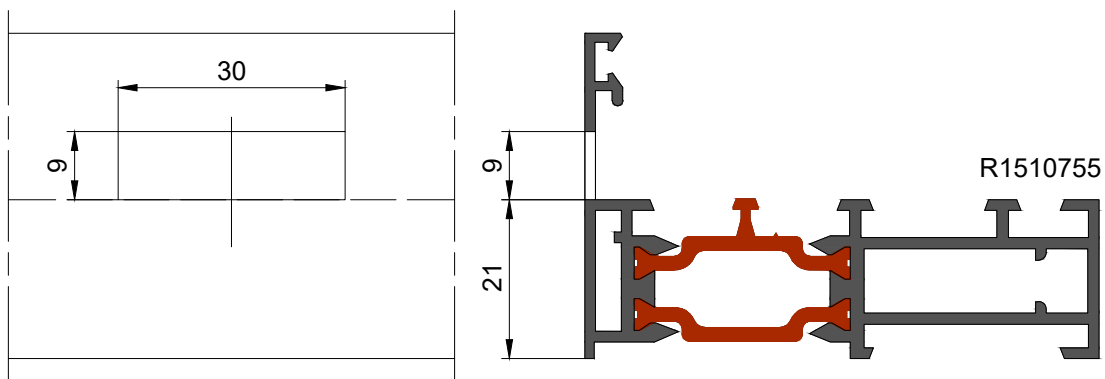
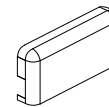


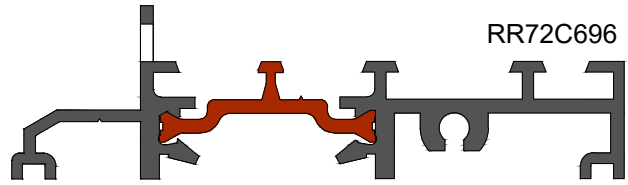
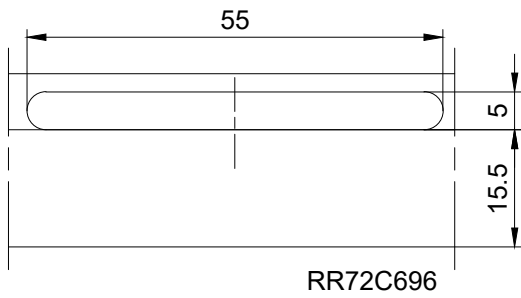
Scarichi acqua: N° 2 Per  $L \leq 1200$  mm  
 N° 3 Per  $L > 1200$  mm  $\leq 2100$  mm  
 N° 4 Per  $L > 2100$  mm  $\leq 2800$  mm

RA5753NV

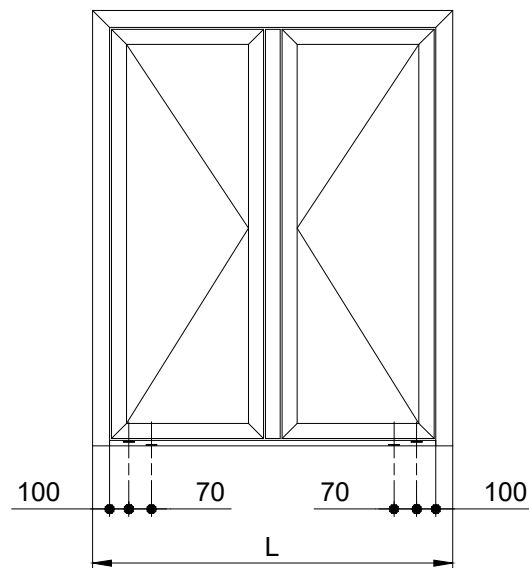
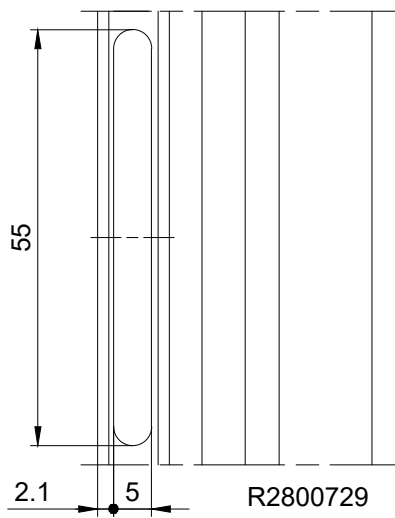


RA5532NN

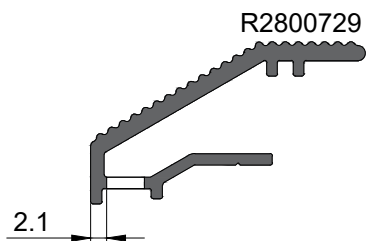


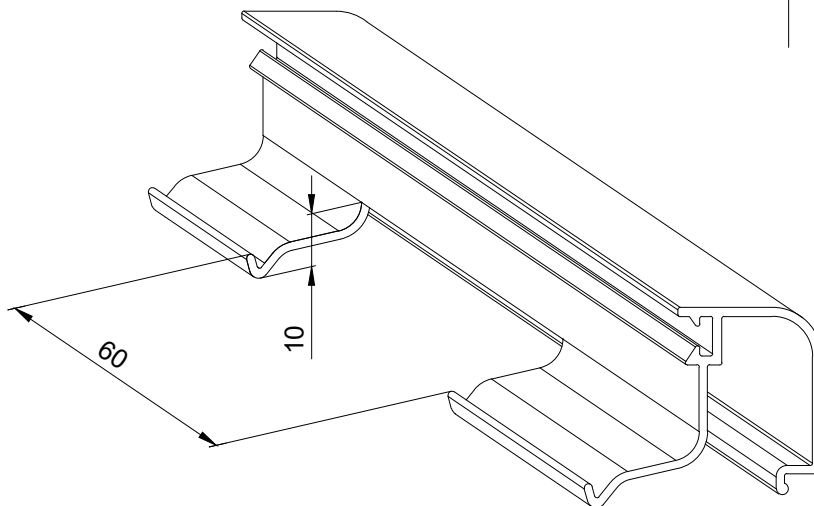
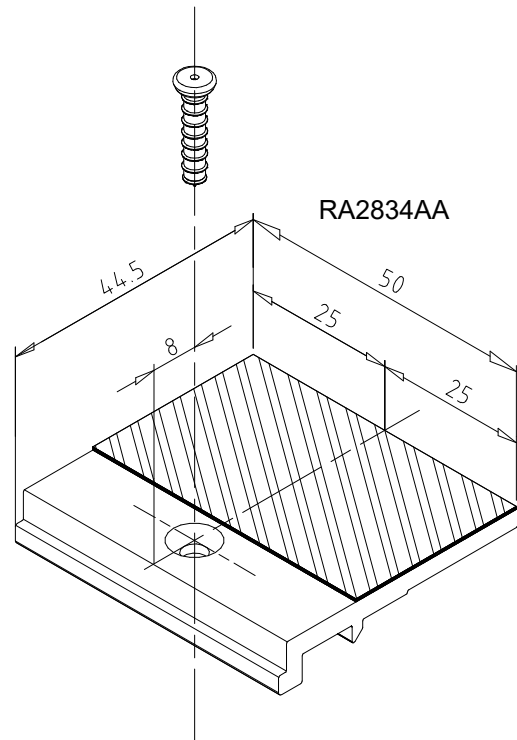
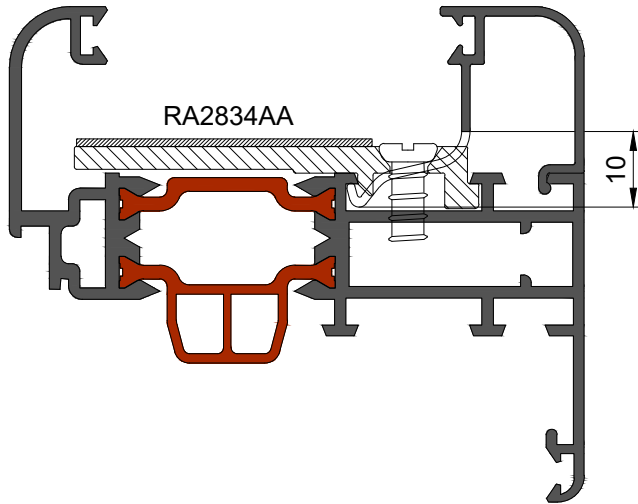


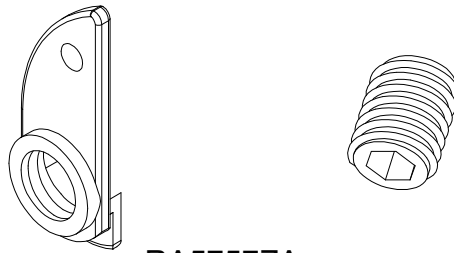
Posizione scarichi acqua



Scarichi acqua: N° 4 Per  $L \leq 1200$  mm  
N° 5 Per  $L > 1200$  mm  $\leq 2100$  mm

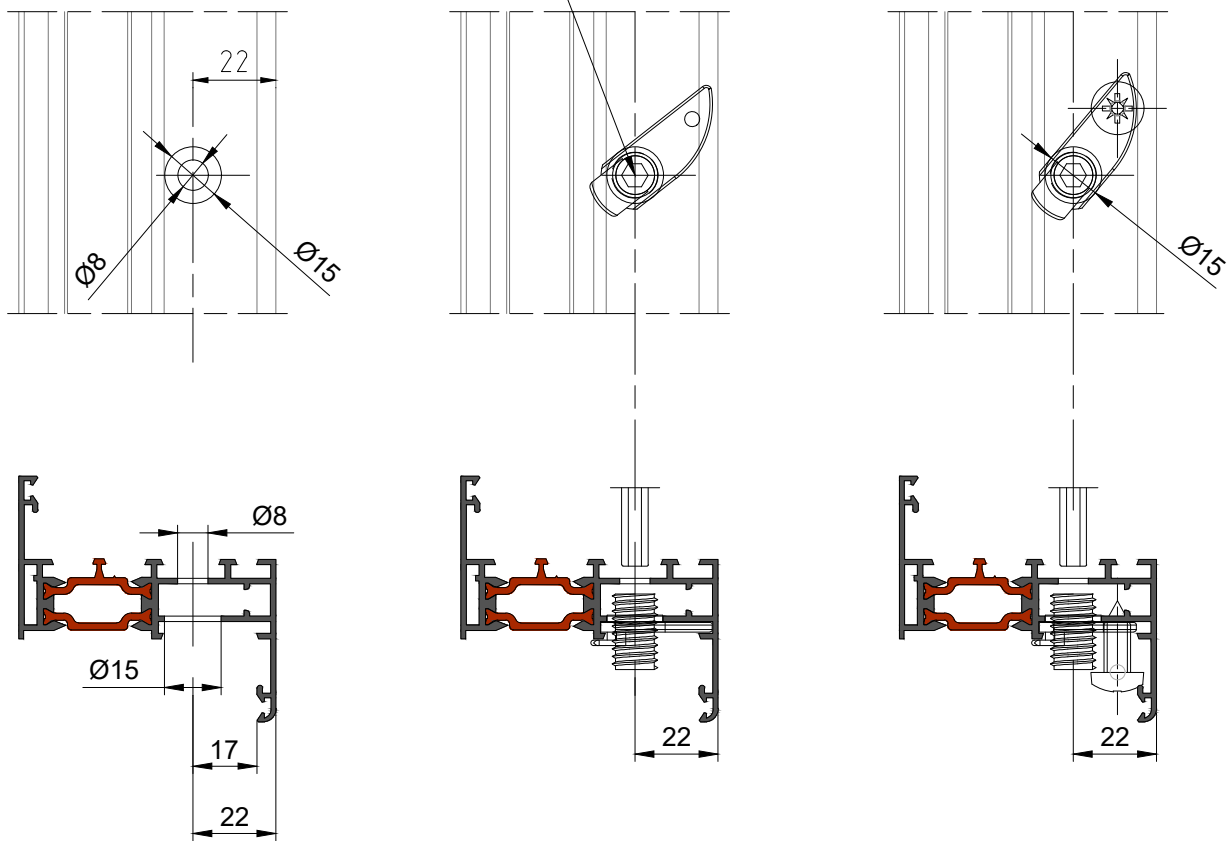






RA5757ZA (15 mm)  
RA5758ZA (20 mm)

CHIAVE A BRUGOLA DA 6



R1510752  
(R1510753)



OS sviluppa, produce e commercializza in tutto il mondo profili a valore aggiunto.

Hydro Building Systems Italy S.p.A sviluppa, produce e commercializza profili per l'edilizia sempre innovativi.

Original Systems garantisce una vasta e completa gamma di soluzioni residenziali e non, per rispettare le normative e per soddisfare le esigenze più complesse del mercato dell'involucro edilizio.

I marchi Original Systems Sistema RTT, Sistema R, Sistema DS, Teknowall, Teknowindow e CETT, sono distribuiti solo attraverso la rete Ufficiale di Distributori OS.



Original Systems

*e scegli con serenità.*



Original Systems

Hydro Building Systems Italy Spa

Via A. Ponchielli 3, 20063

Cernusco sul Naviglio (MI)

T: + 02 92 42 91

F: 02 92 42 94 96

[www.originalsystems.it](http://www.originalsystems.it)